

Opaska z jednym uchem i kołkiem

103

Produkt zalecany do systemów bezpieczeństwa pasażerów

Zalety

- Bezpieczne i niezawodne połączenie dla zespołów napełniania poduszek powietrznych
- Elastyczna konstrukcja
- Pewny i łatwy montaż
- Optymalne wykorzystanie przestrzeni



Bezpieczeństwo: niezawodny montaż zespołów napełniania poduszek powietrznych w systemach bezpieczeństwa pasażerów

Ekonomiczne rozwiązanie: uniwersalne rozwiązanie alternatywne dla wsporników niestandardowych do montażu zespołów napełniania poduszek powietrznych

Oszczędność miejsca: łatwiejszy montaż dzięki możliwości ustawienia ucha w położeniu 180° lub 45°

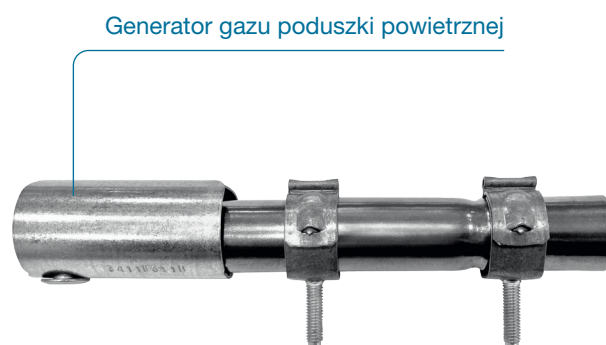
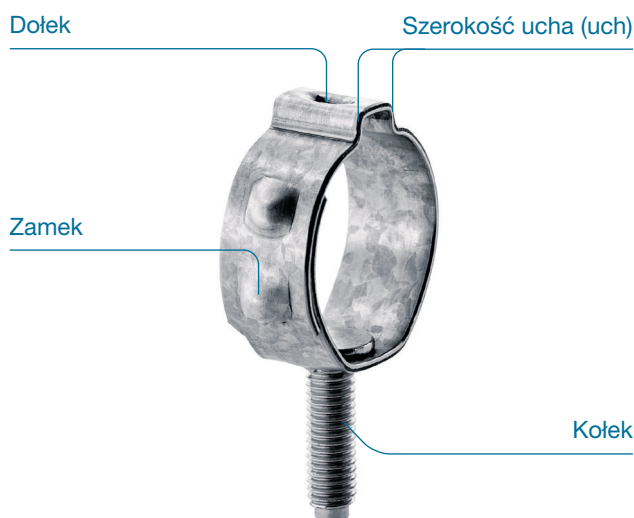
Elastyczność: prosta regulacja położenia opaski

Możliwość dopasowania: opaski o różnych średnicach z kołkami M5 lub M6 przeznaczone do standardowych zespołów nadmuchiwania

Wytrzymałość: wytrzymały materiał niskostopowy posiadający wysokie właściwości mocujące oraz wysoką odporność na korozję

Niezawodność montażu: szybki i łatwy montaż za pomocą sprzętu umożliwiającego monitorowanie przebiegu procesu

CECHY I ZASTOSOWANIE



Opaska z jednym uchem i kołkiem 103

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Materiał

Taśma: Stal o zwiększonej wytrzymałości, materiał nr 1.0934

Powłoka taśmy: Galfan

Kołek: Stal stopowa, materiał nr 1.5525

Powłoka kołka: Ocynkowana, niebieskie wykończenie chromem

Odporność na korozję zgodnie z normą PN-EN ISO 9227

≥ 72 h

Zakres rozmiarów	Szerokość × grubość	Rozmiar kołka
20,6–50,0 mm	10,0 × 1,0 mm	M5 i M6
20,6–50,0 mm	14,0 × 1,0 mm	M5 i M6

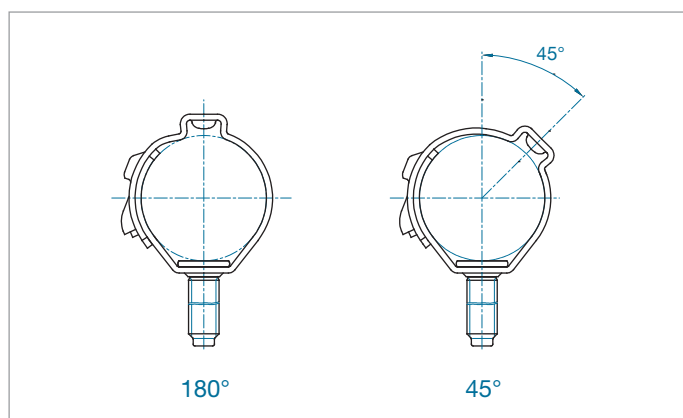
Materiał

Taśma opasek z jednym uchem i kołkiem Oetiker wykonana jest ze stali o wysokiej wytrzymałości z powłoką z Galfanu. Kołki wykonane są z ocynkowanej stali stopowej z niebieskim wykończeniem chromem.

