

FACTORY AUTOMATION

Kundenreferenz

Solserv AB

Automatisierte Kompostieranlage für Lebensmittel

Dünger aus Abfall in nur 24h

Mit einer modernen Automatisierungslösung von Mitsubishi Electric hat Solserv eine innovative Kompostieranlage entwickelt, die Lebensmittelabfälle in nur 24 Stunden in hochwertigen Dünger verwandelt. Im Radisson Blu Scandinavia ermöglicht der Komposter die tägliche Verarbeitung von Lebensmittelabfällen aus Restaurants, dem Zimmerservice und anderen Bereichen, in denen Lebensmittel angeboten werden.

Kurz und knapp

- Die Kompostieranlagen von Solserv verwandeln Lebensmittelabfälle innerhalb von **24 Stunden in Dünger**.
- Die Maschinen **reduzieren die Methanemissionen**, reichern den Boden an, sparen Wasser und arbeiten ganzjährig und energieeffizient.
- Die Technologie **unterstützt die Nachhaltigkeit**, senkt die Lebensmittelkosten und fördert eine Kreislaufwirtschaft.



Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu.



Radisson Blu Scandinavia Hotels have implemented Solserv's composting technology, which is powered by Mitsubishi Electric's solutions.

[Source: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Ingenieurskunst und moderne Automatisierung, das sind die Zutaten für Lösungen, die globale Herausforderungen angehen und nachhaltig und skalierbar sind. Das gilt auch für die Kompostieranlage des schwedische Unternehmen Solserv, die eine Antwort auf das weltweite Problem mit Lebensmittelabfällen sein kann, da sie daraus in nur 24 Stunden Dünger produziert.

“Das Know-how von Mitsubishi Electric war entscheidend für die Entwicklung präziser und effizienter Kompostierungsprozesse“ betont Patrik Johansson, CEO von Solserv AB. In dem Komposter kommen unter anderen Steuerungen, HMI und Frequenzumrichter von Mitsubishi Electric zum Einsatz.

Der Umwelt zu Liebe

Kompostieranlagen bieten gegenüber eine Deponie gleich mehrere Vorteile. Mülldeponien sind die drittgrößte Quelle von Methanemissionen, die maßgeblich Herausforderung zum Klimawandel beitragen, und die Kompostierung trägt dazu bei, dieses Problem zu verringern. Kompostieranlagen können bis zu 500t organischer Abfälle pro Tag verarbeiten und so die Menge der auf Deponien entsorgten Abfälle erheblich reduzieren.

Der entstehende Kompost reichert nicht nur den Boden mit Nährstoffen und organischem Material an, sondern fördert auch eine nachhaltige Landwirtschaft und reduziert den Bedarf an chemischen Düngemitteln.

Elektrische Komposter, wie der von Solserv, helfen Wasser zu sparen, indem sie die Feuchtigkeit im Kompostiersystem halten, was besonders in wasserarmen Regionen von Vorteil ist. Außerdem ermöglichen sie eine kontinuierliche Kompostierung unabhängig von den Witterungsbedingungen, so dass das ganze Jahr über eine gleichmäßige Versorgung mit Kompost gewährleistet ist. Da die Komposter mit einem Geruchskontrollsystem ausgestattet sind, eignen sich auch für städtische Gebiete und kleine Flächen.

Viele Modelle verfügen über Energiesparfunktionen, um den Stromverbrauch zu reduzieren. Außerdem kann die Verwendung erneuerbarer Energiequellen für den Betrieb dieser Komposter die Umweltbelastungen verringern. Komposter können verschiedene Arten von organischen Abfällen verarbeiten, einschließlich biologisch abbaubarer Beutel aus Materialien wie Biodolomer, was ihr Potenzial zur Abfallreduzierung erhöht.

Herausforderung der Abfallreduzierung angegangen

Die innovative Lösung von Solserv stellt einen großen Schritt nach vorn in der Abfallwirtschaft sowie im Umweltschutz dar. Durch die Umwandlung von Lebensmittelabfällen in wertvollen Dünger tragen Mitsubishi Electric und Solserv zu einer nachhaltigeren und kreislauforientierten Wirtschaft bei, indem sie sowohl die Herausforderungen der Abfallreduzierung als auch der Bodenanreicherung angehen.

Maria Wendt, Marketing Communication Manager bei Mitsubishi Electric Scandinavia sagt: "Was früher ein Jahrdauerte, wird jetzt in 24 Stunden erledigt. Das ist nicht nur ein großer Schritt für die Abfallwirtschaft und den Umweltschutz, sondern auch für die Effizienz und die Nachhaltigkeit."

Auch Daniel Rodriguez, Food & Beverage Manager im Radisson Blu Scandinavia sieht nur Vorteile in der Zusammenarbeit: "Wir sind stolz, als verantwortungsvolles Unternehmen in unsere jetzt sehr nachhaltige Noot Nordik Küche investiert zu haben. Durch das gezielte Abfallmanagement sind wir effektiver geworden und konnten unsere Kosten in dem Bereich massiv senken."



Der Kompostierungsprozess mit der Technologie von Solserv ist sehr schnell und dauert nur 24 Stunden, um organische Abfälle in Kompost zu verwandeln.

[Source: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Videos und weitere Informationen

Das Video zu Dünger in 24 Stunden
<https://youtu.be/kUs0beaDcl8>

Unser Engagement zum Thema Nachhaltigkeit
<https://www.mitsubishielectric.com/en/sustainability/management/index.html>

Global Food Waste in 2024
<https://greenly.earth/en-us/blog/ecology-news/global-food-waste-in-2022>

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

HEAD OFFICE: TOKYO BLDG., 2-7-3, MARUNOUCHI, CHIYODA-KU, TOKYO 100-8310, JAPAN