

Collier à 1 oreille avec goujon fileté 103

Recommandé pour les systèmes de protection des occupants

Avantages

- Connexion sûre et fiable des générateurs
- Montage facile et sûr
- Conception flexible
- Faible encombrement



Sécurité : fixation fiable des générateurs d'Airbags dans les systèmes de protection des occupants

Rentabilité : offre une alternative pratique aux générateurs à attacher, éliminant le besoin d'utiliser les supports du client

Compacité : la position de l'oreille à 180 ou 45 degrés facilite le montage

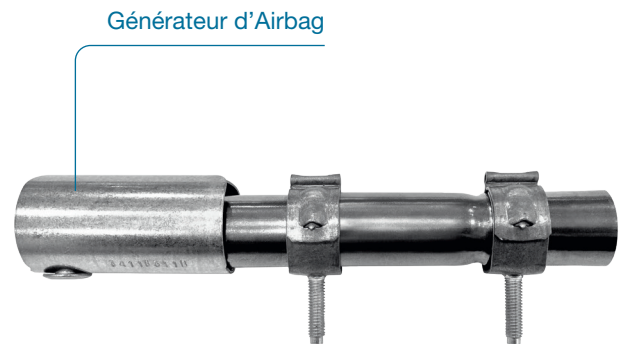
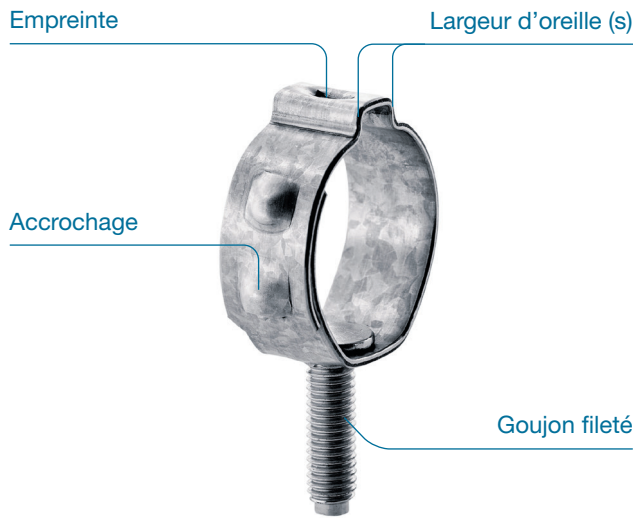
Flexibilité : positionnement du collier facilement ajustable

Conception sur mesure : divers diamètres disponibles avec des goujons filetés M5 ou M6 pour les générateurs de dimensions standard

Solidité : la matière très robuste faiblement alliée offre un excellent maintien et une bonne résistance à la corrosion

Fiabilité du montage : montage rapide et simple avec l'équipement de contrôle du process

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATION



Collier à 1 oreille avec goujon fileté 103

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière

Bande : Acier à résistance supérieure n° 1.0934

Traitement de la bande : Galfan

Goujon fileté : Alliage d'acier n° 1.5525

Traitement du goujon fileté : Acier zingué bichromaté bleu

Résistance à la corrosion selon la norme DIN EN ISO 9227
≥ 72 h

Plage de diamètre	largeur x épaisseur	taille du goujon fileté
20,6 à 50,0 mm	10,0 x 1,0 mm	M5 et M6
20,6 à 50,0 mm	14,0 x 1,0 mm	M5 et M6

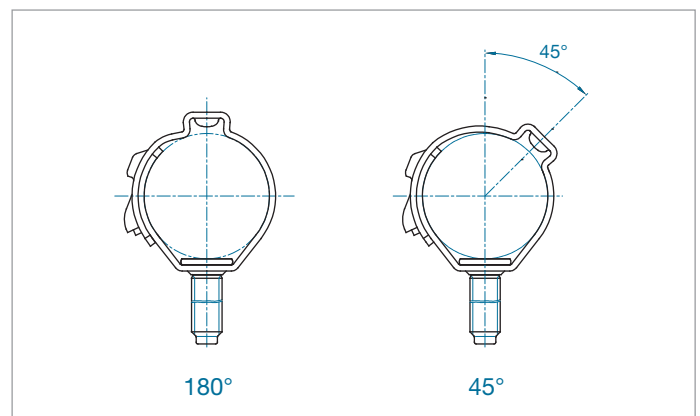
Matière

Les colliers Oetiker à 1 oreille avec goujon fileté sont fabriqués en acier haute résistance traité au Galfan. Les goujons filetés sont fabriqués en alliage d'acier zingué bichromaté bleu.

