

Sant Cugat del Vallès, 14 de septiembre 2026

Mitsubishi Electric y Sony Semiconductor Solutions acuerdan crear una empresa conjunta para desarrollar soluciones de sensores de visión con IA para aplicaciones de fabricación

Mitsubishi Electric Corporation y **Sony Semiconductor Solutions Corporation** han firmado un acuerdo definitivo de colaboración estratégica destinado a acelerar la automatización y evolución de los equipos de fabricación y de las operaciones manuales en la industria manufacturera.

Como parte de esta alianza, ambas compañías establecerán una nueva empresa conjunta (**Joint Venture**), denominada **Advanced Vision Solutions Co., Ltd.**, cuya actividad comenzará previsiblemente en octubre de 2026, sujeto a las aprobaciones regulatorias necesarias.

A través de esta nueva sociedad, las empresas desarrollarán y ofrecerán soluciones basadas en **sensores de visión** que aprovecharán tecnologías avanzadas capaces de realizar análisis de datos visuales mediante IA directamente en los sensores de imagen. Estas soluciones captarán con precisión condiciones y cambios en una amplia variedad de entornos industriales que tradicionalmente han sido difíciles de visualizar, conectándolos con procesos de toma de decisiones y control.

El objetivo es permitir la automatización y operación autónoma de una amplia gama de equipos de fabricación, contribuyendo al ahorro de mano de obra y al funcionamiento sin intervención humana.

Combinación de fortalezas de ambas compañías

La colaboración permitirá integrar:

- Los sensores de imagen líderes del sector y las tecnologías Edge AI de Sony.
- La amplia experiencia de Mitsubishi Electric en sistemas de control para automatización industrial (FA).

Gracias a ello, será posible captar con precisión:

- Condiciones de producción.
- Calidad de los productos.
- Estado operativo de los equipos.
- Información relacionada con mantenimiento.

Aspectos que hasta ahora resultaban difíciles de comprender y aprovechar de forma completa.

Además, las soluciones permitirán extraer de manera eficiente la información relevante de los datos capturados y conectarla con decisiones adecuadas y acciones de control posteriores, posibilitando mejoras autónomas y en tiempo real adaptadas a las condiciones de cada máquina y proceso, con una mínima intervención humana.

Hacia sistemas de producción multimodales

Además de los datos visuales, las soluciones integrarán múltiples tipos de información procedentes de las plantas de fabricación.

Esto contribuirá al desarrollo de **sistemas de producción multimodales**, capaces de detectar:

- Cambios.
- Señales tempranas de incidencias.
- Situaciones que no pueden identificarse únicamente mediante una única fuente de datos.

Las compañías pretenden impulsar la adopción de la **IA física (Physical AI)** en el ámbito de la automatización industrial y proporcionar soluciones que puedan utilizarse sin conocimientos especializados en óptica o inteligencia artificial.

Estas soluciones estarán orientadas a industrias que buscan:

- Reducir costes laborales.
- Implantar operaciones autónomas.
- Mejorar la calidad.
- Avanzar en el mantenimiento predictivo y avanzado.

¿Qué es un sensor de visión?

Un sensor de visión es un sensor de alta precisión que utiliza cámaras para capturar imágenes de productos y componentes en líneas de producción y detectar en tiempo real el estado y la posición de los objetos.

Al trabajar conjuntamente con equipos de automatización industrial (FA), permite automatizar procesos de fabricación.

Declaraciones de Mitsubishi Electric

Takayuki Tsuzuki, Executive Officer y responsable del negocio de Factory Automation Systems de Mitsubishi Electric, afirmó:

"Durante muchos años Mitsubishi Electric ha suministrado una amplia gama de equipos de automatización industrial a clientes del sector manufacturero. Hoy en día la necesidad de sistemas que reduzcan la dependencia de mano de obra, permitan operaciones sin personal y optimicen autónomamente los procesos es mayor que nunca.

Gracias a esta colaboración con Sony Semiconductor Solutions desarrollaremos sensores de visión con IA como un nuevo componente central y construiremos un nuevo negocio de soluciones digitales para FA integrando los datos visuales con nuestra plataforma digital Serendie™.

Además, mediante el control autónomo avanzado basado en Physical AI, pretendemos aportar nuevo valor a nuestros clientes y contribuir a resolver desafíos sociales como la escasez de mano de obra."

Declaraciones de Sony Semiconductor Solutions

Shinji Sashida, Presidente y CEO de Sony Semiconductor Solutions Corporation, comentó:

"Sony ha contribuido a resolver desafíos y crear nuevo valor en numerosos sectores mediante tecnologías de sensorización con IA en el borde (Edge AI), centradas en sensores de imagen.

Los sensores de imagen, que actúan como los 'ojos' encargados de generar datos visuales, desempeñan un papel esencial para que la IA comprenda las condiciones reales y las conecte con la toma de decisiones y el control.

Gracias a esta colaboración con Mitsubishi Electric, que cuenta con una gran experiencia y una sólida base de clientes en automatización industrial, llevaremos al mercado soluciones que aprovechan nuestras tecnologías de sensorización y ampliaremos su aplicación a un abanico aún mayor de industrias."

Información sobre la Joint Venture

Concepto	Información
Nombre	Advanced Vision Solutions Co., Ltd.
Actividad	Desarrollo de sensores de visión con IA y soluciones de visión para automatización industrial (FA)
Dirección	3-3-3 Minatomirai, Nishi-ku, Yokohama, Kanagawa (Japón)
Representante	Tamiki Kobayashi
Participación accionarial	Mitsubishi Electric 60% / Sony Semiconductor Solutions 40%

Relevancia para Factory Automation

Desde el punto de vista de negocio FA, esta noticia es especialmente significativa porque confirma la estrategia de Mitsubishi Electric de incorporar la visión artificial inteligente como un elemento central de su ecosistema de automatización.

Los pilares de esta iniciativa son:

- Sensores de visión con IA integrada.
- Automatización autónoma.
- Physical AI.
- Integración con la plataforma digital **Serendie™**.
- Producción multimodal basada en múltiples fuentes de datos.
- Reducción de mano de obra y operaciones sin supervisión humana.
- Mantenimiento avanzado y mejora de calidad.

En la práctica, supone una apuesta clara por competir en el mercado de **Machine Vision + Edge AI + Automatización Industrial**, un segmento que está creciendo rápidamente y que será clave para las futuras fábricas inteligentes.

Saludos cordiales,

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.