

## **STÄRKER, LÄNGER, GÜNSTIGER**

**Neuer Roboter von Mitsubishi Electric mit 12 kg Traglast  
und über 1,5 m Reichweite**

**Ratingen, 16. April 2024**

**Mitsubishi Electric hat den vertikalen Knickarmroboter MELFA RV-12CRL auf den Markt gebracht, der eine Reichweite von 1,504 mm und eine Traglast von 12 kg bietet. Weitere Vorteile sind integrierte Funktionen, die die Inbetriebnahme vereinfachen, die Sicherheit erhöhen und die Ausfallzeiten reduzieren.**

Der neueste MELFA Roboter ist eine Reaktion auf veränderte Wettbewerbsbedingungen und setzt bei einem deutlich günstigeren Anschaffungspreis an. Die Herausforderung, einen qualitativ erstklassigen und dabei kostengünstigeren Roboter für einen langlebigen Dauereinsatz in schnellen Produktionslinien zu entwickeln, wurde mit dem RV-12CRL gemeistert. Der hochflexible und vielseitige Industrieroboter ist dabei auf die gängigen Standardanwendungen spezialisiert. Die erhöhte Reichweite und die Möglichkeit besonders große Greifer zu verwenden hilft bei vielen Palettiervorgängen. Eine weitere Stärke ist eine verbesserte Performance der vorderen Achsen. Diese sind für Multigreifer-Systeme optimiert wie sie in der Maschinenbestückung genutzt werden um möglichst kurze Taktzeiten zu realisieren.

### **Präzise Positionierung auch bei schweren Lasten**

Die Leistung wird unter anderem durch die Fähigkeit des RV-12CRL verbessert, mit hohen Geschwindigkeiten zu arbeiten. Der Arm ist so konstruiert, dass er eine hohe Trägheit und ein hohes Momentum aufnehmen kann. Dank dieser Eigenschaft kann der Roboter selbst bei schweren Lasten wie einem großflächigen Greifer präzise positionieren

und eine Genauigkeit von  $\pm 0,04$  mm einhalten.

## **Erweiterte Sicherheitsfunktionen**

Der sechsachsige Roboter kann, wie alle Geräte der CR-Serie mit MELFA SafePlus für erweiterte Sicherheitsfunktionen ausgestattet werden. Dabei werden Sensoren wie z. B. Lichtvorhänge eingesetzt, um Geschwindigkeit, Drehmoment und Reichweite zu begrenzen. Das ist wichtig, wenn menschliche Arbeitskräfte in der Nähe erkannt werden, so dass er ohne Schutzkäfige arbeiten kann. Die Möglichkeit, in gemeinsam genutzten Räumen sicher zu arbeiten und dabei nicht anhalten zu müssen, wenn sich ein Arbeiter nähert, macht ihn in flexiblen Produktionsumgebungen so effektiv.

Wie der Rest der CR-Serie ist der Roboter auf maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer ausgelegt, um die Gesamtbetriebskosten zu senken. Dazu gehört der Einsatz von Mitsubishi Electric's hauseigenen Servomotoren der neusten Generation mit batterielosen Encodern. Diese machen den Austausch von Pufferbatterien überflüssig und reduzieren damit sowohl die Wartungskosten als auch die Ausfallzeiten.

Dank seiner innovativen Funktionen und seiner Leistung bietet dieser jüngste Neuzugang eine kostengünstige und effiziente Lösung für sich wiederholende Handhabungsvorgänge mit großen und schweren Gegenständen.

## **Universell einsetzbar**

Der große effektive Arbeitsbereich des Roboters ermöglicht einen Einsatz in einer Vielzahl von Prozessen und Branchen: zum Beispiel die Elektro- und Elektronikindustrie für Aufgaben wie Montage, Qualitätsprüfung und Materialtransport. Auch in der Automobilindustrie im Zulieferbereich ist für die Maschinenbestückung und Beschichtungsanwendungen, für den

neuen Roboter in Innovationen und Fertigungsprozessen rund um neue Elektromobilität jede Menge Potential vorhanden. Durch die neue Integration von KI wird das Thema Robotik insbesondere mit dem Multitalent RV-12CRL auch für die Metallindustrie und den Maschinenbau immer interessanter.

Um mehr über den neuesten RV-12CRL-Roboter von Mitsubishi Electric zu erfahren, besuchen Sie bitte

<https://de.mitsubishielectric.com/fa/products/rbt/robot/vertical/RV-CR-series>

Das/die Bild(er), das/die mit dieser Pressemitteilung verteilt wird/werden, ist/sind nur für den redaktionellen Gebrauch bestimmt und unterliegt/unterliegen dem Urheberrecht. Das/die Bild(er) dürfen nur zur Begleitung der hier genannten Pressemitteilung verwendet werden, eine andere Verwendung ist nicht gestattet.

## Bilderauswahl:



[Quelle: Mitsubishi Electric Europe, Deutschland]

**Bild 1:** Der neueste vertikale Knickarmroboter MELFA RV-12CRL von Mitsubishi Electric unterstützt Pick-and-Place-Anwendungen in der Industrieautomation mit einer Reichweite von 1.504 mm und einer Traglast von 12 kg.



[Quelle: Mitsubishi Electric Europe]

**Bild 2:** Der neue Industrieroboter MELFA RV-12CRL mit erhöhter Reichweite von über 1,5m und neuester Servomotor Technologie aus dem Hause Mitsubishi Electric.

