

파스너 어셈블리
고정 툴

Oetiker FAST 3000



Reliable Connections

WingGuard® 스트랩 클램프 270의 설치에 권장

장점

- 폐쇄력 직접 조절
- 마모 부품 교체 용이
- 잔여물이 남지 않는 조립 영역
- 통제된 공정
- 대량 생산에 적합



빠른 조립 공정: 일반적인 에어백 조립공정에 적용 시 조립 시간 2.7초(최소)

쉬운 유지 관리: 100,000회 작동시마다 약 5분의 서비스 시간

안전하고 신뢰할 수 있는 조립: AdvantEdge® 기술을 사용한 조립 및 잔여물 분리 배출

통제된 조립 공정: 고객의 제조 네트워크에 통합 가능

제조 효율: 병렬 배치 가능

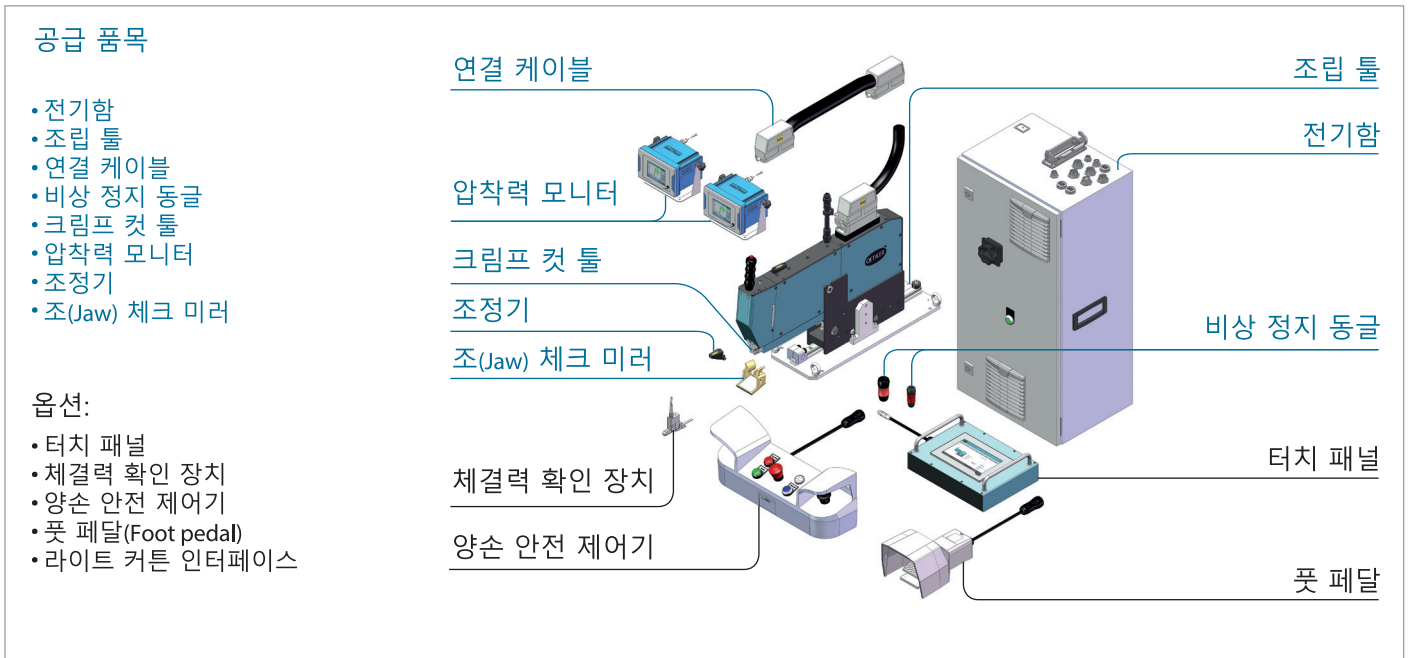


WingGuard®



AdvantEdge®

www.oetiker.com



기술 데이터* 개요

체결력(SK)**	
• 권장	1850 N
• 허용 오차(SK-T)	± 100 N
크림퍼의 폐쇄 갭(SS)	3 mm
• 허용 오차(SK-T)	± 0.10 mm
크림퍼의 열림 갭(OS)	10.5 mm
• 허용 오차(OS-T)	± 0.15 mm
조립 방식	조립 방법 힘 우선 방식의 당김 그리고 스트로크 우선 방식의 크림핑

두 가지 구성 제공:

- ProfiNet
- Ethernet/IP

	대략적 크기(mm)	대략적 무게(kg)
전기함	300 x 400 x 800	40.0
연결 케이블	2000	2.5
조립 툴	610 x 71 x 470	30.0

설명

전기기계식 조립 고정 툴인 Oetiker FAST 3000은 Oetiker

WingGuard® 스트랩 클램프 270을 조립하기 위한 전용 툴입니다. 일반적인 반자동화된 제조 환경에 통합이 가능하고, 조립 공정의 제어 및 모니터링을 지원하며, 안전을 보장합니다. 제어된 체결(당김)력으로 클램프 직경을 정확하게 줄이고, 압착력 모니터링 기능을 통해 신뢰할 수 있는 Wing 잠금을 보장합니다. 이를 통해 클램핑되는 개별 구성 부품과 클램프에 대한 과부하 없이 스트립 재료에 일관적이고 반복 가능한 허용 인장 하중이 가해집니다.

AdvantEdge® 기술의 조립 메커니즘은 재료를 손상시키거나 잔여물을 남기지 않는 조립 성능을 보장합니다. 이 툴은 공정 전체에 대한 모니터링과 100% 데이터 기록을 제공합니다. 에어백 조립과 같이 안전이 중요한 제품군에 이상적인 툴입니다.

부속품

xVal 270

xVal 270은 100% 품질 관리를 지원하는 측정 장치로, Oetiker의 WingGuard® 스트랩 클램프 270의 윙이 조여진 상태로 제대로 잠겼는지를 확인합니다. 따라서, 클램프 하우징 상단면과 각 윙의 양쪽 끝 사이의 상대 거리가 측정됩니다. 이것은 FAST 3000의 옵션 부속품으로, 신뢰할 수 있는 조립을 보장하기 위해 제조 품질 관리 공정에 권장됩니다.

CAL 01

“테스트 장비 CAL 01”은 적용된 체결력을 조절하고 확인하는데 사용됩니다. 특정 제품에 대한 권장 체결력은 해당 클램프 데이터를 참조하십시오.

* 대략적 정보

** 기본값, 사용되는 클램프에 따라 달라질 수 있습니다.