 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbart - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

PRESENTATION GENERALE

Les axes de réduction pris en compte via la grille d'éco-conception PROMOD

Afin de limiter au maximum les impacts environnementaux de nos produits, tout le long de leur cycle de vie, nous avons fixé 37 critères autour de 3 axes :

- Réduire l'impact environnemental à chaque étape
- Renforcer la durabilité (durée de vie des produits)
- Faciliter la recyclabilité

Qu'est-ce qu'un produit éco-conçu chez PROMOD ?

Chez Promod, pour qu'un produit soit éco-conçu il doit d'abord respecter 6 critères obligatoires. Ensuite, des critères normaux doivent être activés afin d'atteindre un seuil d'éco-conception. Des critères bonus peuvent également être appliqués.

Une pondération variable selon la typologie des produits permet d'atteindre un seuil minimal pour que le produit soit éco-conçu. Le seuil est différent car certains produits sont plus difficiles à éco-concevoir que d'autres.


TYPOLOGIE DE PRODUIT	SEUIL MIN D'ECO-CONCEPTION
Veste et manteau	60%
Robe, combinaison	65%
Jupe, pull, pantalon, T-shirt, chemisier, sac, foulard, écharpe, bonnet, collant,	70%

Quels sont les critères/leviers d'éco-conception ?

Au total la grille comprend 37 critères au maximum si le produit est composé de 3 tissus, 34 critères si le produit est composé de 2 tissus (tissu principal + une doublure par exemple), et 31 critères si le produit ne contient qu'un seul tissu.

Par étape de cycle de vie, on retrouve sur le total des 37 critères :


- 16 critères matières premières,
- 8 critères fabrication,
- 7 critères confection,
- 4 critères distribution,

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbault - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

- 2 critères utilisation


Nb : la fin de vie n'est pas représentée car le critère lui correspondant est le critère du test qualité physique et/ou chimique de la matière réalisée à l'étape de fabrication.

PONDERATION	MATIERES (principale, doublure, fournitures)	FABRICATION (tissu principal)	CONFECTION	LOGISTIQUE	UTILISATION
FORT	Au moins 20% de matières Promod for Good dans le tissu principal (granularité selon les seuils)	Pays de fabrication de l'usine de teinture/impression (mix énergétique)	Efficiencie de l'emploi : perte de tissu minimum (seuils selon typologies de produits avec granularité)	Type de transport utilisé entre la confection et l'entrepôt PROMOD (interdiction du transport aérien)	Moins de 50% de matières synthétiques
		Tests qualité physiques et/ou chimiques acceptable	Energies renouvelables utilisées par l'usine de confection et/ou délavage		
MOYEN		Energies renouvelables utilisées par l'usine de teinture/impression	Production à la demande		
	Au moins 20% de matières Promod for Good dans le tissu 2 (granularité selon les seuils)	Tissu non-teint et non-imprimé	Pays de confection (mix énergétique)	Pas de Polybag	Recommandations d'entretien : sans repassage, sans sèche-linge et température 30°
	Utilisation de stock dormant	Impression digitale	Grade qualité de l'usine (Or, Argent, Bronze, Rouge) selon	Type de transport utilisé entre la matière et la confection	

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbault - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

		exigences PROMOD		
Certification bien-être animal	Pays de fabrication de l'usine de tissage/tricotage (mix énergétique)	Audit social ICS acceptable		
	Délavage OZONE ou LASER			
	Délavage via une technologie moins consommatrice en eau			
Mono-couleur		Fabrication à Façon (achats de tissu chez un fournisseur de tissu et confection chez un façonnier)	Usine de confection intégrant le tissage/tricotage ou teinture/impression	
Mono-fibre				
Cohérences composition (mono-fibre) entre les tissus				
Fournitures amovibles				
Fournitures fonctionnelles				
Au moins 20% de matières Promod for Good dans le tissu 3 (granularité selon les seuils)				

FAIBLE

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbaut - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

Plus de 20% de matières recyclées				
Moins de 3% d'élasthanne ou fibres métallisées dans le tissu principal				



Critères obligatoires



Critères Bonus

DETAILS PONDERATION & LEVIERS


Construction de la grille

Après une première version en 2022, la grille a été optimisée et revue en 2023 afin d'être plus proche de la mesure environnementale (Analyse de Cycle de Vie) et d'être adaptable selon les typologies de produits, qui n'ont pas les mêmes contraintes pour éco-concevoir.

