绑带式卡箍固定式安装工具
欧梯克 FAST 3000

Reliable Connections

建议用于安装翼形锁扣®绑带式卡箍 270

优点

- 直接卡紧力控制
- 过程参数控制
- 磨损部件易于更换
- 工作区域无残留条带
- 大批量安装的理想之选

装配迅速: 大多数安全气囊应用装配时间为2.7秒（最少）

易于维护: 每100,000次卡紧只需约5分钟维护时间

安全可靠的卡紧: 使用AdvantEdge®技术封闭和隔离残留条带

可控的装配流程: 可将工具集成到客户生产网络

生产效率提高: 多台工具可同时工作

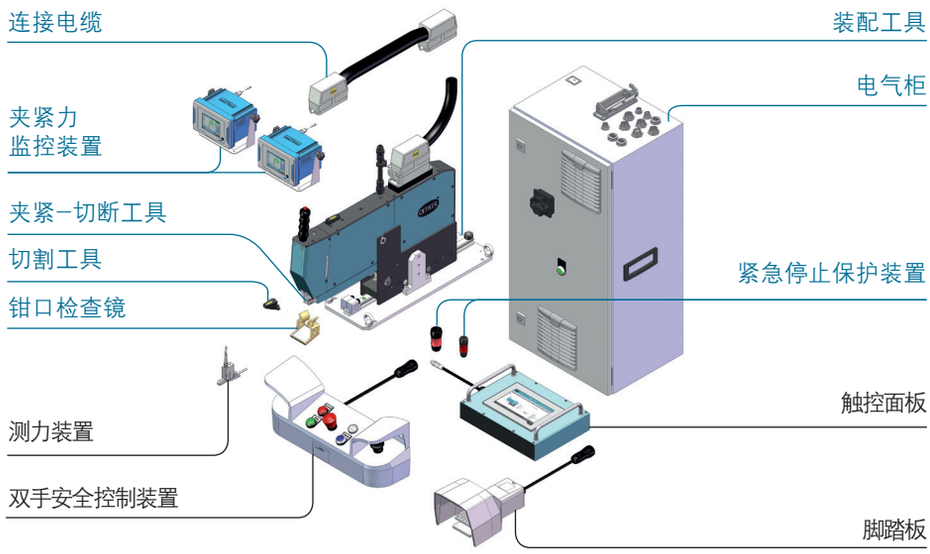
WingGuard®　AdvantEdge®

www.oetiker.com

供货范围

· 电气柜
· 装配工具
· 连接电缆
· 紧急停止保护装置
· 夹紧–切断工具
· 夹紧力监控装置
· 水平调节装置
· 钳口检查镜

可选:
· 触摸面板
· 测力装置
· 双手安全控制装置
· 脚踏板
· 光幕接口



技术参数*总览

卡紧力 (SK)**	
- 建议	1850 N
- 公差 (SK-T)	±100 N
卡钳闭合间隙 (SS)	3 mm
- 公差 (SS-T)	±0.10 mm
卡钳打开间隙 (OS)	10.5 mm
- 公差 (OS-T)	±0.15 mm
卡紧方法	卡紧方法 卡紧力优先和位移优先

该工具有两种配置方法:
- ProfiNet
- Ethernet/IP

	规格(mm)	重量(kg)
电气柜	300 x 400 x 800	40.0
连接电缆	2000	2.5
装配工具	610 x 71 x 470	30.0

* 近似数据
** 默认值，可能根据使用的卡箍而有所不同。

说明

固定式机电装配工具欧梯克 FAST 3000专用于翼形锁扣®绑带式卡箍 270 的闭合。可整合到典型半自动制造环境中，在装配流程中集操控、监测和安全于一体。通过施加可控闭合（拉）力缩减卡箍直径。夹紧力监测装置可以确保牢牢锁定翼形。从而在卡箍条带上施加恒定、可重复且在允许范围内的拉伸负荷，避免对单独部件、夹紧部件和卡箍造成压力过载。

AdvantEdge®技术闭合机制可以确保闭合时不损坏衬底材料或产生碎屑。使用此工具可确保对整个流程进行监控，包括100%数据记录。因此，此装置适用于注重安全性的应用领域，例如安全气囊装配。

配件

xVal 270
作为测量设备，xVal 270支持100%质量控制，旨在检验欧梯克翼形锁扣®绑带式卡箍 270 是否锁牢，同时闭合翼形固定到位。
因此，可测量卡箍锁扣顶平面和两侧翼尖之间的相对距离。
xVal 270是 FAST 3000 的选配件，建议应用于以质量，工艺控制为导向的生产中，确保可靠闭合。

CAL 01
“校准器 CAL 01”用于校准和检验施加的卡紧力。
如要了解特定产品的推荐卡紧力，请参考对应的卡箍数据。

08903478 / 11.2018