



FACTORY AUTOMATION

FAMILIA MELFA

Robots industriales



Mitsubishi Electric, un actor global







Con su lema "Changes for the Better", Mitsubishi Electric ofrece excelentes perspectivas para el futuro.

Changes for the Better

Nosotros reunimos las mejores mentes con objeto de crear las mejores tecnologías. En Mitsubishi Electric hemos entendido que la tecnología es la fuerza motriz que cambia nuestra vida. Incrementando el confort en nuestra vida diaria, maximizando la eficacia en los negocios y haciendo que las cosas sigan siempre funcionando, integramos tecnología e innovación para que los cambios vayan siempre a mejor.

La empresa Mitsubishi Electric está envuelta en muchas áreas diferentes, entre las que se cuentan:

Sistemas energéticos y eléctricos

Una gran gama de productos en el campo de los sistemas eléctricos que van desde generadores hasta pantallas de grandes dimensiones.

Dispositivos electrónicos

Una amplia gama de dispositivos semiconductores de la última generación para sistemas y productos.

Dispositivos para aplicaciones domésticas

Productos fiables tales como sistemas de aire acondicionado y sistemas de home entertainment.

Sistemas de información y de comunicación

Equipamientos, productos y sistemas comerciales centrados en el consumidor.

Sistemas industriales de automatización

Maximizaci'on de la productividad y de la eficacia por medio de la m'as puntera tecnolog'ia.

Contenido

Prestaciones detalladas	4-5	
Precisión y flexibilidad	6-7	
Descripción detallada de la tecnología	8-9	
Software para robots industriales	10	
Your solution partner	11	

Prestaciones detalladas

Robots a partir de 1,65 euros por hora

Si se contemplan los costos generados por un robot en relación con su periodo medio de vida útil de entre 6 y 7 años en aplicaciones corrientes, se obtiene como resultado el sorprendente precio de sólo 1,65 euros por hora, tanto por la compra y como por la operación.



Versatilidad

Los robots pequeños llevan trabajando desde 1978 en más de 60,000 aplicaciones en los más variados campos y, lo que es más importante, sin descansar, las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

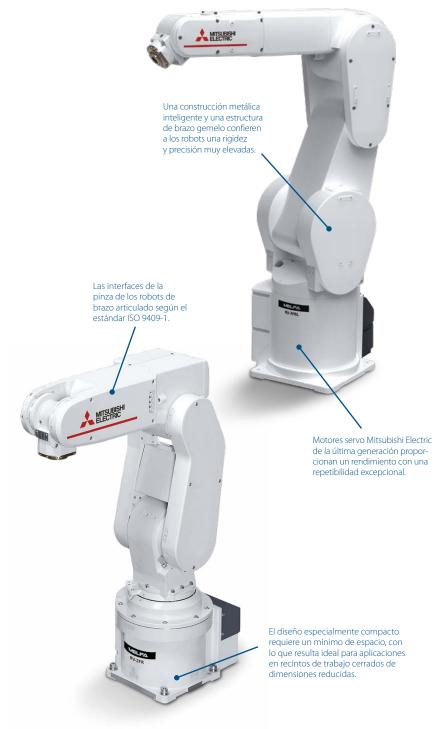




Con una repetibilidad de ±0,005 mm y con un tiempo de ciclo de sólo 0,28 seg., estos robots son perfectos para el montaje de componentes de alta precisión.



El primer robot SCARA de brazo gemelo del mundo con estructura paralela para un máximo de precisión.



Programación sencilla

Una potente gama de robots necesita también una superficie de programación igualmente potente y fácil de manejar. Con el software de programación RT Toolbox3 y el software de simulación MELFA Works, Mitsubishi Electric ofrece herramientas a la medida justa de sus robots.



Capacidad de interconexión

Gracias a enlaces a redes como Ethernet, ProfiBus, ProfiNet, DeviceNet y CC-Link, las unidades de control de Mitsubishi Electric pueden integrarse en células de automatización más amplias, brindando al usuario la posibilidad de controlar cualquier paso del proceso.



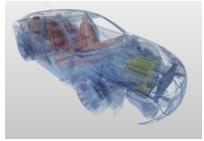
Precisión y flexibilidad



Industria farmacéutica

Diseños conceptuales modulares del control y certificaciones para la industria farmacéutica convierten a los robots MELFA en los socios ideales en el área de Ciencias de la Vida. La funcionalidad integrada de conexión a bases de datos y una concepción integral del control hacen posibles unas aplicaciones modulares y flexibles para cada área en la cual se deban guardar de modo comprensible los datos de calidad y producción.





Alimentos y bebidas

Las exigencias cada vez más estrictas en materia de higiene, la diversidad de productos y la trazabilidad de los procesos de producción quedan aseguradas, incluso en el futuro, con los robots MELFA.

Unos detalles innovadores y unas directivas rigurosas a las que son sometidos los robots MELFA aseguran la calidad incluso en aplicaciones que exigen una limpieza extrema.

Industria del automóvil

Los robots MELFA, que se distinguen por su gran precisión y una flexibilidad extrema, se emplean en todas aquellas áreas en las cuales el detalle constituye el factor clave: medición háptica, aseguramiento de la calidad y montaje de componentes de gran complejidad. Los robots MELFA ejecutan sus tareas a una velocidad máxima, las 24 horas.

Embalaje

Para los robots MELFA, un rendimiento y una flexibilidad elevados son requisitos mínimos que debe reunir cualquier robot. Como también lo es una integración sencillísima de todos los componentes de automatización de Mitsubishi Electric, como ejes adicionales, autómatas programables (PLCs) o terminales de operador, conexión de cámaras y sincronización con cintas transportadoras. Con estas funciones es posible ejecutar las tareas de embalaje de modo seguro, ágil y en continuo.







Electrónica e ingeniería mecánica

Mitsubishi Electric brinda un extenso abanico de productos que va desde los robots de brazo gemelo para el micromontaje de componentes diminutos hasta los robots de brazo articulado totalmente estancos. No hay aplicación que se resista a los robots MELFA. Ya se trate de aplicaciones en salas blancas o en entornos sucios, aceitosos y polvorientos, la gama de productos ofrece siempre el robot adecuado para su aplicación.

Formación

Aprendizaje a partir de la experiencia práctica: un objetivo que se puede implementar con los robots MELFA compactos y ligeros ya en centros de formación. Una programación sencilla, opciones de simulación y socios expertos en didáctica facilitan la iniciación a la robótica.

Sin límites: los robots MELFA, gracias a sus interfaces en tiempo real estándar, brindan todo tipo de opciones, más allá de una programación sencilla, incluso para proyectos complejos de investigación en universidades, para utilizar los robots también como manipuladores.

Descripción detallada de la tecnología





Mayor seguridad

El estándar de seguridad según DIN ISO 10218 es unitario para todos los robots, garantizando de este modo un funcionamiento seguro en todas las aplicaciones. La gama complementaria de productos de Mitsubishi Electric con PLCs de seguridad soporta la integración de los robots en una filosofía de seguridad unitaria. Ejemplos de proyectos listos para uso brindan a todo el mundo la posibilidad de crear de manera sencilla, ágil y eficaz incluso sistemas complejos.

La tecnología opcional de seguridad "MELFA SafePlus" para los controladores de robot de la serie FR incorpora funciones de seguridad como la limitación de la velocidad, del rango de movimientos y del par desarrollado, las cuales se pueden activar mediante entradas de seguridad. Los robots industriales de Mitsubishi Electric se pueden conectar a cualquier sistema de cámaras de reconocimiento mediante una interfaz de Ethernet Gigabit del controlador del robot.

Estas funciones permiten prescindir de una serie de dispositivos de seguridad y reducir las dimensiones de las áreas protegidas, aspectos que, junto al cumplimiento simultáneo de todos los requisitos de seguridad, suponen un ahorro de costes y espacio.

Robots guiados por sensores con procesamiento de imágenes

Los robots industriales de Mitsubishi Electric se pueden conectar a cualquier sistema de cámaras de reconocimiento mediante una interfaz de Ethernet Gigabit del controlador del robot. De este modo puede implementarse una detección con la posición correcta de piezas tanto paradas como en movimiento.

Las opciones de aplicación de los robots guiados por sensores en la automatización de fábricas son numerosas. Van desde el montaje de componentes, pasando por el control de calidad y el repaso de piezas, hasta la localización y retirada de objetos de una cinta transportadora.

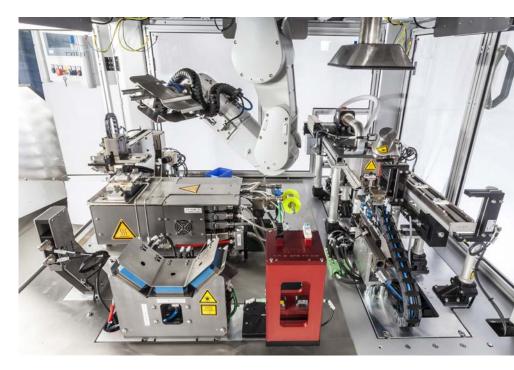
Serie FR-R – Plenas funcionalidades de PLC en el propio robot

Dado que el robot nunca se emplea de modo autárquico, el sistema debe poder integrarse de manera sencilla en su entorno de trabajo para poder comunicarse con sistemas de PLC y de control de movimiento así como con paneles de operador y otros sistemas. La iQ Platform de Mitsubishi Electric constituye la base ideal para integrar, junto con la CPU modular del robot, la plena funcionalidad de un PLC en el controlador del robot, una vez más una estrategia pionera de Mitsubishi Electric en la tecnología de automatización.

Integración sencilla en aplicaciones complejas

Es posible conectar directamente al controlador del robot hasta ocho ejes adicionales con un solo cable. De éstos, dos ejes se pueden utilizar como, p. ej., ejes adicionales séptimo y octavo de interpolación del robot.

En comparación con otros sistemas, la particularidad en este caso es que todos los ejes adicionales conectados pueden programarse exactamente igual que el robot, con la misma teaching box (consola o botonera de programación) o con el mismo software estándar RTToolBox3, evitando así costes adicionales de software, cursos de formación y programación.







Funciones más eficientes de monitorización y mantenimiento

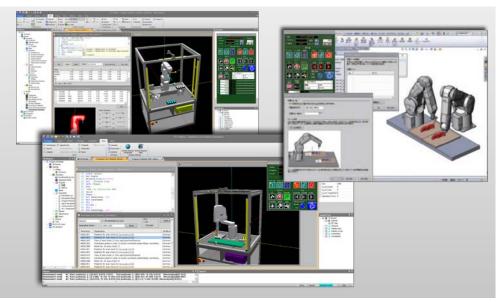
La conexión directa de los terminales de operador GOT de producción propia vía Ethernet abre el camino, directamente desde fábrica, a un gran número de funciones de monitorización, control y mantenimiento en el propio robot. La corrección de puntos aprendidos, la función de copia de seguridad y restauración de programas, la introducción de datos de producción o la selección y control de procesos son tan solo algunas de las posibilidades que brinda la combinación de terminales de operador de Mitsubishi Electric con los robots MELFA.

Comunicación abierta para la conexión a un PC

El controlador del robot se puede conectar a un sistema MES, por ejemplo, para poder cambiar de manera sencilla y ágil de secuencias de producción sin detener la producción.

A ello se ha de añadir la posibilidad de implementar un control en tiempo real del robot para todo tipo de movimientos. Así, por ejemplo, se pueden implementar movimientos flexibles y complejos que han sido creados gráficamente en el PC.

Programación y simulación



Simulación de un robot industrial de Mitsubishi Electric directamente en una aplicación.

Los robots industriales potentes necesitan así mismo un software potente. Por este motivo, son cada vez más los ingenieros de automatización que se decantan por el versátil y cómodo software de Mitsubishi Electric: ya se trate de la creación de proyectos, la programación o la simulación, todas las tareas pueden implementarse de modo intuitivo, encajando perfectamente unas con otras. El resultado son unas secuencias de movimientos óptimas con una instalación y puesta en servicio en el tiempo más corto posible.

Programación

Programación offline y online con simulación

Simulación

Es posible importar archivos 3D-CAD y simular hasta 16 robots en un mismo proyecto; se pueden conectar ejes adicionales y aprender directamente posiciones en la simulación.

Parámetros

Estructura de parámetros para la parametrización sencilla de funciones, sinopsis general de todos los parámetros con representación de solo valores modificados.

Mantenimiento

Función completa de copia de seguridad y restauración así como monitorización de intervalos de mantenimiento, tiempos de marcha de la producción y ciclos de producto.

Monitorización

Visualización de corrientes de carga, valores de posición, variables y posiciones variables. Monitorización de señales de conmutación, de la ejecución de programas e histórico de fallos.

Documentación

Documentación completa del proyecto con salida de los parámetros modificados, del código de programa y de las posiciones.



Simulación 3D con RT Toolbox3 Pro

La herramienta suplementaria RT Toolbox3 Pro para SolidWorks permite simular los robots MELFA en el entorno CAD de un ordenador, convirtiendo así las trayectorias de la pieza en datos de posición del robot.

La instalación del complemento RTToolbox3 Pro en la plataforma SolidWorks amplía las funcionalidades de simulación, abriendo nuevas posibilidades en materia de simulación.

- Los datos CAD del sistema se pueden importar directamente
- Conexión directa de pinzas al robot
- Manipulación de piezas
- Aprendizaje offline en un entorno 3D
- Creación de programas de robot
- Test de colisiones entre el robot y el entorno del sistema

El cómodo terminal de operador para aprendizaje móvil

El R56TB es un potente panel de operador para la ejecución de todo tipo de tareas directamente en el robot: desde el control del robot, la visualización de las cargas, pasando por la visualización de las entradas y las salidas, hasta la creación de programas completos y la parametrización. Las numerosas funciones que integra aseguran un aprovechamiento óptimo del sistema robotizado, acortando de este modo los tiempos de puesta a punto.

El puerto USB integrado brinda la posibilidad de intercambiar datos cómodamente así como de restaurar o crear copias de seguridad completas de los programas y parámetros del controlador mediante una memoria USB

Sistemas de robots industriales



Sección de información técnica

Más documentación técnica relativa a robots industriales

Folletos

Familia HMI

Catálogo de productos para las unidades de control, el software de programación y visualización y sus accesorios

Familia MR

Catálogo de productos para servoamplificadores y motores, así como controladores de movimiento y sus accesorios

Familia FX

Catálogo de productos de los controladores lógicos programables compactos y accesorios de la familia FX de MELSEC

Familia Q/L

Catálogos de productos para autómatas programables (PLCs) y accesorios para las restantes series de MELSEC

Familia FR

Catálogo de producto para convertidores de frecuencia y accesorios

Familia I VS

Catálogo de productos para conmutadores de baja tensión, contactores y relés de sobrecarga

El mundo de la automatización

Sinopsis de todos los productos de Mitsubishi Electric para la automatización, como por ej. convertidores de frecuencia, servosistemas y de movimiento, robots, etc.

Otras ofertas de servicio

Estos catálogos de productos pretenden ofrecerle una sinopsis del extenso campo de los Mitsubishi Electric robots industriales de las series MELFA RV-FR, RH-FRH y RP-ADH. Si no encuentra aquí la información que está buscando, haga uso también del resto de las posibilidades ofrecidas para obtener más datos acerca de la configuración, acerca de soluciones técnicas, de precios o de posibilidades de entrega y disponibilidad.

Visítenos también en Internet. En nuestra página web https://es3a.mitsubishielectric.com ofrecemos respuesta a muchas cuestiones técnicas.

Las páginas de Internet ofrecen además un acceso rápido y sencillo a muchos otros datos técnicos, así como informaciones actuales acerca de nuestros productos y servicios. Allí puede usted también descargar gratuitamente instrucciones de empleo y catálogos en diferentes idiomas Ante cualquier duda técnica o preguntas relativas a los precios y a las posibilidades de entrega, póngase en contacto con nuestros distri-

buidores o con uno de los vendedores autorizados

Los socios y distribuidores de Mitsubishi Electric atenderán con mucho gusto sus consultas técnicas y le asistirán en la construcción de la configuración. En el reverso de la cubierta de este manual encontrará una sinopsis de todas las representaciones. La misma información puede hallarla también en nuestra página web https://es3a.mitsubishielectric.com bajo el título "Contacto".

Indicaciones acerca de estos catálogos de productos

Estos catálogos contienen una synopsis de los productos disponibles. Para el diseño del sistema, la configuración, la instalación y la operación de los robots industriales y de los accesorios correspondientes es necesario además observar las informaciones contenidas en los manuales de los aparatos empleados. Asegúrese de que todos los sistemas creados con los aparatos de este catálogo son seguros en su funcionamiento, que se corresponden con sus requerimientos y que concuerdan con las reglas de configuración determinadas en los manuales de los aparatos correspondientes.

Son posibles modificaciones técnicas sin previo aviso. Se reconocen todas las marcas registradas.

© Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation - European Business Group

Los productos de Mitsubishi Electric Europe B.V. listados y descritos en este catálogo no están sujetos a ningún requisito de permiso de exportación ni forman parte integrante de la Lista de Productos de Doble Uso.



1	Brazos robot
•	Descripción sinóptica de los robots
•	Funciones especiales7
•	Robots industriales RV-2FR(L)(B)
•	Robots industriales RV-4FRLM17
•	Robots industriales RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM19
•	Robots industriales RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM21
•	Robots industriales RV-35F/50F/70F23
•	Robots industriales RP-1ADH/RP-3ADH/RP-5ADH25
•	Robots industriales RH-1FRHR27
•	Robots industriales RH-3FRHR29
•	Robots industriales RH-FRH31
•	Robots industriales RD-1F500/RD-1F800/RD-1F1100/RD-1F1300
•	Descripción general del sistema
2	Unidades de control
•	Unidades de control
•	Dimensiones de las unidades de control
3	Accesorios
•	Teaching box
•	Sensor de fuerza, MELFA SafePlus, MELFA Smart Plus Card
•	Juegos de pinzas
•	Juegos de válvulas neumáticas, Fuelles
•	Tarjetas de interface42
•	Cables de conexión, clavijas43
•	Tubos, cables de conexión44
•	Cables de conexión de PC, E/S, carcasa para protección, baterías45
•	Sinopsis global de las opciones
4	PLenguaje de programación
•	MELFA-BASIC
	MILLI A-DADIC
5	Software
•	RT Toolbox349
•	RT Toolbox3 Pro50
	Índice

Gama completa de productos

La gran variedad de modelos permite una selección sencilla del robot adecuado

Con objeto de cubrir el amplio espectro de las necesidades industriales actuales, Mitsubishi Electric ofrece una gran variedad de modelos de robots.

