

# StepLess® Füles szorítóbilincsek

## Dual Slide 167



Különböző orvosi alkalmazásokhoz ajánlott

### Előnyök

- Megbízható zárás tisztítás vagy zsírtalanítás után
- Zsírtalanítva a részecskék csökkentése érdekében
- Dupla zsákolás a szennyeződés kockázatának csökkentése érdekében
- Egységes szorítás
- Tűréskompenzáció
- Jobb nyomon követhetőség a címkézés révén
- Gyors és egyszerű szerelés



---

**DualSlide technológia:** a súrlódás csökkentése érdekében a zárás során

---

**Keskeny bilincs:** koncentrálja a szorítóerő átvitelét, alacsonyabb súlyterhelést eredményezve

---

**StepLess® 360°-on:** egyenletes összenyomás vagy egyenletes felületi nyomás

---

**Sorjamentes élek:** csökkentett sérülésveszély a befogott alkatrészekben

---

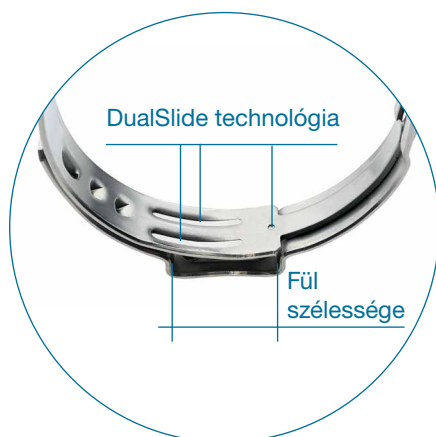


StepLess®



DualSlide

## JELLEMZŐK



## StepLess® Füles szorítóbilincsek Dual Slide 167

### MŰSZAKI ADATOK ÁTTEKINTÉSE

#### Anyag

Rozsdamentes acél, anyagszám: 1.4301/UNS S30400

Választható alternatív anyagok

#### Korrózióállóság a DIN EN ISO 9227-es szabvány szerint

≥ 1000 h

#### PG 167. standard sorozat

Mérettartomány	Szélesség x vastagság
11,9 - 30,8 mm	7,0 x 0,6 mm

### TERMÉKLEÍRÁS

#### Orvosi szabvány

StepLess® Füles szorítóbilincsek - A Dual Slide 167 a DualSlide technológiát használja a súrlódás csökkentése érdekében a zárás során. Ezt az új technológiát kenésmentes környezetben történő használatra tervezték, ami biztosítja a sima zárást a bilincs zsírtalanítása vagy tisztítása után.

Termékeink több éves ipari használat során bebizonyították, hogy fizikailag ellenállnak a szokásos sterilizálási eljárásoknak (autokláv, gamma, röntgensugár). Minden ügyfél felelős annak értékeléséért, hogy ez az eszköz alkalmas-e a saját alkalmazásaihoz való használatra.

#### Anyagvastagság

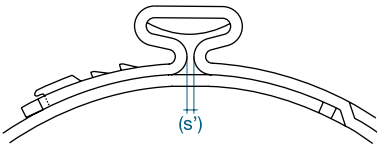
A Stepless® szorítóbilincsek névleges szélességben és vastagságban érhetőek el. Az adott alkalmazáshoz kiválasztott anyagméretek a megfelelő tömítés vagy terhelés eléréséhez szükséges igénybevételre alapulnak.

#### Szorítóbilincs (záróelem)

Az Oetiker által tervezett vagy jóváhagyott szerszámokkal a bilincs a „fül” alsó részeinek összehúzásával zárható. A maximális átmérőcsökkentés egyenesen arányos a nyitott „fül” szélességével (s).

A maximális átmérőcsökkenést a következő képlet adja meg:

$$\text{Max. átmérőcsökkenés} = \frac{\text{A fül szélessége}}{\pi}$$



Megjegyzés: a fenti vázlat a zárt „fül” (s') megjelenését mutatja; nem pedig egy effektíve zárt szerelvényét.

A következő instrukciók az irányadóak: A bilincs megfelelő átmérőjének meghatározásához nyomja rá a csőrészt az arra csatlakoztatandó anyagra (pl. a csőcsatlakozóra), majd mérje meg a cső külső átmérőjét. A külső átmérő értékének kissé meg kell haladnia a kiválasztandó bilincs átmérőtartományának átlagértékét. Egy bilincs csak akkor tekinthető megfelelően zártnak, ha a fül szélessége (s) legalább 40%-kal csökkent, és a megfelelő záróerőt alkalmazták az összeszereléshez.

#### Blokk zárása

A blokk zárása azt jelenti, hogy a kifejtett záróerő során a bilincs mindkét fülszára érintkezik egymással. A blokkzárás után kifejtett záróerő elnyelődik, és nem kerül át a befogott részekre. Ha a zárás során a befogott alkatrészekre ható effektív záróerőre vonatkozó nyilatkozatot kell megadni, akkor a blokk zárását kerülni kell.

#### Mechanikus kioldó

A kioldó egy mechanikus rendszer a bilincsek végeinek összekapcsolására, hogy lehetővé tegye a zárást. A kioldók közül néhány a radiális beépítéskor még a bezárás előtt kinyitható.