La feuille de calcul de l'outil est construite sur 37 lignes, chacune traduisant un levier d'éco-conception. Ces lignes sont regroupées selon 5 catégories : Matières/Fin de vie*, Fabrication, Confection, Distribution et Utilisation. Chaque critère est soumis à une pondération (allant de 1 à 5) co-construite avec les différents métiers représentés dans le groupe éco-conception (Qualité, RSE, Style, Achat et Mise au point). Pour garder une cohérence dans le résultat final par rapport à l'impact réel calculé en ACV (Analyse de Cycle de Vie), les pondérations ont été réparties sur chacune des étapes du cycle de vie afin de les rationaliser :

- Matières / Fin de vie : 35%
- Fabrication : 23%
- Confection : 23%
- Distribution : 12%
- Utilisation : 7%

La feuille de calcul s'anime de manière automatique selon les éléments indiqués dans la feuille d'utilisation, notamment : la typologie du produit, les modalités d'achat (Façon ou Forfait), les compositions de chaque composant textile, l'efficacité de l'emploi etc.

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbaut - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

Certaines questions sont binaires : elles apportent la totalité des points liés à la pondération ou aucun point**. D'autres questions apportent une granularité en fonction de la réponse, par exemple :

- La part de matière moins impactante (Promod For Good) avec seuil bonus lorsque l'indice > 1 :

%PFG	Indice
20% - 40%	0,4
40% - 60%	0,7
60% - 80%	1
80% - 99%	1,3
100%	1,5

- L'efficacité de l'emploi (perte de tissu) avec seuil bonus lorsque l'indice > 1:

Efficacité	Indice
80% <= X < 85%	0,75
85% <= X < 90%	1
90% <= X < 95%	1,25
>= 95%	1,5


- Le pays de production en fonction de l'étape de production et de son mix énergétique avec seuil bonus lorsque l'indice > 100% :

Les mix-énergétiques ont été étudiés par pays et par étapes de production sur un logiciel d'ACV utilisant la base EMPREINTE certifiée par le gouvernement français, en prenant le cas d'un T-shirt et d'un jean de notre gamme ESSENTIEL. Ces mix énergétiques ont ensuite été classés sous 6 classes par échelons de 0 à 5 définis par PROMOD. Ces échelons permettent d'associer le nombre de point en fonction du pays et de l'étape de production.

Par exemple, la France appartient à la classe 5 pour tous les processus de production car son mix énergétique est le plus faible parmi nos pays de production. Cela se traduit dans la grille de calcul par l'obtention de la totalité des points lorsque la France est sélectionnée pour les questions associées aux pays de production.

En autre exemple, si un produit est tissé ou tricoté au Bangladesh, le produit aura 60% des points du critère d'éco-conception concernant le pays de tissage.

LES MIX ENERGETIQUES PAR PAYS & PROCESS				
Pays	Ind Tiss/Tric	Ind Teinture	Ind Impression	Ind Conf


 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbault - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

Ne sait pas	0%	0%	0%	0%
Bangladesh	60%	80%	80%	80%
Cambodia	0%	0%	0%	0%
China	40%	40%	40%	40%
Egypt	60%	60%	60%	80%
France	100%	100%	100%	100%
India	0%	0%	0%	0%
Italy	80%	60%	60%	80%
Madagascar	40%	40%	40%	40%
Mauritius	40%	40%	40%	40%
Mongolia	20%	20%	20%	20%
Morocco	40%	40%	40%	40%
Myanmar	80%	80%	80%	80%
Pakistan	60%	60%	60%	60%
Portugal	60%	80%	80%	80%
Romania	80%	80%	80%	80%
South Korea	60%	60%	60%	60%
Spain	80%	80%	80%	80%
Tunisia	60%	60%	60%	60%
Turkey	60%	60%	60%	60%
Ukraine	80%	80%	80%	80%
Vietnam	80%	80%	80%	80%
Non-teint	120%	120%	120%	120%
Non-imprimé	120%	120%	120%	120%
<i>Plus le % est élevé, plus je marque de points dans la grille</i>				