Que todos los robots de Mitsubishi Electric son potentes, rápidos y compactos, es algo que no hace falta mencionar expresamente. La gama de productos abarca los robots de brazo articulado de uso universal de 6 ejes, con capacidades de carga de 2 kg hasta 70 kg, así como los robots SCARA de 4 ejes, con capacidades de carga de 3 kg hasta 20 kg, para aplicaciones de montaje y paletización. Los tres modelos especiales son robots con de alta precisión. Poseen una estructura en paralelo de brazos para tareas rápidas de micro manipulación con cargas entre 1 kg y 5 kg, al igual que los robots SCARA para montaje en el techo.

Robots de brazo articulado (RV)



Tipo		RV-2FR(B)	RV-2FRL(B)	RV-4FRLM	RV-7FRM	RV-7FRLM	RV-7FRLLM
Número de ejes		6		6	6	6	6
Fuerza de elevación	kg	2		4	7	7	7
Alcance máximo	mm	504	649	649	713	908	1503
Grado de protección	Estándar	IP3	30	IP67	IP67	IP67	IP67
diado de protección	Salas blancas	_	-	(ISO clase 3 opcional)			
				·			

Horizontal, tipo de articulación múltiple (RH/RP)





Tipo		RP-1ADH	RP-3ADH	RP-5ADH	RH-1FRHR	RH-3FRHR
Número de ejes		4	4	4	4	4
Fuerza de elevación	kg	1	3	5	1	3
Alcance máximo	mm	150x105 (DIN A6)	210x148 (DIN A5)	297x210 (DIN A4)	550	350
C	Estándar	IP30	IP30	IP30	IP20 (IP65 opcional)	IP20 (IP65 opcional)
Grado de protección	Salas blancas	_	_	_	_	(ISO clase 5 opcional)
			10 m			
Controlador			CR1DA		CR800-D/CR800	-R + R16RTCPU

Inteligencia avanzada, seguridad e integración

La filosofía de los robots FR es ofrecer una aproximación sencilla a una producción avanzada y flexible para cubrir todas las necesidades de automatización. Este concepto se basa en 3 características clave

- La inteligencia: "MELFA Smart Plus" ofrece una mayor precisión e intervalos de arranque más breves, lo que simplifica la instalación y posibilita tareas más avanzadas.
- La seguridad: Un extenso rango de funciones de seguridad, incluyendo la posición y la monitorización de seguridad, que se puede realizar junto con personas.
- Integración: El controlador de robots compatible MELSEC iQ-R y la solución FA integrada e-F@ctory ofrecen una integración completa de los robots y sistemas informáticos.







RV-13FRM	RV-13FRLM	RV-20FRM	RV-35FM ^①	RV-50FM ^①	RV-70FM ^①
6	6	6	6	6	6
13	13	20	35	50	70
1094	1388	1094	2050	2050	2050
IP67	IP67	IP67	IP40/IP67	IP40/IP67	IP40/IP67
(ISO clase 3 opcional)	(ISO clase 3 opcional)	(ISO clase 3 opcional)	_	_	_





D/CR800-R + R16RTCPU





RH-3FRH5515	RH-6FRH5520	RH-12FRH8535	RH-20FRH10035	RD-1F500 ^①	RD-1F800 ^①	RD-1F1100 ^①	RD-1F1300 ^①
4	4	4	4	4	4	4	4
3	6	12	20	2	3	3	3
550	550	850	1000	500	800	1100	1300
IP20	IP54 (IP65 opcional)	IP54 (IP65 opcional)	IP54 (IP65 opcional)	IP65	IP65	IP65	IP65
(ISO clase 3 opcional)	(IP69K opcional)	(IP69K opcional)	(IP69K opcional)	(IP69K opcional)			





CR800-D/CR800-	R + R16RTCPU
Aitcubichi Electric nara e	htanar mác datallac

R750®

Designación del modelo





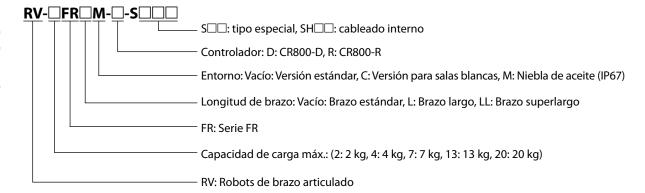


RV-7FRLM-D

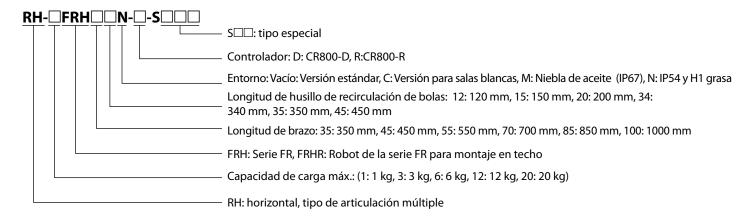
RH-1FRHR5515-D

RH-6FRH5520N-R

Robots de brazo articulado (RV)



Horizontal, tipo de articulación múltiple (RH)

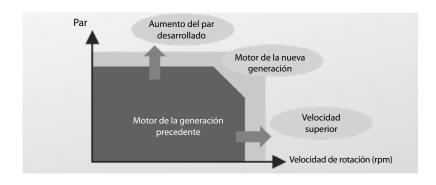


Acortamiento de los tiempos de cadencia

Mejora de las prestaciones de control

Gracias a los potentes servomotores de Mitsubishi Electric y a la tecnología de control única en su género desarrollada por Mitsubishi Electric, los robots alcanzan las máximas velocidades de su categoría.

- Unos pares elevados con velocidades elevadas permiten lograr unos tiempos de aceleración/frenado más cortos
- Tiempos de posicionamiento más cortos, con el consiguiente aumento de la capacidad productiva
- Mejora continuada de la operatividad



■ Comodidad a la hora de equipar las herramientas

Instalación interna del cableado de la mano del robot y de los cables de señales

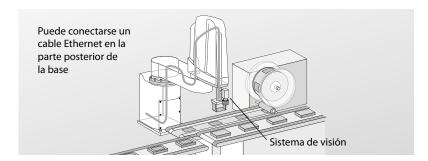
- Instalación interna de los cables y las mangueras neumáticas
- Los cables no pueden enredarse en dispositivos periféricos
- Reducción del peligro de desconexión de los cables
- Están disponibles modelos RV opcionales con cables y mangueras internos que llegan hasta la mano (-SH□□)



Flexibilidad gracias a conexiones internas mediante cables Ethernet

Preinstalación de cableado interno para conectar un sistema de visión.

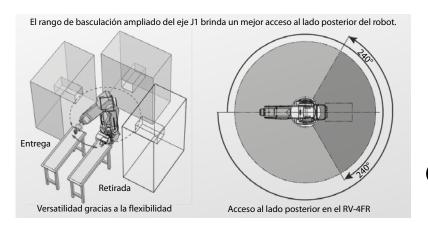
- Mano: 8 entradas/8 salidas
- Cable Ethernet para el sistema de visión
- Cables adicionales para control de sistemas de visión u otros sensores



■ Aprovechamiento máximo del área de montaje

Rango de basculación ampliado

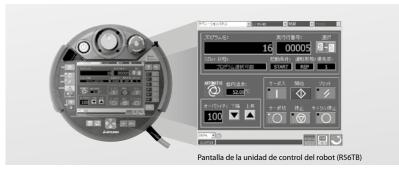
- Mayor flexibilidad a la hora de diseñar el sistema del robot
- Aprovechamiento más eficaz del área de trabajo en todo su perímetro
- La reducción de las distancias de desplazamiento permite reducir los tiempos de ciclo



■ Facilidad para el usuario

Operación automática sencilla gracias a la Teaching Box

- Funciones iguales a las del panel de operador del controlador
- Indicaciones en monitor libremente configurables para personalizar las condiciones de depuración de errores necesarias para cada usuario
- Control mediante las Teaching Boxes R32TB y R56TB
- Interfaz personalizable al gusto del usuario



Brinda la posibilidad de encender/apagar automáticamente los servomotores, arrancar y parar el robot, reset, selección de programas y otras funciones.

Funciones del terminal GOT Crear/restaurar copia de seguridad (soportadas por los terminales GT14, GT15, GT16, GT 21, GT 23, GT 25 y GT 27)

Los datos de robot en un terminal de operador GOT se pueden guardar en una tarjeta de memoria CF/SD o en una memoria USB y restaurar posteriormente. Gracias a la conexión directa vía Ethernet no se requiere ningún PC.

- No se producen pérdidas de datos por agotamiento/avería de las baterías o por manejo erróneo del robot
- Es posible crear una copia de seguridad de los datos tras realizar trabajos de mantenimiento periódico o tras un fallo inesperado. Esto facilita enormemente el mantenimiento

Mantenimiento (función de registro)

La información antes y después del error (cambios de estado, E/S, variables de sistema externo, etc.) y los estados de ejecución del programa se pueden transferir a un servidor FTP como datos de registro o guardar en una tarjeta SD. Los registros de operación se pueden descargar también, lo que permite un análisis eficaz de las causas del error.

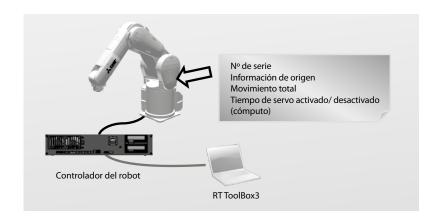
Copia de seguridad Tarjeta SD Restaurar Restaurar



Gestión más sencilla de la información del robot

La memoria se incluye en el cuerpo del robot y se usa para guardar información específica del mismo. Esto facilita el cambio de los controladores del robot.

La información se puede recoger también sin tener que ir físicamente a la estación de trabajo, lo que simplifica la confección de planes de mantenimiento.



■ Mejora de la precisión

Control de ganancia activo

- Ajustes de optimización del control de motor en tiempo real de la posición de funcionamiento del robot, la postura y las condiciones de carga
- Aumento de la precisión de paletización
- Aumento de la precisión de posicionamiento
- Posicionamiento más rápido sin overshooting



Simplificación del ajuste de la longitud de herramienta

La configuración de los datos de herramienta para el sistema de coordenadas de herramienta se puede realizar después de montar la herramienta empleando tres hasta ocho de las mismas posiciones aprendidas.

- Suprime los errores por tolerancias de herramienta
- Precisión superior
- Ahorra tiempo, ya que no se requiere volver a medir la herramienta

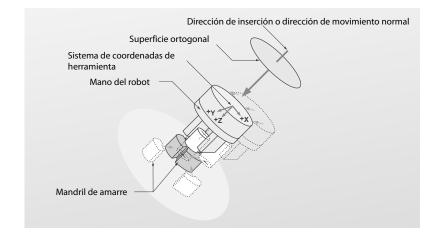


■ Adaptación al funcionamiento

Flexibilidad controlada de los ejes

Esta función reduce la fuerza de regulación del brazo robot para poder obedecer a fuerzas externas.

- No se requieren pinzas o sensores especiales
- Reducción de los costes de herramientas
- Reducción de los tiempos de paralización

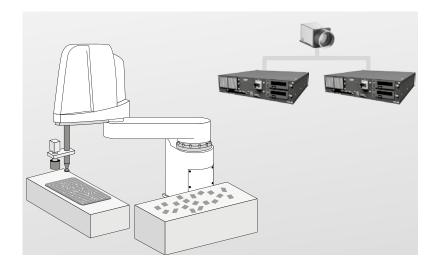


■ Conexión a dispositivos periféricos

Red para el sistema de visión

El robot y la cámara se pueden calibrar juntos de manera sencilla mediante las herramientas del sistema de visión.

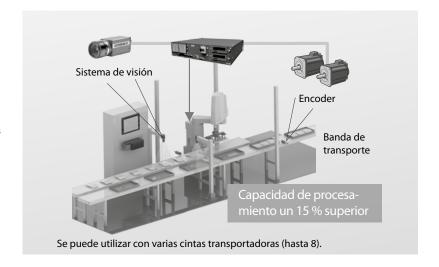
- Conexión sencilla entre el robot y la cámara vía Ethernet.
- Control sencillo gracias a los comandos del sistema de visión en el programa del robot
- Tiempos de cadencia acortados
- Reducción de los costes del sistema



Seguimiento de cinta transportadora

Las funciones de transporte, alineación e instalación, etc. se pueden ejecutar sin detener la cinta transportadora, mientras el robot realiza un seguimiento de la pieza.

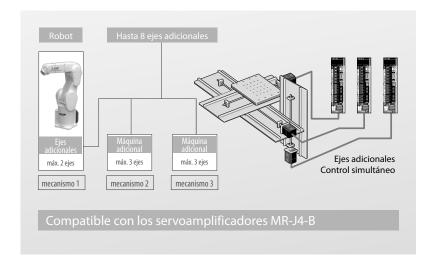
- Mayor capacidad de transporte de componentes
- Creación cómoda de programas (MELFA BASIC V/VI)
- No se requiere ningún dispositivo de posicionamiento
- Predicción de la posición de la pieza para mejores tiempos de ciclo
- Disponible con seguimiento circular



Control de ejes adicionales

En la configuración del sistema se pueden integrar tanto ejes lineales y mesas giratorias como máquinas definidas por el usuario separadas físicamente del robot, como estaciones de carga o dispositivos de posicionamiento.

- Control adicional de hasta 8 ejes
- No se requiere ningún controlador de movimientos adicional
- Compatibilidad plug-and-play con los servoamplificadores MELSERVO MR-J4-B
- Es posible mover por interpolación dos ejes simultáneamente al robot
- No requiere conocimientos específicos de programación porque se usa el software del robot.



■ Función CC-Link IE Field Network Basic

El controlador de robot de la serie FR es compatible con estaciones esclavas de "CC Link IE Field Network Basic" como función integrada

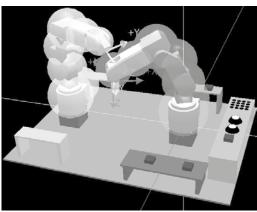
- Los productos compatibles con CC-Link IE Field Network Basic y los productos compatibles con Ethernet se pueden conectar a la misma línea de comunicación vía Ethernet
- La CPU del PLC de la serie MELSEC iQ-R/iQ-F/Q/L y el controlador de robots de la serie MELFA FR traen puertos Ethernet integrados, así que no se requieren opciones dedicadas adicionales, lo que permite un sistema flexible y de coste reducido.



■ Función anticolisión (solo en controladores de la serie R)

Los robots se detienen antes de que puedan producirse colisiones. Esto es posible gracias al rápido control de posición implementado como función estándar en la iQ Platform.

- Los robots pueden interactuar en espacios confinados, sin colisionar entre sí
- Reduce el costoso tiempo de trabajo de reparación tras una colisión
- Representable ya en la simulación de la RT Toolbox3
- Se puede usar el modo de programación Teach

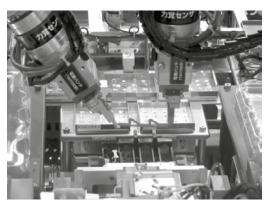


Se evitan posibles colisiones con otro robot.

■ Control coordinado (solo controladores de la serie R)

Permite el control coordinado de varios robots interconectando sus CPUs.

- De fácil manejo gracias a una función estándar predefinida
- Permite transportar piezas grandes y pesadas con robots pequeños
- La programación se realiza de la manera ya conocida mediante comandos estándar

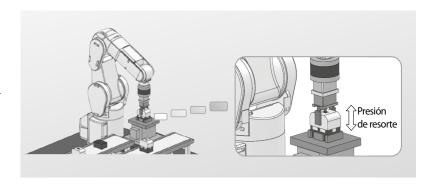


Las posiciones relativas de las pinzas de las manos entre sí permanecen invariables durante toda la operación de instalación.

Una tecnología inteligente

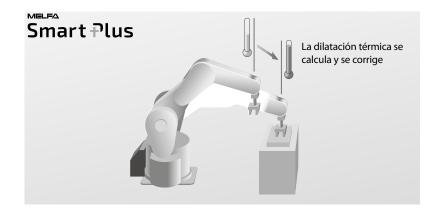
Sensor de fuerza

- Controla la fuerza aplicada a la pinza del robot para el tratamiento de los procesos como un operario humano
- Mantiene una fuerza constante, por lo que la pieza manipulada no sufre daños
- Se realizan funciones complejas de ensamblaje con técnicas como el 'phase matching'
- Registro de la gráfica de fuerza para controles de calidad



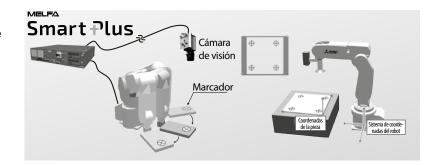
Compensación de la temperatura del brazo

- Supervisa la temperatura de los codificadores del motor
- Mejora la precisión de posicionamiento mediante compensación de dilatación térmica del brazo del robot



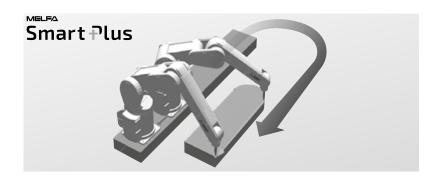
Asistencia de calibración

- Reduce el tiempo para la calibración durante el arranque y mejora la precisión de posicionamiento
- Corrección automática de las coordenadas de robot y cámara
- Corrección automática de las coordenadas de la pieza y el robot
- Ajusta la ubicación del robot en relación a otros robots



Control de coordenadas para ejes adicionales

- Permite operaciones sincronizadas cuando se instala un robot en un eje adicional (un eje lineal) para manipular piezas grandes que excedan el rango de trabajo del robot
- Permite la operación sincronizada durante el seguimiento del robot con una pieza o un eje adicional (un eje lineal)



■ Funciones del MELFA SafePlus

Solución de seguridad "MELFA SafePlus" para controladores de la serie FR de robots

- Funciones de seguridad compatibles:
 STO (Safe Torque Off, desconexión de par segura), SS1 (Safe Stop 1, parada de seguridad 1), SS2 (parada de seguridad 2), SOS (Safe Operation Stop, parada de operación de seguridad), SLS (Safely-Limited Speed, velocidad limitada por seguridad), SLP (Safely-Limited Position, posición limitada por seguridad)
- Todas las funciones cumplen las normas de seguridad EN ISO 10218-1 (robots industriales), EN ISO 13849-1 (Seguridad de las máquinas), EN62061/IEC61508 (Seguridad funcional) y EN61800-5-2 (Funciones de seguridad de los sistemas de accionamiento.

Control de velocidad reducida (velocidad limitada de seguridad, SLS)

Función para controlar la velocidad del robot con una velocidad limitada segura, garantizando así la seguridad del operario cuando así se indica mediante las señales de entrada de seguridad. Se pueden activar hasta cuatro zonas diferentes con diferentes velocidades limitadas. El operario puede desarrollar interactividad mientras el robot está en modo automático, pero velocidad segura.



