



Ficha Técnica

TUBERÍAS DE PVC CÉDULA 40

Tuberías y accesorios de PVC para sistemas presurizados de agua con uniones soldables. Fabricado bajo norma ASTM D1785



Building &
Infrastructure

PLASTIGAMA

WAVIN

PVC Cédula 40

¿Qué significa la “cédula” en las tuberías?

Cédula o “schedule” como se conoce en su término en inglés, define el diámetro interno, dimensiones y tolerancia de las tuberías y se representa con un número. Es la manera como se define el espesor de las paredes de una tubería y se identifica con la letra C. Entre mayor sea el número de la cédula mayor es el espesor del tubo, es decir, que la tubería roscable Cédula 80 de la línea roscable, tiene mayor espesor de pared que la de cédula 40 y resiste mayores presiones.

Ventajas

- **Amplia gama de productos**

Línea completa de tuberías y accesorios a presión.

- **Bajo coeficiente de fricción**

Reduce el consumo de energía en el bombeo de agua durante toda su vida operativa y útil.

- **Bajo peso**

Reduce costos de transporte e instalación.

- **Resistencia Química**

No favorecen la adherencia de algas, hongos, moluscos, etc.

- **Unión hermética**

Línea espiga – campana cuyas uniones se hacen mediante cemento solvente, con garantía absoluta de estanqueidad, evitando la infiltración del medio externo y la exfiltración del interior del tubo. Este sistema permite una fácil y rápida instalación, siguiendo las recomendaciones del fabricante.

Instalación



1 Compruebe el ajuste en seco entre la tubería y/o accesorios.



2 Lije previamente a la aplicación de “POLILIMPIA” para lograr una preparación de las superficies a soldar.



3 Inmediatamente después de aplicar el limpiador “POLILIMPIA” aplique con la brocha la soldadura líquida “POLIPEGA” o “KALIPEGA”; según corresponda, encima de la espiga del tubo y al interior de la campana, evitando el exceso.



4 Una las piezas inmediatamente, asegúrese de que el tubo penetre en la cavidad de la campana hasta el fondo, haciendo girar 1/4 de vuelta, mientras ambas superficies están todavía húmedas.



5 Elimine el exceso del cemento solvente en el reborde, cuidando de que en el perímetro de la unión aparezca el cordón de soldadura. Aplique el cemento solvente moderadamente

TUBERÍA CÉDULA 40

DIÁMETRO:	LONGITUD:
1"	6m
1½"	
2"	
3"	
4"	
6"	



Adaptador H

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Adaptador M

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Codo CC 45°

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Reductor Buje EC

plg	plg
¾" a ½"	2" a ¾"
1" a ½"	2" a 1"
1" a ¾"	2" a 1½"
1½" a ½"	3" a 2"
1½" a ¾"	4" a 2"
1½" a 1"	4" a 3"



Tapón H EC

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Tee CC

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Tee Reducción CC

plg
¾" x ½"
1" x ¾"
1" x ½"



Tee CC roscable/soldable

plg
½"



Codo CC roscable/soldable

plg
½"



Codo CC 90°

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



Unión CC

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"
3"
4"



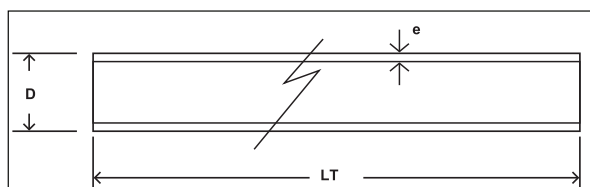
Unión Universal CC EC

plg
½"
¾"
1"
1½"
2"

Aplicaciones

La línea cédula 40 es ideal para instalar en:

- Instalaciones hidrosanitarias.
- Instalaciones en piscinas, hidromasajes, etc.
- Plantas de tratamiento de agua.
- Bajantes de aguas lluvias en edificios.
- Aplicaciones Semi-Industriales.
- Conducciones de agua fría y torres de enfriamiento.



DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR	PRESIÓN NOMINAL	LONGITUD DE LA TUBERÍA
D		e	PN	LT
(pulgadas)	(mm)	(mm)	(PSI)	(m)
1	33.27	3.38	450	6
1 1/2	48.11	3.68	330	6
2	60.17	3.91	280	6
3	88.70	5.49	260	6
4	114.07	6.02	220	6
6	168.00	7.11	180	6

Recomendaciones

Previo a la operación del sistema realizar pruebas de presión y estanqueidad, según corresponda, para garantizar su correcta instalación.

Las pruebas hidráulicas deben realizarse, para todos los casos, 24 horas después de haber realizado el último punto de soldadura.

Previo al desarrollo de pruebas de presión verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.

Es importante la correcta utilización de valvulería (control de flujo, aire, desagüe, etc) y accesorios complementarios que contribuyan a una correcta operación y mantenimiento de las conducciones presurizadas.

Revisar que las válvulas estén en funcionamiento, y evitar de realizar malas maniobras que generen sobrepresión.

Rev.: 2024 - 06 - 18
 Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo
 Telf.: 3716900
www.wavin.com/es-ec



De requerir información adicional, comuníquese con el **Dpto. Técnico de Plastigama Wavin** y obtendrá el soporte y asesoramiento de acuerdo a los requerimientos de su proyecto y/u obras en ejecución.



EMPRESA CON CERTIFICACIONES:
ISO 9001 Calidad
ISO 14001 Medio Ambiente
ISO 45001 Seguridad y Salud en el trabajo
ISRS 6th Clasificación Internacional de Seguridad
ACREDITACIONES:
NTE INEN-ISO/IEC 17025 Laboratorio

