

SpringTech H2 罐紧固系统 286

专为氢气罐安全紧固设计

优势

- 可靠且安全地紧固运行期间会膨胀/收缩的圆柱形高压罐体
- 符合氢气安全法规
- 设计紧凑节省空间



最小空间消耗：支持最大程度利用可用空间

SpringTech 设计：用于补偿罐体的膨胀和收缩

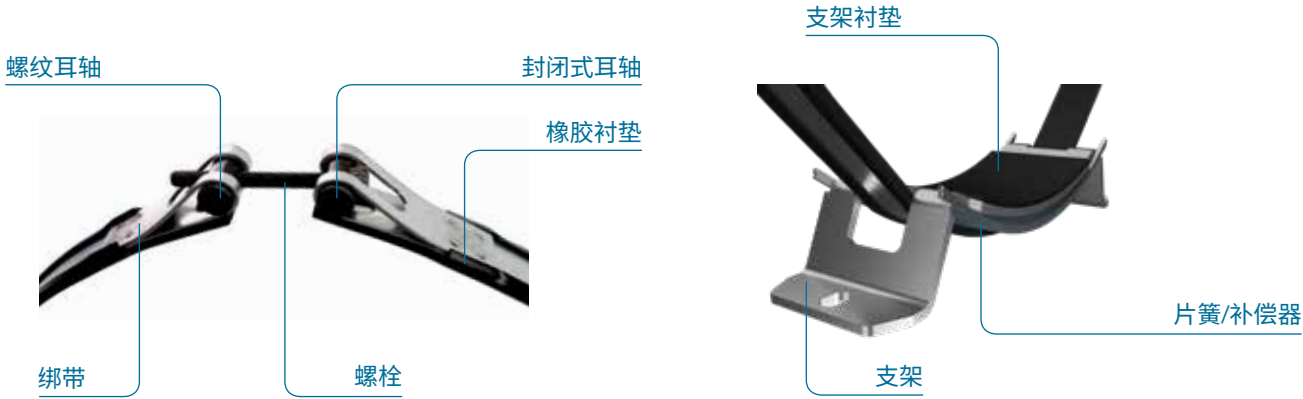
扭矩控制装配：装配过程受监控，保持参数可重复

工程化解决方案：满足客户需求

易于装配：采用人体工程学优化且具有预成型布局的设计



特色



SpringTech
H2 罐紧固系统 286

技术参数总览

材料			
组件名称	材料	标准/等级	
绑带	涂层钢	EN 10346-1.0935	
螺栓	涂层钢	8.8 级	
耳轴	涂层钢	SAE1215	
内衬	丁腈橡胶 (NBR)	70° Shore A	
片簧	不锈钢	EN 10088-1.4310	
支架	不锈钢	EN 10346-1.4301	
系列			
规格范围 (mm)	绑带宽度 (mm)	含衬垫的 绑带宽度 (mm)	支架宽度 (mm)
340-450	30	35	56
可根据要求提供其他尺寸			

产品说明

Oetiker 的 SpringTech H2 罐紧固系统是专为会在运行期间膨胀/收缩的圆柱形高压氢气罐设计的独特解决方案。

符合氢气安全法规

为确保符合 ECE R134 等氢气安全法规，已执行推出测试来验证碰撞后燃料系统的完整性。

耐久性测试

使用专用 Oetiker 疲劳测试设备对补偿罐体膨胀/收缩功能的耐久性进行了验证。



定位拨杆在运输过程中固定片簧的位置（装配前）。因此，连接部位可立即投入使用。



椭圆形孔便于装配时调整与框架的连接。

凹槽与肋条



支架（凹槽）与支架衬垫（肋条）的设计无需胶水或外部凸缘即可固定内衬。

装配

H2 罐紧固系统以即装即用的成套形式交付。可使用任何扭矩控制扳手完成最终组装。Oetiker 提供为实现最有效且最安全的卡紧所需的推荐扭矩和速度值，并将其在客户图纸中列出。