MELF∆ SafePlus

Seguridad para el operador y los equipos aun en el

caso de actividades directamente junto al robot

Monitorización del área de trabajo (Posición limitada segura, SLP)

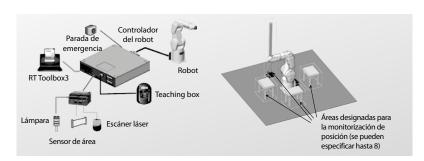
Esta función sirve para controlar el rango de movimientos del robot y para garantizar que el robot no rebase el límite fijado activado por la señal de entrada de seguridad. Esta función monitoriza el brazo del robot. Si el robot o la mano acoplada excede el plano definido, el robot se detendrá inmediatamente, incluso antes si es necesario.

Se pueden definir áreas independientes para diferentes situaciones de seguridad.

Edición lógica de seguridad

Amplía los canales de seguridad dual a 8 entradas y 4 salidas. La lógica para cada E/S segura se puede editar y, en combinación con la función de monitorización de posición, permite construir un sistema seguro sin usar un PLC de seguridad.

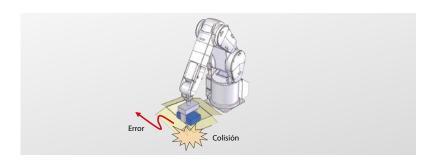




Función de detección de colisiones (Característica estándar)

Esta función detecta si el brazo colisiona con un obstáculo durante la programación u operación, ayudando así a reducir los daños del brazo del robot y las herramientas. El nivel de detección puede cambiar según los destinos de protección.

La operación subsiguiente a una detección de colisión se puede programar como corresponda a la aplicación, como por ejemplo la parada inmediata y mostrar el error, o la retracción y luego mostrar el error.



■ Funciones especiales con terminales GOT y la iQ Platform

Extensión de memoria compartida

Funciones de monitorización y mantenimiento más eficientes gracias al empleo de un GOT (terminal de operador) como interface humano-máquina (HMI).

- El robot se puede controlar también desde el GOT, sin necesidad de Teaching Box.
- En el GOT se pueden visualizar cómodamente los datos de posición actuales del robot, mensajes de error y otros datos.
- La conexión se realiza mediante un único cable Ethernet y existe acceso directo al controlador
- La conexión vía Ethernet permite intercambiar datos con 8192 entradas y salidas



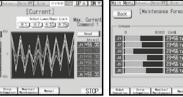
Menú de panel de operador



Pantalla de menú jog/manual



Menú de visualización de la posición actual



Menú de visualización de la intensidad y del factor de carga



Menú para monitorización de los intervalos de mantenimiento



Menú para visualización de

Ejecución directa de comandos por el PLC

Los robots se pueden controlar directamente mediante un programa secuencial del PLC.

- El control del sistema puede realizarse mediante un único PLC
- Las especificaciones del sistema se pueden modificar directamente desde el PLC
- Ejecución directa de diagnósticos de errores
- Arranque sencillo de posiciones previamente aprendidas mediante el programa del PLC
- No se requiere ningún programa de robot



	Detalles
Operación	Movimiento con interpolación de articulaciones Movimiento con interpolación lineal
Control de movimiento del robot	Sobrecontrol (corrección) fijado Tiempo de aceleración/deceleración fijado Velocidad fijada Ajustes de herramienta Movimiento auxiliar fijado Abrir/cerrar pinza de mano

■ Robots industriales RV-2FR(B)/RV-2FRL(B)



RV-2FR(B)

Los robots de brazo articulado RV-2FR(B)/RV-2FRL(B)

Los compactos y ligeros robots RV-2FR(B)/RV-2FRL(B) pueden integrarse a la perfección en diferentes sistemas de automatización. Su extraordinaria movilidad y su gran espacio de trabajo los convierten en elementos óptimos para aplicaciones en espacios limitados, como las de montaje, equipamiento de componentes, paletización, clasificación y encolado. Ya el modelo básico incorpora un controlador totalmente equipado o está disponible como robot controlado por PLC para su integración en la iQ Platform.

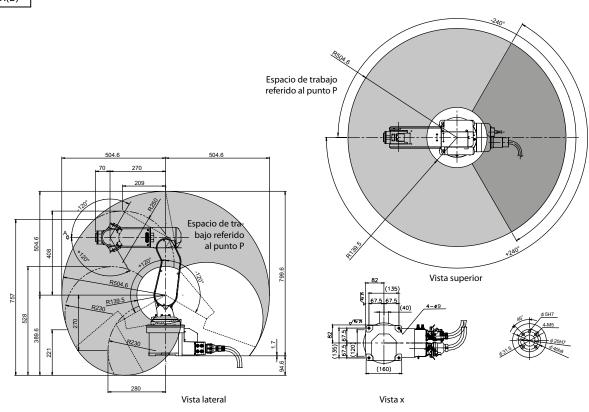
Características especiales:

- 2 longitudes de brazo diferentes de 504 mm y 649 mm
- Tan solo 19/21 kg de peso y extremadamente compacto
- Máxima flexibilidad
- Posibles montaje en suelo, pared o techo
- Alta repetibilidad de ±0,02 mm

			Especificaciones					
Característica/función			RV-2FR-D/ RV-2FR-R	RV-2FRB-D-S25/ RV-2FRB-R-S25	RV-2FRL-D-S25/ RV-2FRL-R-S25	RV-2FRLB-D-S25/ RV-2FRLB-R-S25		
Grado de libertad (número de ejes)			6					
Montaje			Posibles montaje en suelo, pa	red o techo				
Construcción			Brazo articulado vertical					
Sistema de accionamiento			Servo AC (Ejes J1, J4 y J6: sin freno)	Servo AC (Frenado en todos los ejes)	Servo AC (Ejes J1, J4 y J6: sin freno)	Servo AC (Frenado en todos los eje		
Detección de posición			Encoder de valor absoluto					
Fuerza de elevación	Valor nominal Valor máximo	kg	2 3					
Radio de alcance (hasta el punto de giro	del eie J5)	mm	504		649			
	Cuerpo (J1)		480 (-240-+240)		480 (-240-+240)			
	Hombro (J2)		240 (-120-+120)		237 (-117-+120)			
	Codo (J3)		160 (0-+160)		160 (0-+160)			
Rango de movimientos	Giro antebrazo (J4)	grados	400 (-200-+200)		400 (-200-+200)			
	Inclinación muñeca (J5)		240 (-120-+120)		240 (-120+120)			
	Giro muñeca (J6)		720 (-360-+360)		720 (-360-+360)			
	Cuerpo (J1)	grados/s	300		225			
	Hombro (J2)		150		105			
	Codo (J3)		300		165			
Velocidad de movimiento	Giro antebrazo (J4)		450		412			
	Inclinación muñeca (J5)		450		450			
	Giro muñeca (J6)		720		720			
Velocidad máxima resultante		mm/s			4200			
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una o	carga de 1 kg)	S			0,7			
Repetibilidad posicionamiento		mm	·		,			
Temperatura ambiente		°C	0-40					
Peso		kg	19		21			
	Giro antebrazo (J4)		4,17					
Momento nominal	Inclinación muñeca (J5)	Nm	'					
	Giro muñeca (J6)		2,45					
	Giro antebrazo (J4)		0,18 (0,27)					
Momento de inercia nominal	Inclinación muñeca (J5)	kgm²	0,18 (0,27)					
	Giro muñeca (J6)		0,04 (0,1)					
Cableado de herramienta			4 entradas/4 salidas					
Tubo neumático para herramienta			Ø 4x4 (desde la base hasta el a	antebrazo)				
Presión de alimentación neumática		MPa	0,5 ±10 %					
Brida de la pinza			ISO 9409-1-31.5					
Grado de protección			IP30					
Controlador del robot			CR800-D/CR800-R + R16RTCF	יט				
Inform. pedido		N° de art.	313052/ 314029	313053/ 314030	313054/ 314031	313085/ 314032		

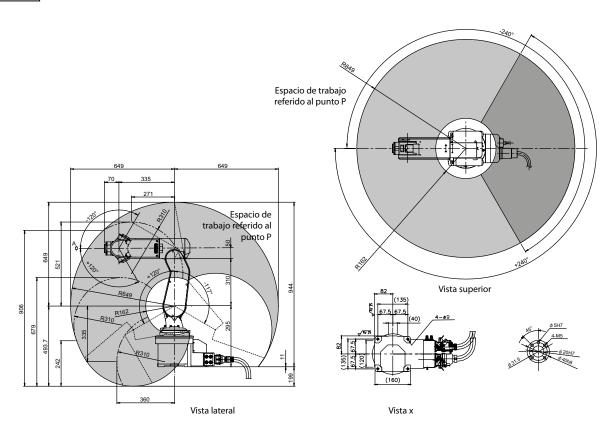
■ Brazos robot RV-2FR(L)(B)

RV-2FR(B)



Unidad: mm

RV-2FRL(B)



■ Robots industriales RV-4FRLM



RV-4FRLM

Los robots de brazo articulado RV-4FRLM

Los robots de la serie RV-4 FR han sido concebidos para hacer posible una integración sencilla en células de trabajo existentes o en aplicaciones innovadoras y compactas. Las características de equipamiento como entradas y salidas integradas permiten, por ejemplo, una interacción directa con sensores y actuadores, dando lugar a unos tiempos de ciclo más cortos y a sistemas de estructura más sencilla. Su nueva e innovadora construcción brinda la máxima flexibilidad posible, de tal modo que el robot puede ampliar su espacio de trabajo y, por tanto, trabajar con mayor rapidez y flexibiliad.

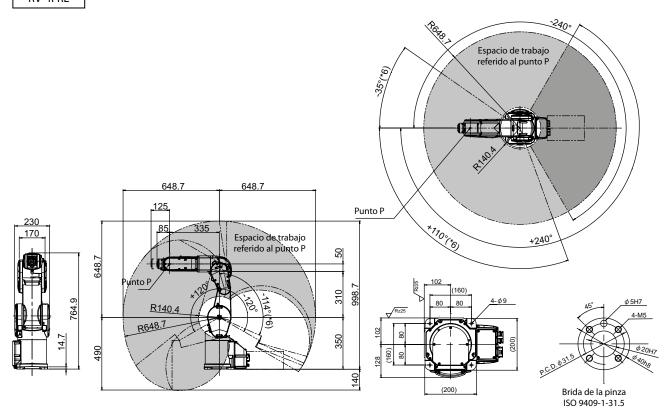
Características especiales:

- Forma constructiva esbelta
- Grado de protección IP67
- Cables y mangueras neumáticas instalados en su interior
- Intervalos de mantenimiento prolongados
- Capacidad de carga nominal y máxima de 4 kg

Comment of the Comment of the			Especificaciones	
Característica/función			RV-4FRLM-D	RV-4FRLM-R
Grado de libertad (número de ejes)			6	
Montaje			Posibles montaje en suelo, pared o tech	no (montaje en pared con limitaciones en el eje J1)
Construcción			Brazo articulado vertical	
Sistema de accionamiento			Servo AC (todos los ejes con freno)	
Detección de posición			Encoder de valor absoluto	
Fuerza de elevación	Valor máximo	kg	4	
Radio de alcance (hasta el punto de giro	del eje J5)	mm	649	
	Cuerpo (J1)		480 (±240)	
	Hombro (J2)	2	240 (-120-+120)	
	Codo (J3)		164 (-0-+164)	
Rango de movimientos	Giro antebrazo (J4)	grados	400 (±200)	
	Inclinación muñeca (J5)		240 (-120-+120)	
	Giro muñeca (J6)	7	720 (±360)	
	Cuerpo (J1)		420	
	Hombro (J2)		336	
	Codo (J3)	grados/s	250	
Velocidad de movimiento	Giro antebrazo (J4)		540	
	Inclinación muñeca (J5)		623	
	Giro muñeca (J6)		720	
Velocidad máxima resultante		mm/s	9048	
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una c	carga de 1 kg)	S	0,36	
Repetibilidad posicionamiento		mm	±0,02	
Temperatura ambiente		°C	0-40	
Peso		kg	41	
	Giro antebrazo (J4)		6,66	
Momento nominal	Inclinación muñeca (J5)	Nm	6,66	
	Giro muñeca (J6)		3,96	
	Giro antebrazo (J4)		0,20	
Momento de inercia nominal	Inclinación muñeca (J5)	kgm²		
	Giro muñeca (J6)		0,10	
Cableado de herramienta			8 entradas/8 salidas	
Tubo neumático para herramienta			Ø6x2 para conexión del robot (Ø4x8 des	sde la base hasta el antebrazo)
Presión de alimentación neumática		MPa	0,54 (si se requiere sobrepresión)	
Brida de la pinza			ISO 9409-1-31.5	
Grado de protección			IP67 (está disponible como opción una ver	rsión para salas blancas)
Controlador del robot			CR800-D	CR800-R + R16RTCPU
Inform. pedido		N° de art.	313089	314056
P		ucuit		J.1030

■ Brazos robot RV-4FRLM

RV-4FRL



Unidad: mm

■ Robots industriales RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM



♠ Tianuna da aida da a

Los robots de brazo articulado RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM

El robot RV-7FRM con una capacidad de carga nominal y máxima de 7 kg, establece nuevos estándares en lo referente a velocidad, flexibilidad, integración sencilla y programación de fácil comprensión. Para un radio de acción óptimo, el robot está disponible en tres versiones con alcances de 713 mm hasta 1503 mm. Ethernet, USB, seguimiento de cinta transportadora, la posibilidad de conectar una cámara y de conectar ejes adicionales entran dentro del equipamiento estándar de todas las series de robots MELFA.

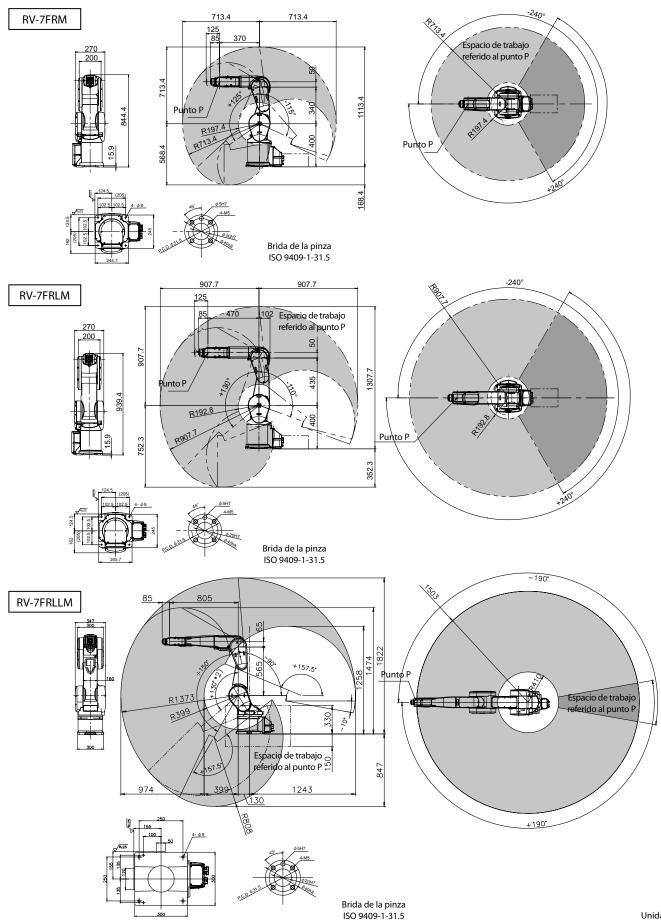
- Tiempo de ciclo de solo 0.32 s (RV-7FRM) para un ciclo de 12 pulgadas
- Enorme mejora de la movilidad de los ejes J1 y J4, brindando un mayor espacio de trabajo
- Cables instalados internamente
- Grado de protección IP67

Características especiales:

• Radio de alcance de hasta 1503 mm (RV-7FRLLM)

			Especificaciones			
Característica/función			RV-7FRM-D/ RV-7FRM-R	RV-7FRLM-D/ RV-7FRLM-R	RV-7FRLLM-D RV-7FRLLM-R	
Grado de libertad (número de ejes)			6		6 (brazo superlargo)	
Montaje			Posibles montaje en suelo, pa	red o techo (montaje en pared con limitacion	nes en el eje J1)	
Construcción			Brazo articulado vertical			
Sistema de accionamiento			AC servo (todos los ejes con fro	eno)		
Detección de posición			Encoder de valor absoluto			
Fuerza de elevación	Valor máximo	kg	7			
Radio de alcance (hasta el punto de giro	del eje J5)	mm	713	908	1503	
	Cuerpo (J1)		480 (±240)		380 (±190)	
	Hombro (J2)		240 (-115-+125)	240 (-110-+130)	240 (-90-+150)	
Dan and de manadaniantes	Codo (J3)		156 (-0-+156)	162 (-0-+162)	167,5 (-10-+157,5)	
Rango de movimientos	Giro antebrazo (J4)	grados	400 (±200)			
	Inclinación muñeca (J5)		240 (-120-+120)			
	Giro muñeca (J6)		720 (±360)			
	Cuerpo (J1)		360	288	234	
	Hombro (J2)		401	321	164	
	Codo (J3)		450	360	219	
Velocidad de movimiento	Giro antebrazo (J4)	grados/s	337		375	
	Inclinación muñeca (J5)		450			
	Giro muñeca (J6)		720			
Velocidad máxima resultante		mm/s	11064	10977	15300	
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una c	carga de 1 kg)	sec	0,32	0,35	0,63	
Repetibilidad posicionamiento		mm	±0,02		±0,06	
Temperatura ambiente		°C	0-40			
Peso		kg	65	67	130	
	Giro antebrazo (J4)		16,2			
Momento nominal	Inclinación muñeca (J5)	Nm	16,2			
	Giro muñeca (J6)		6,86			
	Giro antebrazo (J4)		0,45			
Momento de inercia nominal	Inclinación muñeca (J5)	kgm²	0,45			
	Giro muñeca (J6)		0,10			
Cableado de herramienta		8 entradas/8 salidas				
Tubo neumático para herramienta			Ø6x2 para conexión del robot (Ø4x8 del antebrazo a la herramienta)			
Presión de alimentación neumática MPa			0,54 (si se requiere sobrepresión)			
Brida de la pinza			ISO 9409-1-31.5			
Grado de protección			IP67 (está disponible como opción una versión para salas blancas)			
Controlador del robot			CR800-D/CR800-R + R16RTCPU			
Inform. pedido		N° de art.	313091/	313093/	313095/	
iniorini. pedido		N ue di L	314058	314060	314062	

■ Brazos robot RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM



■ Robots industriales RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM



RV-20FRM

Los robots de brazo articulado RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM

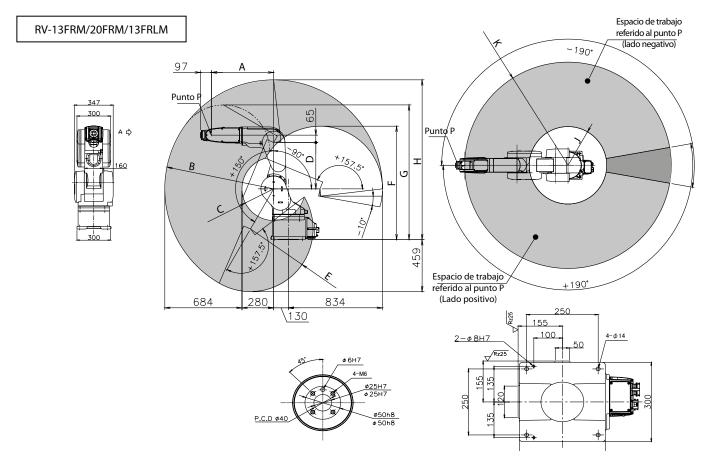
Los robots de alto rendimiento RV-13 y RV-20 son especialmente idóneos para la manipulación de cargas pesadas. La construcción compacta y esbelta del brazo permite implementar un rango de movimiento más extenso. Los robots para la iQ Platform incorporan una función anticolisiones que impide las colisiones entre robots que trabajan en posiciones contiguas.

