

AL RADISSON BLU SCANDINAVIA L'AUTOMAZIONE CONTRIBUISCE A RIDURRE GLI SPRECHI ALIMENTARI DI QUASI IL 100%

Vimercate, 3 ottobre 2024

Le tecnologie di Mitsubishi Electric hanno permesso lo sviluppo di macchine innovative per il compostaggio, in grado di trasformare in sole 24 ore i rifiuti alimentari in fertilizzanti di alta qualità. Questa soluzione risponde al problema globale dei rifiuti, in particolare quelli alimentari, che costituiscono circa il 30% dei rifiuti in discarica*. Per Radisson Blu Scandinavia, questa tecnologia consente di trattare quotidianamente i rifiuti alimentari provenienti dai ristoranti, dal servizio in camera e da altre attività legate al cibo.

Sono le 20:00. Diverse decine di chilogrammi di rifiuti organici provenienti dalla cucina dell'hotel stanno finendo in una macchina lucida in acciaio satinato. Il portello ermetico si chiude silenziosamente. La sera successiva, dalla stessa macchina usciranno diversi chilogrammi di fertilizzante naturale e di alta qualità. È così che termina l'era dello spreco alimentare.



Didascalia immagine: Radisson Blu Scandinavia utilizza la tecnologia di compostaggio Solserv, basata su soluzioni di automazione Mitsubishi Electric.

[Fonte: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Pubblicato originalmente in lingua inglese: 29/07/2024 Rif. N.

Pagina 1 / 10

“Ciò che una volta richiedeva un anno per essere completato, ora può essere realizzato in sole 24 ore, migliorando significativamente l'efficienza e la sostenibilità. Questa soluzione rappresenta un importante passo avanti nella gestione dei rifiuti e nella tutela dell'ambiente. Trasformando gli scarti alimentari in preziosi fertilizzanti, Mitsubishi Electric e Solserv AB, fornitore di soluzioni biologiche, contribuiscono a un'economia più sostenibile e circolare, affrontando le sfide della riduzione dei rifiuti e dell'arricchimento del suolo”, spiega Maria Wendt, Marketing Communication Manager di Mitsubishi Electric Scandinavia.



Didascalia immagine: Gli Hotel Radisson Blu Scandinavia hanno implementato la tecnologia di compostaggio di Solserv, supportata dalle soluzioni di Mitsubishi Electric.
[Fonte: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Pur essendo difficili da stimare con esattezza, i principali benefici ambientali della tecnologia di compostaggio sono evidenti:

Riduzione delle emissioni di metano

Sottraendo i rifiuti organici alle discariche che contribuiscono al

cambiamento climatico, queste compostiere consentono di ridurre le emissioni di metano. Le discariche sono la terza fonte di emissioni di metano** e il compostaggio contribuisce a ridurre questo problema.

Riduzione degli sprechi

Le compostiere possono trattare grandi quantità di rifiuti organici, da 5 kg a 500 tonnellate al giorno, riducendo in modo significativo il volume dei rifiuti inviati alle discariche.

Rapido trattamento

La tecnologia può trasformare i rifiuti alimentari in compost ricco di sostanze nutritive in sole 24 ore, accelerando notevolmente il processo di compostaggio rispetto ai metodi tradizionali.

Miglioramento della salute del suolo

Il compost ottenuto arricchisce il terreno di sostanze nutritive e organiche, promuovendo un'agricoltura sostenibile e riducendo la necessità di fertilizzanti chimici.

Conservazione dell'acqua

Le compostiere elettriche aiutano a risparmiare acqua trattenendo l'umidità all'interno del sistema di compostaggio, elemento particolarmente prezioso nelle regioni con scarsità d'acqua.

Compostaggio tutto l'anno

Queste compostiere consentono un trattamento continuo del compost indipendentemente dalle condizioni atmosferiche, garantendo una fornitura costante di fertilizzante durante tutto l'anno.

Controllo degli odori

Le compostiere sono dotate di sistemi di controllo degli odori, che le rendono adatte alle aree urbane e ai piccoli spazi.

Efficienza energetica

Anche se le compostiere elettriche consumano elettricità, molti modelli sono dotati di funzioni di risparmio energetico per ridurre al minimo il consumo di energia. Inoltre, l'utilizzo di fonti di energia rinnovabile per alimentare queste compostiere può ridurre il loro impatto ambientale.

Versatilità

Le compostiere possono trattare vari tipi di rifiuti organici, compresi i sacchetti biodegradabili realizzati con materiali come il Biodolomer, ampliando così il loro potenziale di riduzione dei rifiuti.

Qual è il fattore chiave per creare soluzioni sostenibili che affrontino le sfide globali e siano completamente scalabili?

“L'esperienza di Mitsubishi Electric è stata fondamentale per sviluppare processi di compostaggio precisi ed efficienti. Questa collaborazione garantisce qualità e prestazioni costanti su diverse scale operative. La partnership tra Mitsubishi Electric e Solserv è in linea con gli obiettivi globali delle Nazioni Unite, in particolare per affrontare la crisi climatica. Convertendo in modo efficiente i rifiuti organici in compost ricco di sostanze nutritive, questa tecnologia promuove la sostenibilità e riduce in modo significativo i rifiuti”, riassume Patrik Johansson, CEO di Solserv AB.



Didascalìa immagine: Il processo di compostaggio con la tecnologia Solserv è molto rapido e richiede solo 24 ore per trasformare i rifiuti organici in compost.

[Fonte: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Le compostiere Solserv, realizzate con le soluzioni di automazione Mitsubishi Electric, sono progettate per diverse capacità e impostazioni. Grazie a questa versatilità di impiego, rappresentano per il nostro mondo un passo significativo verso un futuro più sano e più sostenibile.