Jakość krawędzi taśmy

Proces wytwarzania taśmy w firmie Oetiker podlega ścisłej kontroli i obejmuje elementy takie jak kondycjonowanie pociętego materiału i formowanie obrobionych lub walcowanych krawędzi na całym obwodzie. Taka obróbka ogranicza uszkodzenia mocowanego materiału spowodowane ostrymi krawędziami lub kątami taśmy.

Możliwe położenia ucha



Ucho opaski (element zamykający)

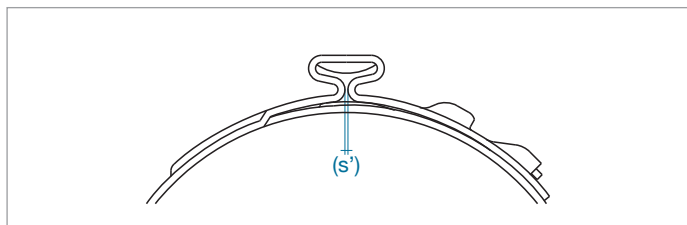
Opaska jest zamykana poprzez ściąganie dolnej części „ucha” za pomocą narzędzi zaprojektowanych lub zatwierdzonych przez firmę Oetiker. Maksymalne zmniejszenie średnicy jest proporcjonalne do szerokości rozwartego „ucha (uch)”, na przykład standardowa szerokość ucha wynosi 5,5 mm.

Teoretyczna maksymalna redukcja średnicy określana jest następującym wzorem:

$$\text{Maks. redukcja średnicy} = \frac{\text{Szerokość ucha (uch)}}{\pi}$$

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Ucho opaski (element zamykający)



! Uwaga: na rysunku powyżej przedstawiono zamknięte „ucho”; rysunek nie przedstawia jedyne go prawidłowego sposobu zamknięcia opaski.

Zamek mechaniczny

Zamek to konstrukcja mechaniczna, której zadaniem jest zabezpieczenie okrągłego kształtu opaski.

Konstrukcja ucha

Zintegrowany dołek w uchu skutecznie zwiększa siłę zacisku oraz zapewnia sprężynowanie opaski w przypadku zwiększenia lub zmniejszenia średnicy łączonych elementów wskutek oddziaływania czynników termicznych lub

Typowy zespół napędzający, średnica (mm)	Otwarta opaska, średnica (mm)
20,0	20,6
20,4	21,2
25,0	25,7
25,4	26,2
30,0	30,8
35,0	35,8

mechanicznych.

Cechy kołka

Standardowy kołek jest produkowany zgodnie z normą ISO 898-1, klasa własności mechanicznych 9,8, a czubek i początek rdzenia kołka jest wytwarzany zgodnie z normą DIN ISO 4753 SD, aby zapobiec przekręcaniu się gwintu podczas montażu nakrętki. Opcjonalnie kołki mogą być wyposażone w warstwę dodatkowego materiału tworzącą „daszek” w górnej części główki, który po zamknięciu opaski może zmniejszyć przesunięcie osiowe opaski.

Zalecenia montażowe

„Ucho” opaski jest odkształcane poprzez wywarcie stałego nacisku szczęk narzędzia – metoda ta nazywa się „zamykaniem z priorytetem siły”.

Taka metoda gwarantuje wywieranie równomiernego i powtarzalnego nacisku na połączenie oraz stałej siły rozciągającej działającej na zamek opaski. Stosowanie tej metody podczas zaciskania opasek serii 103 pozwala na zachowanie kompensacji wszelkich różnic wymiarów łączonych elementów oraz zapewnia, że opaska wywiera na nie stałą siłę nacisku radialnego. Zmiany wynikające z tolerancji podzespołów są kompensowane przez regulację szczeliny „ucha (uch)”. Wykorzystanie „pneumatycznego narzędzia sterowanego elektronicznie” **Oetiker ELK** pozwala na monitorowanie oraz gromadzenie danych z procesu montażu.

! Uwaga: opaski należy zaciskać, przykładając siłę zamykania tylko raz, nie wolno ich powtórnie dociskać.

DANE MONTAŻOWE

Wymiary materiału (mm)	Rozmiar (mm)	Kołek	Moment dokręcania nakrętki, maks. (Nm)	Siła zamykania, maks. (N)
10,0 × 1,0	20,6 – 50,0	M6 × 1,0	10,0	4600
10,0 × 1,0	20,6 – 50,0	M5 × 0,8	6,0	5000
14,0 × 1,0	20,6 – 50,0	M6 × 1,0	10,0	7000
14,0 × 1,0	20,6 – 50,0	M5 × 0,8	6,0	7400

Zalecana zaciskarka pneumatyczna	Zalecana głowica zaciskarki EL	Zalecana głowica zaciskarki ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773