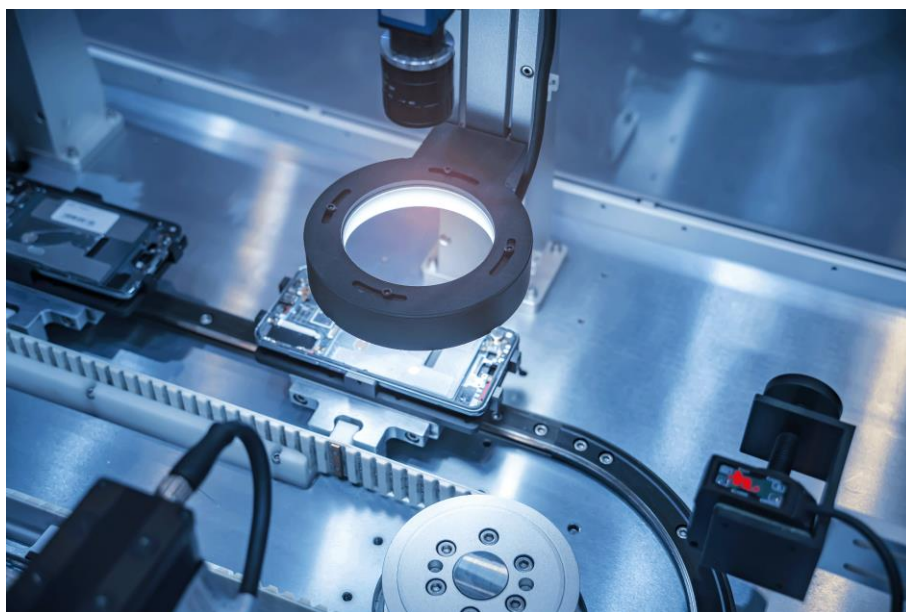


Rivoluzionare i processi di produzione con una visual inspection potenziata dall'intelligenza artificiale

Vimercate - 23 gennaio 2025

Un software di visual inspection con intelligenza artificiale che rivoluziona il controllo qualità in tutti i settori e che può essere configurato senza conoscenze di programmazione. Sì, esiste. Si chiama MELSOFT VIXIO.

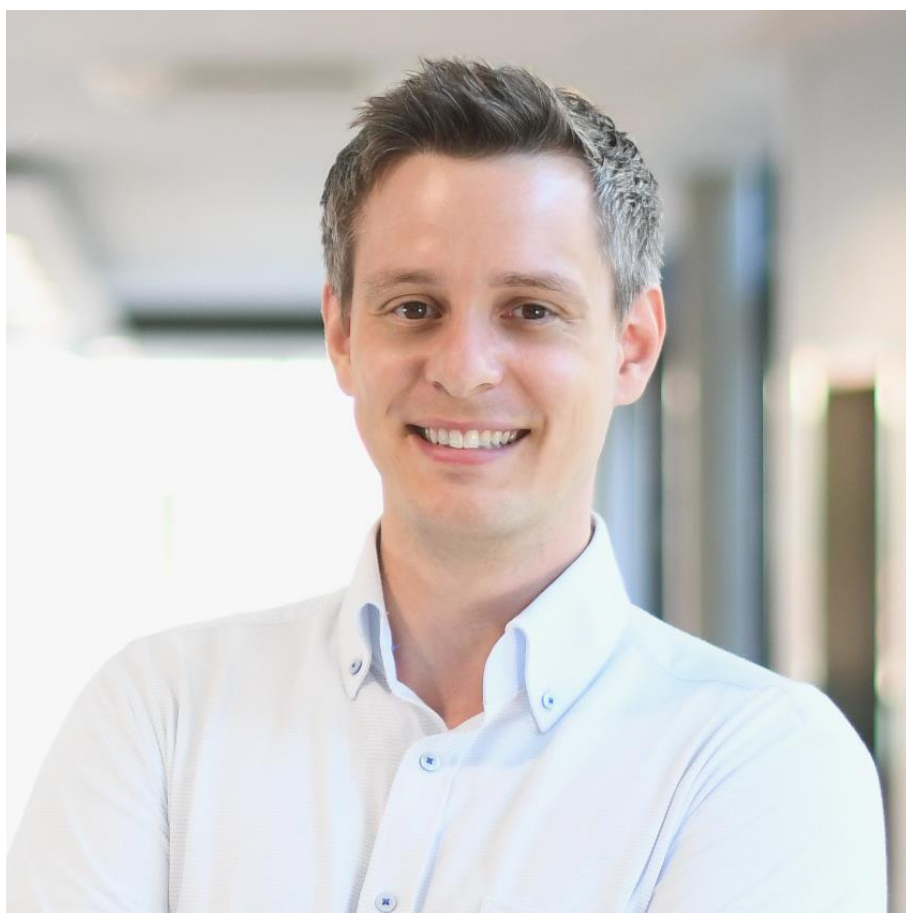
Immaginate una fabbrica in piena attività, dove ogni prodotto che esce dalla linea è una testimonianza di meticolosa maestria. Tuttavia, per quanto esperto, l'occhio umano può stancarsi e i difetti possono passare inosservati in quei momenti di stanchezza. Ecco MELSOFT VIXIO: instancabilmente vigile, garantisce che ogni prodotto possa soddisfare i più alti standard di qualità.