Características especiales:

- Cables y mangueras neumáticas instalados en el interior desde la base hasta el antebrazo
- Nuevos reductores que aseguran un posicionamiento y movimiento suaves y precisos
- Capacidad de carga máxima de 20 kg (RV-20FRM)
- Grado de protección estándar IP67

			Especificaciones			
Característica/función			RV-13FRM-D RV-13FRM-R	RV-13FRLM-D RV-13FRLM-R	RV-20FRM-D RV-20FRM-R	
Grado de libertad (número de ejes)			6			
Montaje			Posibles montaje en suelo, parec	o techo (montaje en pared con limitacione	s en el eje J1)	
Construcción			Brazo articulado vertical	, ,	, ,	
Sistema de accionamiento			Servo AC (todos los ejes con frei	10)		
Detección de posición			Encoder de valor absoluto			
	Valor nominal		12		15	
Fuerza de elevación	Valor máximo	kg	13		20	
Radio de alcance (hasta el punto de giro	o del eje J5)	mm	1094	1388	1094	
	Cuerpo (J1)		380(±190)			
	Hombro (J2)		240 (-90-+150)			
	Codo (J3)		167,5 (-10-+157.5)			
Rango de movimientos	Giro antebrazo (J4)	grados	400 (±200)			
	Inclinación muñeca (J5)		240 (-120-+120)			
	Giro muñeca (J6)		720 (±360)			
	Cuerpo (J1)		290	234	110	
	Hombro (J2)	grados/s	234	164	110	
	Codo (J3)		312	219	110	
Velocidad de movimiento	Giro antebrazo (J4)		375	217	124	
	Inclinación muñeca (J5)		375		125	
	Giro muñeca (J6)		720		360	
Velocidad máxima resultante	diro illulleca (Jo)	ma ma /s		9700	4200	
	causa da 1 km)	mm/s				
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una o Repetibilidad posicionamiento	carga de 1 kg)	s mm		0,68	0,70	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
Temperatura ambiente		°C		420	***	
Peso		kg	120	130	120	
	Giro antebrazo (J4)		19,3		49,0	
Momento nominal	Inclinación muñeca (J5)	Nm	'		49,0	
	Giro muñeca (J6)		0,47		1.40	
Momento de inercia nominal	Giro antebrazo (J4) Inclinación muñeca (J5)	kgm²			1,40 1,40	
Montento de mercia nominal	Giro muñeca (J6)	куп	0,47		1,40	
Cableado de herramienta		8 entradas/8 salidas				
Tubo neumático para herramienta			8 entradas/8 salidas Primario: Ø6x2, secundario: Ø6x8			
Presión de alimentación neumática		MPa	0.54 (si se requiere sobrepresió			
Brida de la pinza		MIG	ISO 9409-1-40	··/		
			1967 (está disponible como opción una versión para salas blancas)			
Controlador del robot			CR800-D/CR800-R + R16RTCPU	F == 3000 5000000		
lufarm madida		Mº do cut	313097/	313099/	312663/	
Inform. pedido		N° de art.	314064	314066	314068	

■ Brazos robot RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM



Unidad: mm

Dimensiones variables

Serie de robots	А	В	C	D	E	F	G	Н	J	К
RV-13FRM/20FRM	550	R964	R280	410	R554	1004	1191	1414	R410	R1094
RV-13FRLM	690	R1258	R328	565	R693	1143	1416	1708	R458	R1388

■ Robots industriales RV-35F/RV-50F/RV-70F



RV-35F/RV-50F/RV-70F

Robots de alta capacidad RV-35F/RV-50F/RV-70F

Estos robots, con una capacidad de carga entre 35 kg y 70 kg, están construidos para aplicaciones que requieran mayor capacidad de carga y alcance, como por ejemplo: plegadoras por CNC, manipulación de materiales grandes, paletización, y embalaje de fin de línea.

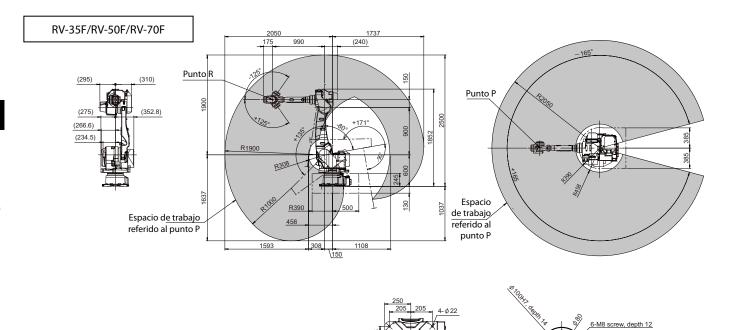
Características especiales:

- Este brazo de gran alcance para tareas de hasta 2050 mm, puede operar con piezas más voluminosas y procesos de mayor alcance.
- Múltiples clasificaciones de protección medioambiental -Disponible con clases de protección IP40 y IP67 para diversos requerimientos de la práctica
- Integración perfecta en el mundo de la automatización de Mitsubishi Electric

Act Clear Land Continue Control Cont	Característica/función			Especificaciones				
Suelo servición de posición servición servición de posición servición servici					RV-50F®	RV-70F ①		
Servicución Servicución	Grados de libertad (número de ejes)			6				
Service AC (todos los ejes con freno) Service AC (todos los ejes con freno AC (todos los ejes con todos ejes con todos ejes con	Montaje			Suelo				
Pecce Conde of posición	Construcción			Brazo articulado vertical				
Separation Sep	Sistema de accionamiento			Servo AC (todos los ejes con freno)				
Code (13) Code (14) Code				Encoder de valor absoluto				
Cuerpo (J1) Hombro (J2) 215 (-801135) 226 (-90 +-1711) 702 (+360) 70	Fuerza de elevación kg			35	50	70		
Alango de movimientos Cado (13) Cado (14) Cado (15) Cado (16) Cado	Radio de alcance (hasta el punto de giro	del eje J5)	mm	2050				
Codo (JS) Giro antebrazo (J4) Giro ant		Cuerpo (J1)	grados	330(±165)				
Federal parameter Giro antebrazo (J4) Inclinación muñeca (J5) Federal parameter Federal paramete		Hombro (J2)		215 (-80-+135)				
Citro antebrazo (J4) 720 (±360) 720 (±	Pango do movimientos	Codo (J3)		261(-90-+171)				
Giro muñeca (J6) 900 (±450) 180 175 180 180 145 180 180 145 180 18	Kango de movimientos	Giro antebrazo (J4)		720 (±360)				
		Inclinación muñeca (J5)		250 (±125)				
Hombro (J2) Godo (J3) 180 180 165 16		Giro muñeca (J6)		900 (±450)				
Felocidad de movimiento Golo (J3) Giro antebrazo (J4) Giro muñeca (J5) Giro muñeca (J6) Giro antebrazo (J4) Giro muñeca (J5) Mm Giro muñe		Cuerpo (J1)	grados/s	185	180	175		
Giro antebrazo (J4) Inclinación muñeca (J5) Giro muñeca (J6) Java (J6) Java (J7) Java (J8)		Hombro (J2)		180	180	145		
Ciro antebrazo (14)	Mala stide di dia na satinata nica	Codo (J3)		190	180	165		
Giro muñeca (J6) 420 370 350	velocidad de movimiento	Giro antebrazo (J4)		305	255	235		
Selecidad máxima resultante		Inclinación muñeca (J5)		305	255	235		
### ### #### #########################		Giro muñeca (J6)		420	370	350		
Composition	Velocidad máxima resultante		mm/s	13450	13000	11500		
Reso	Repetibilidad posicionamiento		mm	±0,07				
Giro antebrazo (J4)	Temperatura ambiente °C			0–40				
Momento nominal Inclinación muñeca (J5) Giro muñeca (J6) Giro antebrazo (J4) Inclinación muñeca (J5) Giro muñeca (J6) MPa ### 160 ### 210 ### 30	Peso		kg	640				
Giro muñeca (J6) 90 130 30 Alomento de inercia nominal Inclinación muñeca (J5) kgm² 16 30 30 Giro muñeca (J6) 5 12 12 Alabeado de herramienta 010x2 Iresión de alimentación neumática MPa or montrolador del robot CR760 ©		Giro antebrazo (J4)	Nm	160	210	300		
Giro antebrazo (J4) Inclinación muñeca (J5) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) Giro muñeca (J6) 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1	Momento nominal	Inclinación muñeca (J5)		160	210	300		
Adomento de inercia nominal Inclinación muñeca (J5) kgm² 16 30 30 Giro muñeca (J6) 5 12 12 Ableado de herramienta 16 entradas/ 16 salidas 10 vivo neumático para herramienta 9 10x2 Arresión de alimentación neumática MPa orresción de protección 1P67 CR760 ©		Giro muñeca (J6)		90	130	150		
Giro muñeca (J6) 5 12 12 ableado de herramienta 16 entradas/ 16 salidas ubo neumático para herramienta 9 10x2 resión de alimentación neumática MPa irado de protección 1P67 CR760 ®		Giro antebrazo (J4)	kgm²	16	30	30		
tableado de herramienta 16 entradas/ 16 salidas 18 ubo neumático para herramienta 17 esión de alimentación neumática 18 mayor de alimentación neumática 19 mayor de alimentación neumática 19 mayor de alimentación 19 máx. 0,49 19 mayor de alimentación 10 mayor de ali	Momento de inercia nominal	Inclinación muñeca (J5)		16	30	30		
iubo neumático para herramienta Ø 10x2 Presión de alimentación neumática MPa irado de protección IP67 CR760 ®		Giro muñeca (J6)		5	12	12		
resión de alimentación neumática MPa irado de protección IP67 CR760 ®	Cableado de herramienta							
irado de protección IP67 CR760 ®	Tubo neumático para herramienta							
controlador del robot CR760 ®								
	•							
nform. pedido N° de art. Bajo pedido bajo pedido bajo pedido	Controlador del robot			CR760 ^①				
	Inform. pedido		N° de art.	Bajo pedido	bajo pedido	bajo pedido		

Consulte a su representante de Mitsubishi Electric para obtener más detalles.

■ Brazos robot RV-35F/RV-50F/RV-70F



Unidad: mm

■ Robots industriales RP-1ADH/RP-3ADH/RP-5ADH



Los robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH

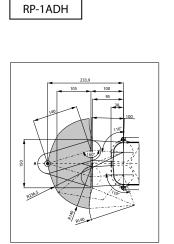
Los robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH se encuentran en todas partes en las que sea necesario emplazar elementos de forma rápida y precisa sin disponer de mucho espacio. Los robots disponen de un sistema mecánico exclusivo que permite considerables aumentos de la producción y mejoras de la calidad en la micromanipulación.

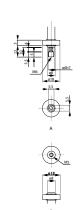
Características especiales:

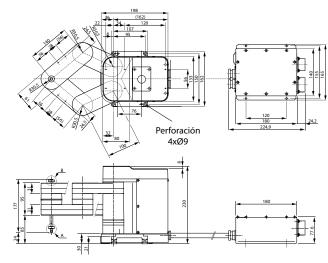
- Repetibilidad de ±0,005 mm (RP-1ADH)
- Superficie de emplazamiento de sólo 200x160 mm (RP-1ADH)
- Tiempo de ciclo por "pick and place" < 0,5 s
- Diseño conceptual único en su género

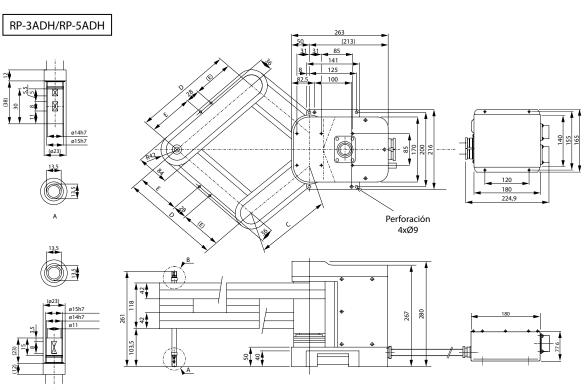
Característica/función			Especificaciones				
			RP-1ADH	RP-3ADH	RP-5ADH		
Grado de libertad (número de ejes)			4				
Montaje			Montaje en el suelo				
Sistema de accionamiento			Servo AC				
Detección de posición			Encoder de valor absoluto				
Frenos			Todos los ejes				
Fuerza de elevación	Valor nominal	len.	0,5	1,0	2,0		
	Valor máximo	kg	1,0	3,0	5,0		
Rango de movimientos	Ancho x largo	mm	150x105 (DIN-A6)	210x148 (DIN-A5)	297x210 (DIN-A4)		
	Vertical	mm	30	50			
	Giro	grados	±200				
Velocidad de movimiento	J1/J2	grados/s	480	432			
	J3	mm/s	800	960			
	J4	grados/s	3000	1330	1230		
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm)		0,28	0,33	0,38			
Momento de inercia nominal Muñeca		kgm ²	3,10x10-4	1,60x10-3	3,20x10-3		
Repetibilidad posicionamiento	Dirección X, Y	mm	±0,005	±0,008	±0,01		
	Dirección Z	mm	±0,01				
	Dirección de giro muñeca	grados	±0,02	±0,03			
Temperatura ambiente		°C	0-40				
Peso kg			12	24	25		
Cableado de herramienta			8 entradas/8 salidas				
Presión de alimentación neumática MPa			n 0,5 ±10 %				
Controlador del robot			CR1DA				
Inform. pedido		N° de art.	252843	252844	252885		

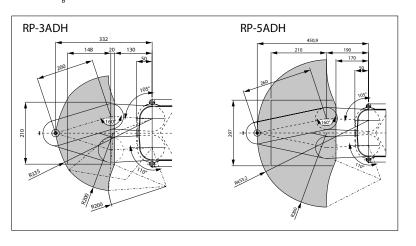
■ Brazos robot RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH











Dimensiones variables

Serie de robots	C	D	E
RP-3ADH	140	200	86
RP-5ADH	200	260	116

■ Robots industriales RH-1FRHR



Robot SCARA para montaje por encima de la cabeza

Gracias a su alta compacidad y a la posibilidad de montaje por encima de la aplicación, el RH-1FRHR apenas ocupa espacio directamente cerca de su emplazamiento. Por este motivo, es posible dimensionar unas células de trabajo más pequeñas.

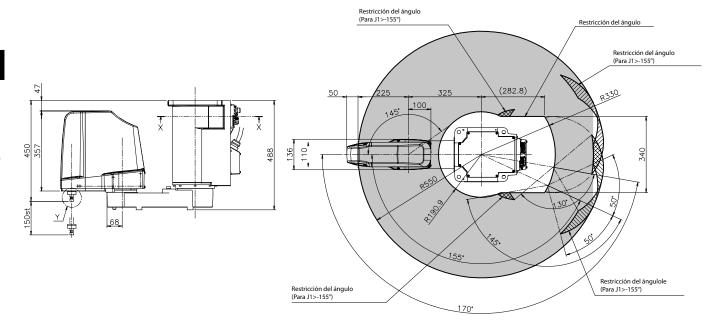
El RH-1FRHR5515 es un robot de alta velocidad para la manipulación de piezas pequeñas hasta 1 kg. Es posible alcanzar hasta 150 recogidas por minuto, incluido el seguimiento de cinta transportadora y los tiempos de amarre/desamarre de piezas.

Características especiales:

- Robot de alta velocidad de 4 ejes que hace posible unos ciclos "pick-and-place" cortísimos (tiempo de ciclo de solo 0,28 s)
- Hasta 150 recogidas por minuto incluido el seguimiento de cinta transportadora y los tiempos de amarre/desamarre de piezas
- Opciones de instalación que brindan ahorro de espacio y flexibilidad
- Opcionalmente con válvula de vacío integrada y fuelle para satisfacer las más elevadas exigencias en aplicaciones farmacéuticas o en la industria alimentaria y de bebidas

			Especificaciones				
Característica/función			RH-1FRHR5515-D	RH-1FRHR5515-R			
Grado de libertad (número de ejes)			4	4			
Montaje			Posibles montaje en suelo, pared o techo				
Construcción			Robot SCARA				
Sistema de accionamiento			Servo AC				
Detección de posición			Encoder de valor absoluto				
Frenos			Ejes J1, J2, J4: sin freno, eje J3: con freno				
Fuerza de elevación	Valor nominal	ka	1				
rueiza de elevación	Valor máximo	kg	3				
Alcance máximo		mm	550				
	J1	grados	±177				
Rango de movimientos	J2	grados	±145				
nango de movimientos	J3 (Z)	mm	150				
	J4 (eje θ)	grados	±360				
	J1	grados/s	337,5				
Velocidad máxima	J2	grados/s					
verocidad maxima	J3 (Z)	mm/s					
	J4 (eje θ)	grados/s	3000				
Velocidad máxima compuesta		mm/s					
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una co	•	S	·				
Momentos nominales	Valor nominal	kgm ²	0,005				
	Valor máximo		0,005				
	Dirección X, Y		±0,012				
Repetibilidad posicionamiento	J3 (dirección Z)	mm	±0,01				
	J4 (eje θ)		±0,004				
Temperatura ambiente		°C					
Peso		kg	49				
Cableado de herramienta			Mano: 8 entradas/8 salidas, 8 cables de señalización				
Tubo neumático para herramienta			Primario: Ø6x2 (secundario: Ø4x8 opcional)				
Presión de alimentación neumática		MPa	5 ±10 % para las mangueras neumáticas de la pinza				
Grado de protección			IP20 (IP65/Clase ISO 5 con fuelle adicional)	CDOOD D . D1CDTCDII			
Controlador del robot			CR800-D	CR800-R + R16RTCPU			
Inform. pedido		N° de art.	312997	313661			

RH-1FRHR



Unidad: mm

■ Robots industriales RH-3FRHR



RH-3FRHR

Los robots SCARA RH-3FRHR

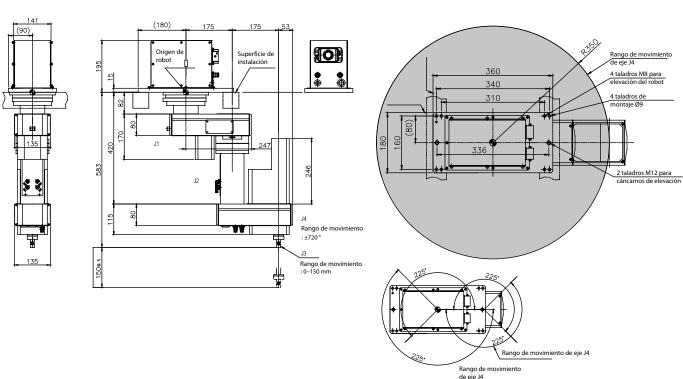
Gracias a su especial diseño compacto y al montaje en techo por encima de la aplicación, el robot RH-3FRHR no roba valioso espacio de trabajo junto al puesto de montaje, con lo cual las celdas de trabajo pueden diseñarse todavía más compactas. Su espacio de trabajo abarca un cilindro de revolución completo de 700 mm de diámetro y 150 mm de altura. Dentro de este espacio puede posicionarse en cualquier punto con una repetibilidad de tan solo $\pm 0,01$, pudiendo manipular un peso máximo de hasta 3 kg.

