

eMobility 시스템용 신뢰성 있는 연결 제품



고성능
간편한 조립
효율적인 공간 사용
고객 맞춤형 솔루션



eMobility 360°
BY OETIKER



Reliable Connections

eMobility 360°

공급의 속도는 전기 자동차 개발에 중요합니다. 당사는 360° 솔루션 접근 방식을 사용하여 우리 고객의 전기 자동차 개발의 모든 단계 내내 혁신을 추진하도록 지원합니다.

고객은 안심하고 사용할 수 있도록 품질이 입증된 광범위한 eMobility 연결 제품을 제공하는 Oetiker를 신뢰합니다. 75년 이상 신뢰성 있는 체결 구성품을 제공해 왔으며, 가장 간편하고 스마트하며 강력한 고품질 연결 및 조립 솔루션을 설계, 테스트 및 납품합니다.

글로벌 고객 지원
모든 개발 단계에서

첨단 엔지니어링

엔지니어링 컨설팅
현지 전담 지원
신속한 프로토타입 제작 및 가공
CAD 모델링 및 3D 프린팅

조기 개발

기술적 설계 분석
고객 맞춤형 빌드 솔루션
고객 맞춤형 프로토타입
기능 테스트

시스템 통합

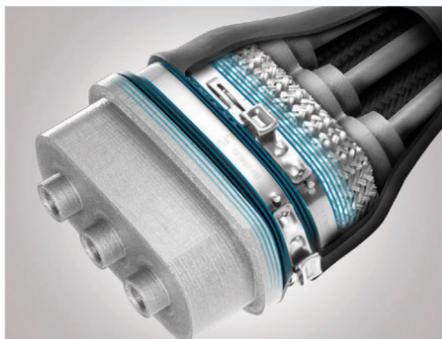
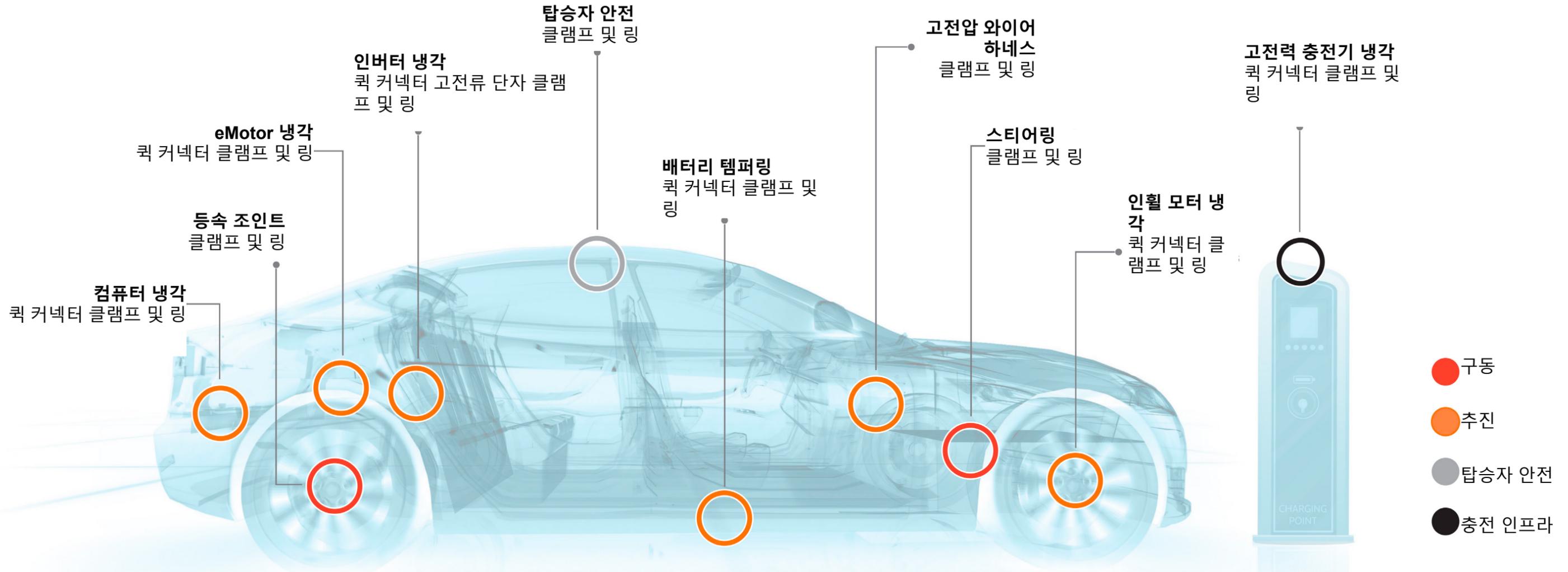
선행 시험 및 검증
조립 솔루션 엔지니어링
고객 맞춤형 조립 공구
사전 생산 지원

