

INFORMATION PRESSE

Un nouveau cobot facile à manipuler

La collaboration entre le robot et l'homme : un soutien à la production sûr et précis

Paris, France, 8 juin 2020

Le nouveau robot collaboratif de Mitsubishi Electric, le MELFA ASSISTA, a été développé pour travailler à proximité des opérateurs sans avoir besoin de dispositifs ou de barrières de sécurité. Il répond aux exigences actuelles et futures de la distanciation du travail dans l'industrie. Ce cobot offre une sécurité et une durabilité maximales, combinées à une réelle facilité d'utilisation et de programmation, sans pour autant affecter sa très grande répétabilité de position.

MELFA ASSISTA satisfait aussi bien les besoins d'applications industrielles standards que d'applications plus exigeantes. Ainsi, il peut être fourni avec une graisse certifiée NSF H1 (selon les directives sanitaires de la National Sanitation Foundation) pour des usages dans le secteur de l'agroalimentaire. Ce nouveau cobot couvre un large périmètre applicatif de tâches d'assemblage complexes et délicates, de travaux de précision ou bien d'opérations répétitives de « pick & place » avec les plus hauts niveaux de cohérence et de fiabilité. Ces besoins sont satisfaits tout en répondant avec souplesse aux évolutions industrielles rapides et aux impératifs sociaux. Parmi les exemples d'application, on peut citer le travail du cobot aux côtés d'opérateurs effectuant des tâches d'assemblage automobile ou d'emballage sur des chaînes de production.

La configuration du MELFA ASSISTA est simplifiée grâce à la fonctionnalité d'apprentissage direct qui permet à l'utilisateur de tenir le bras du cobot et de le déplacer à chaque position requise.

La position est ensuite enregistrée en appuyant sur un bouton du clavier intégré au bras. Cet apprentissage est à la fois rapide et intuitif pour les opérateurs. A cela s'ajoute le logiciel de programmation visuelle, le pack RT Visualbox utilisé pour les tâches plus complexes, qui procure à la fois des fonctions de glisser-déposer et des réglages individuels pour chaque mouvement. Ces fonctionnalités dispensent d'avoir à effectuer une programmation supplémentaire du robot, ce qui conduit à une économie substantielle. Les intervenants peuvent en effet modifier les réglages sans avoir besoin d'une expertise spécialisée en robotique.

Le cobot MELFA ASSISTA est doté d'une précision de répétabilité exceptionnellement élevée de $\pm 0,03$ mm* pour une charge utile nominale de 5 kg et une portée de 910 mm. Elle permet d'améliorer la qualité du produit, ce qui réduit d'autant le temps nécessaire au contrôle de la qualité, garantissant ainsi un niveau de qualité globale plus élevé. Il en résulte un élargissement des champs d'application incluant les sciences de la vie, l'assemblage de précision, l'emballage de haute qualité ou encore les activités de transfert de composants.

Un autre avantage du robot MELFA ASSISTA est la possibilité de passer du mode collaboratif - où il fonctionne à des vitesses plus lentes, typiques d'un cobot - à un mode plus rapide pour une utilisation dans un environnement de "production coopérative" plus industriel. Ceci garantit une flexibilité maximale et un retour sur investissement optimal.

Le nouveau cobot répond à toutes les exigences de sécurité pertinentes définies dans les normes ISO 10218-1 et ISO / TS 15066. Les diagnostics d'erreur et l'état de fonctionnement sont également indiqués par un anneau de LEDs à 6 couleurs monté autour de l'avant-bras du robot, qui est toujours visible pour les opérateurs.

*La précision de répétabilité couramment offerte par les cobots est de $\pm 0,1$ mm.



Légendes des images : la collaboration entre les hommes et les robots dans l'industrie doit bénéficier d'une sécurité maximale combinée à une réelle facilité d'utilisation, tout en répondant aux exigences actuelles et futures de respect de la distanciation du travail sur les sites. L'ensemble de ces conditions est réuni avec le MELFA ASSISTA, le nouveau cobot de Mitsubishi Electric.

[Source : Mitsubishi Electric Europe B.V.]

Les images jointes à ce communiqué de presse sont destinées à un usage éditorial uniquement et soumises au droit d'auteur. Elles ne peuvent être utilisées que pour accompagner le présent communiqué, aucune autre utilisation n'est autorisée.

À propos de Mitsubishi Electric

Parmi les leaders mondiaux depuis près d'un siècle, Mitsubishi Electric Corporation déploie son expertise dans la fabrication, le marketing et les ventes d'équipements électriques et électroniques fiables et de première qualité, destinés à la fois aux entreprises et aux particuliers à travers le monde.

La société exerce son activité dans les domaines suivants :

- le traitement de l'information et les communications,
- le développement spatial et les communications par satellite,
- les biens de consommation électroniques,
- la technologie industrielle,
- les produits destinés aux secteurs de l'énergie, de l'eau et des eaux usées, des transports et des équipements de construction.

Avec près de 146 500 collaborateurs, le groupe a annoncé un chiffre de ventes consolidées de 40,9 milliards d'USD pour l'exercice fiscal clos au 31 mars 2020.

Les implantations commerciales, les centres de recherche et développement ainsi que les usines de fabrication sont situés dans plus de 30 pays.

Factory Automation - European Business Group

Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation European Business Group (FA-EBG) basé à Ratingen près de Düsseldorf en Allemagne depuis 1978, fait partie de Mitsubishi Electric Europe B.V., filiale entièrement détenue par Mitsubishi Electric Corporation au Japon.

Factory Automation European Business Group a pour rôle de gérer les ventes et l'assistance des systèmes d'automatismes industriels par le biais non seulement de ses implantations nationales et locales mais aussi à travers son réseau de distributeurs dans toute la région de l'EMEA.

En savoir plus :

fr3a.mitsubishielectric.com

Suivez-nous sur :

 youtube.com/user/MitsubishiFAEU

 twitter.com/MitsubishiFAEU

 [www.linkedin.com/Mitsubishi Electric - Factory Automation EMEA.](https://www.linkedin.com/Mitsubishi Electric - Factory Automation EMEA)

Mitsubishi Electric Europe B.V.
Factory Automation EBG-Succursale France
25, Boulevard des Bouvets
92741 Nanterre cedex
Tél : 33 (0)1 55 68 57 01
www.mitsubishi-automation.fr
Directeur : Philippe Bolliet

Relations Presse : BC Consultants
Contact : Catherine Barret-Bonnin
5, avenue du Maréchal Foch
78300 Poissy
Tél : 33 (0)6 10 85 87 32
mcbaret.bonnin@gmail.com