Didascalia immagine: Rivoluzionare i processi di produzione con una visual inspection alimentata dall'intelligenza artificiale

[Fonte: Getty Images]

"Il nostro software di visual inspection trasforma il processo di ispezione, rendendolo più accurato ed efficiente. Svolge il lavoro pesante dello screening primario, identificando i potenziali difetti con una precisione ineguagliabile. In questo modo, gli ispettori umani possono concentrarsi su ciò che conta davvero: garantire che solo i prodotti migliori arrivino nelle mani dei consumatori" - sottolinea Daniel Sperlich, Strategic Product Manager Controllers di Mitsubishi Electric, Factory Automation EMEA.



Didascalia dell'immagine: Daniel Sperlich, Strategic Product Manager Controllers di Mitsubishi Electric, Factory Automation EMEA

[Fonte: Mitsubishi Electric Europe]

Come funziona nello specifico?

1. Fase di apprendimento: Il software apprende l'aspetto di un "buon" prodotto esaminando molti esempi di articoli buoni e cattivi, come se stesse studiando per un test.
2. Elaborazione delle immagini: Dopo l'apprendimento, analizza le immagini dei prodotti in tempo reale utilizzando algoritmi per confrontarle con i dati di addestramento.
3. Processo decisionale: In base alla sua analisi, il software approva o scarta i prodotti di riferimento a seconda che soddisfino o meno gli standard assegnati, assicurandosi che vengano inviati solo prodotti di qualità.
4. Ciclo di feedback: Il software migliora nel tempo; se commette errori, gli ingegneri possono aggiornare i dati di apprendimento per migliorare la sua precisione nel riconoscimento dei prodotti.

Ma le innovazioni non finiscono qui. MELSOFT VIXIO è progettato per essere facile da usare e non richiede conoscenze di programmazione specifiche. La sua interfaccia intuitiva consente agli utenti di impostare tre semplici processi: creazione del set di dati dell'immagine, creazione del modello di intelligenza artificiale tramite configurazione e generazione dell'attività tramite low-code. Il sistema richiede solo la costruzione con l'aiuto del low-code invece della programmazione, rendendolo accessibile a tutti, dagli ingegneri esperti ai neofiti del settore.

Il nostro strumento debutta nella regione EMEA e si rivolge a settori che vanno dall'automotive al food & beverage, fino al Life Science. Promette di migliorare la produttività e di ridurre gli sprechi e il consumo energetico. Per coloro che sono interessati a migliorare i processi di ispezione, MELSOFT VIXIO è in grado di facilitare questa transizione.

Per maggiori informazioni e per provarlo in prima persona con una versione di prova, visitate il sito web di Mitsubishi Electric all'indirizzo

[\[Software di Edge Computing | Applicazione Edge | Vixio - Mitsubishi Electric Factory Automation - EMEA\]](#).

Le immagini distribuite con questo comunicato stampa sono solo per uso editoriale e sono soggette a copyright. Le immagini possono essere utilizzate solo per accompagnare il comunicato stampa qui menzionato, nessun altro uso è consentito.

