

Обжимные кольца 3T

150



Connecting Technology

Рекомендованы для приводного вала

Преимущества

- Высокие характеристики уплотнения
- Высокая эффективность использования пространства за счет плоской конструкции
- Лента малой массы и без заусенцев
- Большой диапазон диаметров



Цельнометаллическое поперечное сечение по окружности на все 360°: равномерное давление по всей длине окружности

Расширенные возможности по уменьшению диаметра: большой зазор + возможность использовать обжимное кольцо одного диаметра для нескольких диаметров

Гибкость при уменьшении диаметра: высокое давление с регулируемым распределением по поверхности

Низкая установочная высота: минимальные требования по пространству для установки + отсутствие дисбаланса на вращающихся деталях

Лента без заусенцев на кромках: снижает риск повреждения зажимаемых деталей

Алюминиевая модель: сниженный вес



ForceTree®



StepLess®

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Конструкция замка «пазл»

Обжимные кольца 3Т 150

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Материал

Алюминий, материал EN AW-5754

Коррозионная стойкость согласно DIN EN ISO 9227

PG 150 \geq 400 ч

Диапазон диаметров

Обжимное кольцо 1015 ал. \varnothing 24,5— \varnothing 120,0 мм

Обжимное кольцо 1020 ал. \varnothing 65,0— \varnothing 120,0 мм

Размеры материала

10,0 × 1,5 мм

10,0 × 2,0 мм

Уменьшение диаметра*

\varnothing 24,5—26,5 мм: не более чем до \varnothing 21,9 мм

\varnothing 27,0—40,0 мм: не более чем на 5 мм

\varnothing 40,5—120,0 мм: не более чем на 6 мм**

Please change to Замок типа «пазл» ForceTree®

Замок представляет собой механическое соединение, которое состоит из деталей с очень точным сопряжением. В конструкции ForceTree® используется механическое соединение принудительного действия полного сечения. Благодаря этому обеспечивается надежное соединение концов ленты при изготовлении кольца в допустимом диапазоне нагрузок.

Область применения

Обжимное кольцо с замком типа «пазл» универсально в применении благодаря большому диапазону диаметров и особенно пригодно для уплотнения термопластичных материалов.

* Уменьшение диаметра зависит от номинального диаметра обжимного кольца.

** Больше уменьшение диаметра доступно для диаметра от 65 мм. Дальнейшую информацию можно получить у местного торгового представителя Oetiker.*

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Размеры материала

Обжимные кольца Oetiker могут поставляться в широком диапазоне диаметров и размеров ленты. Размеры ленты следует выбирать с учетом требуемых радиальных усилий и материала чехлов, чтобы обеспечить необходимые характеристики герметизации и/или удержания при соответствующих внешних условиях.

Уменьшение диаметра

Максимально возможное уменьшение диаметра зависит от номинального диаметра обжимного кольца. Номинальный диаметр обжимного кольца следует выбрать как можно точнее относительно диаметра соединяемых деталей, чтобы сократить время на обжатие, упростить позиционирование и снизить нагрузку на материал обжимного кольца. Компания Oetiker с удовольствием поможет вам правильно подобрать изделие в зависимости от конкретного назначения.

В процессе сборки обязательно происходят изменения в структуре материала и размере ленты. Необходимо помнить, что чем меньше диаметр обжимного кольца, тем более значительные изменения в нем происходят. Причина заключается в отношении количества материала к диаметру.

Требуемый уровень сжатия или давления на поверхность детали, зажимаемой с помощью обжимного кольца, зависит от радиального усилия, которое, в свою очередь, определяет характеристики герметизации и удержания в нагруженном состоянии.

Каждое значение давления на поверхность следует определять в соответствии с конкретным случаем применения.

Рекомендации по монтажу обжимных колец

Для установки обжимных колец Oetiker необходимо использовать специально разработанные обжимные инструменты фирмы Oetiker. Обжимной инструмент Oetiker ELS 01 в условиях промышленного применения предоставляет ряд преимуществ, например возможность открытия инструмента, что позволяет получить оптимальный доступ к собираемому узлу и последующий автоматический обжим, включая верификацию параметров технологического процесса зажатия с приоритетом по усилию с помощью электронных средств. Альтернативно можно использовать обычные многокомпонентные обжимные приспособления с гидравлическим или пневматическим приводом.

Компенсация производственного допуска

Компенсация допуска материала при установке обжимных колец Oetiker полностью зависит от функциональных характеристик монтажного инструмента. В принципе, при установке обжимных колец Oetiker с помощью метода зажатия с приоритетом по диаметру, компенсация производственного допуска невозможна, поскольку обжимное кольцо просто зажимается на заданный диаметр. Это означает, что производственные допуски деталей сильно влияют на степень сжатия или на давление, прилагаемые к соединяемым деталям. Компенсация допусков на изготовление компонентов при монтаже обжимных колец может обеспечиваться только за счет регулирования процесса зажатия с приоритетом по усилию. Либо требуемого результата можно добиться иным путем — здесь основным принципом будет достижение полученного эмпирическим путем усилия зажатия и связанного с ним давления на поверхность. При использовании инновационной концепции сжимающего устройства «Oetiker ELS 01», в которой сочетаются высокая надежность технологического процесса и метод зажатия с приоритетом по усилию, монтаж обжимных колец Oetiker с проверкой результатов гарантируется. Также могут поставляться измерители для проверки усилия зажатия.

Информация для оформления заказа

Для получения подробной информации по оформлению заказа свяжитесь с местным представительством компании Oetiker.