Persbericht

THREE THEMES.ONE FACTORY.

Automatisering voor efficiënte, veilige en datagedreven machines

Hoe kunnen machinebouwers hun energieverbruik verlagen, machines beter beschermen tegen o.a. cyberdreigingen én beschikbare data optimaal benutten? Tijdens het Machinebouw Event op 1 december 2026 laat Mitsubishi Electric zien hoe deze uitdagingen samenkomen in het concept Three Themes. One Factory., bestaande uit de pijlers Efficient Factory, Secure Factory en Transparent Factory.

Efficient Factory: energie-efficiëntie en machineprestaties

Energie-efficiëntie begint al bij het machineontwerp. Door motoren, frequentieregelaars, servosystemen, robotica en besturingstechniek als één geïntegreerd systeem te beschouwen, ontstaat de basis voor maximale snelheid, precisie en prestaties. Dankzij een optimale afstemming van de aandrijvingen op de procesbehoefte kunnen energieverbruik en machineprestaties gelijktijdig worden geoptimaliseerd binnen een Efficient Factory.

Uniek zijn de Mitsubishi Electric EM A-motoren. In combinatie met frequentieregelaars levert deze combinatie een energie-efficiëntie die het

IE5-niveau overstijgt met een compact ontwerp en hoge nauwkeurigheid zonder aanvullende sensoren.

Secure Factory: cybersecurity vanaf de ontwerpfase

Door de groeiende connectiviteit van machines wordt cybersecurity steeds belangrijker. Tegelijkertijd stelt de Europese Cyber Resilience Act (CRA) nieuwe eisen aan producten met digitale elementen. Hierdoor spelen onderwerpen als systeemarchitectuur, softwarebeheer, risicobeoordeling en componentselectie een steeds grotere rol bij het machineontwerp. Met Secure Factory combineert Mitsubishi Electric cyberveilige automatiseringsoplossingen die aansluiten op de Europese regelgeving met de expertise van dochteronderneming Nozomi Networks op het gebied van OT- en IoT-beveiliging. Deze technologie maakt industriële netwerken inzichtelijk en helpt afwijkingen en potentiële kwetsbaarheden tijdig te identificeren.

Transparent Factory: machinedata gericht benutten

Machines genereren continu gegevens over processen, energieverbruik en prestaties. Deze data krijgt pas waarde wanneer de relevante informatie op de juiste manier beschikbaar wordt gesteld. In Transparent Factory combineert Mitsubishi Electric innovatieve softwaretools. MELSOFT Gemini maakt digitale engineering en simulatie mogelijk, bijvoorbeeld om machinebewegingen, cyclustijden en verschillende concepten vooraf te beoordelen. GENESIS V11 ondersteunt de visualisatie en analyse van actuele en historische machine- en

productiegegevens.

Dit levert waardevolle inzichten op bij engineering, bediening en onderhoud van machines om hiermee de efficiëntie over de gehele machinelevenscyclus te verbeteren.

Lezing: Van energiebesparing naar procesoptimalisatie

Met frequentieregelaars verlaag je niet alleen het energieverbruik, je beperkt ook slijtage, voorkomt piekbelastingen, verhoogt de processtabiliteit en reduceert ongeplande stilstand. De echte vraag is dus niet hoeveel energie je bespaart, maar hoeveel extra rendement je uit je installatie haalt. Kom voor een uitgebreide toelichting met praktijkvoorbeeld om 13.30 uur naar de lezing.

Mitsubishi Electric op het Machinebouw Event 2026

Het Machinebouw Event vindt plaats op **1 december 2026** in **Congrescentrum 1931 in ’s-Hertogenbosch.** Mitsubishi Electric presenteert er technologie en toepassingen rond energie-efficiëntie, cybersecurity en het benutten van machinedata.

En gratis registratie:

Afbeelding



Bijschrift 1: Energie-efficiëntie begint al bij het machineontwerp. Door motoren, frequentieregelaars, servosystemen, robotica en besturingstechniek als één geïntegreerd systeem te beschouwen, ontstaat de basis voor maximale snelheid, precisie en prestaties. (Bron: Mitsubishi Electric).



Bijschrift 2: Secure Factory helpt machinebouwers cybersecurity en de

eisen van de Cyber Resilience Act (CRA) vanaf de ontwerpfase mee te nemen. (Bron: Mitsubishi Electric).



