

FICHA TÉCNICA

SISTEMA COMPLETO DE TUBERÍAS Y
CONEXIONES DE HDPE PARA

SISTEMA DE ALCANTARILLADO, CANALES Y DRENAJE

NORMA: NTP ISO 8772

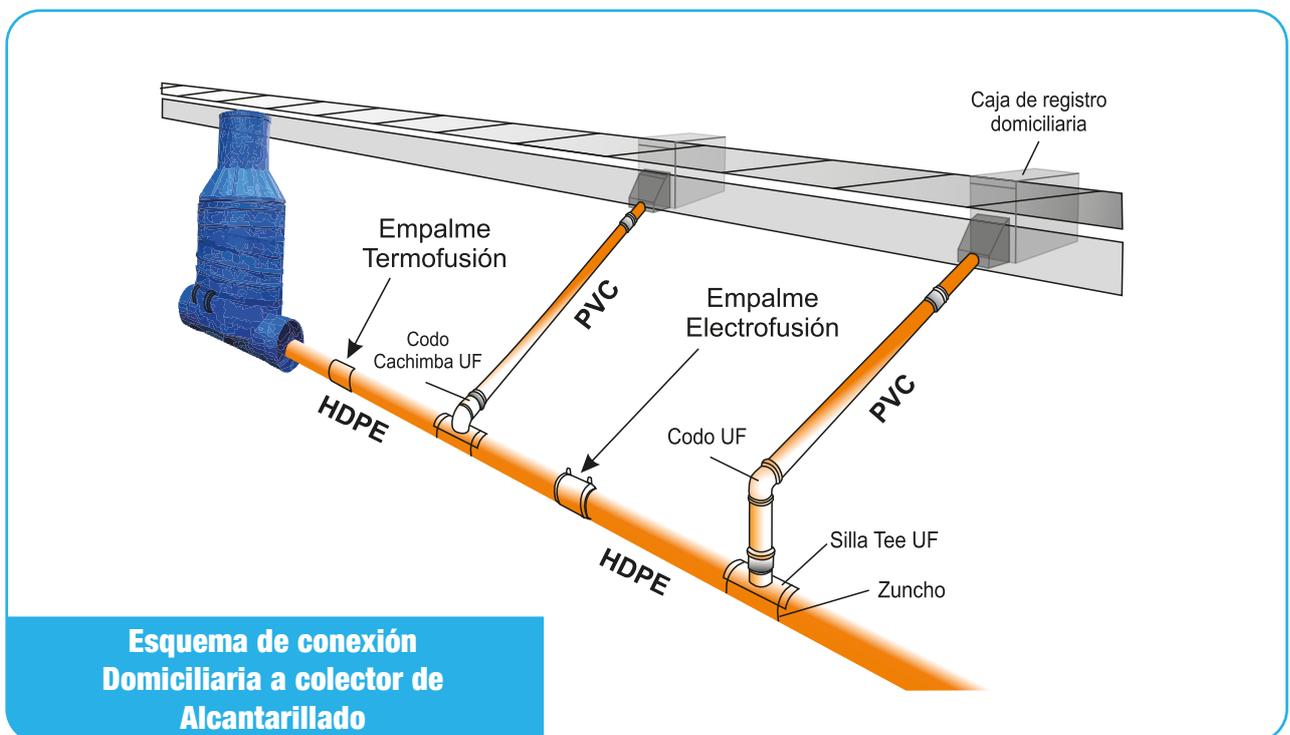


SISTEMA COMPLETO DE TUBERÍAS Y CONEXIONES DE HDPE PARA SISTEMA DE ALCANTARILLADO, CANALES Y DRENAJE

NTP ISO 8772							
Diámetro Externo (mm)		SDR 33 SN 2		SDR 26 SN 4		SDR 21 SN 8	
Mínimo	Máximo	e _{min}	Peso (kg/m)	e _{min}	Peso (kg/m)	e _{min}	Peso (kg/m)
110.0	110.0	--	--	4.2	1.45	5.3	1.81
160.0	161.5	4.9	2.49	6.2	3.12	7.7	3.84
200.0	201.8	6.2	3.93	7.7	4.84	9.6	5.98
250.0	252.3	7.7	6.10	9.6	7.55	11.9	9.26
315.0	317.9	9.7	9.68	12.1	11.98	15.0	14.71
355.0	358.2	10.9	12.26	13.6	15.18	16.9	18.68
400.0	403.6	12.3	15.59	15.3	19.24	19.1	23.78
450.0	454.1	13.8	19.68	17.2	24.34	21.5	30.12
500.0	504.5	15.3	24.24	19.1	30.03	23.9	37.20
630.0	633.8	19.3	38.53	24.1	47.74	30.0	58.85
800.0	808.1	24.5	62.11	30.6	76.97	38.1	94.90
1000.0	1009.0	30.6	96.97	38.2	120.11	47.7	148.50

La Rigidez Nominal se determina según la norma ISO 9969 SN2= 2kN/m², SN4=4kN/m², SN8= 8kN/m²
 *Otros diámetros Consultar con Representantes de Ventas.

MÚLTIPLES SISTEMAS DE EMPALME



VENTAJAS

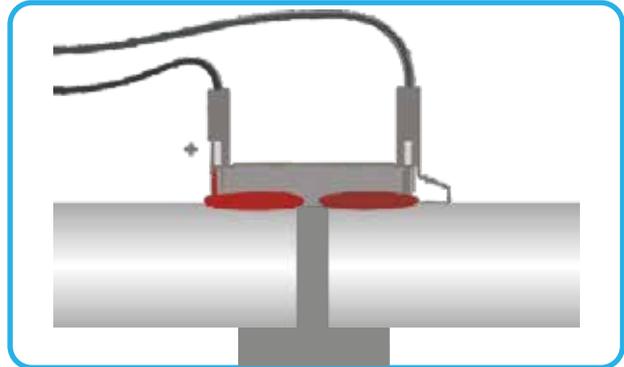
