

## **Le soluzioni per la cosmetica di Mitsubishi Electric al Polo Innovation Day**

Vimercate – 10 novembre 2025

**Mitsubishi Electric partecipa all’Innovation Day del Polo Cosmesi, che si svolge il 12 e il 13 novembre alla Fiera di Bergamo, in concomitanza con il Beauty to Business Summit.**

In occasione del **Polo Innovation Day**, appuntamento dedicato alla filiera produttiva cosmetica italiana e internazionale, Mitsubishi Electric metterà in mostra un innovativo sistema di **visual inspection** che sfrutta l’**intelligenza artificiale** per un controllo qualità estremamente veloce, preciso e accurato.

Inoltre, l’evento ospiterà anche le aziende partner **IDM Automation, Tecnosas, TGM e Zetapunto**, che hanno integrato le soluzioni di automazione di Mitsubishi Electric nelle loro macchine per il settore cosmetico.

### **Visual inspection veloce e precisa**

Il sistema di visual inspection presente all’Innovation Day si basa sul software **MELSOFT VIXIO**, che rivoluziona la verifica della qualità dei pezzi prodotti grazie all’utilizzo dell’AI. Questa soluzione è in grado di distinguere tra pezzi conformi e pezzi di scarto con un numero minimo di fotografie, riducendo notevolmente il tempo e le risorse necessari per l’apprendimento.

Attraverso l’uso dell’intelligenza artificiale e di algoritmi avanzati, MELSOFT VIXIO permette di ottimizzare il processo di ispezione rilevando

difetti indipendentemente dalla posizione in cui essi si trovano e garantendo che la qualità sia mantenuta costantemente.

L'applicazione in mostra il 12 e 13 novembre alla Fiera di Bergamo utilizza un robot collaborativo **MELFA ASSISTA RV-5AS-D** dotato di telecamera al polso che, grazie al software MELSOFT VIXIO, permette di identificare eventuali imperfezioni di polveri cosmetiche sulla base di parametri di qualità predefiniti, come difetti superficiali, di colore e di forma.

A differenza dei tradizionali sistemi di controllo visivo, che richiedono un numero elevato di campioni per l'apprendimento e l'impostazione manuale delle aree di verifica, il software di Mitsubishi Electric sfrutta l'intelligenza artificiale per semplificare il processo. Non è necessario definire manualmente le aree da controllare o indicare cosa cercare, basta mostrare al sistema, attraverso poche immagini, cosa è considerato un pezzo "buono" e cosa uno "scarto".

Uno degli aspetti più innovativi della soluzione di Mitsubishi Electric è l'apertura del sistema nella raccolta delle immagini. Infatti, il software può ricevere le immagini dalle più comuni telecamere industriali con interfaccia GigE Vision. Non è necessario utilizzare telecamere specifiche ma è possibile usare quelle già installate e/o quella che maggiormente si adatta all'applicazione. In linea generale, ad una più elevata qualità delle immagini fornite corrisponde una maggiore accuratezza dell'analisi del software.

Questa applicazione consente di automatizzare il controllo qualità eliminando la soggettività dell'operatore, aumentando la velocità del processo di caricamento e garantendo un controllo totale del ciclo produttivo. Inoltre, le funzioni di guida manuale integrate nel robot collaborativo MELFA ASSISTA permettono di modificare le posizioni del braccio facilmente, assicurando la massima flessibilità nel controllo-

qualità. L'operatore non viene così escluso dal processo ma assume un ruolo ancora più centrale e strategico, in quanto viene liberato da compiti ripetitivi per concentrarsi su attività a maggior valore aggiunto, come la supervisione del sistema, l'analisi dei dati e il miglioramento continuo dei processi produttivi.

### **Monitoraggio dati e manutenzione predittiva**

Oltre al software MELSOFT VIXIO, l'applicazione in mostra al Polo Innovation Day include un totem con una dashboard del software SCADA avanzato **GENESIS11**, che permette di visualizzare i dati operativi e di manutenzione della macchina. I driver di comunicazione tra robot e SCADA presenti nell'ultima release di GENESIS garantiscono la completa integrazione del sistema. La raccolta e l'analisi dei dati in un'ottica di manutenzione predittiva sono elementi chiave per migliorare l'efficienza operativa, prevenire eventuali fermi di produzione e ridurre i costi.

