

LA AUTOMATIZACIÓN AYUDA A REDUCIR EL DESPERDICIO DE ALIMENTOS EN EL HOTEL RADISSON BLU DE ESCANDINAVIA HASTA EN CASI UN 100%

Ratingen, Alemania 20 agosto 2024

Las tecnologías de Mitsubishi Electric han permitido el desarrollo de innovadoras máquinas de compostaje que pueden convertir los residuos de alimentos en fertilizantes de alta calidad en solo 24 horas. Esta solución responde al problema global de los residuos, en particular de los alimentos, que constituyen alrededor del 30% de los residuos de los vertederos*. Para Radisson Blu Scandinavia, esta tecnología permite el procesamiento diario de los residuos de alimentos de los restaurantes, el servicio de habitaciones y otras operaciones relacionadas con los alimentos.

Son las ocho de la tarde y varias decenas de kilos de biorresiduos de la cocina del hotel acaban ahora en una máquina reluciente de acero inoxidable. La escotilla hermética se cierra silenciosamente. Así es como termina la era del desperdicio de alimentos.



[Fuente: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Descripción de imagen: Radisson Blu Scandinavia utiliza la tecnología de compostaje Solserv, que se basa en las soluciones de automatización de Mitsubishi Electric.

“Lo que antes tardaba un año en completarse, ahora se puede lograr en solo 24 horas, mejorando la eficiencia y la sostenibilidad. Esta solución representa un gran paso adelante en la gestión de residuos y la protección del medio ambiente. Al transformar los residuos de alimentos en valiosos fertilizantes, Mitsubishi Electric y Solserv AB, proveedor de soluciones biológicas, están contribuyendo a una economía más sostenible y circular, abordando tanto la reducción de residuos como los desafíos del enriquecimiento del suelo” – explica Maria Wendt, Marketing Communication Manager de Mitsubishi Electric Scandinavia.



[Fuente: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Descripción de imagen: Los hoteles Radisson Blu Scandinavia han implementado la tecnología de compostaje Solserv, impulsada por las soluciones de Mitsubishi Electric.

Los beneficios ambientales clave de la tecnología de compostaje son difíciles de sobreestimar, pero todos son fáciles de enumerar:

Reducción de las emisiones de metano

Al desviar los residuos de los vertederos, estos compostadores ayudan a disminuir las emisiones de metano, uno de los principales contribuyentes al cambio climático. Los vertederos son la tercera fuente más grande de emisiones de metano**, y el compostaje ayuda a mitigar este problema.

Reducción de desechos

Los compostadores pueden procesar grandes cantidades de residuos orgánicos, que van desde los 5 kg hasta las 500 toneladas diarias, reduciendo significativamente el volumen de residuos enviados a los vertederos.

Procesamiento rápido

La tecnología puede transformar los desechos de alimentos en compost rico en nutrientes en solo 24 horas, lo que acelera enormemente el proceso de compostaje en comparación con los métodos tradicionales.

Mejora de la salud del suelo

El compost resultante enriquece el suelo con nutrientes y materia orgánica, promoviendo la agricultura sostenible y reduciendo la necesidad de fertilizantes químicos.

Conservación del agua

Los compostadores eléctricos ayudan a conservar el agua al retener la humedad dentro del sistema de compostaje, lo que es particularmente beneficioso en regiones con escasez de agua.

Compostaje durante todo el año

Estos compostadores permiten un compostaje continuo independientemente de las condiciones climáticas, lo que garantiza un suministro constante de compost durante todo el año.

Control de olores

Los compostadores cuentan con sistemas de control de olores, lo que los hace adecuados para zonas urbanas y espacios pequeños.

Eficiencia energética

Si bien los compostadores eléctricos consumen electricidad, muchos modelos tienen características de ahorro de energía para minimizar el consumo de energía. Además, el uso de fuentes de energía renovables para alimentar estos compostadores puede reducir su impacto ambiental.

Versatilidad

Los compostadores pueden procesar varios tipos de residuos orgánicos, incluidas las bolsas biodegradables fabricadas con materiales como el Biodolomer, lo que amplía su potencial de reducción de residuos.

¿Cuál es el factor clave para crear soluciones sostenibles que aborden los desafíos globales y sean totalmente escalables?

“La experiencia de Mitsubishi Electric ha sido crucial en el desarrollo de procesos de compostaje precisos y eficientes. Esta colaboración garantiza una calidad y un rendimiento constantes en diferentes escalas de operación. La asociación entre Mitsubishi Electric y Solserv se alinea con los objetivos globales de las Naciones Unidas, particularmente en lo que respecta a abordar la crisis climática. Al convertir los residuos orgánicos en compost rico en nutrientes de forma eficiente, esta tecnología promueve la sostenibilidad y reduce significativamente los residuos” – resume Patrik Johansson, CEO de Solserv AB.



[Fuente: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Descripción de imagen: El proceso de compostaje con la tecnología de Solserv es muy rápido, tardando solo 24 horas en transformar los residuos orgánicos en compost.

Los compostadores de Solserv, impulsados por las soluciones de automatización de Mitsubishi Electric, están diseñados para diversas capacidades y configuraciones. Gracias a esta versatilidad de aplicaciones, representan un paso significativo hacia un futuro más saludable y sostenible para nuestro mundo.

“Estamos realmente orgullosos y felices de poder ser una gran parte de la sostenibilidad con nuestra cocina Noot Nordik. Invertimos en esta solución principalmente debido a la sostenibilidad y al trabajo de las empresas responsables. También descubrimos que reducimos nuestros costes de alimentos con la gestión de residuos” – resume Daniel Rodriguez, Food & Beverage Manager de Radisson Blu Scandinavia.



