

**Robotronic e Mitsubishi Electric puntano a rafforzare la catena di approvvigionamento farmaceutica e a ridurre i tempi di consegna dei farmaci grazie alla nuova cella di pallettizzazione automatizzata, la più «compatta» del settore**

Vimercate – 25 maggio 2026



*Didascalia immagine: La nuova cella di pallettizzazione automatizzata a ingombro ridotto sviluppata da Robotronic in collaborazione con Mitsubishi Electric è progettata per aiutare l'industria farmaceutica a superare le carenze record in tutta Europa.*

[Fonte: Robotronic / Mitsubishi Electric]

**Una partnership di lunga data nel campo dell'automazione, tra un costruttore di macchine svizzero e uno dei principali produttori mondiali di robot industriali, mira a contribuire alla trasformazione della catena di approvvigionamento farmaceutica in Europa, con il lancio di quella che si ritiene essere la "più compatta" cella di pallettizzazione automatizzata per fiale e siringhe preriempite.**

Robotronic, con sede in Svizzera, collabora con la divisione Factory Automation EMEA di Mitsubishi Electric da oltre due decenni. Ora le due organizzazioni stanno collaborando alla realizzazione di una nuova cella a ingombro ridotto, per aiutare l'industria farmaceutica a superare le carenze record registrate in tutta Europa negli ultimi anni per medicinali che vanno dagli sciroppi per la tosse per bambini agli antibiotici e persino ai trattamenti contro il cancro.

La crescente domanda, che ha avuto un impatto sul trattamento dei pazienti e sulla qualità della vita, ha portato l'Agenzia europea per i medicinali a concentrarsi sempre più su una delle cause principali delle carenze - i problemi di produzione e di qualità - con l'obiettivo di rafforzare in ultima analisi la fragile catena di approvvigionamento farmaceutico.

Mike Weber, fondatore di Robotronic, afferma che è necessaria una produzione più rapida per ridurre i tempi di consegna e far fronte alla domanda in costante aumento. "Siamo un'azienda svizzera specializzata nella costruzione di macchine con applicazioni robotiche per l'industria farmaceutica, che spazia dal de-nesting e re-nesting fino al de-traying, re-traying e alla pallettizzazione. Abbiamo competenze specifiche nella movimentazione di fiale e siringhe preriempite, offrendo soluzioni che garantiscono la massima efficienza con un ingombro ridotto e consentono ai produttori farmaceutici di affrontare le sfide della loro catena di approvvigionamento".

Una delle sfide chiave per Robotronics è la conformità. "La coerenza farmaceutica non riguarda solo la qualità", afferma Weber. "Riguarda anche la conformità normativa e la sicurezza. Per ottenere la produttività richiesta, abbiamo bisogno di due robot che lavorino a stretto contatto ad alta velocità, ma abbiamo anche bisogno della garanzia che i delicati prodotti gestiti non vengano danneggiati durante il processo."

La scelta di Robotronics è ricaduta su Mitsubishi Electric, in particolare

sulla serie MELFA FR, un robot altamente flessibile con dimensioni compatte e dotato della tecnologia SoftTouch.

Il risultato è una soluzione di automazione a ingombro ridotto con maggiore produttività per la movimentazione di pallet di dimensioni minime pari a 120 cm x 80 cm. Soprattutto, la serie MELFA FR dispone di una funzione di controllo integrata che offre una funzionalità soft touch in grado di garantire zero danni al prodotto senza contatto vetro contro vetro, nessuna rottura del vetro e una facile pulizia.

"La sfida era quella di far operare due robot fianco a fianco in un ambiente ristretto senza compromettere la velocità o la precisione", afferma Weber. "Con l'aiuto di Mitsubishi Electric, abbiamo due robot che si muovono a piena velocità a pochi millimetri l'uno dall'altro senza alcuna possibilità di collisione. Questo permette alle nostre celle di lavorare fino a 600 prodotti al minuto, senza mettere davvero alla prova i robot".

Mike Weber conclude: "Il rapporto tra Robotronic e Mitsubishi Electric è una vera partnership tecnologica: una combinazione di profonda competenza nei processi farmaceutici unita alla migliore tecnologia robotica della categoria. Insieme, crediamo di poter sviluppare macchine in grado di ridurre i tempi di consegna e creare una catena di fornitura farmaceutica più solida".

Stefan Knauf, Division Manager della filiale tedesca di Mitsubishi Electric Factory Automation, aggiunge: "La sfida più grande è stata consentire a Robotronic di far funzionare in modo sicuro e continuo due robot affiancati in un ambiente ristretto, senza compromettere velocità o precisione. I nostri robot della serie FR con asse aggiuntivo hanno soddisfatto perfettamente i loro requisiti per garantire un'elevata produttività con un ingombro ridotto. Le funzioni integrate consentono inoltre ai robot di manipolare delicatamente le fiale di vetro senza il rischio di danneggiarle. In definitiva, nella produzione farmaceutica, la coerenza non riguarda solo

la qualità, ma anche la conformità normativa e la sicurezza. Il nostro rapporto con Robotronic è una vera e propria partnership tecnologica. Mike e il suo team apportano una profonda competenza nei processi farmaceutici e noi apportiamo l'innovazione nel campo della robotica.”