“Siamo davvero orgogliosi e felici di poter essere una parte importante della sostenibilità con la nostra cucina Noot Nordik. Abbiamo investito in questa soluzione soprattutto per la sostenibilità e l’impegno di un’azienda responsabile. Abbiamo anche scoperto di aver ridotto i nostri costi alimentari grazie alla gestione dei rifiuti”, riassume Daniel Rodriguez, Food & Beverage Manager del Radisson Blu Scandinavia.



Didascalìa immagine: Radisson Blu Scandinavia ha implementato un trattamento sistematico per ridurre i rifiuti alimentari provenienti da ristoranti, servizio in camera e altre operazioni legate al cibo, utilizzando la macchina per il compostaggio di SolServ supportata dalle soluzioni di automazione di Mitsubishi Electric.

[Fonte: Mitsubishi Electric x SolServ x Radisson Blu]

Questa soluzione innovativa rappresenta un importante passo avanti nella gestione dei rifiuti e nella tutela ambientale. Trasformando i rifiuti alimentari in preziosi fertilizzanti, Mitsubishi Electric e SolServ contribuiscono a un'economia più sostenibile e circolare, affrontando le sfide della riduzione dei rifiuti e dell'arricchimento del suolo.

Maggiori informazioni sulla soluzione sono disponibili nel nostro video:

<https://youtu.be/kUs0beaDcL8>

Per saperne di più sulla gestione della sostenibilità di Mitsubishi Electric:

<https://www.mitsubishielectric.com/en/sustainability/management/>

* <https://greenly.earth/en-us/blog/ecology-news/global-food-waste-in-2022>

** https://commission.europa.eu/document/download/0cea0671-32ef-4e9e-b8f1-0a8e50c027b0_en?filename=speaker_intervention_-_eswet.pdf

Le immagini distribuite con questo comunicato stampa sono solo per uso editoriale e sono soggette a copyright. Le immagini possono essere utilizzate solo per accompagnare il comunicato stampa qui menzionato, nessun altro uso è consentito.

Mitsubishi Electric

Con oltre 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti affidabili e di alta qualità, Mitsubishi Electric Corporation è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche utilizzate nell'informatica e nelle telecomunicazioni, nella ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, nell'elettronica di consumo, nella tecnologia per applicazioni industriali, nell'energia, nei trasporti e nelle costruzioni.

Nell'area EMEA è presente dal 1969 con venti filiali: Regno Unito, Germania, Francia, Italia, Spagna, Portogallo, Paesi Bassi, Svezia, Irlanda, Repubblica Ceca, Belgio, Russia, Polonia, Slovacchia, Turchia, Emirati Arabi Uniti, Norvegia, Ungheria, Romania e Grecia. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con tre divisioni commerciali: **Climatizzazione** - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; **Automazione Industriale e Meccatronica** - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; **Automotive** - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli. Viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori** - componentistica elettronica.

Mitsubishi Electric arricchisce la società con la tecnologia nello spirito del suo corporate statement "Changes for the Better".

L'azienda ha registrato un fatturato di 5.257,9 miliardi di yen (34,8 miliardi di dollari USA*) nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2024.

Per maggiori informazioni visitare il sito mitsubishielectric.com

**Al cambio di 151 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2024*

Informazioni su Mitsubishi Electric Factory Automation

Offrendo una vasta gamma di tecnologie di automazione e di processo, inclusi controller, azionamenti, prodotti per la distribuzione ed il controllo dell'energia, macchine a scarica elettrica, macchine per lavorazione laser, controllori numerici computerizzati e robot industriali, Mitsubishi Electric aiuta a portare maggiore produttività e qualità alle fabbriche. Inoltre, i nostri numerosi centri di assistenza in tutto il mondo forniscono una comunicazione diretta e un supporto completo ai clienti.

Lo slogan globale "Automating the World" mostra come l'azienda utilizzi l'automazione per migliorare la società, attraverso l'applicazione di tecnologie avanzate, la condivisione del know-how e il supporto dei clienti come partner di fiducia.

Per ulteriori informazioni sul nuovo slogan "Automating the World", visitare:

<http://www.mitsubishielectric.com/fa/about-us/automating-the-world>

Informazioni su e-F@ctory

e-F@ctory è il concetto integrato di Mitsubishi Electric per costruire sistemi di produzione affidabili e flessibili che consentono agli utenti di migliorare la produttività grazie ad un aumento delle performance. Attraverso la sua rete di Partner, chiamata e-F@ctory Alliance, e il suo lavoro con associazioni di reti aperte, come CLPA (CC-Link Partners Association), gli utenti possono costruire soluzioni complete e tecnologicamente avanzate.

In sintesi, e-F@ctory e e-F@ctory Alliance consentono ai clienti di ottenere una produzione integrata, pur mantenendo la capacità di scegliere i fornitori e le soluzioni più ottimali.

** e-F @ctory, iQ Platform sono marchi di Mitsubishi Electric Corporation in Giappone e in altri paesi.*

** Altri nomi e marchi possono essere rivendicati come proprietà di altri.*

** Tutti gli altri marchi sono riconosciuti*

Per la stampa:

PRIMAKLASSE

Via Leopardi 22 – 20900 Monza (MB)

Tel. +39 039.6886101

email: press@primaklasse.com

www.primaklasse.com

mitsubishi ELECTRIC – FACTORY AUTOMATION

it.mitsubishielectric.com/fa

Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB)

Tel. +39 039 60531 – fax +39 039 6053 312

Seguiteci su:



www.linkedin.com/company/mitsubishielectricalia/



youtube.com/user/MitsubishiFAEU