

# Fascette ad orecchio senza scalinatura Stepless®

## Dual Slide 167

Raccomandate per diverse applicazioni mediche

### Vantaggi

- Chiusura affidabile dopo il processo di pulizia o sgrassaggio
- Sgrassaggio per ridurre il particolato
- Doppio sacchetto per ridurre il rischio di contaminazione
- Compressione uniforme
- Compensazione delle tolleranze
- Tracciabilità migliorata attraverso l'etichettatura
- Applicazione semplice e veloce



---

**Tecnologia DualSlide:** per ridurre l'attrito durante la chiusura

---

**Bandella stretta:** concentra la trasmissione della forza di serraggio, meno peso

---

**Stepless® a 360°:** compressione uniforme o pressione superficiale uniforme

---

**Bordi della bandella privi di bave:** riduzione del rischio di danni alle parti sottoposte a serraggio

---



StepLess®



DualSlide

CARATTERISTICHE



## Fascette ad orecchio senza scalinatura Stepless® Dual Slide 167

PANORAMICA DATI TECNICI

**Materiale**

Acciaio inox, materiale n. 1.4301/UNS S30400

Materiali alternativi opzionali

**Resistenza alla corrosione in conformità a DIN EN ISO 9227**

≥ 1000 h

**Serie standard PG 167**

Gamma di misure	larghezza x spessore
11,9 – 30,8 mm	7,0 x 0,6 mm

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**Norme mediche**

Le fascette ad orecchio senza scalinatura Stepless® – Dual Slide 167 utilizzano la tecnologia DualSlide per ridurre l’attrito durante la chiusura. Questa nuova tecnologia è stata progettata per essere utilizzata senza lubrificazione, assicurando così una chiusura agevole dopo lo sgrassaggio o la pulizia della pinza.

Negli anni di utilizzo nel settore, i nostri prodotti hanno dimostrato la propria resistenza fisica ai processi di sterilizzazione standard (autoclave, gamma, raggi X). Tutti i clienti sono responsabili della valutazione di questa idoneità all’uso per le loro applicazioni.

**Spessore del materiale**

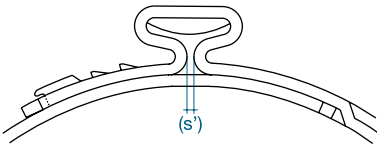
Le fascette ad orecchio senza scalinatura Stepless® sono prodotte in larghezze e spessori nominali. Le dimensioni del materiale selezionato per un’applicazione specifica si basano sulla sollecitazione richiesta per ottenere una tenuta o un carico adeguato.

**Orecchio della fascetta (elemento di chiusura)**

Utilizzando gli utensili progettati o raccomandati da Oetiker, la fascetta viene chiusa avvicinando i raggi inferiori dell’“orecchio”. La massima riduzione possibile del diametro è proporzionale alla larghezza dell’“orecchio” aperto (s).

La massima riduzione teorica del diametro è data dalla formula:

$$\text{Max riduzione del diametro} = \frac{\text{Larghezza orecchio (s)}}{\pi}$$



Nota: lo schizzo qui sopra mostra l'aspetto di un "orecchio" chiuso (s'); esso non rappresenta necessariamente un montaggio chiuso efficace.

Valgono le linee guida seguenti: per determinare il diametro corretto della fascetta, spingere il tubo sull'elemento di fissaggio, (ad esempio il raccordo) e poi misurare il diametro esterno del tubo. Il valore del diametro esterno deve essere leggermente superiore al valore medio della gamma di diametri della fascetta selezionata. Una fascetta può essere considerata adeguatamente chiusa solo quando la larghezza dell'orecchio (s) è stata ridotta di almeno il 40% e se per il montaggio è stata utilizzata la forza di chiusura corretta.

#### Chiusura di bloccaggio

La chiusura di bloccaggio si ha quando, durante l'applicazione della forza di chiusura, i due fianchi dell'orecchio di una fascetta arrivano a toccarsi. La forza di chiusura applicata dopo il verificarsi della chiusura di bloccaggio viene assorbita dalla chiusura stessa e non viene trasferita alle parti sottoposte a serraggio. Se è necessario misurare la forza di chiusura effettiva che agisce sulle parti sottoposte a serraggio durante la chiusura, evitare la chiusura di bloccaggio.

#### Aggancio meccanico

L'aggancio è un sistema meccanico per unire le estremità della fascetta e permetterne la chiusura. Alcuni design di aggancio possono essere aperti per l'installazione radiale prima della chiusura della fascetta.

#### Raccomandazioni di montaggio

L'"orecchio" della fascetta viene deformato da una forza costante di un utensile a ganasce; questa pratica è denominata "chiusura a priorità di forza". Questo metodo di montaggio assicura l'applicazione di una sollecitazione uniforme e ripetibile sulla giunzione in aggiunta a una forza di tensione costante sull'aggancio della fascetta. Utilizzando questo metodo per la chiusura della fascetta della serie 167 si compensano le eventuali variazioni di tolleranza dei componenti e si garantisce che la fascetta eserciti una forza radiale costante sull'applicazione. Fluttuazioni nelle tolleranze dei componenti sono assorbite dallo spazio di chiusura variabile dell'"orecchio" (s'). Il monitoraggio del montaggio della fascetta e la raccolta dei dati di processo sono disponibili integrando nel processo di montaggio l'"utensile pneumatico a controllo elettronico" Oetiker ELK.