Per guardare un video di un caso di studio sulla partnership in azione, clicca [qui](#).

Per ulteriori informazioni sulla gamma di robot industriali Mitsubishi Electric, visita il sito:  
<https://emea.mitsubishielectric.com/fa/products/rbt/robot>.

-/FINE/-

Pubblicato originariamente in inglese.

*Le immagini distribuite con questo comunicato stampa sono destinate esclusivamente all'uso editoriale e sono soggette a copyright. Le immagini possono essere utilizzate solo per il comunicato stampa qui menzionato; non è consentito alcun altro uso.*

### **Mitsubishi Electric**

Con oltre 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti affidabili e di alta qualità, Mitsubishi Electric Corporation è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche utilizzate nell'informatica e nelle telecomunicazioni, nella ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, nell'elettronica di consumo, nella tecnologia per applicazioni industriali, nell'energia, nei trasporti e nelle costruzioni.

Nell'area EMEA è presente dal 1969 con venti filiali: Regno Unito, Germania, Francia, Italia, Spagna, Portogallo, Paesi Bassi, Svezia, Irlanda, Repubblica Ceca, Belgio, Russia, Polonia, Slovacchia, Turchia, Emirati Arabi Uniti, Norvegia, Ungheria, Romania e Grecia. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con tre divisioni commerciali: **Climatizzazione** - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; **Automazione Industriale e Meccatronica** - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; **Automotive** - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli. Viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori** - componentistica elettronica.

Mitsubishi Electric arricchisce la società con la tecnologia nello spirito del suo corporate statement "Changes for the Better".

L'azienda ha registrato un fatturato di 5.894,7 miliardi di yen (36,8 miliardi di dollari USA\*) nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2026.

Per maggiori informazioni visitare il sito [mitsubishielectric.com](http://mitsubishielectric.com)

*\*Al cambio di 160 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2026*

### **Informazioni su Mitsubishi Electric Factory Automation**

Offrendo una vasta gamma di tecnologie di automazione e di processo, inclusi controller, azionamenti, prodotti per la distribuzione ed il controllo dell'energia, macchine a scarica elettrica, macchine per lavorazione laser, controllori numerici computerizzati e robot industriali, Mitsubishi Electric aiuta a portare maggiore produttività e qualità alle fabbriche. Inoltre, i nostri numerosi centri di assistenza in tutto il mondo forniscono una comunicazione diretta e un supporto completo ai clienti.

Lo slogan globale "Automating the World" mostra come l'azienda utilizzi l'automazione per migliorare la società, attraverso l'applicazione di tecnologie avanzate, la condivisione del know-how e il supporto dei clienti come partner di fiducia.

Per ulteriori informazioni sul nuovo slogan "Automating the World", visitare:

<http://www.mitsubishielectric.com/fa/about-us/automating-the-world>

### **Informazioni su e-F@ctory**

e-F@ctory è il concetto integrato di Mitsubishi Electric per costruire sistemi di produzione affidabili e flessibili che consentono agli utenti di migliorare la produttività grazie ad un aumento delle performance. Attraverso la sua rete di Partner, chiamata e-F@ctory Alliance, e il suo lavoro con associazioni di reti aperte, come CLPA (CC-Link Partners Association), gli utenti possono costruire soluzioni complete e tecnologicamente avanzate.

In sintesi, e-F@ctory e e-F@ctory Alliance consentono ai clienti di ottenere una produzione integrata, pur mantenendo la capacità di scegliere i fornitori e le soluzioni più ottimali.

*\* e-F @ctory, iQ Platform sono marchi di Mitsubishi Electric Corporation in Giappone e in altri paesi.*

*\* Altri nomi e marchi possono essere rivendicati come proprietà di altri.*

*\* Tutti gli altri marchi sono riconosciuti*

**Per la stampa:**

**PRIMAKLASSE**

Via Leopardi 22 – 20900 Monza (MB)

Tel. +39 039.6886101

email: [press@primaklasse.com](mailto:press@primaklasse.com)

<http://www.primaklasse.com>

**MITSUBISHI ELECTRIC – FACTORY AUTOMATION**

[it.mitsubishielectric.com/fa](http://it.mitsubishielectric.com/fa)

[www.mitsubishielectric-cnc.it](http://www.mitsubishielectric-cnc.it)

Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB)

Tel. +39 039 60531 – fax +39 039 6053 312

**Seguiteci su:**



[www.linkedin.com/company/mitsubishielectricalia/](http://www.linkedin.com/company/mitsubishielectricalia/)



[youtube.com/user/MitsubishiFAEU](http://youtube.com/user/MitsubishiFAEU)