

Multi-Crimp-Ringe

250

Empfohlen für Wärmemanagement und Antriebswellenanwendungen

Vorteile

- Extrem platzsparend
- Optimale stufenlose Abdichtung, keine Leckagen
- Effiziente und zuverlässige Installation
- Hochgradig druck- und dehnungsbeständig



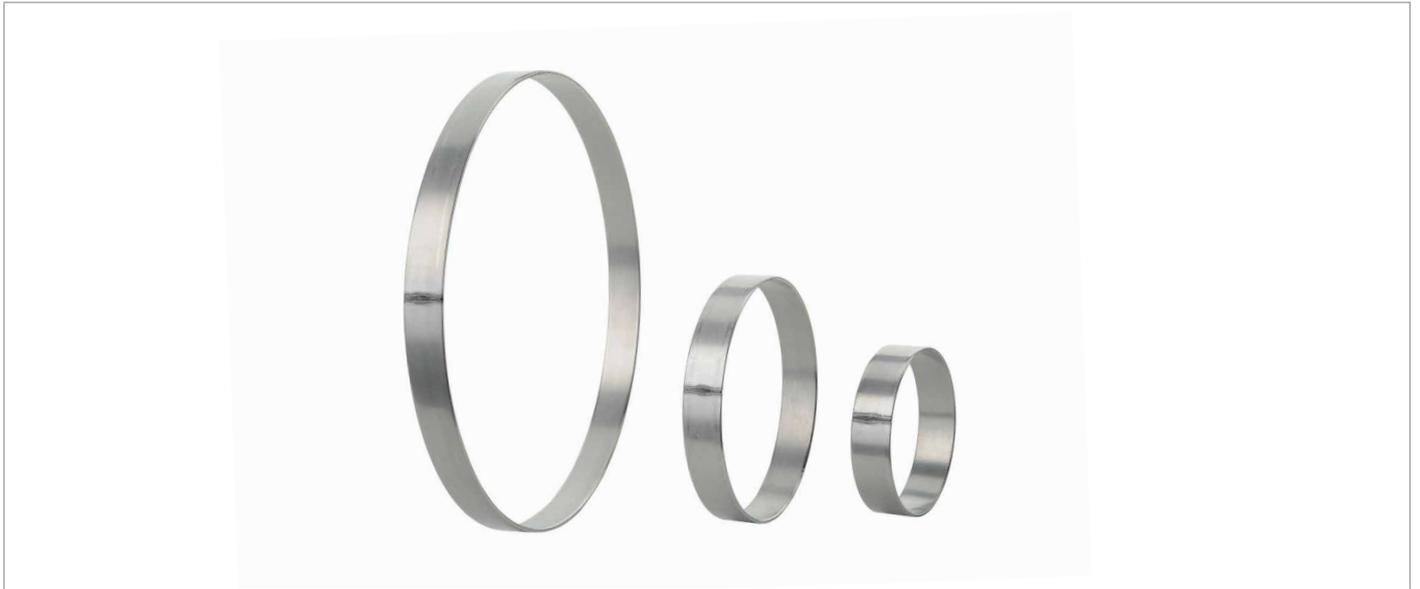
Voller Materialquerschnitt über 360°: konstanter Druck gleichmässig über den Umfang verteilt

Flexible Durchmesserreduktion: hohe, einstellbare Flächenpressung, sehr einfach zu installieren

Niedrige Bauhöhe: minimaler Platzbedarf, keine Unwucht bei rotierenden Teilen

Speziell geformte Bandkanten: geringeres Risiko einer Beschädigung der zu spannenden Teile





Multi-Crimp-Ringe 250

TECHNISCHE DATEN: ÜBERBLICK

Material

Edelstahl, Werkstoff-Nr. 1.4307/UNS S30403

Größenbereich

ø 15,0–120,5 mm

Band mit	Bandstärke (mm)	Durchmesserbereich* (mm)
7,0	0,8	15–40
7,0	1,0	19–80
8,0	0,8	15–50
8,0	1,0	19–80
10,0	0,8	15–120,5
10,0	1,0	20–120,5
10,0	1,2	45–120,5
14,0	1,2	45–120,5

Durchmesserreduktion**

ø 15,0–19,5 mm: anwendungsspezifisch

ø 20,0–29,5 mm: max. 20 % des Nenndurchmessers

ø 30,0–120,5 mm: max. 6 mm

* Weitere Abmessungen auf Anfrage.