Características especiales:

- Espacio de emplazamiento necesario ínfimo gracias al montaje por encima de la cabeza
- Solo 24 kg de peso
- Tiempo de ciclo de tan solo 0,32 s
- Elevada robustez gracias a su diseño compacto
- Cables y mangueras neumáticas instalados en su interior

Característica/función			Especificaciones			
Caracteristica/Tuncion			RH-3FRHR3515-D-S25	RH-3FRHR3515-R-S25		
Grado de libertad (número de ejes)			4	4		
Montaje			Posibles montaje en techo			
Construcción			horizontal, tipo de articulación múltiple			
Sistema de accionamiento			Servo AC			
Detección de posición			Encoder de valor absoluto			
Frenos			Ejes J1, J2, J4: sin freno, eje J3: con freno			
Fuerza de elevación	Valor nominal	يترا	1			
rueiza de elevación	Valor máximo	kg	3			
Alcance máximo	Brazo 1 + brazo 2	mm	350			
	J1	grados	450 (±225)			
Dange de marimientes	J2	grados	450 (±225)			
Rango de movimientos	J3 (Z)	mm	150			
	J4 (eje θ)	grados	1440 (±720)			
	J1	grados/s	672			
Velocidad de movimiento	J2	grados/s	708			
veiocidad de movimiento	J3 (Z)	mm/s	/s 1500			
	J4 (eje θ)	grados/s	3146			
Velocidad máxima resultante		mm/s	6267 (J1, J2)			
Tiempo de cido (25x300x25 mm con una carga	de 1 kg)	S	0,32			
Momentos nominales	Valor nominal	kgm²	0,005			
Montenes normales	Valor máximo	Kgiii	0,05			
	Dirección X, Y	mm	±0,01			
Repetibilidad posicionamiento	J3 (dirección Z)		±0,01			
	J4 (eje θ)	grados	±0,01			
Temperatura ambiente		$^{\circ}$	0-40			
Peso		kg	24			
Cableado de herramienta			8 entradas/8 salidas (opción: 8 salidas)/8 ca	bles de reserva		
Tubo neumático para herramienta			Primario: Ø6x2 (secundario: Ø4x8 opcional)			
Presión de alimentación neumática		MPa	$5\pm10\%$ para las mangueras neumáticas de	·		
Grado de protección				ión con protección IP65 y una versión para salas blancas)		
Controlador del robot			CR800-D	CR800-R + R16RTCPU		





Unidad: mm

■ Robots industriales RH-FRH



RH-6FRH

Los robots SCARA RH-FRH

Los robots SCARA resultan particularmente apropiados para la realización de trabajos de ordenación y paletización, así como para el montaje de piezas. Gracias a los nuevos motores desarrollados por Mitsubishi Electric, la elevada rigidez del brazo y a una tecnología de controladores única en su género, los robots de la serie RH-FR son los más rápidos de su categoría.

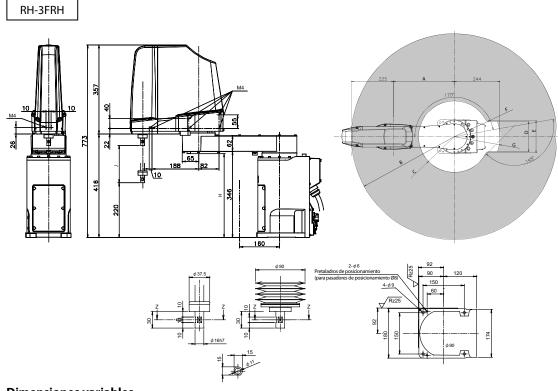
El tiempo de ciclo reducido de tan solo 0,29 segundos para un ciclo de 12 pulgadas brinda la posibilidad de aumentar la productividad y mejorar la operación en régimen continuo.

Características especiales:

- Conexiones para pinzas neumáticas, Ethernet, USB, funciones de seguimiento de cinta, interface para cámara, E/S para mano de robot, controlador de ejes adicionales y una interface para terminales de operador GOT.
- Cableado totalmente interior con paso hasta el final del husillo para protección y seguridad.
- Para el RH-6/12/20FRH es de aplicación la acreditada protección según IP54 para instalaciones industriales (opcionalmente IP65).

			Especificaciones			
Característica/función			RH-3FRH3515-D/ RH-3FRH5515-R	RH-6FRH5520N-D/ RH-6FRH5520N-R	RH-12FRH8535N-D/ RH-12FRH8535N-R	RH-20FRH10035N-D/ RH-20FRH10035N-R
Grados de libertad (número de ejes)			4	4	4	4
Montaje			Montaje en el suelo			
Estructura			horizontal, tipo de articul	ación múltiple		
Sistema de accionamiento			Servo AC	·		
Detección de posición			Encoder de valor absoluto)		
Frenos			Ejes J1, J2, J4: sin freno, e	je J3: con freno		
	Valor nominal		1	3	3	5
Fuerza de elevación	Valor máximo	kg	3	6	12	20
Alcance máximo	Brazo 1 + brazo 2	mm	550	550	850	1000
	J1	grados	340 (±170)			
	J2	grados	290 (±145)		306 (±153)	
Rango de movimientos	J3 (Z)	mm		200	350	350
	J4 (eje θ)	grados	720 (±360)			
	J1	grados/s		400	280	280
	J2	grados/s		670	450	450
Velocidad máxima	J3 (Z)	mm/s		2400	2800	2400
	J4 (eje θ)	grados/s		2500	2400	1700
Velocidad máxima compuesta	(-)/	mm/s		8300	11350	13283
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una	carga de 2 kg)	S		0,29	0,30	0,36
•	Valor nominal		0,005	0,01	0,025	0,065
Momentos nominales	Valor máximo	kgm ²	0,06	0,12	0,3	1,05
	Dirección X, Y	mm		±0,012	±0,015	±0,015
Repetibilidad posicionamiento	J3 (dirección Z)	mm	±0010			
	J4 (eje θ)	grados	±0,004		±0,005	
Temperatura ambiente		°C	0-40			
Peso		kg	32	37	69	77
Cableado de herramienta		,	8 entradas/8 salidas, (un	total de 20 hilos)		
Tubo neumático para herramienta			Primario: Ø 6x2, secunda	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Presión de alimentación neumática		MPa	·	eras neumáticas de la pinza		
Grado de protección			IP20	•	ón con protección IP65 con fuelle ad	icional y en versión para salas bla
Controlador del robot			CR800-D/CR800-R + R16			
Inform. pedido		N° de art.	312930/ 313651	312985/ 313666	312991/ 313672	312995/ 313676
			10001	313000	313072	3130/0

■ Brazos robot RH-FRH

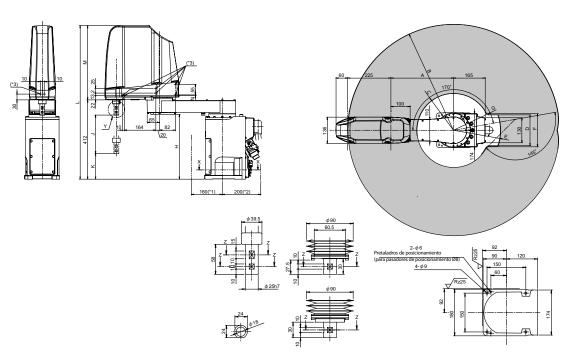


Unidad: mm

Dimensiones variables

Serie de robots	Α	В	C	D	E	F	G	Н	J
RH-3FRH5515	125	R550	R142	210	R253	220	R174	342	150

RH-6FRH

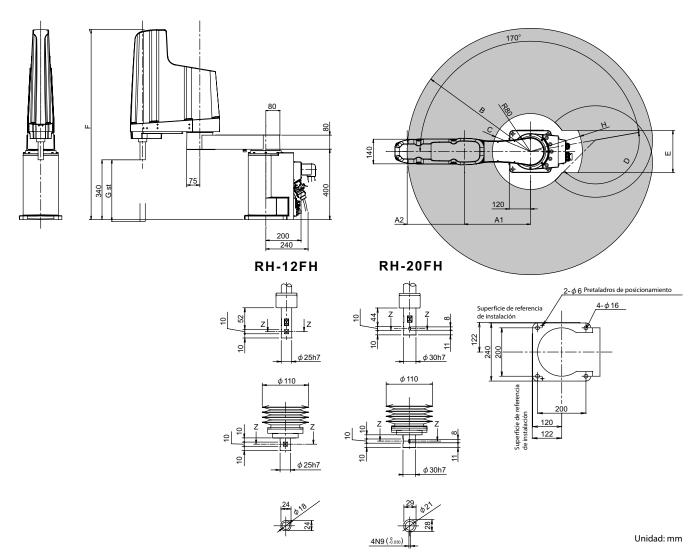


Dimensiones variables

Unidad: mm

Serie de robots	A	В	C	D	E	F	G	Н	J	K	L	M
RH-6FRH5520	325	R550	R191	160	R244	172	R197	337	200	133	798	386

RH-12FRH/20FRH



Dimensiones variables

Serie de robots	A1	A2	В	C	D	E	F	G	Н
RH-12FRH/20FRH85□	525	325	R850	R278	153°	_	1080/1180	350/340	_
RH-20FRH100□	525	475	R1000	R238	153°	240	1080/1180	350/340	R295

■ Robots industriales RD-1F500/RD-1F800/RD-1F1100/RD-1F1300



RD-1F800

Robots delta

Los robots Delta ofrecen una solución de máxima velocidad, gran calidad, efectividad y fiabilidad para operaciones de embalaje/ensamblaje de elementos relativamente ligeros y de geometría sencilla. Los usuarios pueden beneficiarse de la tecnología servo dinámica de Mitsubishi Electric para el accionamiento del eje cinemático paralelo y el control mediante el controlador de robot estándar de Mitsubishi Electric.

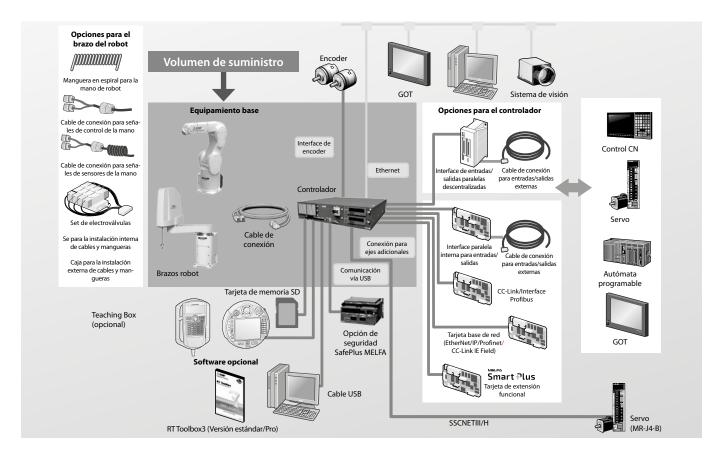
Características especiales:

- Solución simple y ligera para aplicaciones de recogida y colocación a velocidades elevadas.
- Integración perfecta en el controlador de robot de Mitsubishi Electric
- Completamente integrado en RT Toolbox3, con simulación incluida
- Modelos HD dedicados con IP69K y acero inoxidable para la industria alimentaria y de bebidas

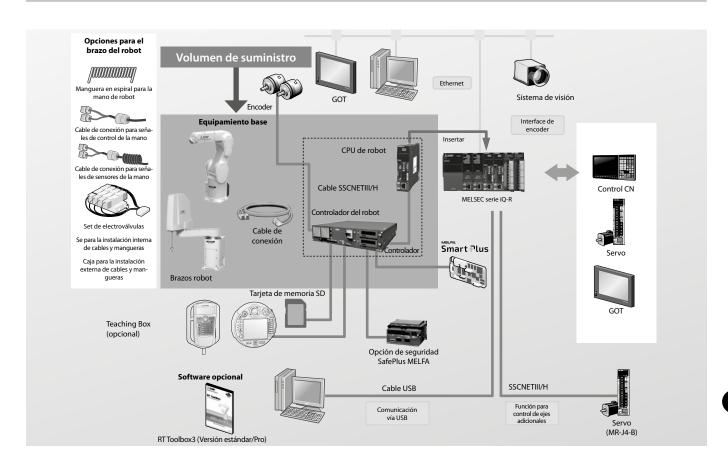
	Council to wishing the waiting		Especificaciones					
Característica/función -			RD-1F500 ^①	RD-1F800 ^①	RD-1F1100 ^①	RD-1F1300 ^①		
Grados de libertad (número de ejes)			4	4	4	4		
Montaje			Montaje en techo					
Construcción			Cinemática Delta					
Sistema de accionamiento			Motor servo AC (J1/J2/J3: con fi	eno; eje de rotación: sin freno)				
Detección de posición			Encoder de valor absoluto					
Fuerza de elevación	Valor nominal	ka	1	1				
rueiza de elevación	Valor máximo	kg	2	3				
Alcance máximo		mm	Ø 500x130	Ø 800x250	Ø 1100x250	Ø 1300x250		
Tiempo de ciclo (25x300x25 mm con una carga	de 1 kg)	S	Máx. 200	Máx. 200	Máx. 180	Máx. 150		
Repetibilidad posicionamiento	Dirección X, Y	mm	\pm 0,2	$\pm 0,1$		\pm 0,2		
Repetibilidad posicionaliliento	J3 (dirección Z)	mm	± 0.3					
Temperatura ambiente		°C	5-45					
Peso		kg	45	80	80	85		
Grado de protección		IP65						
Controlador del robot			CR750 ^①					
Inform. pedido		N° de art.	Bajo pedido	bajo pedido	bajo pedido	bajo pedido		

① Consulte a su representante de Mitsubishi Electric para obtener más detalles.

■ Configuración del sistema de la serie FR-D



■ Configuración del sistema de la serie FR-R (iQ-R Platform)



■ Datos técnicos de los controladores



CR1DA



Controladores CR800

Controladores potentes

Cada sistema de robot incluye su propio controlador compacto modular, el cual aloja en su interior la CPU y la electrónica de potencia para control del robot.

Los controladores de Mitsubishi Electric se distinguen por su forma constructiva esbelta y compacta especial. Todos los controladores están programados en el mismo lenguaje independentemente del robot conectado. Siempre existe la posibilidad de añadir funciones especiales de la aplicación concreta insertando tarjetas opcionales de expansión en los slots del controlador. Siempre existe la posibilidad de añadir funciones especiales de la aplicación concreta insertando tarjetas opcionales de

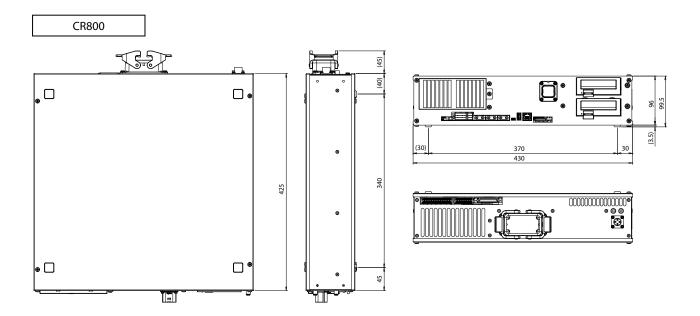
expansión en los slots del controlador. De este modo es posible, p. ej. la integración de las unidades de control en diferentes redes o el control de ejes de robot adicionales.

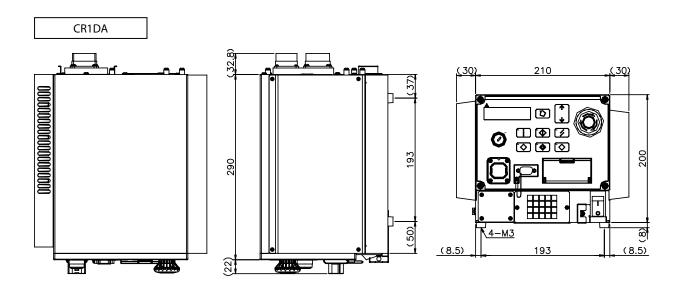
Todos los unidades de control se han implementado de serie algunas funciones como puertos Ethernet y USB, el control de ejes adicionales vía SSCNETIII/H y una interfaz para la conexión de un encoder para el seguimiento de la cinta transportadora.

En el controlador CR800 está integrada además la tarjeta de entradas y salidas para la conexión de una mano neumática o eléctrica.

