

Anelli a crimpatura multipla

250

Consigliati per applicazioni di gestione della temperatura e alberi di trasmissione

Vantaggi

- Eccellente economia in termini di ingombro
- Tenuta ermetica ottimale continua, zero perdite
- Installazione efficiente e affidabile
- Resistenza a elevata pressione e a espansione



Sezione trasversale di materiale pieno a 360°: pressione costante applicata in modo uniforme su tutta la circonferenza

Riduzione del diametro flessibile: pressione superficiale elevata e regolabile, installazione molto semplice

Altezza di montaggio ridotta: minimo ingombro, nessuno squilibrio sulle parti rotanti

Bordi del nastro realizzati appositamente: riduzione del rischio di danni alle parti sottoposte a serraggio





Anelli a crimpatura multipla 250

PANORAMICA DATI TECNICI

Materiale

Acciaio inox, materiale n. 1.4307 / UNS S30403

Gamma di misure

ø 15,0 – ø 120,5 mm

Larghezza della bandella	Spessore della bandella (mm)	Gamma di diametri* (mm)
7,0	0,8	15-40
7,0	1,0	19-80
8,0	0,8	15-50
8,0	1,0	19-80
10,0	0,8	15-120,5
10,0	1,0	20-120,5
10,0	1,2	45-120,5
14,0	1,2	45-120,5

Riduzione diametro**

ø 15,0 – ø 19,5 mm: su misura per l'applicazione

ø 20,0 – ø 29,5 mm: max. 20% del diametro nominale

ø 30,0 – ø 120,5 mm: max. 6 mm

* Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta.

** La riduzione del diametro dipende dal diametro nominale dell'anello a crimpatura multipla (MCR) e dalla ricalcatrice utilizzata.

PANORAMICA DATI TECNICI

Tecnologia

Gli anelli a crimpatura multipla 250 presentano una tecnologia di saldatura trasversale che è una tecnica di saldatura innovativa, la quale combina la produzione flessibile di dimensioni diverse, compresi ampi diametri, con un collegamento a giunto di saldatura altamente robusto delle estremità bandella in acciaio inox.

Campo di applicazione

Gli anelli a crimpatura multipla 250 sono universali grazie all'ampia gamma di diametri. Sono particolarmente adatti per gli impianti di raffreddamento e di riscaldamento, per gli impianti di aspirazione aria e ulteriori applicazioni che richiedono una tenuta ermetica forte e un profilo basso.

Dimensioni materiale

Gli anelli a crimpatura multipla 250 Oetiker sono disponibili in varie dimensioni di bandella. Per garantire le prestazioni di tenuta e/o di ritenzione, è necessario scegliere in modo appropriato le dimensioni della bandella e il grado di compressione. È necessario tenere in considerazione il tubo flessibile o la guaina e le condizioni ambientali come le sollecitazioni meccaniche o termiche per garantire un collegamento affidabile. Il reparto tecnico Oetiker offre un servizio di consulenza e di prova per aiutarvi a trovare la soluzione migliore per l'applicazione richiesta.

Riduzione diametro

La riduzione massima possibile del diametro dipende dal diametro nominale e dallo spessore della bandella degli anelli a crimpatura multipla 250, nonché dalla ricalcatrice utilizzata. Il diametro nominale degli anelli a crimpatura multipla 250 deve essere il più vicino possibile al diametro delle parti sottoposte a serraggio per ridurre il tempo di retrazione, semplificare il posizionamento e ridurre il carico materiale sull'MCR. Il reparto tecnico Oetiker offre assistenza per la scelta del diametro corretto per ciascuna applicazione individuale.

Il ricalco di un anello a crimpatura multipla 250 è ottenuto riducendo il diametro mediante la compressione della circonferenza e provocando pertanto una deformazione delle dimensioni della bandella iniziali.

Consigli per l'installazione degli MCR

Oetiker raccomanda di utilizzare il Compact XL per la crimpatura degli anelli a crimpatura multipla 250. La ricalcatrice presenta un meccanismo retrattile per posizionare in modo pratico l'applicazione, la quale viene bloccata in modo automatico prima del ricalco, nonché la chiusura precedente all'applicazione di forza con verifica elettronica dei parametri operativi.



A seconda delle capacità di una pressa di terze parti utilizzata insieme a Compact XL, gli anelli possono essere crimpati prima della corsa o dell'applicazione di forza. In caso di chiusura precedente all'applicazione di forza è possibile ottenere un grado di compressione costante indipendentemente dalle tolleranze del materiale, ottenendo pertanto una soluzione di collegamento affidabile, coerente e infine delle caratteristiche prestazionali perfette dell'applicazione. L'assistenza Oetiker offre formazione e manutenzione per le proprie soluzioni di montaggio.