Traitement des chants

Possédant ses propres machines de refendage, Oetiker peut garantir des chants sans bavure. Ces procédés de production uniques diminuent le risque de dommages aux pièces serrées.

Options de positionnement de l'oreille



Oreille du collier (élément de fermeture)

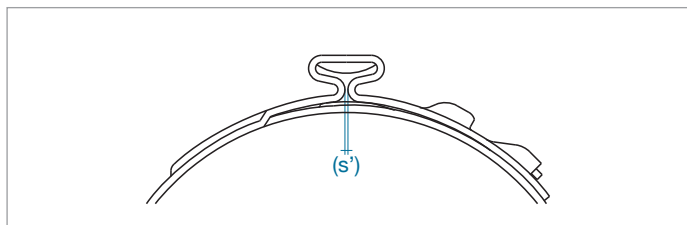
Le collier de serrage est fermé en serrant la base de l'oreille avec des outils de montage conçus ou agréés par Oetiker. On obtient une réduction maximale du diamètre proportionnelle à la largeur de l'oreille (s) avant serrage, p. ex. la largeur d'oreille standard est de 5,5 mm.

La réduction maximale théorique du diamètre s'obtient à l'aide de la formule :

$$\text{Réduction max. du diamètre} = \frac{\text{Largeur d'oreille (s)}}{\pi}$$

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Oreille du collier (élément de fermeture)



! Remarque : l'image ci-dessus montre ce qu'est une oreille fermée. Cela n'implique pas nécessairement un montage correctement serré.

Accrochage mécanique

L'accrochage est un élément de liaison mécanique qui sert à garantir le maintien de la géométrie du collier.

Conception de l'oreille

L'empreinte intégrée dans l'oreille augmente la force de serrage et apporte une certaine élasticité lorsque les pièces à assembler se dilatent ou se rétractent en réponse aux influences thermiques ou mécaniques.

Générateur typique Diamètre (mm)	Collier ouvert Diamètre (mm)
20,0	20,6
20,4	21,2
25,0	25,7
25,4	26,2
30,0	30,8
35,0	35,8

Caractéristiques du goujon fileté

Le goujon fileté standard est produit conformément à la norme ISO 898-1, classe de caractéristiques 9.8, et le téton, véritable début du goujon fileté, est produit conformément à la norme ISO 4753 SD, afin de prévenir la déformation du filetage durant le montage de l'écrou. Facultativement, les goujons filetés peuvent être fournis avec un « pic » de matière additionnelle ajouté en haut de la tête qui, à la fermeture au moment de l'application peut réduire le déplacement axial du collier.

Conseils de montage

L'oreille du collier doit être fermée avec une force de serrage constante – cette procédure est appelée « fermeture donnant priorité à l'effort ».

La fermeture donnant priorité à l'effort compense toutes les variations de tolérance de la pièce et garantit que le collier de serrage exerce une force radiale constante sur l'application. Le recours à cette méthode lors de la fermeture d'un collier de serrage de série 103 compense toutes les variations de tolérance de la pièce et garantit que le collier de serrage exerce une force radiale constante sur l'application. Les variations de tolérance des pièces assemblées sont absorbées par les variations d'ouverture de l'oreille (s'). L'utilisation de la pince pneumatique à contrôle électronique **Oetiker ELK** lors du processus de montage permet le contrôle du montage du collier et la traçabilité des données de serrage.

! Remarque : Le serrage du collier doit s'effectuer en une seule opération. Ne pas appliquer une seconde force de serrage.

DONNÉES DE MONTAGE

Dimensions matière (mm)	Diamètre (mm)	Goujon fileté	Couple de serrage max de l'écrou (Nm)	Force de fermeture max. (N)
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	4 600
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	5 000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	7 000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	7 400

Pince pneumatique recommandée	Tête de pince EL recommandée	Tête de pince ME recommandée
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773