Característica/función		CR800-D	CR800-R	CR1DA	
Incluido en el alcance de su	ministro (tipo de robot)	RV-2FR/2FRL/4FR/4FRL/7FR/7FRL/7FRLL/13FR/1: RH-1FHR/3FRHR/3FRH/6FRH/12FRH/20FRH	3FRL/20FR	RP-1ADH/3ADH/5ADH	
CPU de robot		_	R16RTCPU	_	
Método de posicionamiento)	Posicionamiento punto a punto (PTP) y de trayect	toria continua (CP)		
Número de ejes controlable	S	6 ejes de robot + 2 ejes de interpolación + 6 ejes	independientes		
Lenguaje de programación		MELFA-BASIC V/VI		MELFA-BASIC IV/V	
Detección de posición		Modo Aprendizaje, Modo Entrada manual de dato	os (MDI)		
	Número de posiciones de aprendizaje	39000	39000	13000	
Capacidad de memoria	Número de pasos de programa	78000	78000	26000	
	Número de programas	512	512	256	
	Entradas/salidas generales	Opcionalmente hasta 256	Hasta 8192 compartidas con la Cpu del Plc	Hasta 256	
	Entradas/salidas especiales	Definidas por el usuario	Entradas/salidas compartidas del equipo Multi-CPU	Definidas por el usuario	
	Entradas/salidas para pinza	8 entradas/8 salidas		8 entradas/0 salidas	
	Parada de emergencia	1 (redundante)			
Entradas/salida externas	Contacto de trabajo puerta	1 (redundante)			
Enriques, sunde externes	Entrada de interruptor de habilitación	_	_		
	Salida de modo de funcionamier	to 1 (redundante)			
	Salida de error del robot	1 (redundante)			
	Salida para sincronización de ej adicionales	S 1 (redundante)			
	Ethernet	1 (10BASE-T/ 100BASE-TX/1000BASE-T)		1 (10BASE-T/100BASE-TX)	
	USB	1 (versión 2.0, solo para conexión de dispositivos con puerto mini-B)	1 (se puede utilizar el puerto USB de la CPU del autómata programable)	1 (versión 2.0, solo para conexión de dispositivos con puerto mini-B)	
Ranura de memoria SD		1	1	_	
Temperatura ambiente		°C 0-40	0-40 (Controladores)/0-55 (CPU de robot)	0-40	
Humedad relativa del aire a	mbiente %	RH 45-85			
Alimentación eléctrica	Tensión de alimentación	V RV-2F(L)/4F(L)/7F(L), RH-1FRHR/3FRH/3FRHR/6F RV-7FRLL/13FR(L)/20FR: trifásico 180–253 V AC c		RP-1/3/5ADH, RH-3SDHR: monofásica 180–253 V AC	
Ammentacion electrica	Potencia absorbida	VA RV-2FR(L), RH-3FRH: 0,5; RV-4FR(L), RH-3FRHR/6 RH-1FRHR/12FRH/20FRH: 1,5; RV-7FR(L): 2,0; RV-	5FRH: 1,0; -7FRLL/13FR(L)/20FR: 3,0	1,0	
Dimensiones (AnxAlxLa) Inc	cluidos apoyos de goma r	m 430x99,5x425	430x99,5x425	270x290x200	
Peso		kg 12,5	12,5	9	
Construcción (Grado de prot	tección)	Tipo autónomo con instalación en suelo (es posibl	le el montaje vertical y horizontal) (IP20) + caja de p	orotección IP54 opcional disponible	
Puesta a tierra		Ω <100 (Puesta a tierra de clase D)			

■ Dimensiones de los controladores





■ Teaching Box para las series FR, F, SD/SQ y ADH







Control y programación

El Teaching Box R56TB es una unidad de control y una herramienta de programación multifuncional para todos los robots Mitsubishi Electric de las series FR, F, SD/SQ y ADH. La intuitiva superficie de operación permite que incluso principiantes puedan operar con el robot, realizar diagnósticos exhaustivos y acceder a funciones de supervisión en un tiempo brevísimo. Todas las funciones relevantes para la seguridad – como por ejemplo los movimientos de robot – pueden controlarse directamente por medio de teclas.

La sencilla estructura de los menús permite

un acceso rápido y sencillo a todas las funciones de programación y de supervisión, así como a sus ajustes

Además del funcionamiento físico del robot están disponibles otras muchas funciones, como, por ejemplo, la creación de programas por medio del teclado virtual, la supervisión tanto de los estados de funcionamiento como de todas las entradas y salidas, incluyendo las entradas y salidas de la red.

Es posible restaurar o guardar en una memoria USB, mediante la Teaching Box R56TB, una copia de seguridad completa del robot.

Datos técnicos		R56TB	R32TB			
Campo de aplica	ación	Todos los robots Mitsubishi Electric de las series FR, F,	SD/SQ y ADH			
Funciones		Manejo, programación y supervisión de la totalidad de	e las funciones de los robots			
Programación y supervisión		Lectura de informaciones también durante el funcio- namiento; Adición de programas mediante el teclado virtual; Visualización de hasta 14 líneas de código de programa; Supervisión E/S de hasta 256 entradas y 256 salidas; Indicación de mantenimiento con representación de los intervalos de servicio; Indicación de error de las últimas 128 alarmas	Lectura de informaciones también durante el funcionamiento; edición de programas mediante el teclado virtual en estándar T9; supervisión E/S de entradas y salidas; visualización de errores; cambio para personas diestras/zurdas; 36 teclas para el control del funcionamiento			
Software		Software de sistema operativo integrado guiado por menú				
Navegación de r	menú (idioma)	Alemán, inglés, francés, italiano	Japonés, inglés			
D: 1	Tipo/Tamaño	Display TFT de 6,5 pulgadas (640x480 píxeles)	Display gráfico LC monocromo (24 dígitos x 8 líneas)			
Display	Modelo	Pantalla táctil (touch screen) con iluminación de fondo.	Display LC con iluminación de fondo			
Interfaces		USB, Ethernet para la conexión del controlador del robot	RS422 (Conexión del controlador de robot)			
Tipo de conexión	n	Conexión directa al controlador del robot. Longitud de	cable: 7 m			
Grado de protección		IP65	IP65			
Peso	kg	1,25	0,9			
Inform. pedid	o N° de art.	218854	214968			
Accesorio: soporte mural	l N° de art.	204294	274317			

Sensor de fuerza





Set de sensor de fuerza

Con el sensor de fuerza es posible controlar los robots RV-FR y RH-FR de tal modo que éstos manipulen objetos con valores de fuerza preajustados.

Características especiales:

- Función para control de robots para la manipulación de objetos con fuerzas definidas
- Función para control de la rigidez de las articulaciones del robot
- Función para la conmutación de las propiedades del robot en servicio

- Función para la adquisición de esfuerzos y pares y de la posición en caso de contacto
- Función para visualizar datos de sensores de fuerza y para registrar los valores máximos
- Función para la adquisición de informaciones del sensor de fuerza sincronizadas con la posición en forma de datos de protocolo
- Visualizarlas en forma de datos de protocolo y visualizarlos en forma de gráfico
- Permite utilizar en programas de robot comandos de arranque/parada para la protocolización
- Función para la transmisión de archivos de protocolo de datos adquiridos al servidor FTP

Datos técnicos		4F-FS002H-W200	4F-FS002H-W1000
Para robots		RV-FR y RH-FR	
Controlador		CR800-D/R	
Carga estática máx. (Fx, Fy, Fz / Mx, My, Mz)		200N / 4Nm	1000N / 30Nm
El set incluye:			sensor de fuerza, adaptador para montaje de sensor, cable adaptador para ón eléctrica de 24 V DC, incl. cable de 1 m, cable serie entre interfaz y sensor de
Inform. pedido	N° de art	313064	313105

■ MELFA SafePlus



Solución de seguridad "MELFA Safe-Plus" para controladores de la serie FR

Características como el control de velocidad reducida segura, el rango de control limitado de seguridad y la monitorización de par seguro, son funciones principales que se pueden activar mediante entradas de seguridad, lo que se traduce en una fácil integración en los sistemas de seguridad de los robots de la serie FR.

La lógica de seguridad simple para el control de seguridad de las E/S se pueden programar en el controlador del robot sin usar un PLC de seguridad específico.

Datos técnicos	4F-SF002-01
Para robots	RV-FR y RH-FR
Controlador	CR800-D/R
Seguridad redundante en las entradas y salidas	8 entradas/4 salidas
Inform. pedido N° de art	313061

■ MELFA Smart Plus Card



MELFA Smart Plus aporta funciones inteligentes avanzadas

Se incluyen funciones integradas para diversos sensores y funciones de ajuste de arranque autónomo:

- Función de compensación de la temperatura del mecanismo del robot
- Función de asistencia de calibración
- Control de coordenadas para ejes adicionales

Datos técnicos		2F-DQ510	2F-DQ511
Para robots		RV-FR y RH-FR	
Controlador		CR800-D/R	
Número de funciones h	abilitadas	Todas las funciones	1 función
Inform. pedido	N° de art	325728	325729

■ Cableado interno y externo



Este set consta de cables de sensores y mangueras neumáticas de mano del robot,

Set para instalación interna de cables y mangueras neumáticas

las cuales pueden tenderse desde el brazo 2 hasta el final del husillo a través de éste

En el alcance de suministro del set se incluye una escuadra soporte para fijación al brazo 2. El set se puede utilizar con un set opcional de electroválvulas.

Datos técnicos		1F-HS304S-01	1F-HS408S-01	1F-HS604S-01
Brazos robot		RH-1FRHR/RH-3FRH	RH-6FRH	RH-12FRH/20FRH
Carrera de husillo	mm	_	200	350
Longitud útil a partir del extremo del husillo	mm	300	300	400
Volumen de suministro		4 mangueras neumáticas (Ø3), 8 cables de sensores (0,2 mm²) y 2 cables de alimentación eléctrica (0,3 mm²)	8 mangueras neumáticas (Ø4), 8 cables de sensores (0,2 mm²) y 2 cables de alimentación eléctrica (0,3 mm²)	4 mangueras neumáticas (Ø6), cables de sensores (0,2 mm²) y 2 cables de alimentación eléctrica (0,3 mm²)
Observaciones		Ninguno de ambos extremos está preconfeccionado. En el alcance de suministro se incluyen ocho acoplamientos reductores (Ø4 a Ø3). Conexiones HC1 y HC2 en un lado del brazo del robot, no estando preconfeccionado el otro lado.	Ninguno de ambos extremos está preconfeccionado. Conexiones HC1 y HC2 en un lado del brazo del robot, no estando preconfeccionado el otro lado.	Ninguno de ambos extremos está preconfeccionado. Conexiones HC1 y HC2 en un lado del brazo del robot, no estando preconfeccionado el otro lado.
Peso	kg	0,4		
Inform. pedido	N° de art.	250468	250469	254396



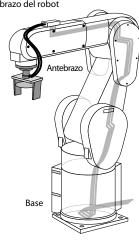
Caja para instalación externa de cables y mangueras neumáticas

Con ayuda de esta opción se pueden instalar cables de control y cables de sensores de mano de robot y mangueras neumáticas desde el lado posterior del brazo 2 fuera de la carcasa del robot hasta el extremo final del husillo. En el alcance de suministro se incluyen elementos de interconexión para acoplar las mangueras externas y las escuadras soporte para fijar los

cables y las mangueras. Esta opción puede emplearse también para versiones protegidas contra salpicaduras de agua o aceite y para salas blancas. En el alcance de suministro del set se incluye una escuadra soporte para fijación al brazo 2. Este set puede utilizarse con un set opcional de electroválvulas.

Datos técnicos		1F-UT-BOX	1F-UT-BOX-01	
Brazos robot		RH-3FRH/6FRH	RH-12FRH/20FRH	
Volumen De Suministr	0	8 mangueras neumáticas (para conexión al set de electroválvulas) Tornillos de instalación (arandelas elásticas cónicas, arandela estándar)		
Peso	kg	0,5		
Inform. pedido	N° de art.	251104	254398	





Set para instalación externa de cables en el antebrazo/set para la instalación externa de cables en la base

Estas opciones permiten extraer los cables de sensores de mano de robot y de comunicación por el lado inferior del antebrazo y por un lado de la base.

Utilice la combinación propuesta en la tabla con el fin de que los cables que salen del antebrazo y de la base sean los mismos.

Datos técnicos		1F-HB01S-01	1F-HA01S-01	
Brazos robot		RV-4FRL/7FRL/7FRLL/13FR/13FRL/20FR		
Tipo		Set para la instalación externa de cables en el antebrazo	Set para instalación externa de cables en la base	
Cable de sensores de mano de robot		8	_	
Cable de cámara del sis de visión	tema	1	1	
Cables adicionales		4	4	
Combinación recomendada		•	•	
Inform. pedido	N° de art.	257936	257935	

■ Juegos de válvulas neumáticas



Control de la pinza

Con esta opción es posible controlar la herramienta de pinza montada en el brazo robot. El juego de válvulas incluye todos los componentes necesarios para la instalación, como distribuidor de derivación, acoplamientos y amortiguadores.

Los cables de control con clavijas montados en la válvulas garantizan una rápida instalación eléctrica.

El juego de válvulas magnéticas ha sido diseñado para el empleo con aire comprimido sin aceite.

Datos técnicos		1A-VDO□E-RP		-		1F-VV0□E-0		1E-VD0□E	
		1	2	3	4	1	2	1	2
Número de válvulas		1	2	3	4	1	2	1	
Para robots		RP-1/3/5ADH				RH-1FHR		RV-2FR(B)/RV-	2FRL(B)
Función de la válvula		Doble solenoide				Unidad de vací	0	Doble soleno	de
Principio operativo Forma de pivote interno				Generador de v de 2 etapas	Generador de vacío de 2 etapas		ote interno		
Sección efectiva (valor CV)		1,5 mm				1,5 mm		1,5 mm	
Presión de servicio		2-7 bar				3–6 bar		2—7 bar	
Resistencia a la presión garantizada		10 bar				10 bar		10 bar	
Tiempo de reacción		< 12 ms con 24 V	V DC			<2,5 ms con 2	4 V DC	<12 ms con 2	4 V DC
Frecuencia máx. de servicio)	5 Hz				5 Hz		5 Hz	
Temperatura ambiente		-10−+50 °C				-5−+50 °C		-10-+50 °C	
Tensión de servicio		24 V DC $\pm 10\%$				24 V DC ±10 %		24 V DC ±10	%
Inform. pedido	l° de art	129780	129781	129792	129793	277712	277713	47397	47398

Datos técnicos	1S-VD0□E-05	1F-VD0)□E-01			1S-VD0	□E-01			1F-VD0	□E-02			1F-VD0	□E-03		
Datos tecincos	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Número de válvulas	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Para robots (ver pág.)	RH-3FRHR	RH-1FR	HR, RH-3F	RH, RH-6F	RH	RH-12/F	RH-20FRH			RV-4FRL	., RV-7FR,	RV-7FRL		RV-13FF	R, RV-20FF	?	
Función de la válvula	Doble solenoide	Doble s	olenoide			Doble so	olenoide			Doble so	olenoide			Doble so	olenoide		
Principio operativo	Forma de pivote interno	Forma o	de pivote i	nterno		Forma d	e pivote ir	nterno		Forma d	e pivote i	nterno		Forma d	e pivote ir	nterno	
Sección efectiva (valor CV)	0,64 mm	0,64 mr	m			0,64 mn	n			0,64 mn	n			0,64 mr	n		
Presión de servicio	1–7 bar	1–7 bar	r			1–7 bar				1–7 bar				1–7 bar			
Resistencia a la presión garantizada	10 bar	10 bar				10 bar				10 bar				10 bar			
Tiempo de reacción	<22 ms con 5 bar	<22 ms	s con 5 bar			<22 ms	con 5 bar			<22 ms	con 5 bar			<22 ms	con 5 bar		
Frecuencia máx. de servicio	5 Hz	5 Hz				5 Hz				5 Hz				5 Hz			
Temperatura ambiente	-10-+50 °C	-10-+5	50 °C			-10-+5	0°C			-10-+5	0°C			-10-+5	0°C		
Tensión de servicio	24 V DC ±10 %	24 V DC	±10 %			24 V DC	±10 %			24 V DC	±10 %			24 V DC	±10 %		
Inform. pedido N° de art	238375	250470	250471	250472	250473	153057	153058	153059	153062	255281	255282	255283	255284	268829	268830	268831	268832

■ Fuelles

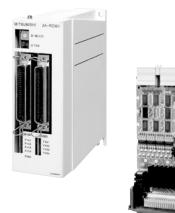


Fuelles

Instalando un fuelle en el eje Z es posible aumentar a IP65 el grado de protección en los robots RH-1FRHR, RH-6FRH, RH-12FRH, y RH-20FRH.

Fuelle	Robots	Longitud del eje Z	N° de art.
1F-JS-21	RH-1FRHR	150 mm	277714
1F-JS-01	RH-6FRH	200 mm	251456
1F-JS-02	RH-6FRH	340 mm	251457
1F-JS-05	RH-12FRH	350 mm	255689
1F-JS-06	RH-12FRH	450 mm	255690
1F-JS-09	RH-20FRH	350 mm	255693
1F-JS-10	RH-20FRH	450 mm	255694

■ Tarjetas de interface para controladores de robot



Interface E/S

El número de E/S internas puede ampliarse a 64 con las tarjetas 2D-TZ378. Dependiendo del controlador, el número de las

E/S puede incrementar de forma descentralizada hasta 256 mediante el empleo de interfaces adicionales del tipo 2A-RZ37.

Datos técnicos		2A-RZ371	2D-TZ378		
Tipo		Interface E/S			
Modelo		Caja descentralizada E/S con 32 entradas y 32 salidas	Tarjeta con 32 entradas y 32 salidas		
Para robots		Todos los robots MELFA excepto la serie R			
Voltaje de carga nominal		Entradas 12 V/24 V; salidas 12 V/24 V, máx. 0,1 A/por salida			
N° máx. de cajas E/S descentralizad	das	7	2		
Inform. pedido	N° de art.	124658	218862		

Para los cables de conexión de E/S, ver la página 45

Interfaz para pinza neumática

Para la operación de la pinza neumática se dispone de la tarjeta de interfaz 2A-RZ375.

Controla los juegos de válvulas (ver página 41).



Datos técnicos		2A-RZ375
Tipo		Interface para pinza neumática (válvulas neumáticas)
Para robots		Todos los robots MELFA excepto la serie FR y F
Conexiones		Hasta 4 válvulas neumáticas
Inform. pedido	N° de art.	124657

Interface CC-Link

La interfaz 2D-TZ576 permite integrar la unidad de control CR□-D en una red CC-l ink

La interface CC-Link es una tarjeta de red rápida de bits (para E/S) y palabras (para registro de datos).

Datos técnicos	2D-TZ576		
Tipo	Interface CC-Link		
Para robots	Todos los robots MELFA excepto la serie R		
Cable de conexión	Cable par trenzado		
N° máximo de E/S y registro de datos	16 registros de datos de 126 E/S		
Intervalo de refresco	7,2 ms		
Distancias de comunicación	100 m con 10 Mbps, 150 m con 5 Mbps, 250 m con 2,5 Mbps, 600 m con 0,62 Mbps, 1500 m con 0,15 Mbps		
Inform. pedido N° de art.	219063		

Interface Profibus

Con ayuda de las tarjetas de interfaz es posible integrar la unidad de control del robot en una red Profibus.

Datos técnicos	2D-TZ577		
Tipo	Interface Profibus DP		
Para robots	Todos los robots MELFA excepto la serie Q		
Cable de conexión	Cable apantallado de dos conductores		
Distancias de comunicación	1200 m con 9,6/19,2/93,75 Kbps, 1000 m con 187,5 Kbps, 400 m con 500 Kbps, 200 m con 1500 Kbps		
N° máx. de palabras de comunicación	122		
Inform. pedido N° de art.	218861		

Interface Profinet E/S / EtherNet/IP / CC-Link IE Field

Estas tarjetas de interfaz permiten integrar el controlador del robot en una E/S Profinet, en una IP/Ethernet o en una red CC-Link IE Field.

