

스터드를 포함한 1-이어 클램프 103

탑승객 안전 시스템에 권장

이점

- 확실한 고정 및 신뢰성
- 안전하고 쉬운 조립
- 유연한 디자인
- 공간 효율적



확실한 고정: 탑승객 안전 시스템 내에서 에어백 팽창기의 안정적인 고정

비용 효율적: 팽창기를 부착하는 데 있어 다목적 대안으로 사용할 수 있으며, 맞춤형 브라켓이 필요하지 않음

공간 절약: 180° 또는 45°의 이어 위치 덕분에 쉬운 조립 가능

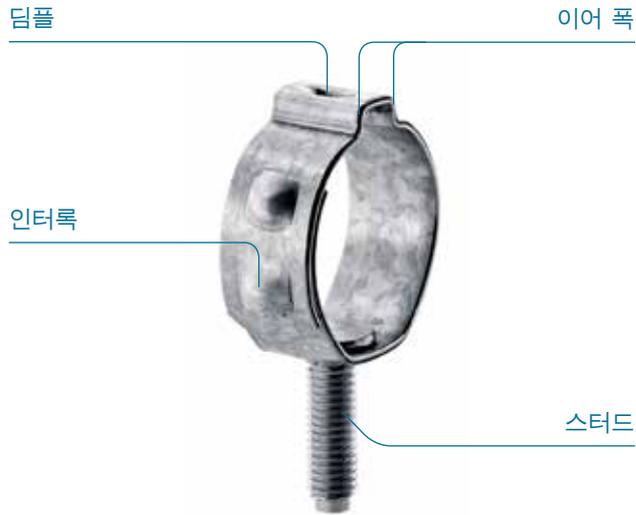
유연성: 쉽게 조절 가능한 클램프 위치 설정

치수에 맞게 제작: 표준 규격 팽창기용 M5 또는 M6 스톨드와 함께 여러 직경 사용 가능

강성: 높은 유지 특성 + 탁월한 부식 내성을 갖춘 고강도 저합금 소재

믿을 수 있는 조립: 공정 모니터링 장비를 사용한 빠르고 손쉬운 조립

특징



스터드를 포함한 1-이어 클램프 103

기술 데이터 개요

재료

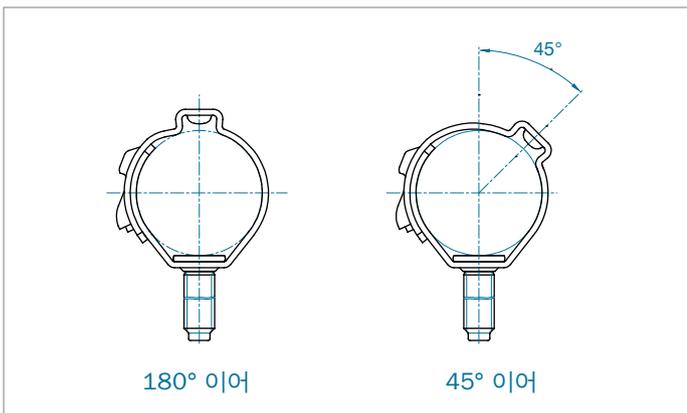
103 103 용융아연 도금 스틸 밴드

DIN EN ISO 9227에 따른 부식 내성

103 ≥ 72 h

| 크기 범위 | 폭 x 두께 | 스터드 규격 |
|----------------|---------------|---------|
| 20.6 – 50.0 mm | 10.0 × 1.0 mm | M5 및 M6 |
| 20.6 – 50.0 mm | 14.0 × 1.0 mm | M5 및 M6 |

이어 위치 설정 옵션



재료

Oetiker 1-이어 클램프(스터드 포함)의 밴드는 갈판 소재로 제작됩니다. 스투드는 아연 도금 소재로 제작됩니다.

밴드 에지 상태

슬릿 소재 조건 설정 및 머신가공 또는 롤형 에지 반경 성형이 이루어지는 Oetiker 스트립 공정에서는 엄격한 통제가 유지됩니다. 이러한 공정은 클램프가 인접한 재료를 압착할 때 날카롭거나 직각 가장자리로 인한 손상 가능성을 줄여줍니다.

클램프 이어(체결 요소)

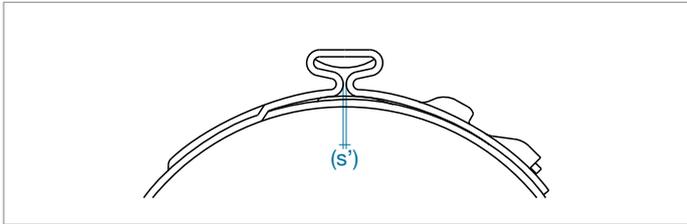
Oetiker에서 설계했거나 보장하는 공구를 사용하여 “이어”의 하부 레일을 함께 끌어당기면 클램프가 체결됩니다. 최대 직경 감소는 열린 “이어” 폭에 비례합니다.

이론적 최대 직경 감소는 다음 공식으로 계산됩니다.

$$\text{최대 직경 감소} = \frac{\text{이어 폭}}{\pi}$$

기술 데이터 개요

클램프 이어(체결 요소)



❗ 주의사항: 위의 도면은 닫힌 “이어”의 모양을 보여주며, 반드시 유효한 체결 조립을 나타내지는 않습니다.

기계식 인터록

이 인터록은 클램프를 원형 상태로 유지하기 위한 기계적 결합 설계입니다.

이어 디자인

이어의 통합 딥플은 체결력을 효과적으로 증가시켜주고, 열 또는 기계적 영향으로 인해 애플리케이션의 직경이 수축하거나 팽창할 때 스프링 효과를 제공합니다.

스터드 토크

스터드 토크는 개별적으로 조정해야 합니다.

조립 권장 사항

클램프 “이어”는 일정한 공구 조 힘으로 변형되며, 이를 “힘 우선순위 체결”이라고 합니다. 이 조립 방법을 통해 클램프 인터록에 일정한 인장력과 함께 애플리케이션에 균일하고 반복적인 응력을 가할 수 있습니다. 103 시리즈 클램프를 체결할 때 이 방법을 이용하면 모든 구성부품 허용 오차를 보정할 수 있고, 클램프가 해당 애플리케이션에 일정한 레이디얼 하중을 가함을 보장할 수 있습니다. 구성부품 허용 오차의 변화는 “이어” 갭의 변화로 완충됩니다. 조립 과정 내에 “전자 제어식 공압 전동 공구” **Oetiker ELK**를 포함시키면 클램프 조립 모니터링 장비 및 프로세스 데이터 수집이 가능합니다.

❗ 주의사항: 단일 공구 스트로크 폐쇄만 허용되며 이차 크리핑 힘을 가하지 마십시오.

조립 데이터

| 재료 치수(mm) | 규격 (mm) | 스터드 | 최대 폐쇄력 (N) | | 코드리스 |
|-----------|------------|-----|------------|-----------|-------|
| | | | DX51D* | HX380LAD* | |
| 10×1.0 | 20.6–50.0 | M6 | 3450 | 4600 | CP 20 |
| 10×1.0 | 20.6–50.0 | M5 | 3850 | 5000 | CP 20 |
| 14×1.0 | 20.6–50.0 | M6 | 6000 | 7000 | CP 20 |
| 14×1.0 | 20.6–50.0 | M5 | 6400 | 7400 | CP 20 |

* 베이스 스틸 재료

| 권장 공압 펀치 | 권장 펀치 헤드 | |
|---------------|----------|----------|
| | EL | ME |
| HO 5000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 5000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 7000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 7000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |