

Pierścienie zaciskane wielopunktowo

250

Zalecane do zastosowań w systemach zarządzania temperaturą i wałach napędowych

Korzyści

- Duża oszczędność przestrzeni
- Wysoka wydajność i niezawodność montażu
- Optymalne bezstopniowe uszczelnienie, brak wycieków
- Wysoka odporność na ciśnienie i rozszerzanie



Jednorodny przekrój poprzeczny na całym obwodzie: równomierny nacisk na całym obwodzie

Elastyczna redukcja średnicy: duży nacisk powierzchniowy z możliwością regulacji, bardzo prosty montaż

Niewielka wysokość po zamontowaniu: niewielki rozmiar, nie powoduje utraty wyważenia części obrotowych

Specjalne formowanie krawędzi taśmy: ograniczone ryzyko uszkodzenia opasywanych części



Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Material

Stal nierdzewna, materiał nr 1.4307/UNS S30403

Zakres rozmiarów

ø 15,0 – ø 120,5 mm

Szerokość taśmy	Grubość taśmy (mm)	Zakres średnic* (mm)
7,0	0,8	15–40
7,0	1,0	19–80
8,0	0,8	15–50
8,0	1,0	19–80
10,0	0,8	15–120,5
10,0	1,0	20–120,5
10,0	1,2	45–120,5
14,0	1,2	45–120,5

Redukcja średnicy **

ø 15,0 – ø 19,5 mm: zależnie od zastosowania

ø 20,0 – ø 29,5 mm: maks. 20% średnicy nominalnej

ø 30,0 – ø 120,5 mm: maks. 6 mm

* Inne wymiary na życzenie.

** Redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej pierścienia zaciskanego wielopunktowo i zastosowanej zaciskarki.

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Technologia

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 wyróżnia innowacyjna technologia spawania poprzecznego, łącząca elastyczną produkcję różnych rozmiarów, w tym dużych średnic, z bardzo wytrzymałym połączeniem spawanym końcówek taśmy ze stali nierdzewnej.

Zastosowanie

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 mają uniwersalne zastosowanie dzięki dużemu zakresowi średnic. W szczególności nadają się do instalacji chłodniczych i grzewczych, układów zasysania powietrza i innych zastosowań wymagających mocnego i niskoprofilowego uszczelnienia.

Wymiary materiału

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 firmy Oetiker są dostępne w różnych wymiarach taśmy. Aby zapewnić wymaganą skuteczność uszczelniania i/lub retencji, należy odpowiednio dobrać wymiary taśmy i stopień zaciskania. Aby zagwarantować niezawodne połączenie, należy wziąć pod uwagę charakter węża lub osłony, a także warunki środowiskowe, takie jak naprężenia mechaniczne lub cieplne. Zespół inżynierski firmy Oetiker oferuje usługi konsultingowe i testowe w celu znalezienia najlepszego rozwiązania do danego zastosowania.

Redukcja średnicy

Maksymalna możliwa redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej i grubości taśmy pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250, a także od zastosowanej zaciskarki. Średnica nominalna pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250 powinna być jak najbardziej zbliżona do średnicy zaciskanych części w celu skrócenia czasu zaciskania, uproszczenia pozycjonowania i zmniejszenia obciążenia materiału pierścienia zaciskanego wielopunktowo. Zespół inżynierski firmy Oetiker oferuje wsparcie w zakresie doboru odpowiedniej średnicy do indywidualnego zastosowania.

Zaciskanie pierścienia zaciskanego wielopunktowo 250 odbywa się poprzez zmniejszenie średnicy w wyniku ściśnięcia obwodu, co skutkuje odkształceniem początkowego wymiaru taśmy.

Zalecenia do montażu pierścieni zaciskanych wielopunktowo

Oetiker zaleca stosowanie z pierścieniami zaciskanyymi wielopunktowo 250 zaciskarki Compact XL. Oferuje ona wysuwany mechanizm do wygodnego umieszczania pierścienia, który jest automatycznie blokowany przed zaciśnięciem, a także zamykanie z priorytetem siły z elektroniczną weryfikacją parametrów procesu.



W zależności od możliwości prasy innej firmy używanej razem z zaciskarką Compact XL pierścienie mogą być zaciskane z priorytetem siły lub skoku. W przypadku zamykania z priorytetem siły można osiągnąć stały stopień zaciskania niezależnie od tolerancji materiału, co skutkuje spójnym, niezawodnym połączeniem, a w rezultacie doskonałym działaniem w ramach danego zastosowania. Dział serwisowy Oetiker oferuje konserwację swoich rozwiązań montażowych oraz szkolenia w ich zakresie.