

Spony Stepless® s ouškem

Dual Slide 167

Doporučeno pro různé zdravotnické aplikace

Výhody

- Spolehlivé uzavření po čištění nebo odmašťování
- Odmaštění pro snížení obsahu pevných částic
- Dvojitě balení pro snížení rizika kontaminace
- Rovnoměrná komprese
- Kompenzace tolerance
- Zlepšená sledovatelnost pomocí značení
- Rychlá a snadná montáž



Technologie DualSlide: pro zmírnění tření při zavírání

Úzký pás: koncentruje přenos upínací síly, menší hmotnost

StepLess® s úhlem větším než 360°: rovnoměrná komprese nebo rovnoměrný tlak na povrch

Hrany pásu bez otřepů: snížené riziko poškození upínaných dílů

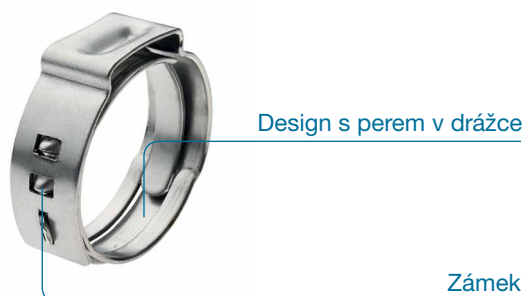
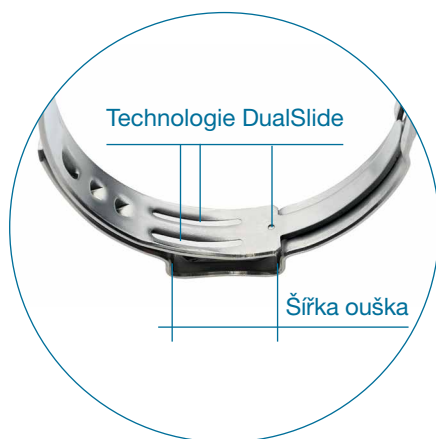


StepLess®



DualSlide

VLASTNOSTI



Spony Stepless® s ouškem Dual Slide 167

PŘEHLED TECHNICKÝCH INFORMACÍ

Materiál

Nerezová ocel, materiál č. 1.4301 / UNS S30400

Volitelné alternativní materiály

Odolnost proti korozi podle DIN EN ISO 9227

≥ 1000 h

Standardní série PG 167

Rozsah velikosti	šířka × tloušťka
11,9 – 30,8 mm	7,0 × 0,6 mm

POPIS PRODUKTU

LÉKAŘSKÝ STANDARD

Spony Stepless® s ouškem – Dual Slide 167 využívají technologii DualSlide, která snižuje tření při zavírání. Tato nová technologie je určena pro použití bez mazání, což zajišťuje hladké uzavření po odmaštění nebo vyčištění svorky.

Naše výrobky prokázaly během let používání v průmyslu, že fyzicky odolávají standardním sterilizačním procesům (autokláv, gama, rentgen). Všichni zákazníci jsou zodpovědní za posouzení vhodnosti použití pro své aplikace.

Tloušťka materiálu

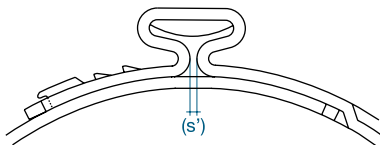
Spony Stepless® s ouškem jsou vyráběny ve jmenovitých šířkách a tloušťkách. Zvolené rozměry materiálu pro konkrétní aplikaci vycházejí z napětí potřebného k dosažení odpovídajícího těsnění nebo zatížení.

Ouško spony (uzavírací prvek)

S použitím nástrojů vyrobených nebo schválených společností Oetiker je spona uzavřena přitažením spodního poloměru „ouška“. Maximální snížení průměru je proporcionální k šířce otevřeného „ouška“.

Teoretické maximální zmenšení průměru je dáno vzorcem:

$$\text{Max. zmenšení průměru} = \frac{\text{Šířka ouška}}{\pi}$$



Poznámka: výše uvedený náčrt zobrazuje vzhled uzavřeného „ouška“ (s'); nemusí nutně ukazovat efektivně uzavřenou sestavu.

Jako návod platí následující: Pokud chcete určit správný průměr spony, zatlačte hadici do přípojovací součásti (např. maznice) a poté změřte vnější průměr hadice. Hodnota vnějšího průměru musí být mírně nad průměrnou hodnotou rozsahu průměru spony, která se má vybrat. Sponu lze považovat za správně uzavřenou, když se šířka ouška (s) zmenší alespoň o 40 % a je použita správná uzavírací síla pro sestavu.

Blokový uzávěr

Blokový uzávěr znamená, že v průběhu aplikace uzavírací síly, obě části ouška jedné spony se navzájem dotýkají. Uzavírací síla je použita poté, co je blokovaný uzávěr absorbován blokovým uzávěrem a není přenášen na součásti, které jsou sevřeny. Je-li požadováno sdělení o účinné uzavírací síle působící na části, které jsou svírány během zavírání, je třeba se vyhnout blokovému uzávěru.