** Die Durchmesserreduktion ist abhängig vom Nenndurchmesser des MCR und dem verwendeten Gesenkschmiedewerkzeug.

TECHNISCHE DATEN: ÜBERBLICK

Technologie

Multi-Crimp-Ringe 250 zeichnen sich durch die Kreuzschweisstechnik aus, eine innovative Schweisstechnik, die eine flexible Fertigung verschiedener Grössen, auch grosser Durchmesser, mit einer äusserst robusten Schweissnahtverbindung der Edelstahlbandenden verbindet.

Anwendungsbereich

Die Multi-Crimp-Ringe 250 sind aufgrund ihres grossen Durchmesserbereichs universell einsetzbar. Sie sind besonders für Kühl- und Heizsysteme, Lufteinlasssysteme und andere Anwendungen, die eine starke und flache Abdichtung erfordern, geeignet.

Abmessungen des Materials

Die Multi-Crimp-Ringe 250 von Oetiker gibt es in unterschiedlichen Bandabmessungen. Damit die nötige Abdichtung und/oder Festigkeit erreicht wird, müssen die Bandabmessung und die Kompressionsrate richtig gewählt werden. Die Beschaffenheit des Schlauches oder der Manschette sowie die Umgebungsbedingungen wie die mechanische oder thermische Belastung müssen berücksichtigt werden, um eine zuverlässige Verbindung zu gewährleisten. Oetiker Engineering unterstützt Sie durch Beratung und Testservice dabei, die beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Reduktion des Durchmessers

Die maximal mögliche Durchmesserreduktion ist abhängig vom Nenndurchmesser und der Banddicke der Multi-Crimp-Ringe 250 sowie vom verwendeten Gesenkschmiedewerkzeug. Der Nenndurchmesser der Multi-Crimp-Ringe 250 muss möglichst nah am Durchmesser der zu klemmenden Teile gewählt werden, um die Schrumpfzeiten zu verkürzen, die Positionierung zu vereinfachen und die Materialbelastung des MCRs zu verringern. Oetiker Engineering unterstützt Sie gern dabei, den richtigen Durchmesser für Ihre spezielle Anwendung zu bestimmen.

Beim Gesenkschmieden eines Multi-Crimp-Rings 250 wird der Durchmesser durch Kompression des Ringumfangs reduziert, was zur Verformung der ursprünglichen Bandabmessung führt.

Empfehlungen für die Installation von MCRs

Oetiker empfiehlt, die Compact XL für das Crimpen der Multi-Crimp-Ringe 250 zu verwenden. Diese arbeitet mit einem aufklappbaren Mechanismus für die bequeme Platzierung der Anwendung, die vor dem Gesenkschmieden automatisch verriegelt wird, sowie mit einem kraftschlüssigen Schliessen einschliesslich elektronischer Überprüfung der Prozessparameter.



Je nach den Möglichkeiten einer Presse eines Drittanbieters, die zusammen mit der Compact XL verwendet wird, können die Ringe vor dem Hub oder vor dem Druck gecrimpt werden. Im Falle eines Kraftschlusses kann eine konstante Kompressionsrate unabhängig von Materialtoleranzen erreicht werden, was zu einer gleichbleibend zuverlässigen Verbindungslösung und schliesslich zu einer perfekten Anwendungsleistung führt. Der Oetiker Kundendienst bietet Schulungen und Wartungsleistungen für unsere Montagelösungen an.