생산

글로벌 품질 보증
전 세계에 걸친 생산
현장 기술 지원
시운전 및 유지보수

지원 및 유지보수 작업

공구 교육 및 지원
조립 검증
유지보수 및 보정
공구 및 소프트웨어 업그레이드



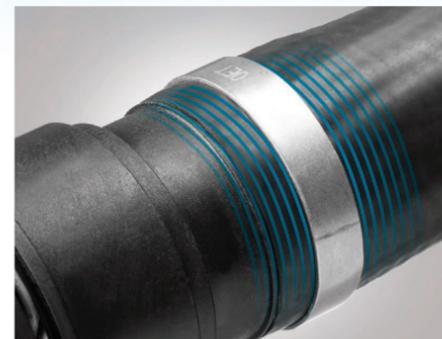
고전압 와이어 하네스 타원형 이어 클램프



eMotor 냉각 퀵 커넥터



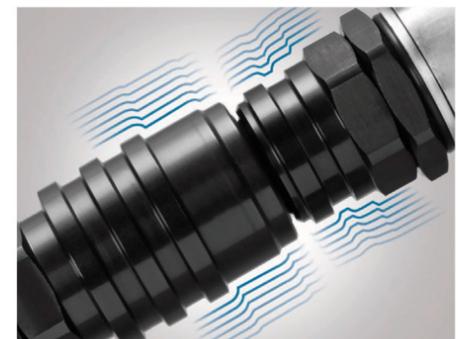
eMotor 드라이브 고전류 단자



배터리 템퍼링 멀티 크리프 링



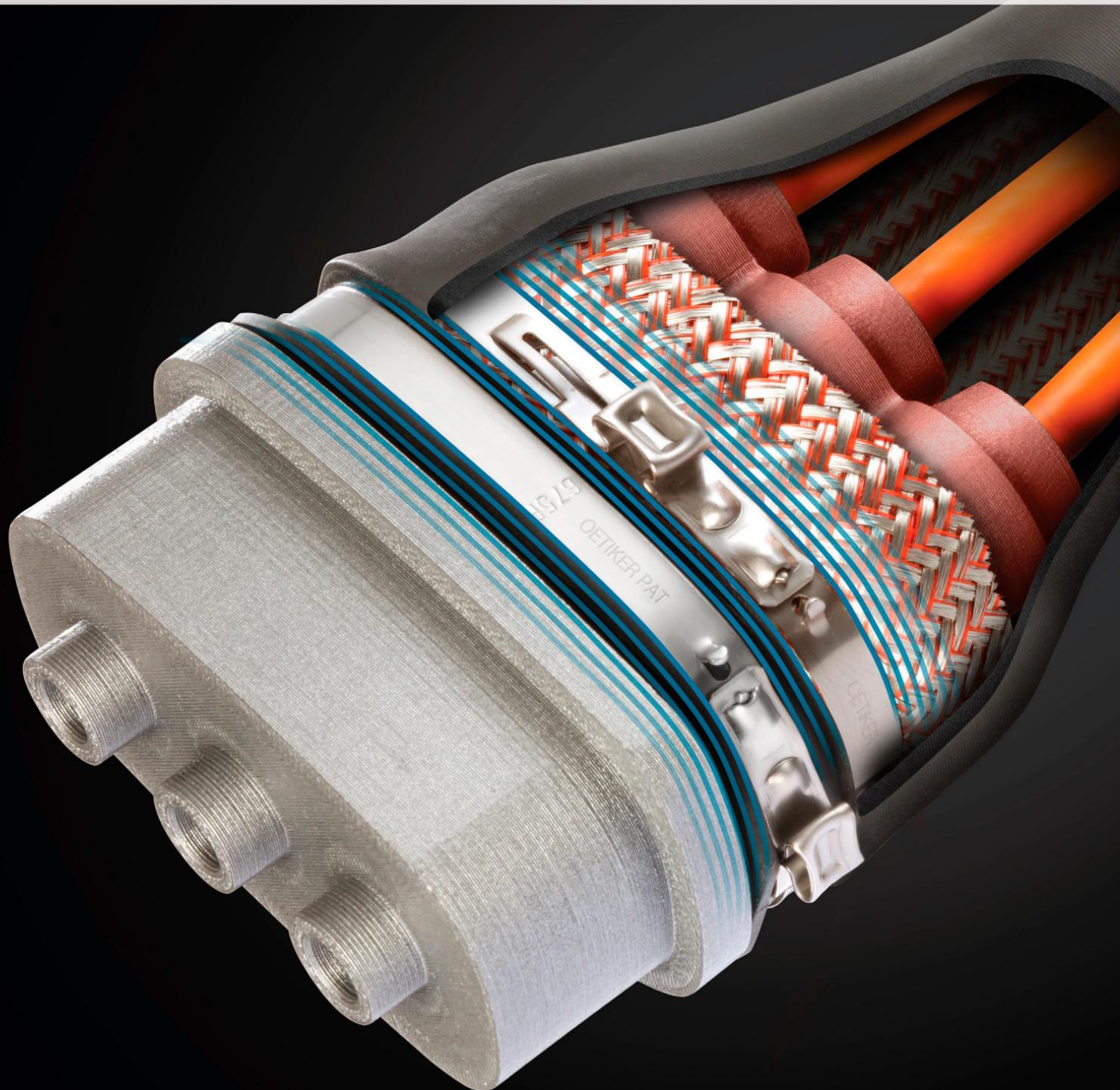
인버터 냉각/가열 퀵 커넥터



컴퓨터 냉각 퀵 연결 분리

글로벌 현황 및 장기적인 약속.

전 세계 30개 이상의 국가에 소재한 14개의 생산 시설에서 연간 20억 개 이상의 연결 제품을 생산하고 있는 Oetiker는 전 세계를 선도하는 OEM 업체가 장기적으로 신뢰할 수 있는 글로벌 파트너입니다.



eMobility 연결 제품



StepLess® 이어 클램프 167 및 193 타원형/표준형

스테인레스 스틸
6.5 – 120.5 mm*

360° 리크 프리 실을 제공합니다. 가볍고 강력하며 고의 변형 방지 기능이 있는 디자인을 자랑합니다. 높은 면압력과 상대물의 공차를 보정합니다.