Datos técnicos		2D-TZ535-PN-SET	2D-TZ535-EIP-SET	2F-DQ535-CCIEF-SET		
Tipo		Profinet E/S	EtherNet/IP	CC-Link IE Field		
Para robots		Todos los robots MELFA excepto la serie R				
Cable de conexión		Cable Ethernet de pares trenzados				
Velocidad de transmisión		100 Mbit/s	1 Gbit/s			
Número de datos E/S		Enviar máx. 256 bytes y recibir máx. 256 bytes				
Inform. pedido	N° de art.	269546	282409	324560		

■ Cables para sistemas de pinza



Cables de conexión

Para el control y la supervisión del estado de las herramientas de pinza hay disponibles diferentes cables. En caso de una pinza neumática resulta necesario supervisar la posición de la misma.

Por ello hay que emplear un cable de entrada de señales de pinza siempre que se desee emplear una pinza accionada neumáticamente.

Un extremo del cable de conexión está equipado con una clavija para las señales de sensor de la pinza. El otro extremo está sin confeccionar y puede cablearse a voluntad.

Datos técnicos		1A-GR200-RP	1E-GR35S	1F-GR35S-02	1F-GR60S-01	1S-GR35S-02
Tipo		Cable de salida de señales de pinza				
Para robots		RP-1/3/5ADH	RV-2FR(B)/RV-2FRL(B)	RV-4FRL, RV-7FR/RV-7FRL/ 7FRLL,RV-13FR/13FRL,RV-20FR	RH-1FRHR, RH-3FRH/RH-6FRH/ RH-12FRH/RH-20FRH	RH-3FRHR
Modelo		Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado
Campo de aplicación		Juego de válvulas magnéticas específico del cliente	Juego de válvulas magnéticas específico del cliente	Juego de válvulas magnéticas específico del cliente	Juego de válvulas magnéticas específico del cliente	Juego de válvulas magnéticas específico del cliente
Longitud	mm	2000	350	500	1050	450
Inform. pedido	N° de art	129778	47391	255285	250467	166272

Datos técnicos		1A-HC200-RP	1F-HC35C-01	1F-HC35C-02	1F-HC35S-02	1S-HC00S-01	1S-HC30C-11
Tipo		Cable de salida de señales de	pinza				
Para robots		RP-1/3/5ADH	RH-1FRHR, RH-3FRH, RH-6FRH	RH-12FRH/RH-20FRH	RV-4FRL, RV-7FR, RV-7FR- L/7FRLL, RV-13FR/13FR- L,RV-20FR	RH-3FRHR	RV-2FR(B)/RV-2FRL(B)
Modelo		Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado	Clavija de conexión en un lado
Campo de aplicación		Monitorización del estado de la pinza	Monitorización del estado de la pinza	Monitorización del estado de la pinza	Monitorización del estado de la pinza	Monitorización del estado de la pinza	Monitorización del estado de la pinza
Número de conductores		10	12	12	10	6	11
Longitud	mm	2000	1650	1800	1000	1210	300
Inform. pedido	N° de art	129779	250474	254395	255286	238376	257063

■ Clavijas y cables de conexión de válvulas





La conexión con su sistema

Elija componentes adicionales parea configurar de forma óptima la conexión entre el sistema de robot y su aplicación.

El amplio rango de opciones hace posible adaptar de forma individual el sistema de robot a los requerimientos planteados por cada aplicación concreta. Las clavijas que se aducen en la tabla que viene a continuación sirven para la confección de cables propios para las señales de entrada y salida de la pinza (cf. también la tabla de arriba).

Datos técnicos		R-SMR-09V-B	R-SMR-10V-N	Pinza serie S OUTPUT	Pinza serie S INPUT	Set de conectores RV-F / RV-FR	Set de conectores RH-FH / RH-FRH
Tipo		Conector de salida de pinza	Conector de salida de pinza	Conector de salida de señal de mano	Conector de salida de señal de mano	Conjunto de conector para señales OP1/2/3/4 & GR1/2 y LAN	Conjunto de conector para señales HC1/2 & GR1/2
Para robots		RP-1/3/5ADH	RP-1/3/5ADH	Todos los robots MELFA excepto las series RP-ADH y RV-FR	Todos los robots MELFA excepto las series RP-ADH y RV-FR	Todos los robots MELFA serie RV-FR	Todos los robots MELFA serie RH-FRH
Modelo		Negro, 9 pins	Blanco, 10 pins	8 pins	6 pins	Set completo	Set completo
Volumen de suministro		Clavija incl. contactos	Clavija incl. contactos	Clavija incl. contactos	Clavija incl. contactos	Clavija incl. contactos	Clavija incl. contactos
Inform. pedido	N° de art	132112	132113	164814	164815	268039	273182

■ Tubos espirales



Tubos de repuesto para pinzas

Los tubos espirales han sido concebidos para el empleo con las pinzas neumáticas.

También son apropiadas para el empleo con robots de sala limpia.

Datos técnicos		1E-ST0404C	1E-ST0408C-300	1N-ST0608C-01	1S-ST0304S
Tipo		Tubo espiral			
Para tipo de robot		RV-2FR(B)/2FRL(B), RV-4FRL, RV-7FR/7FRL/7FRLL	RH-1FRHR, RH-3FRH/6FRH	RH-12FRH/20FRH, RV-13FR/20FR	RH-3FRHR
Modelo		Para pinza neumática doble	Para pinza neumática cuádruple	Para pinza neumática cuádruple	Para pinza neumática doble
Dimensiones	mm	4xØ 4	8xØ 4	8xØ 6	4xØ 3
	NO.L	47700	27022	240554	22027
Inform. pedido	N° de art.	4/389	270236	269556	238377

■ Cables de máquina para robots y controladores



Cables de recambio para conexiones de potencia y señales

Estos cables de máquina permiten aumentar y reducir la distancia entre el controlador y el brazo del robot. Los cables de conexión entre brazo robot y controlador están disponibles tanto para el tendido fijo como para el tendido flexible.

Elija el modelo flexible cuando desee tender los cables por ejemplo en una cadena de arrastre. Estos cables sustituyen los cables estándar que vienen con el robot.

20
327863

Datos técnicos	1F-10LUCBL-41	1F-15LUCBL-41	1F-20LUCBL-41			
Tipo	Cable de recambio para una instalación flexible en una cado	ena de arrastre				
Para tipo de robot	RV-2FR, RV-2FRL, RV-4FRL, RV-7FR/7FRL/7FRLL, RV-13FR/1	3FRL, RV-20FR, RH-3FRHR, RH-6FRH, RH-12FRH, RH-20FRH				
Radio mínimo de flexión	Más de 100 mm					
Relación isovolumétrica del cable con respecto al material aislante	≤50 %					
Velocidad de movimiento máx.	2000 mm/s					
Número permitido de flexiones	7.5 millones de veces					
Grado de protección	Camisa a prueba de aceite					
Longitud m	10	15	20			
Inform. pedido N° de art.	313108	313109	327864			

Cables de conexión para PC y entradas/salidas



Cables de conexión, clavijas

Con el cable de conexión RV-CAB□ puede establecer una conexión vía RS232C entre el controlador de robot y un ordenador personal, siendo posible utilizar el cable MR-J3USBCBL3M para una conexión vía USB.

El cable de conexión E/S sirve para la conexión de dispositivos periféricos a la interface

paralela de entrada/salida.

El cable está equipado en uno de sus extremos con una correspondiente clavija de conexión para la interface paralela E/S. El otro extremo para la conexión a los dispositivos periféricos viene sin confeccionar.

Datos técnicos		MR-J3USBC- BL3M	2A-CBL05	2A-CBL15	2D-CBL05	2D-CBL15
Tipo		Cable USB				
Aplicación		Conexión vía USB entre controlador y PC	Cable de E/S para 2A-RZ371		Cable de E/S para 2D-TZ378	
Para robots		Serie FR	Todos los robots ME	LFA excepto la serie R		
Modelo		Mini USB	Con conector en un extremo			
Longitud	m	3	5	15	5	15
Inform. pedido	N° de art.	160229	47387	59947	218857	218858

■ Carcasa para protección del controlador (IP54)



La carcasa de protección para el controlador CR800 impide la penetración de neblina de aceite y otras sustancias procedentes del entorno. En el lado frontal de la carcasa hay un conmutador MODE y un conector de conexión para la Teaching Box.

Datos técnicos		CR800-MB
Tipo		Carcasa para protección del controlador
Aplicación		Controlador CR800
Dimensiones (AnxAlxLa)	mm	495x250x725
Inform. pedido	N° de art.	313062

■ Baterías de respaldo



Baterías

Las baterías tampón sirven para mantener la alimentación eléctrica del encoder y de la memoria. El número de baterías depende del tipo de robot. Para la serie FR se puede pedir el conjunto de baterías directamente.

Datos técnicos		RP-ADH	RH-FRH	RV-FR	N° de art.
MR-BAT6V1	Número	_	4	4	248692
A6BAT	Número	3	_	_	4077
Q6BAT	Número	1	_	_	130376
Set de baterías RH	-FR/RV-FR	Para la serie RH-FR y la	serie RV-FR, este set con	nsta de 4 baterías MR-BAT6V1	327911

■ Sinopsis general de las opciones para todos los robots

Opción	Denominación	RV-2FR(B)/ RV-2FRL(B)	RV-4FRLM		RV-13FRM/ RV-13FRLM/ RV-20FRM	RH-3FRH	RH-6FRH	RH-12FRH/ RH-20FRH	RH-1FRHR	RH-3FRHR	RP- 1/3/5ADH		Ver página
Teaching Box	R32TB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	214968	38
Teaching Box	R56TB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218854	38
	4F-FS002H-W200	•	•	•	•	•	•	•	•	•		313064	39
Sensor de fuerza	4F-FS002H-W1000	•	•	•	•	•	•	•	•	•		313105	39
MELFA SafePlus	4F-SF002-01	•	•	•	•	•	•	•	•	•		313061	39
MELFA Smart Plus Card	2F-DQ510	•	•	•	•	•	•	•	•	•		325728	39
MEELA SIIIai CT Ius Calu	2F-DQ511	•	•	•	•	•	•	•	•	•		325729	39
Juego de válvulas simple	1A-VD01E-RP										•	129780	41
Juego de válvulas doble	1A-VD02E-RP										•	129781	41
Juego de válvulas triple	1A-VD03E-RP										•	129792	41
Juego de válvulas cuádruple	1A-VD04E-RP										•	129793	41
	1S-VD04E-05									•		238375	41
Juego de válvulas simple	1E-VD01E	•										47397	41
Juego de válvulas doble	1E-VD02E	•				_	_		_			47398	41
Juego de válvulas simple	1F-VD01E-01					•	•		•			250470	41
Juego de válvulas doble	1F-VD02E-01					•	•		•			250471	41
Juego de válvulas triple	1F-VD03E-01								•			250472	41
Juego de válvulas cuádruple	1F-VD04E-01					•	•		•			250473	41
Juego de válvulas simple	1F-VD01E-02											255281	41
Juego de válvulas doble	1F-VD02E-02											255282	41
Juego de válvulas triple	1F-VD03E-02											255283	41
Juego de válvulas cuádruple	1F-VD04E-02		•	•								255284	41
Juego de válvulas simple	1F-VD01E-03											268829	41
Juego de válvulas doble	1F-VD02E-03											268830	41
Juego de válvulas cuádruple Unidad de vacío individual	1S-VD04E-01 1F-VV01E-01											153062 277712	41 41
Unidad de vacío doble	1F-VV01E-01											277713	41
Official de Vacio doble	1F-JS-21											277714	41
	1F-JS-01								•			251456	41
	1F-JS-02											251457	41
Fuelles	1F-JS-05						•	•				255689	41
ruciics	1F-JS-06											255690	41
	1F-JS-09							•				255639	41
	1F-JS-10							•				255694	41
Interface CC-Link ^①	2D-TZ576	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	219063	42
Interface CC-Link IE Field	2F-DQ535-CCIEF-SET	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	324560	42
Interface Profibus ①	2D-TZ577	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218861	42
Interface Profinet	2D-TZ535-PN-SET	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	269546	42
Interface Ethernet/IP	2D-TZ535-EIP-SET	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	282409	42
1 · 6 F/6 ①	2D-TZ378	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218862	42
Interface E/S ^①	2A-RZ371	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	124658	42
Interface para pinza neumática	2A-RZ375										•	124657	42
	1A-GR200-RP										•	129778	43
	1E-GR35S	•										47391	43
Cable de salida de señales de pinza	1F-GR35S-02		•	•	•							255285	43
de piliza	1F-GR60S-01					•	•	•	•			250467	43
	1S-GR35S-02									•		166272	43
	1A-HC200-RP										•	129779	43
Cable de entrada de señales de pinza	1F-HC35C-01					•	•		•			250474	43
	1F-HC35C-02							•				254395	43
	1F-HC35S-02		•	•	•							255286	43
	1S-HC00S-01									•		238376	43
	1S-HC30C-11	•										257063	43
Clavija de salida de pinza	R-SMR-09V-B										•	132112	43
Clavija de entrada de pinza	R-SMR-10V-N										•	132113	43
Clavija de salida de señal de pinza	Pinza serie S OUTPUT		•	•	•	•	•	•		•		164814	43
Clavija de entrada de señal de pinza	Pinza serie S INPUT		•	•	•	•	•	•		•		164815	43

■ Sinopsis general de las opciones para todos los robots

Opción	Denominación	RV-2FR(B)/ RV-2FRL(B)	RV-4FRLM	RV-7FRM/ RV-7FRLM RV-7FRLLM	RV-13FRM/ RV-13FRLM/ RV-20FRM	RH-3FRH	RH-6FRH	RH-12FRH/ RH-20FRH	RH-1FRHR	RH-3FRHR	RP- 1/3/5ADH		Ver página
Set de conectores	Set de conectores de mano RH-FRH			NV /THEE!W	IIV ZOI IIII	•	•	•	•	•		273182	43
Set de conectores	Set de conectores RV-F/RV-FR		•	•	•							268039	43
	1E-ST0404C	•	•	•								47389	44
T	1E-ST0408C-300					•	•		•			270236	44
Tubo espiral	1S-ST0304S									•		238377	44
	1N-ST0608C-01				•			•				269556	44
	1F-HS304S-01					•			•			250468	40
Set para instalación interna de	1F-HS408S-01						•					250469	40
cables y mangueras	1F-HS604S-01							•				254396	40
Caja para instalación externa	1F-UT-BOX					•	•					251104	40
de cables y mangueras	1F-UT-B0X-01							•				254398	40
Set para instalación externa de cables en el antebrazo	1F-HB01S-01		•	•	•							257936	40
Set para instalación externa de cables en la base	1F-HA01S-01		•	•	•							257935	40
	1F-02UCBL-41		•	•	•		•	•		•		325730	44
Cable de prolongación para el	1F-10UCBL-41		•	•	•		•	•		•		313106	44
tendido fijo	1F-15UCBL-41		•	•	•		•	•		•		313107	44
	1F-20UCBL-41		•	•	•		•	•		•		327863	44
	1A-05LCBL-1										•	167304	44
Cable de prolongación para el tendido en una cadena de	1F-10LUCBL-41		•	•	•		•	•		•		157582	44
arrastre	1F-15LUCBL-41		•	•	•		•	•		•		313109	44
	1F-20LUCBL-41		•	•	•		•	•		•		327864	44
Cable de conexión a PC vía USB	MR-J3USBCBL3M	•	•	•	•	•	•	•	•	•		160229	45
	2A-CBL05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	47387	45
Cable de conexión interface E/S 1	2A-CBL15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	59947	45
	2D-CBL05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218857	45
	2D-CBL15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218858	45
Carcasa protectora para el controlador (IP54)	CR800-MB	•	•	•	•	•	•	•	•			313062	45
Montaje mural	de la R32TB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	274317	38
Montaje mural	de la R56TB	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	204294	38

① excepto la serie R/Q

■ Programación MELFA-BASIC

El lenguaje de programación MELFA-BASIC, fácil de aprender

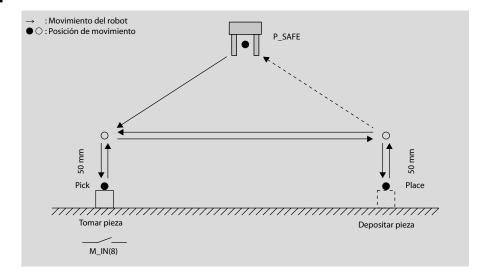
El potente lenguaje de programación MELFA BASIC sirve para controlar los robots. Además de las instrucciones BASIC estándar tales como FOR ... NEXT o GOTO, MELFA BASIC ha sido ampliado con tipos de datos específicos de los robots, con instrucciones para el control del movimiento y de la pinza y con comandos de entrada y de salida. De este modo, este lenguaje de programación resulta ser una excelente introducción para todos aquellos que quieren iniciarse en el mundo de la programación de robots.

A pesar de su simplicidad y la reducida curva de aprendizaje, MELFA BASIC es un lenguaje potente que se puede usar para crear programas muy complejos para robots; MELFA BASIC VI permite una programación estructurada con funciones y código reutilizables y bibliotecas listas para el uso que mejoran aún más la capacidad de reutilización y facilidad de lectura.

Creación de un programa

La creación de un programa tiene lugar por medio de comandos MELFA BASIC - La creación de un programa tiene lugar por medio de comandoscon un PC y la Teaching Box. Las posiciones son fijadas por medio de la Teaching Box. La creación de la secuencia del programa se lleva a cabo en el PC.

Los programas se escriben con la programación de RT Toolbox3 y el software de gestión de proyectos para robots industriales. Encontrará información adicional sobre el software de programación en las páginas siguientes.



Ejemplo de programa

El ejemplo de programa muestra un proceso de "pick and place". La señal de entrada M_IN(8) le indica al programa que hay una pieza en posición de recogida. Si hay una pieza, la señal de entrada se pone a "1" y se ejecuta el proceso de "pick and place". La pieza se recoge de la posición de recogida y se deposita en la posición de colocación. Si no hay ninguna pieza, el robot permanece en la posición básica P_SAFE.