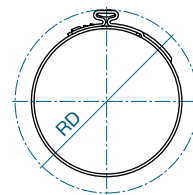
#### Forza di chiusura

La forza di chiusura deve essere scelta in modo da imprimere la compressione del materiale o la pressione superficiale richieste e deve essere stabilita per mezzo di una valutazione dimensionale e sperimentazione. La resistenza contro la fascetta è uguale alla forza applicata, quindi la forza di chiusura si riduce notevolmente quando si comprime un materiale morbido. La tabella qui di seguito riporta la massima forza di chiusura applicata per le varie dimensioni della fascetta e del materiale quando si comprimono per il serraggio e la tenuta materiali sintetici relativamente duri.

Il monitoraggio completo del processo, compresa la documentazione al 100%, è disponibile utilizzando la pinza pneumatica a controllo elettronico ELK.

#### Diametro di rotazione

Il diametro di rotazione (RD) di una fascetta montata può essere un'informazione critica di progettazione per le applicazioni che ruotano a distanza ridotta dai componenti adiacenti. Molti fattori possono influenzare questo diametro finale di installazione, tra cui la compressione, lo spazio o luce di chiusura "s" dell'orecchio e lo spessore del materiale. Si raccomanda di considerare e valutare tutte le variabili prima di specificare un diametro di rotazione.



#### ! Importante

- L'altezza dell'orecchio risulta naturalmente dalla chiusura. Non influenzare l'altezza dell'orecchio, né modificando lo spazio di chiusura dell'orecchio né con dispositivi pressori incorporati negli strumenti di installazione.
- Chiusura con corsa singola dell'utensile, non applicare una forza di crimpatura secondaria.

## DATI PER L'INSTALLAZIONE

Dimensioni materiale (mm)	Misura (mm)	Forza di chiusura max. (N)	Strumenti di installazione con monitoraggio della forza <sup>1</sup> :			
			Manuale	Pneumatico	Senza cavo	A controllo elettronico
7,0 x 0,6	11,9 – 17,5	2100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
	17,8 – 30,8	2400	HMK 01	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000

Per le alternative, vedere le schede tecniche Oetiker degli utensili manuali o elettrici

<sup>1</sup> Maggiori informazioni su [www.oetiker.com](http://www.oetiker.com)

**!** Nota importante: questi valori sono intesi come indicativi e possono variare a seconda del tipo e delle tolleranze dei componenti da serrare. Per garantire la scelta della fascetta ottimale si consiglia di condurre test funzionali con diversi tipi di montaggio.

## INFORMAZIONI SULL'ORDINE

Articolo n.	Rif. n.	Larghezza interna dell'orecchio (mm)	Gamma di misure (mm)	Articolo n.	Rif. n.	Larghezza interna dell'orecchio (mm)	Gamma di misure (mm)
16709411	011.9-706R	8	9,4 – 11,9	16709185	017.8-706R	10	14,6 – 17,8
16709368	012.3-706R	8	9,8 – 12,3	16709367	018.0-706R	10	14,8 – 18,0
16709413	012.8-706R	8	10,3 – 12,8	16709430	018.5-706R	10	15,3 – 18,5
16709414	013.3-706R	8	10,8 – 13,3	16709431	019.2-706R	10	16,0 – 19,2
16709415	013.8-706R	8	11,3 – 13,8	16709432	019.8-706R	10	16,6 – 19,8
16709419	014.0-706R	8	11,5 – 14,0	16709433	021.0-706R	10	17,8 – 21,0
16709416	014.2-706R	8	11,7 – 14,2	16709434	022.6-706R	10	19,4 – 22,6
16709417	014.5-706R	8	12,0 – 14,5	16709435	023.5-706R	10	20,3 – 23,6
16709418	014.8-706R	8	12,3 – 14,8	16709436	024.1-706R	10	20,9 – 24,1
16709420	015.3-706R	8	12,8 – 15,3	16709437	025.6-706R	10	22,4 – 25,6
16709421	015.7-706R	8	13,2 – 15,7	16709438	027.1-706R	10	23,9 – 27,1
16709425	016.0-706R	8	13,5 – 16,0	16709439	028.6-706R	10	25,4 – 28,6
16709422	016.2-706R	8	13,7 – 16,2	16709440	030.1-706R	10	26,9 – 30,1
16709423	016.6-706R	8	14,1 – 16,6	16709441	030.8-706R	10	27,6 – 30,8
16709424	016.8-706R	8	14,3 – 16,8				
16709427	017.0-706R	8	14,5 – 17,0				
16709426	017.5-706R	8	15,0 – 17,5				