[Fuente: Mitsubishi Electric x Solserv x Radisson Blu]

Descripción de imagen: Radisson Blu Scandinavia implementó un procesamiento sistemático de alimentos de los restaurantes, el servicio de habitaciones y otras operaciones relacionadas con los alimentos utilizando la máquina de compostaje de Solserv impulsada por las soluciones de automatización de Mitsubishi Electric.

Esta innovadora solución representa un gran paso adelante en la gestión de residuos y la protección del medio ambiente. Al transformar los residuos de alimentos en valiosos fertilizantes, Mitsubishi Electric y Solserv están contribuyendo a una economía más sostenible y circular, abordando los desafíos de reducción de residuos y enriquecimiento del suelo.

Descubra más información sobre la solución en nuestro vídeo:

<https://youtu.be/kUs0beaDcL8>

Más información sobre la gestión de la sostenibilidad de Mitsubishi Electric:

<https://www.mitsubishielectric.com/es/sustainability/management/index.html>

* <https://greenly.earth/en-us/blog/ecology-news/global-food-waste-in-2022>

** https://commission.europa.eu/document/download/0cea0671-32ef-4e9e-b8f1-0a8e50c027b0_en?filename=speaker_intervention_-_eswet.pdf

La(s) imagen(es) distribuida(s) con este comunicado de prensa son solo para uso editorial y están sujetas a derechos de autor. La(s) imagen(es) solo se pueden utilizar para acompañar el comunicado de prensa mencionado aquí, no se permite ningún otro uso.

Acerca de Mitsubishi Electric Corporation

Con más de 100 años de experiencia en el suministro de productos confiables y de alta calidad, Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) es un líder mundialmente reconocido en la fabricación, comercialización y venta de equipos eléctricos y electrónicos utilizados en procesamiento de la información y las comunicaciones, el desarrollo espacial y las comunicaciones por satélite, la electrónica de consumo, la tecnología industrial, la energía, la movilidad y los equipos de construcción. Mitsubishi Electric enriquece a la sociedad con la tecnología y adoptando el espíritu de su eslogan “Changes for the Better”. La compañía registró unos ingresos de 5.257,9 mil millones de yenes (34,8 mil millones de dólares*) en el año fiscal finalizado el 31 de marzo de 2024. Para obtener más información, visite www.MitsubishiElectric.com

**Los importes en dólares estadounidenses se convierten en yenes a una tasa de ¥151=U.S.\$1, el tipo de cambio aproximado en el mercado de divisas de Tokio el 31 de marzo de 2024.*

Acerca de Mitsubishi Electric Factory Automation Business Group

Al ofrecer una amplia gama de tecnologías de automatización y procesamiento, incluidos controladores, productos de accionamiento, productos de control y distribución de energía, máquinas de descarga eléctrica, máquinas de haz de electrones, máquinas de procesamiento láser, controladores numéricos computarizados y robots industriales, Mitsubishi Electric ayuda a aumentar la productividad y la calidad en la planta de producción. Además, sus extensas redes de servicio en todo el mundo brindan comunicación directa y soporte integral a los clientes. El eslogan global “Automating the World” muestra un enfoque de la empresa para aprovechar la automatización para mejorar la sociedad, a través de la aplicación de tecnología avanzada, el intercambio de conocimientos y el apoyo a los clientes como un socio de confianza.

Para obtener más información sobre la historia detrás de “Automating the World”, visite:

www.MitsubishiElectric.com/fa/about-us/automating-the-world

Factory Automation EMEA

Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation EMEA tiene su sede europea en Ratingen, cerca de Düsseldorf, Alemania. Es una parte de Mitsubishi Electric Europe B.V. que ha estado representada en Alemania desde 1978, una subsidiaria de propiedad total de Mitsubishi Electric Corporation, Japón. La función de Factory Automation EMEA es gestionar las ventas, el servicio y el soporte a través de su red de sucursales y distribuidores locales en toda la región EMEA.

Para obtener más información, visite emea.mitsubishielectric.com/fa

Acerca de e-F@ctory

e-F@ctory es el concepto integrado de Mitsubishi Electric para crear sistemas de fabricación fiable y flexibles que permitan a los usuarios alcanzar muchas de sus aspiraciones de fabricación de alta velocidad y basada en la información. A través de su actividad de soluciones asociadas, la e-F@ctory Alliance, y su trabajo con asociaciones de redes aciertas como la CC-Link Partners Association (CLPA), los usuarios pueden construir soluciones integrales basadas en un principio de “best in class”.

En resumen, e-F@ctory y e-F@ctory Alliance permiten a los clientes lograr una fabricación integrada, pero aun así conservan la capacidad de elegir los proveedores y soluciones más óptimos.

**e-F@ctory, iQ Platform son marcas comerciales de Mitsubishi Electric Corporation en Japón y otros países.*

**Otros nombres y marcas pueden ser reclamados como propiedad de otros.*

**Todas las demás marcas comerciales son reconocidas*

Síguenos en:



<https://www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU>



<https://x.com/EsMitsubishi>



[https://www.linkedin.com/company/mitsubishielec
tric-automatizacion/](https://www.linkedin.com/company/mitsubishielec
tric-automatizacion/)

Contacto de prensa:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Factory Automation ES

Crta. De Rubí 76-80, E-08190 Sant

Cugat del Vallés (Barcelona), España

Tel: +34 935 653 131

Marketing.fad@sp.mee.com

Story/Editor:

DMA Europa Ltd.

Philip Howe

Progress House, Great Western

Avenue, Worcester, UK, WR5 1AQ

Tel.: +44 (0)1905 917477

philip.howe@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com

Distribution/Circulation:

MEPAX

Jessica REITMAIER

Tel.: +34 (0) 695 202 002

j.reitmaier@mepax.com

www.mepax.com