### **Mitsubishi Electric**

Con oltre 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti affidabili e di alta qualità, Mitsubishi Electric Corporation è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche utilizzate nell'informatica e nelle telecomunicazioni, nella ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, nell'elettronica di consumo, nella tecnologia per applicazioni industriali, nell'energia, nei trasporti e nelle costruzioni.

Nell'area EMEA è presente dal 1969 con venti filiali: Regno Unito, Germania, Francia, Italia, Spagna, Portogallo, Paesi Bassi, Svezia, Irlanda, Repubblica Ceca, Belgio, Russia, Polonia, Slovacchia, Turchia,

Emirati Arabi Uniti, Norvegia, Ungheria, Romania e Grecia. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con tre divisioni commerciali: **Climatizzazione** - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; **Automazione Industriale e Meccatronica** - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; **Automotive** - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli. Viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori** - componentistica elettronica.

Mitsubishi Electric arricchisce la società con la tecnologia nello spirito del suo corporate statement "Changes for the Better".

L'azienda ha registrato un fatturato di 5.521,7 miliardi di yen (36,8 miliardi di dollari USA\*) nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2025.

Per maggiori informazioni visitare il sito [mitsubishielectric.com](https://mitsubishielectric.com)

*\*Al cambio di 150 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2025*

### **Informazioni su Mitsubishi Electric Factory Automation**

Offrendo una vasta gamma di tecnologie di automazione e di processo, inclusi controller, azionamenti, prodotti per la distribuzione ed il controllo dell'energia, macchine a scarica elettrica, macchine per lavorazione laser, controllori numerici computerizzati e robot industriali, Mitsubishi Electric aiuta a portare maggiore produttività e qualità alle fabbriche. Inoltre, i nostri numerosi centri di assistenza in tutto il mondo forniscono una comunicazione diretta e un supporto completo ai clienti.

Lo slogan globale "Automating the World" mostra come l'azienda utilizzi l'automazione per migliorare la società, attraverso l'applicazione di tecnologie avanzate, la condivisione del know-how e il supporto dei clienti

come partner di fiducia.

Per ulteriori informazioni sul nuovo slogan "Automating the World",  
visitare:

<http://www.mitsubishielectric.com/fa/about-us/automating-the-world>

### **Informazioni su e-F@ctory**

e-F@ctory è il concetto integrato di Mitsubishi Electric per costruire sistemi di produzione affidabili e flessibili che consentono agli utenti di migliorare la produttività grazie ad un aumento delle performance. Attraverso la sua rete di Partner, chiamata e-F@ctory Alliance, e il suo lavoro con associazioni di reti aperte, come CLPA (CC-Link Partners Association), gli utenti possono costruire soluzioni complete e tecnologicamente avanzate.

In sintesi, e-F@ctory e e-F@ctory Alliance consentono ai clienti di ottenere una produzione integrata, pur mantenendo la capacità di scegliere i fornitori e le soluzioni più ottimali.

*\* e-F @ctory, iQ Platform sono marchi di Mitsubishi Electric Corporation in Giappone e in altri paesi.*

*\* Altri nomi e marchi possono essere rivendicati come proprietà di altri.*

*\* Tutti gli altri marchi sono riconosciuti*

### **Per la stampa:**

#### **PRIMAKLASSE**

Via Leopardi 22 – 20900 Monza (MB)

Tel. +39 039.6886101

email: [press@primaklasse.com](mailto:press@primaklasse.com)

[www.primaklasse.com](http://www.primaklasse.com)

**MITSUBISHI ELECTRIC – FACTORY AUTOMATION**

[it.mitsubishielectric.com/fa](http://it.mitsubishielectric.com/fa)

Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB)

Tel. +39 039 60531 – fax +39 039 6053 312

**Seguiteci su:**



[www.linkedin.com/company/mitsubishielectritalia/](http://www.linkedin.com/company/mitsubishielectritalia/)



[youtube.com/user/MitsubishiFAEU](http://youtube.com/user/MitsubishiFAEU)