#### Összeszerelési javaslatok

A szorítóbilincs az állandó szerszámerő hatására deformálódik – ezt a gyakorlatban „előzárásnak” nevezik. Ez az összeszerelési módszer biztosítja, hogy egyenletes és megismételhető feszültség érje a kötést a bilincs kioldójára ható állandó húzóerő mellett. Ennek a módszernek az alkalmazása a 167-es sorozatú bilincsek zárásakor kompenzálni fogja az alkatrészek túrésváltozásait, és biztosítja, hogy a bilincs állandó radiális erőt fejtsen ki az alkalmazásra. Az alkatrészek túréseinek ingadozásait a „fül” (s) gödröcskéje nyeli el. A bilincsek telepítésére vonatkozó folyamatadatok elérhetők az „elektronikusan vezérelt pneumatikus szerszám” Oetiker ELK beépítésével az összeszerelési folyamatba.

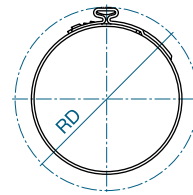
#### Záróerő

A záróerőt úgy kell megválasztani, hogy a kívánt anyagnyomást vagy felületi nyomást biztosítsa, és méretértékeléssel és tesztekkel kell minősíteni. A szorítóval szembeni ellenállás megegyezik az alkalmazott erővel, így a záróerő nagymértékben csökken puhább anyag összenyomásakor. Az alábbi táblázat megadja a maximálisan alkalmazott záróerőt a bilincsekhez és az anyagméretekhez a viszonylag kemény, szintetikus anyagok összenyomásakor és tömítésekor.

Az elektronikusan vezérelt ELK pneumatikus fogó segítségével a teljes folyamatfelügyelet rendelkezésre áll, beleértve a 100%-os dokumentációt is.

#### Forgási átmérő

Az összeszerelt bilincs forgási átmérője (RD) kritikus lehet olyan alkalmazásoknál, amelyek a szomszédos alkatrészek közvetlen közelében forognak. Számos tényező befolyásolhatja ezt a végső összeszerelési átmérőt, beleértve a kompressziót, a „fül” (s) gödröcskéjét és az anyagvastagságot. Javasoljuk, hogy vegyenek figyelembe minden lehetséges változót és értékeljék ki azokat még a forgási átmérő meghatározása előtt.



#### ! Fontos

- A fül magassága természetesen adott. Ne befolyásolja a fül magasságát sem a fülgödröcske megváltoztatásával, sem a szerelőszerszámokba beépített rögzítőeszközökkel.
- Elegendő csak egyetlen szorítás a szerszámmal a záráshoz, ne alkalmazzon másodlagos szorítóerőt.

## TELEPÍTÉSI ADATOK

Anyagmé- retek (mm)	Méret (mm)	Záróerő max. (N)	Ellenőrzött terhelésű szerszámok <sup>1</sup> :			
			Manuális	Pneumatikus	Vezeték nélküli	Elektronikusan vezérelt
7,0 x 0,6	11,9 – 17,5	2100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
	17,8 – 30,8	2400	HMK 01	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000

Alternatívákért lásd az Oetiker TDS kéziszerszámokat vagy az elektromos szerszámokat

<sup>1</sup> További információ a [www.oetiker.com](http://www.oetiker.com) oldalon

! Fontos megjegyzés: Ezek az ábrák tájékoztató jellegűek és a befogott alkatrészek típusától és tőrészeitől függően változhatnak. Az optimális bilincsválasztás érdekében javasoljuk, hogy végezzen funkcionális tesztek több szerelvénnyel.

## RENDELÉSI INFORMÁCIÓ

Tételszám	Referencia Szám	A fül belső szélessége (mm)	Mérettartomány (mm)	Tételszám	Referencia Szám	A fül belső szélessége (mm)	Mérettartomány (mm)
16709411	011.9-706R	8	9,4 – 11,9	16709185	017.8-706R	10	14,6 – 17,8
16709368	012.3-706R	8	9,8 – 12,3	16709367	018.0-706R	10	14,8 – 18,0
16709413	012.8-706R	8	10,3 – 12,8	16709430	018.5-706R	10	15,3 – 18,5
16709414	013.3-706R	8	10,8 – 13,3	16709431	019.2-706R	10	16,0 – 19,2
16709415	013.8-706R	8	11,3 – 13,8	16709432	019.8-706R	10	16,6 – 19,8
16709419	014.0-706R	8	11,5 – 14,0	16709433	021.0-706R	10	17,8 – 21,0
16709416	014.2-706R	8	11,7 – 14,2	16709434	022.6-706R	10	19,4 – 22,6
16709417	014.5-706R	8	12,0 – 14,5	16709435	023.5-706R	10	20,3 – 23,6
16709418	014.8-706R	8	12,3 – 14,8	16709436	024.1-706R	10	20,9 – 24,1
16709420	015.3-706R	8	12,8 – 15,3	16709437	025.6-706R	10	22,4 – 25,6
16709421	015.7-706R	8	13,2 – 15,7	16709438	027.1-706R	10	23,9 – 27,1
16709425	016.0-706R	8	13,5 – 16,0	16709439	028.6-706R	10	25,4 – 28,6
16709422	016.2-706R	8	13,7 – 16,2	16709440	030.1-706R	10	26,9 – 30,1
16709423	016.6-706R	8	14,1 – 16,6	16709441	030.8-706R	10	27,6 – 30,8
16709424	016.8-706R	8	14,3 – 16,8				
16709427	017.0-706R	8	14,5 – 17,0				
16709426	017.5-706R	8	15,0 – 17,5				