## Über Mitsubishi Electric Corporation

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) verfügt über mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von zuverlässigen, qualitativ hochwertigen Produkten und ist ein anerkannter Weltmarktführer in der Herstellung, dem Marketing und dem Vertrieb von elektrischen und elektronischen Geräten, die in den Bereichen Informationsverarbeitung und Kommunikation, Raumfahrtentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnik, Energie, Transport und Gebäudeausrüstung eingesetzt werden. Mitsubishi Electric bereichert die Gesellschaft mit Technologie im Sinne seines "Changes for the Better". Das Unternehmen verzeichnete in dem am 31. März 2023 zu Ende gegangenen Geschäftsjahr einen Umsatz von 5.003,6 Milliarden Yen (37, Milliarden US-Dollar\*).

Weitere Informationen finden Sie unter [www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com).

\*Die Beträge in US-Dollar werden von Yen zum Kurs von ¥134=US\$1 umgerechnet, dem ungefähren Kurs auf dem Tokioter Devisenmarkt am 31. März 2023.

## Über die Mitsubishi Electric Factory Automation Business Group

Mitsubishi Electric bietet eine breite Palette an Automatisierungs- und Verarbeitungstechnologien, darunter Steuerungen, Antriebsprodukte, Produkte zur Energieverteilung und -steuerung, Funkerosionsmaschinen, Elektronenstrahlmaschinen, Laserbearbeitungsmaschinen, computergesteuerte numerische Steuerungen und Industrieroboter, und trägt so zu einer höheren Produktivität - und Qualität - in den Betrieben bei. Darüber hinaus bieten die umfangreichen Servicenetzwerke rund um den Globus eine direkte Kommunikation und umfassende Unterstützung für die Kunden. Der globale Slogan "Automating the World" verdeutlicht den Ansatz des Unternehmens, durch den Einsatz fortschrittlicher Technologien, die

Weitergabe von Know-how und die Unterstützung der Kunden als vertrauenswürdiger Partner die Automatisierung zum Wohle der Gesellschaft zu nutzen.

Weitere Informationen über die Geschichte von "Automating the World" finden Sie hier:

[www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world)

## **Fabrikautomation EMEA**

Die Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation EMEA, hat ihren europäischen Hauptsitz in Ratingen bei Düsseldorf. Sie ist Teil der Mitsubishi Electric Europe B.V., die seit 1978 in Deutschland vertreten ist, einer hundertprozentigen Tochtergesellschaft der Mitsubishi Electric Corporation, Japan. Die Aufgabe von Factory Automation EMEA ist es, Vertrieb, Service und Support über das Netzwerk lokaler Niederlassungen und Distributoren in der gesamten EMEA-Region zu steuern.

Weitere Informationen finden Sie unter: [emea.mitsubishielectric.com/fa](http://emea.mitsubishielectric.com/fa)

## **Über e-F@ctory**

e-F@ctory ist das integrierte Konzept von Mitsubishi Electric für den Aufbau zuverlässiger und flexibler Fertigungssysteme, mit denen die Anwender viele ihrer Ziele im Bereich der informationsgesteuerten Hochgeschwindigkeitsfertigung erreichen können. Durch seine Partnerlösungen, die e-F@ctory Alliance, und die Zusammenarbeit mit offenen Netzwerkverbänden wie der CC-Link Partners Association (CLPA) können Anwender umfassende Lösungen auf der Grundlage eines weitreichenden "Best-in-Class"-Prinzips aufbauen.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass e-F@ctory und die e-F@ctory Alliance es den Kunden ermöglichen, eine integrierte Fertigung zu

erreichen und dennoch die Möglichkeit zu behalten, die optimalsten Lieferanten und Lösungen zu wählen.

\*e-F@ctory, iQ Platform sind Marken der Mitsubishi Electric Corporation in Japan und anderen Ländern.

\*Andere Namen und Marken können als Eigentum anderer beansprucht werden.

\*Alle anderen Marken werden anerkannt.

**Weitere Informationen:**

[de.mitsubishielectric.com](https://de.mitsubishielectric.com)

**Folgen Sie uns weiter:**

[youtube.com/user/MitsubishiFAEU](https://youtube.com/user/MitsubishiFAEU)



[linkedin.com/showcase/mitsubishi-electric-europe-industrial-automation](https://linkedin.com/showcase/mitsubishi-electric-europe-industrial-automation)



[twitter.com/MitsubishiFAEU](https://twitter.com/MitsubishiFAEU)



[instagram.com/Mitsubishi\\_electric\\_fa\\_emea](https://instagram.com/Mitsubishi_electric_fa_emea)

**Pressekontakt:****Mitsubishi Electric Europe B.V.**

Industrial Automation

**Silvia von Dahlen**

Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Germany

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

[silvia.von.dahlen@meg.mee.com](mailto:silvia.von.dahlen@meg.mee.com)

[linkedin.com/in/silvia-von-dahlen](https://linkedin.com/in/silvia-von-dahlen)

**PR-Agentur:****DMA Europa****Kiki Anderson**

Progress House, Great Western Av

Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

[kiki.anderson@dmaeuropa.com](mailto:kiki.anderson@dmaeuropa.com)

[news.dmaeuropa.com](https://news.dmaeuropa.com)