*StepLess® 이어 클램프 167 디자인은 11.9 – 18.0 mm의 크기로 제공됩니다. -> I can't understand what's mean .PG167 range is 6.5 – 120.5



퀵 커넥터 210 및 220

210 알루미늄
220 폴리머

하나의 피스로 가공된 본체는 가벼우며 좁은 공간에서 사용하기에 이상적입니다. 축 방향 틈새를 제어함으로써 미세한 누출을 방지합니다. 최소 힘 체결로 최적의 생산을 보장합니다.



멀티 크림프 링 150 및 250

스테인레스 스틸
5.0 – 120.5 mm

원형의 체결부에 균일하고 일정한 압력으로 누수 없는 완벽한 체결을 제공하며 조립 후에도 높이 변동없이 원형을 유지하여 공간 확보에 우수합니다.



퀵 연결 분리 241

알루미늄
1/4", 3/8", 1/2"

고유량 밸브 기술로 관통 직경을 최대화하여 분리 시 유체 손실을 최소화하면서 압력 강하는 낮추고 유량은 높게 유지합니다. 배송 전 100% 누설 검사를 거칩니다.

제품에 대한 자세한 내용은 www.oetiker.com을 참조하십시오.



**고전류 단자
246**

Oetiker의 고전류 단자를 사용하여 고전압 파워 인버터를 eMotor 시스템에 직접 장착할 경우 공간을 적게 차지할 뿐만 아니라 조립 역시 간편해집니다. 폴리머 하우징과 O링 실은 금속 하우징을 절연하고 냉각 유체를 사용할 수 있도록 하는 한편 알루미늄 단자는 시스템 간에 중요한 고전압을 단열하면서 흐르게 할 수 있습니다.