- Les énergies renouvelables d'une usine en fonction de l'étape de production :

Energies Fabrication	Indice
Ne sait pas	0
Aucune	0
Tissage/tricotage	0,5
Teinture/impression	0,5
Toutes	1
Confection	0,5
Dé lavage	0,5

- Le moyen de transport utilisé (entre la confection et notre entrepôt mais aussi entre l'étoffe et l'usine de confection):

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbault - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

Transport	Indices
Avion	0
Bateau	0,5
Camion	1
Train	1

- Le grade qualité interne PROMOD attribué à l'usine de confection

Grade qualité	Indices
OR	1
ARGENT	0,67
BRONZE	0,33
ROUGE	0

Certains seuils et certains leviers apportent des points bonus car nous avons considéré qu'ils étaient plus difficiles, à l'heure actuelle, de les atteindre. Par exemple :

- Lorsqu'on atteint plus de 80% de matières moins impactantes
- Lorsque l'efficacité de l'emploi atteint plus de 90%
- Lorsque la production du produit est réalisée à la demande
- Lorsque le produit est non-teint ou non-imprimé
- Lorsqu'aucune fourniture n'est utilisée

Certains critères peuvent également être non-applicables car impossible à remplir pour la typologie de produit évaluée. Par exemple, un pull ne peut pas être acheté à Façon pour PROMOD actuellement, le critère est donc non-applicable : il ne rentrera pas en compte dans la note finale.


Le nombre total de points est donc calculé selon les critères remplis, et ramené en pourcentage selon le total de points possible pour la typologie de produit évaluée.

*****La matière et la fin de vie ont été regroupées sous une même catégorie car les actions que nous avons choisies sur la fin de vie s'appuient sur la recyclabilité du vêtement qui émanent directement du choix des matières, des fournitures et des coloris.

******Il est possible que certaines questions soient non-applicables selon la typologie du produit ou des process de Promod, dans ce cas la question n'est pas comptabilisée dans le résultat final.

LES LIMITES DE NOTRE METHODOLOGIE INTERNE :

Nous sommes conscients que notre grille d'aide à l'éco-conception ne couvre pas l'ensemble des impacts et qu'elle ne les couvre pas de manière totalement

 PROMOD	EXPLICATION GRILLE ECO-CONCEPTION PROMOD	
	Julie Dumont - Styliste Juliette Rimbault - Chef de Projet RSE & DD Laurine Ribaut - Coordinatrice RSE Benjamin Tessier - Chef de Projet Qualité & DD Philippine Rimbart - Modéliste Pauline Guyard - Chargée Qualité	

cohérente par rapport à leur mesure réelle scientifique. L'intention première a été de sensibiliser les équipes produit PROMOD et les fournisseurs à la réflexion autour de l'éco-conception en proposant un outil simplifié d'aide à la conception raisonnée et ainsi nous préparer au mieux à l'affichage environnemental, qui deviendra le référentiel commun pour les mesures environnementales, et ainsi, l'éco-conception.

Dans les limites nous nous sommes notamment notés :

- ★ Le poids de chaque composant qui n'est pas pris en compte dans le calcul final
- ★ Les convictions PROMOD qui ne sont scientifiquement pas prouvées comme étant moins impactantes, comme les modalités d'achat (Forfait/Façon) par exemple
- ★ La fin de vie du produit qui n'est comptabilisée que par sa recyclabilité
- ★ La limitation des critères de recyclabilité par manque d'étude et de référentiel
- ★ Les technologies de production qui n'ont pas été toutes réévaluées par manque de connaissances sur les impacts associés
- ★ Les accessoires, notamment la chaussure, pour lesquels la grille ne s'applique pas
- ★ Pas assez de critères sociaux : 2 critères actuellement sur la partie éthique (certification bien-être animal et le résultat de l'audit social ICS de l'usine de confection)
- ★ ...