

Der fehlerfreie Handarbeitsplatz – realisiert durch Guided Operator Solutions und kooperative Robotik

SPS IPC Drives 2017, 28.–30. November 2017, Nürnberg
Halle 7 / Stand 7-391

Handke Industrie-Technik und Mitsubishi Electric haben ihre Kernkompetenzen kombiniert und präsentieren auf der SPS IPC Drives vom 28.–30.11.2017 in Nürnberg das Resultat ihrer Zusammenarbeit. Besucher des Mitsubishi Electric Standes 7-391 erwartet eine konfigurierbare und erweiterbare Lösung für Handarbeitsplätze mit bewährt ergonomischer Betriebsausstattung und Intelligenz in Form eines Poka Yoke Controllers. Als Besonderheit greift Mitsubishi Electric direkt in das volle Regal des eigenen Portfolios und stellt einen Roboter mit der sicheren Schutzhaut MELFA SafeSkin am Handarbeitsplatz vor. Der Standard-MELFA-Roboter kann dadurch direkt mit dem Menschen kooperieren und die Handarbeitsplätze unterstützen.

Bauteilbestückung und Montage erfolgen auch heute noch vielfach manuell und sind aufgrund von Konzentrationsmangel und zunehmender Komplexität oder Diversifizierung der Baugruppen eine signifikante Fehlerquelle. Abhilfe schafft die intelligente Gestaltung des Arbeitsplatzes nach dem japanischen Poka Yoke Konzept, dem systematischen Ausschließen menschlicher Fehler. Zudem gewinnt die

Integration von Robotik in menschliche Arbeitsplätze in Zukunft mehr an Bedeutung.

Mit dem Poka Yoke Controller von Mitsubishi Electric lässt sich der Null-Fehler-Arbeitsplatz realisieren. Das individuell konfigurierbare und erweiterbare System organisiert Montage- und Kommissionierungssequenzen mithilfe unterschiedlicher Signale und physischer Barrieren wie Klappentüren.

Die Sensoren der Guided Operator Solutions werden einfach an den gängigen Rahmengestellen des Arbeitsplatzes installiert und über vorkonfektionierte Kabel verbunden. Sie können über eine Fernbedienung und Software direkt in [Poka Yoke](#) Controller gemappt werden, was die Inbetriebnahme sowie die Einrichtung der Montage- oder Kommissionierungssequenzen stark vereinfacht. Mit der intelligenten Option MELFA SafePlus können die Roboter von Mitsubishi Electric zusätzlich am Handarbeitsplatz installiert werden, um mit dem Menschen verschiedenste Prozesse gemeinsam oder unterstützend zu erledigen. Dabei agieren die [MELFA](#)-Roboter mit ihrer hohen Präzision von $\pm 0,02$ mm und einer ausgeprägten Feinfühligkeit, sodass der Roboter bei einer Berührung sofort stehen bleibt.

Das Poka Yoke System leitet die Bediener durch manuelle Montage und Kommissioniervorgänge durch ein breites Spektrum an Sensorik und Aktorik von Lichtschranken und Drucktastern bis hin zu Türmechanismen, Elektroschraubern und Barcode-Scannern. Pro Regal lassen sich bis zu 128 Sensoren einbinden. Außerdem können dem Bediener die jeweils relevanten Montageanweisungen an einem Display angezeigt werden. Der gemeinsam mit Handke entwickelte fehlerfreie

Handarbeitsplatz wird am Mitsubishi Electric Stand 7-391 zu sehen sein. Hier erfahren Besucher, wie sich durch das Poka Yoke System Arbeitsleistung und Inventarmanagement verbessern bzw. Nacharbeit und Ausschuss reduzieren lassen. Ebenso eindrucksvoll ist die Integration der MELFA-Roboter zur produktiven Unterstützung der Handarbeitsplätze. Ganz ohne trennende Schutzeinrichtung reicht der Roboter die korrekten Bauteile und unterstützt mit seiner hohen Präzision aktiv den Montageprozess. Dabei kann er mit der Sensorhaut sowie einer sicher reduzierten Geschwindigkeit dem Menschen nie gefährlich werden.

Die große Vielfalt an verfügbaren Mitsubishi Electric Terminals macht die [Guided Operator Solutions](#) zur branchenübergreifenden Universallösung, die auch in der Logistik oder Verpackung Effizienzvorteile schafft.

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions/industries/manufacturing/gos

Hinweis:

Finden Sie weitere Informationen über den Messeauftritt von Mitsubishi Electric auf der SPS IPC Drives hier:

de3a.mitsubishielectric.com/SPS

Erfahren Sie, wie Mitsubishi Electric die Automatisierungsanforderungen von heute erfüllt:

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions

Bildunterschriften:



Bild 1: Das Poka Yoke System leitet die Bediener durch manuelle Montage und Kommissioniervorgänge durch ein breites Spektrum an Sensorik und Aktorik von Lichtschranken und Drucktastern bis hin zu Türmechanismen, Elektroschraubern und Barcode-Scannern.

[Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V., Handke Industrie-Technik GmbH]



Bild 2: Mit der intelligenten Option MELFA SafePlus können die Roboter von Mitsubishi Electric am Handarbeitsplatz installiert werden, um mit dem Menschen verschiedenste Prozesse gemeinsam oder unterstützend zu erledigen.

[Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V.]

Das mit dieser Pressemeldung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

Hinweis an die Redaktion: Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere PR-Agentur: DMA Europa Ltd., Herr Philip Howe, Tel.: +44 (0) 1562 751436, philip@dmaeuropa.com.

Über Handke

Die Handke Industrie-Technik GmbH bietet Betriebsausstattungen quer durch alle Branchen – standardisiert oder individuell gefertigt: für die kleine Produktion ebenso wie für die Großindustrie und von der schlüsselfertig montierten Komplettlösung über Applikationen bis hin zu Einzelkomponenten für den Eigenbau.

Weitere Informationen: <http://www.handke-industrie.de>

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 95 Jahre Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger Produkte zurückblicken und ist ein international führender Hersteller und Vermarkter von elektrotechnischen und elektronischen Lösungen in den Bereichen Informationsverarbeitung und Kommunikation, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik, Unterhaltungselektronik, sowie Produkten für die Energiewirtschaft, das Transportwesen und die Bauwirtschaft.

Das Unternehmen mit rund 138.700 Beschäftigten erreichte im Geschäftsjahr zum 31. März 2017 einen Konzernumsatz von 4238,6 Mrd. Yen (37,8 Mrd. US-Dollar*).

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Industrial Automation – Abteilung Deutschland

Die deutsche Abteilung des Bereichs Industrial Automation von Mitsubishi Electric Europe ist Teil der European Factory Automation Business Group mit Sitz in Ratingen bei Düsseldorf, die ihrerseits zu Mitsubishi Electric Europe B. V. gehört, einer Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan.

Die Abteilung Deutschland koordiniert Vertrieb, Service und Support durch das Netzwerk der Niederlassungen und Händler in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

*Wechselkurs 112 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.03.2017 (Quelle:Tokyo Foreign Exchange Market)

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com/fa



www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU



twitter.com/MitsubishiFAEU

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Abteilung Deutschland

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing

Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive,

Hoo Farm Industrial Estate,

Kidderminster, Worcestershire,

UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com