



## Línea Soldadura

### SOLDADURA (CEMENTO SOLVENTE)

Cemento solvente es una formulación especial de solvente y resina de PVC o CPVC que permite realizar uniones monolíticas entre tuberías y conexiones de PVC garantizando una máxima resistencia a altas presiones, temperaturas e impactos.

### LIMPIADOR REMOVEDOR

Conjunto de solventes que preparan la superficie de PVC y CPVC., permitiendo una mayor penetración de la soldadura en las capas externas de la tubería o conexión. El uso del limpiador garantiza la larga vida de la unión soldada.

**PAVCO**  
Tuberías y Conexiones



Rif: J-000372969  
Fecha de elaboración: mayo 2011



Soldadura líquida para PVC  
(agua fría)

Tamaños Galón	Referencia
1/64	927771
1/32	927759
1/16	927760
1/8	927772
1/4	927770



Soldadura líquida para CPVC  
(agua caliente)

Tamaños Galón	Referencia
1/64	927757
1/32	927755
1/16	927754
1/8	927758
1/4	927756



Soldadura líquida  
Alto Diámetro

Tamaños Galón	Referencia
1/8	928445
1/4	928442



Limpiador Removedor

Tamaños grms	Referencia
112	928211
300	928212
760	928213

RENDIMIENTO DE SOLDADURA LÍQUIDA PVC POR CUARTO DE GALÓN

Diámetro Nominal (pulg)      (mm)		Número de conexiones			APLICACIÓN
		Soldaduras Simples Campana x Espiga	Conexiones de 2 campanas (Codos)	Conexiones de 3 campanas (TEE)	
1/2	---	500	250	166	Tubería Presión Agua Fría y Agua Caliente, Conduit
3/4	---	400	200	133	
1	---	300	150	100	
1 1/2	---	220	110	73	Tubería Presión Agua Fría y Conduit
2	50	180	90	60	Tubería Presión Agua Fría, Conduit, Sanitaria ASTM y Sanitaria DIN
2 1/2	---	120	60	40	
3	75	90	45	30	Tubería Presión Agua Fría, Conduit, Sanitaria ASTM, Sanitaria DIN, Ducto Eléctrico y Telefónico
4	110	60	30	20	Tubería Presión Agua Fría, Sanitaria ASTM, Sanitaria DIN, Ducto Eléctrico y Telefónico
5	125	45	22	15	Tubería Sanitaria ASTM, Sanitaria DIN, Ducto Eléctrico y Telefónico
6	160	30	15	10	
8	200	15	7	5	Tubería Sanitaria DIN, Ducto Eléctrico y Telefónico
10	250	9	4	3	Tubería Sanitaria DIN

**Normas Técnicas:**

- Soldadura PVC  
ASTM D-2564
- Soldadura CPVC  
ASTM F-493
- Limpiador Removedor  
ASTM F-656

RENDIMIENTO DE SOLDADURA LÍQUIDA PVC POR CUARTO DE GALÓN

Diámetro Nominal (pulg)      (mm)		Número de Sillas Yee		APLICACIÓN
		Pared lisa	Corrugadas	
8	200	6	5	Tubería pared Sólida NOVAFORT
10	250	6	4	
12	315	5	---	Tubería pared Sólida
16	400	5	---	
20	500	4	---	
24	635	4	---	Tubería NOVALOC
27	710	4	---	
30	790	4	---	
33	874	4	---	
36	949	4	---	
39	1025	4	---	



### Soldadura Líquida PVC

Formulación para fusionar tuberías y conexiones de PVC menores a 2"

- Baja viscosidad
- Secado rápido

#### Contenido

1/64 Gal.  
1/32 Gal.  
1/16 Gal.  
1/8 Gal.  
1/4 Gal.



### Soldadura Líquida PVC (Alto diámetro)

Formulación para fusionar tuberías y conexiones de PVC mayores a 2" (Aguas negras y Presión Agua fría)

- Alta viscosidad
- Secado lento

#### Contenido

1/8 Gal.  
1/4 Gal.