Programa "pick and place"

	a pienana piace	
1	MVS P_SAFE	Desplazarse a la posición básica (safe)
2	Espera M_IN(8) = 1	Estado de espera hasta la activación del bit de entrada 8
3	HOPEN 1	Abrir pinza 1
4	*PickPlace	Destino de salto "Punto de recogida"
5	MVS Pick, -50	Se desplaza longitudinalmente a la posición de 50 mm de "Recogida" en relación a la dirección Z de la herramienta
6	MVS Pick	Desplazarse a posición "Pick"
7	HCLOSE 1	Cerrar pinza 1
8	DLY 0.2	El tiempo de espera de 0,2 s permite un cierre seguro de la pinza
9	MVS Pick, -50	Se desplaza longitudinalmente a la posición de 50 mm de "Recogida" en relación a la dirección Z de la herramienta
10	MVS Place, -50	Se desplaza longitudinalmente a la posición de 50 mm de "Colocación" en relación a la dirección Z de la herramienta
11	MVS Place	Desplazarse a la posición "Place"
12	HOPEN 1	Abrir pinza 1 y depositar pieza
13	DLY 0.2	El tiempo de espera de 0,2 s permite una apertura segura de la pinza
14	MVS Place, -50	Se desplaza longitudinalmente a la posición de 50 mm de "Colocación" en relación a la dirección Z de la herramienta
15	IF M_IN(8) = 1 THEN GOTO *PickPlace	Si hay otra pieza, repetir proceso de "pick and place"
16	MVS P_SAFE	Si no hay más piezas, volver a la posición de seguridad y finalizar el programa
17	END	Fin de programa

Windows® Vista, Windows® 7, Windows® 8 y Windows® 10. Soporte en todos los procesos, o programación, pasando por la p

Compatible con Windows® XP,

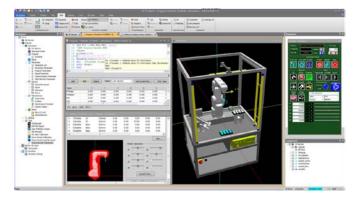
- Soporte en todos los procesos, desde la programación, pasando por la puesta en servicio, hasta el mantenimiento.
- Funciones de simulación ampliadas
- Funciones avanzadas de mantenimiento
- Función de documentación ampliada

■ RT Toolbox3

El software RT Toolbox3 permite crear programas de robot y planificar aplicaciones. Desde la puesta en servicio de la aplicación hasta la localización de fallos, la simulación, el mantenimiento y la operación, este software para PC brinda respaldo en todas las fases de implementación de un sistema robotizado. Entre éstas figura el desarrollo y edición de programas así como la depuración

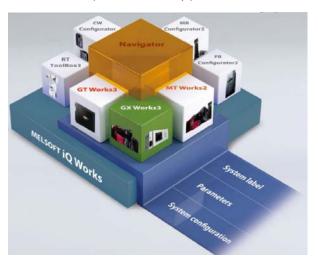
Funciones de visualización mejoradas en el RT Toolbox3

- Visualización óptica de configuraciones de parámetros para evitar errores de configuración.
- Visualización de posiciones aprendidas y trayectorias de puntos finales.
- Configuración de manos de robot y montaje de las mismas en el brazo robot.
- Importación de modelos 3D al programa del robot. (formatos 3D utilizados: STL, OBJ)



Enlazado con iQ Works2

- Paquete de software integrado
 Formado por GX Works3, MT Works2, GT Works3, RT ToolBox3
 y FR Configurator2, que son el software de programación para cada producto correspondiente.
- Software de gestión del sistema
 MELSOFT Navigator se encarga de la configuración central de
 sistema e incorpora una interfaz del usuario gráfica y fácil de
 usar, con características adicionales para compartir proyectos,
 tales como etiquetas de sistema y parámetros.

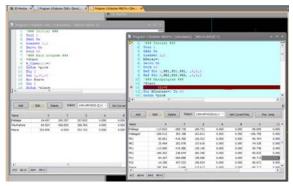


Funciones para edición y depuración de programas

Creación de programas en los lenguajes de programación MELFA-BASIC IV/V/VI, entorno de trabajo mejorado gracias al formato multiventana y numerosas funciones de edición.* Esto resulta útil a la hora de chequear las funciones, como la ejecución de pasos de programa, la configuración de puntos de parada u otras tareas.

* MELFA-BASIC es un lenguaje de programación que ha sido desarrollado para el control de robots.

MELFA-BASIC incluye comandos especiales con los cuales se pueden programar de modo sencillo también operaciones más complicadas, como la ejecución paralela de programas o bifurcaciones de programas difficiles de implementar en BASIC.



Funciones de simulación

Mover el robot en modo offline y medir los tiempos de ciclo de las partes de un programa.



Visor 3D

de errores en programas y las pruebas

antes de instalar el robot, la medición de

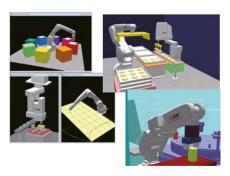
los tiempos de cadencia, la depuración

de errores durante la puesta en servicio,

la monitorización de la operación y la

localización de fallos.

Visualización gráfica de la aplicación con dimensiones, color y otros detalles específicos del entorno de trabajo.



Funciones de monitorización

Monitorización de la ejecución del programa, variables, señales de entrada, etc.



Funciones de mantenimiento

Las funciones abarcan la monitorización de los intervalos de mantenimiento, el restablecimiento de los datos de posición, gestión de parámetros, etc.



■ RT Toolbox3 Pro

Un programa de simulación de robot 3D brinda un potente soporte en la planificación del sistema y la creación del croquis de disposición preliminar

RT Toolbox3 Pro ofrece una utilidad complementaria 1 para SolidWorks 2 usada para la simulación de robots en los sistemas de producción en ordenadores, que convierte las trayectorias de procesamiento de las piezas en datos de posición del robot. La complementación de la plataforma SolidWorks con RT Toolbox3 pro pro amplía las funciones de simulación del robot, añadiendo otras nuevas.

- Los datos de pieza de dispositivos externos pueden cargarse y reordenarse en dispositivos creados con SolidWorks®
- Instalación de manos mediante archivos CAD
- Manipulación de piezas
- Conversión de datos fuente 3D en datos de operación

- Aprendizaje offline en un entorno 3D
- Creación de programas de robot (plantillas) Las secuencias de programa pueden crearse a partir de una combinación de posiciones aprendidas en modo offline y funciones de enlace con CAD y, a continuación, convertirse en programas de robot. (formatos MELFA-BASIC IV, V, VI)
- Simulación de operaciones del robot
- Visualización de la trayectoria de movimiento del robot en la aplicación/dentro del espacio de trabajo
- Comprobar los riesgos de colisión entre el robot y los periféricos circundantes

- Guardar en forma de vídeo los movimientos simulados (formato AVI)
- Measurement of cycle times
- Funciones de depuración de errores en programas de robot
- Modo JOG: aprendizaje de posiciones del robot
- Instalación de un eje lineal para comprobar el funcionamiento del sistema de robot equipado con dicho eje.
- Cotejar las posiciones comparando las coordenadas CAD con las coordenadas del robot
- ^① Una herramienta complemento permite añadir funciones adicionales a un paquete de software
- SolidWorks® es una marca registrada de la SolidWorks® Corp. (EE.UU).

Creación automática de programas de robot

Los datos de posición y el programa de robot necesarios para la operación del robot se pueden crear simplemente cargando los datos CAD 3D (*®) de la pieza en SolidWorks® y estableciendo las condiciones de operación y las áreas en RT Toolbox3 Pro.

[®] Formatos que se pueden cargar en SolidWorks®

 IGES STEP

ParasolidR

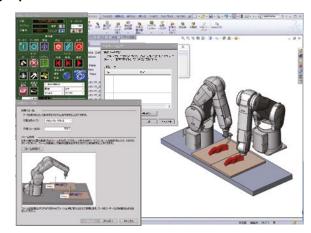
- PAR (Solid Edge TM)
- · Machanical Desktop
- · IPT (Autodesk Inventor) • DWG
- CADKEYR Viewpoint
- SAT (ACISR) DXFTM Pro/ENGINEERR STI
- RealityWave

- CGR (CATIARgraphics) Unigraphics
- VRML VDA-FS
- HOOPS · HCG (Highly compres-

sed graphics)

Note: Visite también el sitio web de SolidWorks® y consulte los documentos más recientes.

Ejemplos de menús de RT Toolbox3 Pro

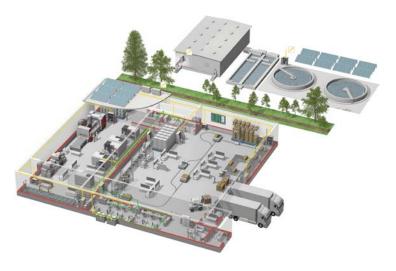


Índice

Accessories Sacretino de respaldo.	A	Control de ejes adicionales	10
Function C. Link IE Feeld Network Bairs	n.	Facilidad para el usuario	8
Bateris de respublio	Accesorios	Función anticolisión	11
Cables		Función CC-Link IE Field Network Basic	11
Cable do conceión para PC y entradacisidades. 48 Mojor a de la precisión 9.	•	Funciones del MELFA SafePlus.	13
Cable de conneción para PC y entradarivalidas.		iQ Platform	14
Carcas pass protection del controladors		Mejora de la precisión	9
Carcina para protection del controllador		Mejora de las prestaciones de control	7
Description general de las opciones 46 20 20 20 20 20 20 20 2		Rango de basculación ampliado	7
Seguminemo de cinia transportadora		Red para el sistema de visión	10
Jungsofe visholes neumáticas.	•	Seguimiento de cinta transportadora	10
MELFA SafePlus		Terminales GOT	14
MELFA Smart Plus Card		Una tecnología inteligente	12
Sensor de fuerza 39			
Tayletas de interface 1/2 Programación MELFA-BASIC 88 Tacaching Box 33 Tubos espirales 44 R		P	
Reaching Box 36 70 70 70 70 70 70 70 7			
Tubos espirales	•	Programación MELFA-BASIC	48
Rangos de movimiento Rh-1FRIR	•		
Rangos de movimento Rangos de mangos Rangos de movimento R	lubos espirales	R	
Cables RH-1FRIR	C	Rangos de movimiento	
Cables de conexión de valvulas	California	-	28
Assistance Ass			
As Prinches de pinza			
Controladores	Cables para sistemas de pinza		
RY-4FRLM	Controladores 36	•	
RV-7FRM/7FRLIM/RV-20FRM 22			
RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 22	n		
Descripción general de las opciones 46 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24			
Designación del modelo. 6 RV-ZFR(B)/RV-ZFRL(B)	Descripción general de las opciones		
Designación del modelo. .6 RV-2FR(B/RV-2FRL(B). .15 Horizontal, tipo de articulación múltiple (RH/RP) .4 RV-4FRLM .17 Robots de brazo articulado (RV). .4 RV-4FRLM/FRILM/FRILM .19 Dimensiones .8V-3FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM .21 RN-15FIRIR .28 RODITO RODITARIO ROD	Descripción sinóptica de los robots	Robots de brazo articulado	
Horizontal, tipo de articulación múltiple (RH/RP)		RV-2FR(B)/RV-2FRL(B)	15
Robots de brazo articulado (RV) 4 RV-7FRM/7FRLLM. 19 Dimensiones RV-13FRM/RV-20FRM .21 Controladores .37 RV-35F/RV-50F/RV-70F .23 RH-1FRHR .28 Robots delta RH-3FRHR .30 RD-1F500/RD-1F800/RD-1F1100/RD-1F1300 .34 RH-FRH .32 Robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .26 RH-1FRHR .27 RV-2FR(L)(B) .16 RH-3FRHR .29 RV-4FRLM .18 RH-1FRH .29 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM .20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .25 RV-35F/RV-50F/RV-70F .24 S S F Sinopsis del sistema .35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento .9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50		RV-4FRLM	17
RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 21		RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM	19
Controladores		RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM	21
RH-1FRHR 28 Robots delta RH-3FRHR .30 RD-1F500/RD-1F100/RD-1F1300 .34 RH-FRH .32 Robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .26 RH-1FRHR .27 RV-2FR(L)(B) .16 RH-1FRHR .27 RV-4FRLM .18 RH-3FRHR .29 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM/7FRLLM .20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .25 RV-35F/RV-50F/RV-70F .24 S Sinopsis del sistema .35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento .9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro. .50	Dimensiones	RV-35F/RV-50F/RV-70F	23
RN-IFRNR .26 RH-3FRHR .30 RD-1F500/RD-1F800/RD-1F1100/RD-1F1300 .34 RH-FRH .32 Robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .26 RH-1FRHR .27 RV-2FR(L)(B) .16 RH-3FRHR .29 RV-4FRLM .18 RH-5FRH .31 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM/7FRLLM .20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .25 RV-35F/RV-50F/RV-70F .24 S Sinopsis del sistema .35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento .9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50	Controladores		
RH-FRH. 32 Robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH. 26 RH-1FRHR 27 RV-2FR(L)(B) 16 RH-1FRHR 29 RV-4FRLM 18 RH-3FRHR 29 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM. 20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH 31 RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 22 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH 25 F Sinopsis del sistema 35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento 9 RT Toolbox3 49 Cableado de la mano 7 RT Toolbox3 Pro 50	RH-1FRHR	Robots delta	
Robots SCARA RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH 26 RH-1FRHR 27 RV-2FR(L)(B) 16 RH-3FRHR 29 RV-7FRM/7FRLM/7FRLM/7FRLM 20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH 25 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24 S S S S S S S S S	RH-3FRHR30	RD-1F500/RD-1F800/RD-1F1100/RD-1F1300	34
RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH. 26 RV-2FR(L)(B) 16 RV-4FRLM 18 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM 20 RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 22 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24 Sinopsis del sistema 35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento 9 RT Toolbox3 49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50	RH-FRH	Pohots SCAPA	
RV-2FR(L)(B) 16 RV-4FRLM 18 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM 20 RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 22 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24 Sinopsis del sistema 35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento 9 RT Toolbox3 49 Cableado de la mano 7 RT Toolbox3 Pro 50	RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH26		27
RV-4FRLM 18 RH-FRH 31 RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM 20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH 25 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24 S Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento 9 RT Toolbox3 49 Cableado de la mano 7 RT Toolbox3 Pro 50	RV-2FR(L)(B)		
RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM 20 RP-1ADH, RP-3ADH y RP-5ADH .25 RV-35F/RV-50F/RV-70F 24 S Funciones especiales Sinopsis del sistema .35 Adaptación al funcionamiento .9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50	RV-4FRLM		
RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM 22 RV-35F/RV-50F/RV-70F .24 Sinopsis del sistema 35 Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento .9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50	RV-7FRM/7FRLM/7FRLLM20		
Funciones especiales Adaptación al funcionamiento	RV-13FRM/RV-13FRLM/RV-20FRM	KP-TAUH, KP-3AUH Y KP-3AUH	25
Funciones especiales Adaptación al funcionamiento	RV-35F/RV-50F/RV-70F	S	
Funciones especiales Software Adaptación al funcionamiento	F		35
Adaptación al funcionamiento 9 RT Toolbox3 .49 Cableado de la mano .7 RT Toolbox3 Pro .50	Funciones especiales	·	
Cableado de la mano	-		40
0C	·		
	Conexiones mediante cables	NT TOURDOX3 PTO	50

Notas

Your solution partner



Mitsubishi Electric ofrece un amplio rango de soluciones de automatización, desde PLCs y unidades de control hasta controles CNC y máquinas electroerosivas.



La empresa Mitsubishi fue fundada en 1870 y abarca hoy a 45 empresas del sector financiero, del comercio y de la industria.

El nombre Mitsubishi es reconocido en todo el mundo como símbolo de productos de primerísima calidad.

La empresa Mitsubishi Electric se ocupa de los siguientes campos: industria aeroespacial, semiconductores, sistemas de generación y distribución de energía, comunicación y procesamiento de la información, sistemas de home entertainment, gestión técnica de edificios. Además de ello mantiene 237 fábricas y laboratorios en más de 121 países. Esta es la razón por la que usted puede confiar en una solución de automatización de Mitsubishi Electric. Sabemos de primera mano la importancia que tienen la fiabilidad, la eficiencia y la facilidad de manejo y mantenimiento en los sistemas de automatización y en los controles.

Mitsubishi Electric, una de las empresas líderes mundiales con una cifra de negocio global que supera los 4 billones de yen (más de 40.000 millones de dólares) y con más de 130,000 empleados cuenta con los recursos y el compromiso para entregar una calidad suprema de servicio y soporte así como los mejores productos.



Baia tensión: MCCB, MCB, ACE



Media tensión: VCB, VC



Monitorización de potencia, gestión de la energía



PLCs compactos y modulare:



Variadores de frecuencia, motion control y servoaccionamiento



Visualización: Terminales de operador, software, MES



Controladores CNC



Robots: SCARA, brazo articulado



Máquinas de mecanizado: Mecanizado electroerosivo, láser, IDS



Aire acondicionado, sistemas fotovoltaicos, EDS

Global Partner. Local Friend.

Mitsubishi Electric Europe B.V. Surcusal en España / Tel. +34 (0) 93 / 5653131 / https://es3a.mitsubishielectric.com

Sedes Europeas

Alemania	Francia	Irlanda	Italia	Países Bajos	Polonia	Reino Unido
Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.	Mitsubishi Electric Europe B.V.
Mitsubishi-Electric-Platz 1	25, Boulevard des Bouwets	Westgate Business Park, Ballymount	Viale Colleoni 7 Palazzo Sirio	Nijverheidsweg 23C	ul. Krakowska 50	Travellers Lane
D-40882 Ratingen	F-92741 Nanterre Cedex	IRL-Dublin 24	1-20864 Agrate Brianza (MB)	NL-3641RP Mijdrecht	Pl-32-083 Balice	UK-Hatfield, Herts. AL10 8XB
Phone: +49 (0)2102 / 486-0	Phone: +33 (0)1 / 55 68 55 68	Phone: +353 (0)1 4198800	Phone: +39 039 / 60 53 1	Phone: +31 (0) 297 250 350	Phone: +48 (0) 12 347 65 00	Phone: +44 (0)1707 / 28 87 80
Rep. Checa Mitsubishi Electric Europe B.V. Pekarská 621/7 CZ-155 00 Praha 5 Phone: +420 255 719 200	Russia Mitsubishi Electric (Russia) LLC 52, bld. 1 Kosmodamianskaya emb. RU-115054 Moscow Phone: +7 495 / 721 2070	Suecia Mitsubishi Electric Europe B.V. (Scandinavia) Hedvig Möllers gata 6 SE-223 S5 Lund Phone: +46 (0) 8 625 10 00	Turquía Mitsubishi Electric Turkey Elektrik Urninleri A.Ş. Şerifali Mahallesi Nutuk Sokak No:5 TR-34775 Ürnraniye-ISTANBUL Phone: +90 (0)216 / 526 39 90	UAE Mitsubishi Electric Europe B.V. Dubai Silicon Oasis United Arab Emirates - Dubai Phone: +971 4 3724716		



Mitsubishi Electric Europe B.V.

FA - European Business Group Mitsubishi-Electric-Platz 1 D-40882 Ratingen Germany Tel.: +49(0)2102-4860 Fax: +49(0)2102-4861120 info@mitsubishi-automation.com