Mitsubishi Electric

Con oltre 100 anni di esperienza nella fornitura di prodotti affidabili e di alta qualità, Mitsubishi Electric Corporation è riconosciuta quale azienda leader a livello mondiale nella produzione, nel marketing e nella commercializzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche utilizzate nell'informatica e nelle telecomunicazioni, nella ricerca spaziale e comunicazioni satellitari, nell'elettronica di consumo, nella tecnologia per applicazioni industriali, nell'energia, nei trasporti e nelle costruzioni.

Nell'area EMEA è presente dal 1969 con venti filiali: Regno Unito, Germania, Francia, Italia, Spagna, Portogallo, Paesi Bassi, Svezia, Irlanda, Repubblica Ceca, Belgio, Russia, Polonia, Slovacchia, Turchia, Emirati Arabi Uniti, Norvegia, Ungheria, Romania e Grecia. La filiale italiana, costituita nel 1985, opera con tre divisioni commerciali: **Climatizzazione** - climatizzazione per ambienti residenziali, commerciali e industriali, riscaldamento, deumidificazione e trattamento aria; **Automazione Industriale e Meccatronica** - apparecchi e sistemi per l'automazione industriale; **Automotive** - sistemi e componenti per il controllo dei dispositivi di auto e moto veicoli. Viene inoltre supportata la vendita per i **Semiconduttori** - componentistica elettronica.

Mitsubishi Electric arricchisce la società con la tecnologia nello spirito del suo corporate statement "Changes for the Better".

L'azienda ha registrato un fatturato di 5.257,9 miliardi di yen (34,8 miliardi di dollari USA*) nell'anno fiscale terminato il 31 marzo 2024.

Per maggiori informazioni visitare il sito mitsubishielectric.com

**Al cambio di 151 Yen per 1 dollaro US, cambio fornito dal Tokyo Exchange Market in data 31/03/2024*

Informazioni su Mitsubishi Electric Factory Automation

Offrendo una vasta gamma di tecnologie di automazione e di processo, inclusi controller, azionamenti, prodotti per la distribuzione ed il controllo dell'energia, macchine a scarica elettrica, macchine per lavorazione laser, controllori numerici computerizzati e robot industriali, Mitsubishi Electric aiuta a portare maggiore produttività e qualità alle fabbriche. Inoltre, i nostri numerosi centri di assistenza in tutto il mondo forniscono una comunicazione diretta e un supporto completo ai clienti.

Lo slogan globale "Automating the World" mostra come l'azienda utilizzi l'automazione per migliorare la società, attraverso l'applicazione di tecnologie avanzate, la condivisione del know-how e il supporto dei clienti come partner di fiducia.

Per ulteriori informazioni sul nuovo slogan "Automating the World", visitare:

<http://www.mitsubishielectric.com/fa/about-us/automating-the-world>

Informazioni su e-F@ctory

e-F@ctory è il concetto integrato di Mitsubishi Electric per costruire sistemi di produzione affidabili e flessibili che consentono agli utenti di migliorare la produttività grazie ad un aumento delle performance. Attraverso la sua rete di Partner, chiamata e-F@ctory Alliance, e il suo lavoro con associazioni di reti aperte, come CLPA (CC-Link Partners Association), gli utenti possono costruire soluzioni complete e tecnologicamente avanzate.

In sintesi, e-F@ctory e e-F@ctory Alliance consentono ai clienti di ottenere una produzione integrata, pur mantenendo la capacità di scegliere i fornitori e le soluzioni più ottimali.

** e-F @ctory, iQ Platform sono marchi di Mitsubishi Electric Corporation*

in Giappone e in altri paesi.

** Altri nomi e marchi possono essere rivendicati come proprietà di altri.*

** Tutti gli altri marchi sono riconosciuti*

Per la stampa:

PRIMAKLASSE

Via Leopardi 22 – 20900 Monza (MB)

Tel. +39 039.6886101

email: press@primaklasse.com

www.primaklasse.com

mitsubishi ELECTRIC – FACTORY AUTOMATION

it.mitsubishielectric.com/fa

Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB)

Tel. +39 039 60531 – fax +39 039 6053 312

Seguiteci su:



www.linkedin.com/company/mitsubishielectricalia/



youtube.com/user/MitsubishiFAEU