

# Conectores rápidos

## 201 Acero



Recomendado para la refrigeración del aceite del motor, la refrigeración del aceite de la transmisión, la refrigeración del turbocompresor y las aplicaciones de suministro de aceite, EGR, SCR, diferencial trasero, híbrido, eléctrico, pila de combustible y refrigeración del accionamiento eBooster

### Ventajas

- Ergonomía mejorada, baja fuerza de inserción e instalación sin herramientas
- Espacio compacto y ahorro de peso
- De fácil mantenimiento



**Acero recubierto de ZnNi:** mayor resistencia a la corrosión

**Material de alta resistencia:** para altas fuerzas de tracción y de par de giro

**Cuerpo mecanizado de una sola pieza:** espacio compacto y peso ligero

**Juego axial controlado:** evita microfugas

**Mínima caída de presión:** garantiza un flujo óptimo

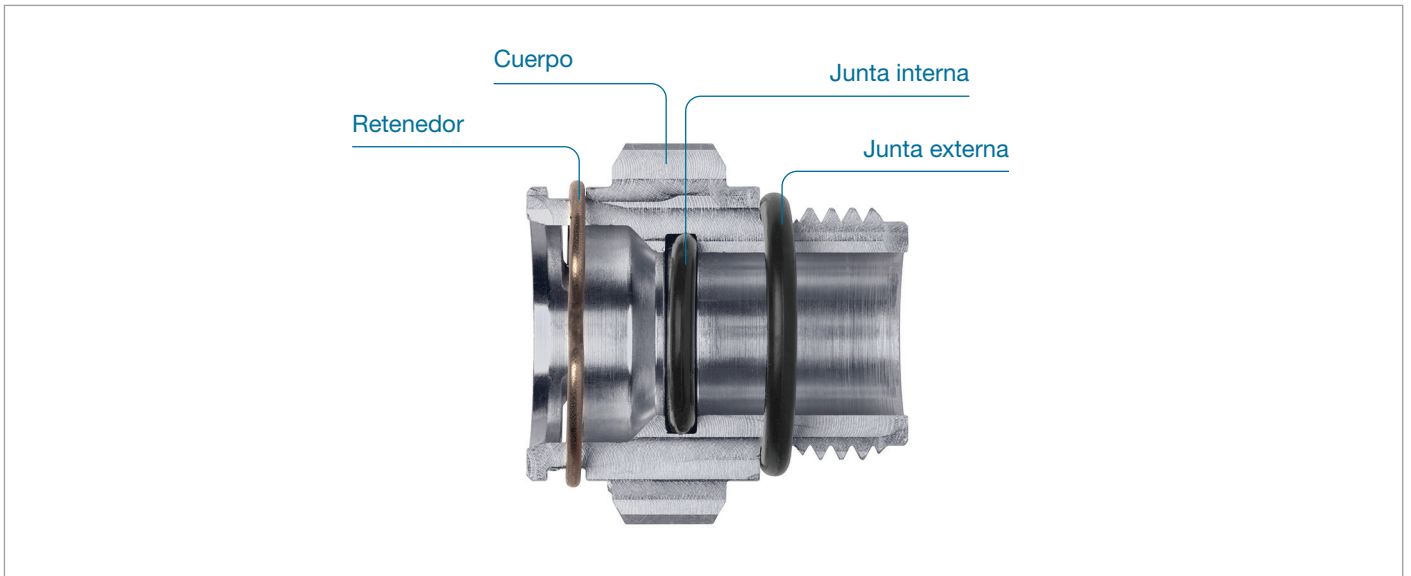
**Mecanismo de retén sólido:** baja fuerza de inserción

**Junta externa ISO:** prevención de fugas en la interfaz de la rosca

**Junta externa de metal-goma opcional:** diseñada para reemplazar otras conexiones que utilizan arandelas metálicas en aplicaciones de alta presión y temperatura