Mechanické blokování

Zámek je mechanický systém pro spojení konců spony, aby bylo možné zavření. Některé konstrukce zámku lze otevřít pro radiální montáž před uzavřením.

Doporučení pro montáž

„Ouško“ spony je deformováno konstantní silou čelisti nástroje – tento postup je nazýván „priorita síly zavírání“. Tento způsob montáže zajišťuje, že je používán stejný a opakovatelný tlak na spoj navíc ke konzistentní tahové síle na blokování spony. Použití této metody při uzavírání spon řady 167 bude kompenzovat proměnné tolerance komponent a zajistí, že spona bude působit konstantní radiální silou na aplikaci. Odchyly tolerancí konstrukčních dílů jsou absorbovány v mezeře „ouška“ (s'). Sběr dat monitorování a procesu montáže spony je dostupný při použití nástroje „Electronically Controlled Pneumatic Power Tool“ Oetiker ELK v procesu montáže.

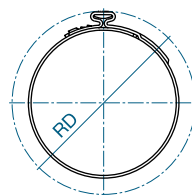
Zavírací síla

Zavírací síla musí být vybrána, aby bylo dosaženo požadovaného stisknutí materiálu nebo povrchového tlaku a měla by být stanovena vyhodnocením rozměrů a pokusem. Odpor vůči sponě je rovný použité síle, takže síla je podstatně snížena při stlačování měkkého materiálu. Tabulka níže uvádí zavírací sílu pro sponu a rozměry materiálu, při stlačování a těsnění relativně tvrdých syntetických materiálů.

Kompletní sledování procesu, včetně 100% dokumentace, je dostupné při použití elektronicky řízených pneumatických kleští ELK.

Průměr otáčení

Průměr otáčení (RD) namontované spony může být kritickou konstrukční informací u aplikací, které se otáčejí v těsné blízkosti sousedních komponent. Konečný průměr sestavy včetně stlačení může ovlivňovat mnoho faktorů, mezera „ouška“ „s“ a tloušťka materiálu. Před tím, než je stanoven průměr otáčení se doporučuje zvážit a vyhodnotit všechny proměnné.



! Důležité

- Výška ouška je přirozeně dána. Neovlivňujte výšku ouška a to jak změnou mezery ouška, tak zařízeními pro přidržení dole v montážních nástrojích.
- Uzavírejte jedním zdvihem nástroje, nepoužívejte sekundární lisovací sílu.

MONTÁŽNÍ DATA

Rozměry materiálu (mm)	Velikost (mm)	Max. uzavírací síla (N)	Monitorování síly montážního nástroje ¹ :			
			Manuální	Pneumatické	Bezdrátové	Elektronicky řízené
7,0 × 0,6 mm	11,9 – 17,5	2100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
	17,8 – 30,8	2400	HMK 01	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000

Alternativy jsou uvedeny ručních a poháněných nástrojích Oetiker TDS

¹ Další informace na www.oetiker.com

! Důležitá poznámka: Čísla jsou uvedena jako návod, ale mohou být různá v závislosti na typu a tolerancích sevřených součástí. Aby byl proveden optimální výběr spony, doporučujeme provést funkční test s několika konstrukčními skupinami.

INFORMACE O OBJEDNÁVCE

Položka č.	Ref. č.	Vnitřní šířka ouška (mm)	Velikostní rozsah (mm)
16709411	011,9-706R	8	9,4 – 11,9
16709368	012,3-706R	8	9,8 – 12,3
16709413	012,8-706R	8	10,3 – 12,8
16709414	013,3-706R	8	10,8 – 13,3
16709415	013,8-706R	8	11,3 – 13,8
16709419	014,0-706R	8	11,5 – 14,0
16709416	014,2-706R	8	11,7 – 14,2
16709417	014,5-706R	8	12,0 – 14,5
16709418	014,8-706R	8	12,3 – 14,8
16709420	015,3-706R	8	12,8 – 15,3
16709421	015,7-706R	8	13,2 – 15,7
16709425	016,0-706R	8	13,5 – 16,0
16709422	016,2-706R	8	13,7 – 16,2
16709423	016,6-706R	8	14,1 – 16,6
16709424	016,8-706R	8	14,3 – 16,8
16709427	017,0-706R	8	14,5 – 17,0
16709426	017,5-706R	8	15,0 – 17,5

Položka č.	Ref. č.	Vnitřní šířka ouška (mm)	Velikostní rozsah (mm)
16709185	017,8-706R	10	14,6 – 17,8
16709367	018,0-706R	10	14,8 – 18,0
16709430	018,5-706R	10	15,3 – 18,5
16709431	019,2-706R	10	16,0 – 19,2
16709432	019,8-706R	10	16,6 – 19,8
16709433	021,0-706R	10	17,8 – 21,0
16709434	022,6-706R	10	19,4 – 22,6
16709435	023,5-706R	10	20,3 – 23,6
16709436	024,1-706R	10	20,9 – 24,1
16709437	025,6-706R	10	22,4 – 25,6
16709438	027,1-706R	10	23,9 – 27,1
16709439	028,6-706R	10	25,4 – 28,6
16709440	030,1-706R	10	26,9 – 30,1
16709441	030,8-706R	10	27,6 – 30,8