

Biežāk uzdotie jautājumi (BUJ) par ēkas ūdens apgādes un apkures sistēmu

Kādu sistēmu ierīkošanai ir piemērota *Wavin TIGRIS K1* sistēma?

Wavin TIGRIS ALUPEX ir sistēma, kas paredzēta aukstā un karstā ūdensvada, centrālapkures un grīdas apsildes sistēmu ierīkošanai (gan jaunas būves, gan remonta vai renovāciju gadījumos).

Kādu sistēmu ierīkošanai ir piemērota *Wavin smartFIX* sistēma?

Wavin smartFIX ir sistēma, kas paredzēta aukstā un karstā ūdensvada, centrālapkures un grīdas apsildes ierīkošanai (gan jaunas būves, gan remonta vai renovāciju gadījumos).

Ar ko atšķiras daudzslāņu caurule *ALUPEX (PE-X/AL/PE)* no vienslāņa *PEX* liekšanas īpašībām, ja runa ir par montāžas ērtumu?

ALUPEX (PE-X/AL/PE) caurulei ir alumīnija slānis, pateicoties kuram tas saglabā formu, cauruli liecot. Jebkurai *PEX* vienslāņa plastmasas caurulei ir "atmiņas efekts" un pēc liekšanas tā iztaisnojas (atgriežas sākotnējā formā). Pateicoties šīm īpašībām, *AluPEX* cauruli daudz vieglāk uzstādīt nekā *PEX*, it īpaši ja runa ir par grīdas apsildes sistēmām.

Ar ko īpatnējs plastikāts *PPSU (polifenilsulfons)*, ja runa ir par *PPSU* savienojumiem?

- Īpaši izturīgs pret triecieniem.
- Īpaši izturīgs pret augstām temperatūrām (plastikāts nemaina savu struktūru līdz ~ 200 °C temperatūrai).
- Fizioloģiski nekaitīgs, tādēļ piemērojams saskarē ar pārtiku – piemērots dzeramā ūdens piegādei.

Kādi instrumenti nepieciešami darbam ar *Wavin TIGRIS K1* sistēmu? Kādā secībā jāveic cauruļu savienošanas darbi?

Darbam ar *Wavin TIGRIS K1* sistēmu nepieciešamas cauruļu griešanas šķēres, caurules kalibrators un presēšanas instruments (manuāls, elektriskais vai ar akumulatoru).

Savienošanas darbi tiek veikti šādā secībā:

- jānogriež caurule;
- caurules gals jānokalibrē;
- caurule jāiebīda savienojumā (līdz caurule redzama caur savienojuma „lodziņu”);
- jāaizpresē.

Kādus papildu ķīmiskus blīvēšanas materiālus drīkst izmantot, montējot presējamās *Wavin TIGRIS K1* un iebīdamos *Wavin smartFIX* savienojumus?

Nekādus. Aizliegts lietot jebkādas papildu ķīmiskos blīvēšanas materiālus.

Kādus materiālus ieteicams izmantot, lai nodrošinātu vītņu savienojumu hermētiskumu?

Ieteicams izmantot teflona lenti.

Kā jāsavieno daudzslāņu caurule ar *Wavin smartFIX* savienojumu?

Veicot savienošanu, savienojuma saspiedējgredzens ar zobīņiem ieķeras caurulē (NO IEKŠPUSES un NO ĀRPUSES). Mēģinot izvilkēt cauruli, no savienojuma pēc savienošanas kopā ar cauruli tiek vilkts arī tajā ieķēries saspiedējgredzens. Saspiedējgredzens ar konisko daļu atsitas pret savienojuma vāciņu un vēl vairāk ar zobīņiem sāk spiesties caurulē.



Neizjaucams savienojums – priekšrocība vai trūkums?

Vairāk priekšrocība nekā trūkums.

Trūkums ir tas, ka savienojumu nevar izjaukt, ja tiek pieļauta montēšanas kļūda. TOMĒR, ja savienojums ir izjaucams, šādā gadījumā to nedrīkst slēpt instalācijās (grīdā, zem ģipškartona, citās nepieejamās vietās). Visiem izjaucamajiem savienojumiem saskaņā ar spēkā esošo BŪVNICĪBAS REGLAMENTU (STR) "piekļuve" pie tiem ir obligāta.

Tātad tikai neizjaucamos savienojumus (piem., presējamos *Wavin TIGRIS K1* vai iebīdamos *Wavin smartFIX*) drīkst uzstādīt slēptajās instalācijās.