**Junta interna:** prevención de fugas en la interfaz del tubo

## CARACTERÍSTICAS



## Conectores rápidos 201

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los conectores rápidos (CR) de Oetiker son una innovadora solución de conexión para conductos que transportan fluidos a presión. Permiten un importante ahorro en el tiempo de montaje, el espacio necesario, las reclamaciones de garantía y la disminución de las lesiones debidas a los movimientos repetitivos. Gracias a su montaje sin herramientas, los CR de Oetiker son una solución óptima para múltiples aplicaciones. Son especialmente adecuados como elementos de unión en conductos de aceite y/o refrigeración y de calefacción para turbocompresores, motores y transmisiones.

Existen otros compuestos de sellado y los compuestos especificados representan los más utilizados para aplicaciones de refrigeración del aceite del motor y del aceite de la transmisión.

### PERSONALIZACIÓN

Posibilidad de personalizar el producto para adaptarlo a diferentes interfaces de aplicaciones. Incluyendo, pero sin limitarse a ello:

- Geometrías del reborde de la boquilla
- Interfaces de rosca
- Compuestos para juntas tóricas
- Tecnología de sellado de válvulas o membranas
- Tamaño del hexágono y del tubo
- Materiales metálicos del cuerpo



Conector de manguera recto de metal CR Junta de membrana CR

Para más información, póngase en contacto con el representante local de Oetiker o visite [Oetiker.com](http://Oetiker.com).

### DATOS TÉCNICOS GENERALES

#### Material

**201** Cuerpo: acero al carbono SAE 1215 (UNS G12150, DIN W. n°. 1.0736), recubrimiento de ZnNi  
Retenedor: acero inoxidable SAE 302 (UNS S30400)

#### Opciones de juntas internas y externas

FKM (-40 °C ... 205 °C), resistencia al ozono y al envejecimiento por efecto del calor

AEM (-40 °C ... 180 °C), resistencia a aceites y grasas

#### Junta de metal-goma, reemplazo para otras conexiones que utilizan arandelas metálicas en aplicaciones de alta temperatura y presión

FKM (-40 °C ... 205 °C), resistencia al ozono y al envejecimiento por efecto del calor

AEM (-40 °C ... 180 °C), resistencia a aceites y grasas

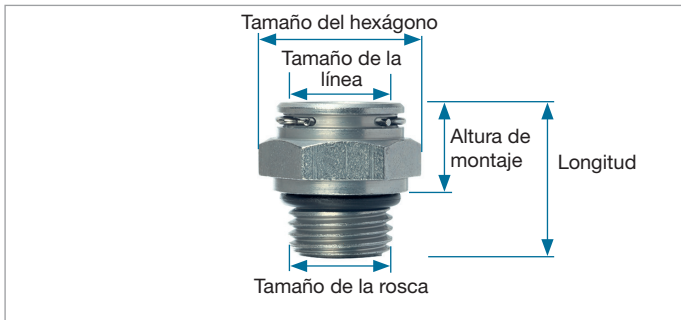


CR de acero con junta de metal-goma

#### Resistencia a la corrosión conforme a la norma ISO 9227

Acero recubierto de ZnNi ≥ 480 horas hasta la formación de óxido rojo

## DATOS TÉCNICOS



### Dimensiones totales del conector

Tamaño de la línea	Tamaño del hexágono	Tamaño de la rosca externa	Longitud total	Altura de montaje
3/8"	3/4"	9/16-18 UNF-2A	20,33 mm	11,81 mm
1/2"	1"	3/4-16 UNF-2A	28,4 mm	17,3 mm
5/8"	1-1/2"	7/8-14 UNF-2A	30,9 mm	19,89 mm
10 mm	22 mm	M16 x 1,5-6g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm	27 mm	M20 x 1,5-6 g	28,4 mm	14,4 mm
16 mm	28 mm	M22 x 1,5-6g	34,5 mm	19,5 mm