Bijschrift 3: Three Themes. One Factory. verbindt drie centrale uitdagingen voor de moderne machinebouw: energie-efficiëntie binnen Efficient Factory, cybersecurity binnen Secure Factory en het doelgericht benutten van data binnen Transparent Factory.
(Bron: Mitsubishi Electric).

De afbeelding(en) die bij dit persbericht worden verspreid, zijn uitsluitend bestemd voor redactioneel gebruik en vallen onder het auteursrecht. De afbeelding(en) mogen alleen worden gebruikt ter ondersteuning van het hier genoemde persbericht. Elk ander gebruik is niet toegestaan.

Over Mitsubishi Electric Corporation

Mitsubishi Electric beschikt over meer dan 100 jaar ervaring in het leveren van betrouwbare producten van hoge kwaliteit. Met ruim 200 groepsmaatschappijen en circa 150.000 medewerkers wereldwijd is de onderneming een erkende wereldwijde leider in de productie, marketing en verkoop van elektrische en elektronische apparatuur en systemen voor uiteenlopende sectoren. Daartoe behoren nutsvoorzieningen, energiesystemen, defensie- en ruimtevaartsystemen, fabrieksautomatisering, automotive-apparatuur, gebouwsystemen, airconditioningsystemen en huishoudelijke producten, digitale innovaties, halfgeleiders en componenten. Onder het motto “Changes for the Better” streeft Mitsubishi Electric ernaar de samenleving met technologie te verrijken. Mitsubishi Electric realiseerde in het boekjaar dat eindigde op 31 maart 2026 een geconsolideerde omzet van 5.894,7 miljard yen (36,8 miljard Amerikaanse dollar*). Mitsubishi Electric is sinds 1978 in Duitsland vertegenwoordigd als vestiging van Mitsubishi Electric Europe. Mitsubishi Electric Europe is een volledige dochteronderneming van Mitsubishi Electric Corporation in Tokio.

Ga voor meer informatie naar www.MitsubishiElectric.com.

**Bedragen in Amerikaanse dollars zijn omgerekend vanuit yen tegen een koers van ¥160 = US$1, de indicatieve wisselkoers op de valutamarkt van Tokio op 31 maart 2026.*

Over de Factory Automation Business Group van Mitsubishi Electric

Mitsubishi Electric biedt een breed scala aan automatiserings- en bewerkingstechnologieën, waaronder besturingen, aandrijfproducten, producten voor stroomverdeling en besturing, vonkerosiemachines (EDM), elektronenstraalmachines, laserbewerkingsmachines, numerieke besturingen (NC) en industriële robots. Daarmee draagt de onderneming bij aan een hogere productiviteit en kwaliteit in de productie. Uitgebreide servicenetwerken wereldwijd zorgen bovendien voor directe communicatie en brede ondersteuning van klanten. De wereldwijde slogan “Automating the World” beschrijft de aanpak van Mitsubishi Electric om automatisering in te zetten ten dienste van de samenleving. Hierbij worden geavanceerde technologieën toegepast, expertise gedeeld en klanten als betrouwbare partner ondersteund.

Ga voor meer informatie over de geschiedenis van “Automating the World” naar:

www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world

Mitsubishi Electric Industrial Automation

Mitsubishi Electric Europe B.V., Industrial Automation heeft zijn hoofdkantoor in Ratingen, nabij Düsseldorf. De organisatie maakt deel uit van Mitsubishi Electric Europe B.V., dat sinds 1978 in Duitsland vertegenwoordigd is en een volledige dochteronderneming is van Mitsubishi Electric Corporation in Japan. De organisatie is verantwoordelijk voor verkoop, service en ondersteuning van de divisie Industrial Automation in de DACH-regio en de Benelux.

Ga voor meer informatie naar emea-fa.mitsubishielectric.com/fa.

Meer informatie:

nl-fa.mitsubishielectric.com

Volg ons via:

youtube.com/user/MitsubishiFAEU

twitter.com/MitsubishiFAEU

https://www.linkedin.com/company/melfa-benelux

https://www.instagram.com/mitsubishi_electric_fa_emea/

Perscontact:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Manager Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Germany

Telefoon: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

de.linkedin.com/in/silvia-von-dahlen