### Soldadura Líquida para Agua Caliente

Formulación para fusionar tuberías y conexiones de CPVC menores a 1" (Agua Caliente)

- Baja viscosidad
- Secado rápido

#### Contenido

1/64 Gal.  
1/32 Gal.  
1/16 Gal.  
1/8 Gal.  
1/4 Gal.



### • Limpiador Removedor PVC

Solución especial de solventes para la preparación y limpieza de la superficie de la tubería y conexión

#### Contenido

112 gr (1/32 Gal.)  
300 gr (1/8 Gal.)  
760 gr (1/4 Gal.)

## TIPS PARA LA INSTALACIÓN

El mejor sistema para unir tuberías de PVC o CPVC es a base de soldadura líquida, que proporciona uniones más seguras y más resistentes que las roscadas. Siga las siguientes indicaciones:

- 1 Use la soldadura correcta; para sistemas de agua fría utilice soldadura de PVC y para sistemas de agua caliente soldadura de CPVC. Importante: No mezcle las dos soldaduras
- 2 No olvide limpiar el extremo del tubo y la campana de la conexión con limpiador removedor. Esto debe hacerse aunque aparentemente estén perfectamente limpios
- 3 Antes de aplicar la soldadura pruebe la unión del tubo y la campana de la conexión. El tubo debe penetrar dentro de la conexión entre 1/3 y 2/3 de la longitud de la campana. No debe quedar tan flojo como para que se caiga
- 4 Aplique la soldadura generosamente en el tubo y muy poca en la campana de la conexión con una brocha de cerda natural. No use brocha de Nylon u otras fibras sintéticas. La brocha debe tener un ancho igual a la mitad del diámetro del tubo
- 5 En una unión bien hecha debe aparecer un cordón de soldadura entre la conexión y el tubo, no quite los excesos.

- 6 Tenga cuidado de no aplicar soldadura en exceso, pues puede quedar activa en el interior del tubo debilitando la pared de este. Observe internamente después de unirse si hay gran cantidad de soldadura corrida hacia el tubo.
- 7 Toda la operación desde la aplicación de la soldadura hasta la terminación de la unión no debe demorar más de 1 minuto
- 8 Deje secar la soldadura 1 hora antes de mover la tubería y espere 24 horas antes de someter la línea a la presión de prueba
- 9 No haga una unión si la tubería o la conexión están húmedos. No permita que el agua entre en contacto con la soldadura líquida. No trabaje bajo la lluvia
- 10 El envase de soldadura líquida debe permanecer cerrado excepto cuando se esté aplicando la soldadura
- 11 Al terminar limpie la brocha con limpiador removedor PAVCO. Si reanuda la labor seque bien la brocha antes de introducirla en la soldadura
- 12 No diluya la soldadura con limpiador, son incompatibles



# PAVCO

*Tuberías y Conexiones*

PAVCO MARACAY  
Tel. Master: 58 (243) 300-4300

PAVCO PLANTA - CÚA  
Tel.: 58 (239) 500-2200

PAVCO CARACAS:  
Tels.: 58 (212) 257-1250

PAVCO MARACAIBO  
Tel.: 58 (261) 757-8808

PAVCO BARCELONA  
Tel.: 58 (281) 287-4438



1.- Corte el tubo con una segueta. Asegúrese que el corte esté a escuadra usando una caja de guía.



2.- Quite las rebabas y las marcas de la segueta, (use una lima o papel de lija).



3.- Limpie bien las superficies que se van a soldar con un trapo limpio humedecido con limpiador PAVCO.



4.- Aplique generosamente soldadura líquida al exterior del extremo del tubo por lo menos en un largo igual a la campana de la conexión.



5.- Aplique una capita de soldadura líquida en el interior de la campana de la conexión



6.- Una el tubo con la conexión asegurándose de un buen asentamiento y dele un cuarto de vuelta para distribuir la soldadura; mantenga firmemente la unión por 30 segundos.