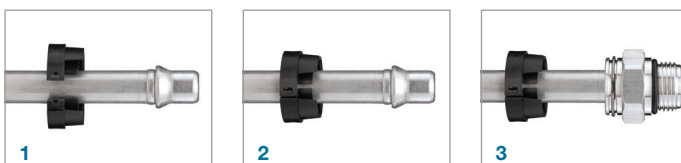
• Hay disponibles otros tamaños y variaciones

### Control de proceso

El control del proceso se realiza mecánicamente y puede verificarse tirando con fuerza del tubo. Existen otras ofertas de comprobación de la conexión que incluyen la comprobación mediante tecnología mecánica, visual y de registro electrónico. Visite [Oetiker.com](http://Oetiker.com) para obtener más información.

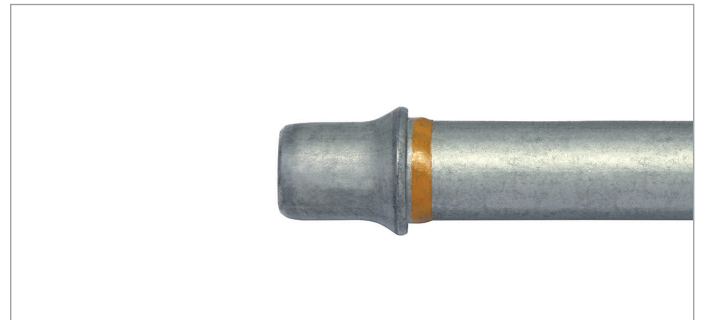
## MONTAJE

Para realizar la conexión, alinee el tubo con el conector rápido mientras empuja directamente hacia el conector rápido. Oírás y sentirás como se realiza la conexión por medio de un «clic». Tire hacia atrás el tubo con firmeza para asegurarse de que la conexión es correcta. Asegúrese de que la banda de identificación de color en el extremo del tubo está oculta dentro del montaje del conector rápido. Encaje el capuchón de cierre de seguridad opcional en el tubo y deslice hacia arriba para encajar en el conector.



Para desconectarlo, retire el capuchón de cierre de seguridad y coloque la herramienta de desconexión en el tubo con los dedos hacia el conector. Deslice la herramienta de desconexión por el tubo y enganche el retén. Gire la herramienta de desconexión 60 grados para ampliar el retén. Mientras sostiene la herramienta de desconexión contra el conector, tire hacia atrás el tubo para retirarlo. Para más instrucciones, visite [Oetiker.com](http://Oetiker.com) para ver las instrucciones detalladas de montaje/desmontaje del conector rápido.

## FORMA DEL EXTREMO DEL TUBO DE OETIKER



Los conectores rápidos de Oetiker son aptos solo cuando se combinan con extremos de tubo de acuerdo con la especificación de Oetiker. Oetiker controla esta especificación y está disponible bajo pedido.

Los equipos de ingeniería y de calidad de Oetiker están disponibles para dar apoyo en la cualificación de los proveedores de extremos de tubos. Las herramientas recomendadas para dar forma al extremo del tubo, así como los proveedores de tubos están disponibles.

## FUNCIONALIDAD

### Presión de trabajo

La presión de trabajo admisible depende directamente de la junta tórica seleccionada, la temperatura y la calidad del componente macho. Siempre deberá determinarse específicamente para cada aplicación.

Tamaño de la línea	Tracción	Estallido	Corrosión
8 mm	2,6 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo
10 mm	4,3 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo
12 mm	7,4 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo

\* probado hasta 11 MPa sin fallos

## ACCESORIOS OPCIONALES

Tapón para transporte (polipropileno) – polipropileno (por defecto), celcon (para mejorar la limpieza)
Capuchón de cierre de seguridad – hasta 250 °C (negro, blanco)
Retén de alta resistencia - 17-7 electropulido (UNS S17700)
Herramienta de desconexión (plástico)
Embalaje del CR personalizado disponible bajo petición



Tapón para envío, capuchón de cierre de seguridad, herramienta de desconexión