**WingGuard® 스트랩 클램프
270**

고강도 스틸
20 – 50 mm

독특한 윙 밴드식 잠금 메커니즘으로 고정력이 높으며 디버링 처리로 작업자 및 상대물에 안전합니다. 공간 효율성이 높고, 로우 프로파일 디자인으로 조립이 용이합니다. 빠르고 경제적이며 신뢰성이 높은 조립.



**스터드를 포함한 이어 클램프
103**

아연 도금 강판
20.5 – 50 mm

클램프로 상대물을 을 고정할 수 있는 컴팩트한 디자인. 유지력이 높고 내식성이 우수합니다.



**StepLess® 로우 프로파일 클램프
192**

스테인레스 스틸
19.5 – 120.5 mm

로우 프로파일 디자인에는 허용 오차 보정 요소가 포함되어 있어 구성품 허용 오차를 변경할 수 있습니다. 360° 리크 프리 실이 포함되어 있습니다.



**ToothLock® 로우 프로파일 클램프
292**

스테인레스 스틸
57.5 – 118 mm

팽창 저항이 우수하며 높고 영구적인 압착률 울트라 로우 프로파일 디자인으로 불균한 회전 부품에서 사용할 수 있습니다. 균일한 360° 압착 및 표면 압력. 시각적인 클램프 조임 간극 확인을 통한 신뢰성이 높은 조립.

퀵 커넥터 액세서리



보증 캡

조립자가 캡을 사용하여 불완전한 조립을 식별할 수 있습니다. 옵션 보증 캡을 튜브에 배치하면 부분 연결 시 리테이너 위로 미끄러지지 않습니다.

기본: 최대 85°C(검은색 또는 회색)

고온: 최대 230°C(흰색)



분리 공구

크기 - 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"



운송용 플러그

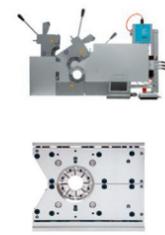
크기 - 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"

신뢰할 수 있는 연결을 통한 마음의 평화

조립 공구 및 유지보수 작업 지원은 사내 서비스 전담 팀을 통해 관리됩니다. 프로젝트에 결정적인 역할을 하는 연결 제품을 올바르게 설치함으로써 전기 자동차가 안전하게 도로를 주행할 수 있게 해 줍니다.



조립 공구



스웨이징 공구

멀티 크림프 링의 대량 설치용.

중단 없는 360° 압착을 보장하는 연동형 스웨이징 세그먼트 사용 가능
완전한 신뢰성의 조립 프로세스
프로세스 데이터에 대한 전자식 추적 기능



공압식 펜치

이어 클램프 및 로우 프로파일 클램프의 대량 조립용.
높은 효율성
프로세스 신뢰성이 높음



조임 간극 확인
인체공학적 피스톨 그립(옵션)
간편한 조립 과정



무선 펜치

이어 클램프, 로우 프로파일 클램프, 멀티 크림프 링 (MCR)의 조립용

유연한 무선 디자인
공정 신뢰성이 높음

조임 간극 확인
인체공학적 디자인



수동 설치 공구

Oetiker 제품 설치용 수동 조립 공구

빠르고 용이한 설치
3 핸들을 통한 확장성

안전한 그립 및 편의성
피로 및 상해 리스크 감소



AdvantEdge® 기술을 채택한 FAST 3000

스트랩 클램프의 조립용

빠른 조립 프로세스: 일반적인 에어백에서의 사용 시 조립 시간 3.5초

용이한 유지보수: 100,000회 조임당 약 5분의 서비스 시간 소요

안전하고 신뢰성 있는 조임: AdvantEdge® 기술을 사용하여 잔류물의 차단 및 분리

조립 공구 옵션 범위에 대한 자세한 내용은 Oetiker 대리점에 문의하거나 www.oetiker.com을 참조하십시오.

360° 솔루션 접근 방식

혁신 추진

당사는 모든 개발 단계에서 고객에게 가장 적합한 연결 및 지원을 제공하기 위해 노력하고 있습니다. 고품질의 클램프, 링 및 퀵 커넥터뿐만 아니라 광범위한 글로벌 고객 서비스 및 조립 솔루션을 제공함으로써 각종 연결 문제를 해결합니다. 360° 솔루션 접근 방식의 모든 단계에서 품질과 신뢰성이 유지됩니다.