La tubería es resistente a la corrosión y a la mayoría de productos químicos que se usan en la industria.

Gran Flexibilidad y resistencia al impacto, que permite adaptarse a topografías difíciles al absorber esfuerzos por oleaje, vibración o movimientos de terreno. Es útil para aplicaciones de cruce de ríos, lagos, pantanos y terrenos inestables.

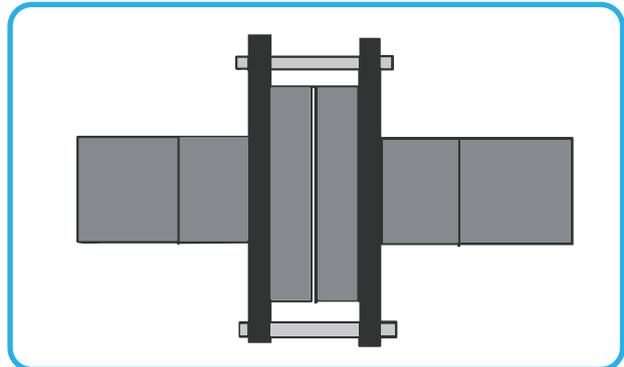
Amplia gama de accesorios, fabricados bajo una gran variedad de normas técnicas: ASTM, ISO, NTP. Excelente soldabilidad gracias a la calidad de las materias primas utilizadas en la fabricación.



TERMOFUSIÓN



ELECTROFUSIÓN



BRIDA - STUB END

SDR

R. Max Curvaturas

17	30 DN
26	30 DN
33	40 DN

DN: Diámetro Nominal de la tubería

**ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
INSENSIBILIDAD A LA CONGELACIÓN.**



CAMBIO DE TUBERÍAS
EXISTENTES SIN EXCAVACIÓN



EMPALME A CÁMARA DE
INSPECCIÓN (Buzón)

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

Rugosidad absoluta
 $k_s = 0.0015 \text{ mm}$

Coefficiente
Hazen Williams
 $C_{HW} = 150$

Coefficiente de Manning
 $n = 0.009$



FICHA
TÉCNICA

SISTEMA DE ALCANTARILLADO, CANALES Y DRENAJE

Encuétranos en:



@pavcowavin.pe

www.wavin.com/es-pe

PAVCO **wavin**