Vai atļauts tajā pašā objektā, montējot presējamās sistēmas *Wavin TIGRIS K1* savienojumus vienā vai vairākās vietās, izmantot *Wavin smartFIX* sistēmas savienojumus (un otrādi)?

Jā, jo caurule tiek izmantota tā pati.

Wavin smartFIX savienojumi īpaši viegli ir montējami pat visgrūtāk sasniedzamās vietās (piem., zem vannām), kur grūti ievietojami vai vispār nav ievietojami montāžai nepieciešamie instrumenti.

Vai iespējams grozīt cauruli pēc savienošanas ar *Wavin smartFIX* savienojumu?

JĀ, caurule ir viegli pagriežama vajadzīgajā leņķī.

No kāda materiāla ir izgatavots *Wavin smartFIX* savienojuma saspiedējgredzens? Kāpēc materiāla tips ir svarīgs?

Saspiedējgredzens un savienojuma korpuss ir izgatavots no caurspīdīga plastikāta PPSU (polifenilsulfona).

Metāla saspiedējgredzenam būtu acīmredzami trūkumi – pārāk dziļi caurulē ieķērušies metāla saspiedējgredzena zobīņi var sasniegt caurulē esošo alumīniju, un tas var izraisīt koroziju (tas nav iespējams *Wavin smartFIX* savienojumā, pateicoties saspiedējgredzena materiālam – plastikātam).

Kādi instrumenti, tai skaitā caurules griešanas šķēres un kalibrators, nepieciešami darbam ar *Wavin smartFIX* sistēmu?

Nekādi papildinstrumenti nav vajadzīgi, pietiek ar caurules griešanas šķērēm un kalibratoru.

Kā savienot *Wavin TIGRIS K1* un *Wavin smartFIX* sistēmu savienojumus ar citu sistēmu caurulēm (piem., vara, tērauda utt.)?

Izmantojot savienojumus ar ārējām un iekšējām vītņēm, *Wavin TIGRIS K1* un *Wavin smartFIX* produktu sortimentā var atrast visus nepieciešamos savienojumus.

Vai ir iespējams tiešs kontakts starp *Wavin smartFIX* savienojumu un betonu?

Jā. Savienojumam var būt tieša saskare ar betonu, tam nav negatīvas ietekmes (samontētu cauruļvada posmu var iebetonēt).

Kādi caurules slāņi ir paši svarīgākie? Kāpēc? Ar ko atšķiras PE-X no PE-RT?

Galvenais ir caurules iekšējais slānis, jo, pastāvot augstam spiedienam, pa to var tecēt augstas temperatūras ūdens. Alumīnija slānis ir svarīgs tāpēc, ka tas nodrošina skābekļa neiekļūšanu caurulē (alumīnijam jābūt blīvi sametinātam). Ārējais slānis nav kritisks attiecībā uz tekošā ūdens temperatūru un spiedienu.

Bieži pārdošanā bez Alupex caurulēm var atrast arī ALUPERT caurules, kas ārēji ir līdzīgas vai vienādas.

PE-X ir sakrustots polietilēns, t.i., speciāli apstrādāts PE, kad tiek iegūts speciālas struktūras materiāls, kas iztur augstu temperatūru un spiedienu.

PE-RT arī ir speciāli apstrādāts PE, bet tā ir daudz vienkāršāka operācija nekā sakrustojums. PE-RT var izturēt augstāku temperatūru un spiedienu nekā parastais PE, bet zemāku nekā PE-X.

PE-RT struktūra nav ieteicama instalācijām, ja pa caurulēm tecēs augstas temperatūras ūdens (radiatoru apkure).

Kas ir PE-X? Kādi ir PE-X veidi? Kā tie atšķiras cits no cita?

PE-X – tas ir modificēta polietilēna veids, kam raksturīgs nesalīdzināmi labāks tehniskais raksturojums nekā nemodificēta polietilēna PE (cauruļvada gadījumā svarīgākais – izturība pret augstu temperatūru un spiedienu).

Parasti PE-X caurules atkarībā no ražošanas metodes tiek apzīmētas:

- PE-Xa (Engelio metode*);
- PE-Xb (Silane metode*);
- PE-Xc (starojuma** metode, t.i., polietilēns sablīvēts ar elektronu plūsmu).

* ķīmiskais process

** fizikālais process

PE-Xa un PE-Xb ūdensvada caurulēm ir nepieciešama skalošanas operācija rūpnīcā.
