

# Multi Crimp Rings 3T

## 150



Connecting Technology

ドライブレインに最適

### 利点

- ・ 全外周に一定で均一な圧縮
- ・ 最少のスペース要件に対応

- ・ 最適な直径に調整
- ・ エッジ部のバリ取り加工済み



**全外周360°に一定で均一な圧縮:** 円周周辺に均等に一定の圧力がかかる

**直径縮小幅の拡大:** 広めのクリアランスで、1つのMCRサイズで複数プロジェクトに対応可能

**最適な直径の調整:** 高い表面圧力を維持。調整可能な表面圧力

**最少のスペース要件に対応:** 最少のスペース要件に対応、回転部品と高いバランス性能

**エッジ部のバリ取り加工済み:** クランプを取付ける部品への損傷のリスクの軽減

**アルミニウム・モデル:** 軽量

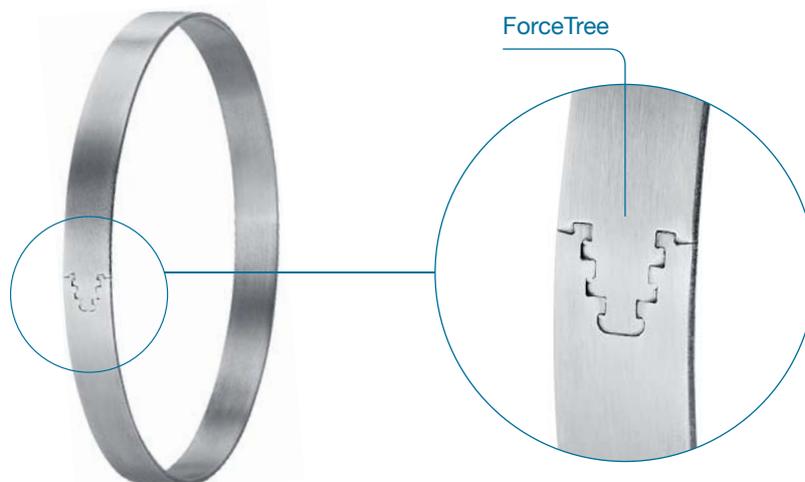


ForceTree®



StepLess®

## 特徴



パズル・ロック設計

## Multi Crimp Rings 3T 150

### 技術データ 概要

#### 材料

アルミニウム、材料EN AW-5754

#### DIN EN ISO 9227に準拠する耐蝕性

PG 150  $\geq$  400h

#### サイズ範囲

24.5–120.0mm

#### 幅×厚さ

10.0×1.5mm

#### 直径の縮小量\*

Ø 24.5–Ø 26.5mm: 最大 Ø 21.9mmまで

Ø 27.0–Ø 39.5mm: 最大 5mm

Ø 40.0–Ø 120.0mm: 最大 6mm\*\*

#### パズル設計(インターロック)

インターロックは、非常に精密なかみ合い部による機械的接続です。この設計が確かな接続を造り出します。これによって、許容できる負荷範囲内でリング端の安全な接続が 確実となります。

#### 適用分野

パズル・ロック付きMCRは、大きな直径領域のために広く応用可能です。また熱可塑性樹脂(例:TPEブーツ)にも最適です。

\* 直径の縮小値は、MCRのノミナル直径に依存します。

\*\* 依頼によって、 $\phi \geq 65.0$ 、10~1.5 mmバンド寸法では、より大きな直径縮小も可能です。

## 技術データ概要

### 材料寸法

Oetikerマルチクリムプリングは特定の範囲の寸法と材料で使用可能です。バンド寸法は、特定の条件と環境下で必要な密封／保持特性を維持出来ることを考慮する必要があります。さらに、MCRクランプ自体への機械的負荷、緊迫力の維持、ホース自体の特性も検討する必要があります。

### 直径の縮小

最大の直径縮小値は、MCRのノミナル直径で決まります。MCRのノミナル直径は、収縮時間を短縮し、位置決めを容易にし、MCRに対する材料負荷を低減するために、締結される部品外径とできるだけ差の無い径を選定する必要があります。

Oetikerは、お客様のアプリケーションに対して最適な選択ができるようにサポート致します。クランプを組付ける時、材料の構造やバンドサイズが変わることがあります。使用するMCRの直径が小さいほど、このような変更は大きくなることに注意が必要です。この理由は、直径に関する材料の量です。

緊迫力と密封特性は、要求される圧縮レベルや部品固定時の締付け力で決まります。

表面圧力はアプリケーション毎に異なるので、個別に確認する必要があります。

MCR専用のOetiker収縮工具を使用する場合、360°でMCRに対して表面圧力を掛けるので、締結部品の一部が重なり合う(オーバーラップ)事を防ぎます。

### MCRの組付けのための推奨事項

Oetiker MCRは、専用全周カシメ工具を使い締結してください。Oetiker全周カシメ工具 ELS01は、工業用途で多くの効果をもたらします。

例えば、使い易い構造で自動ロック機能が付いており、締付け力優先モード時の工程パラメータ管理等の機能があります。

あるいは、従来型のマルチ・セグメント油圧／空圧全周カシメ工具もお使い頂けます。

### 公差の補正

Oetiker MCRを組み付けるときの交差補正は組付け工具の機能シークエンスによって大きく異なります。

基本的には、Oetiker MCRの直径優先の組付けでは、MCRは指定された直径まで締付けられるので、公差の補正は不可能となります。

構成部品の公差は、圧縮の程度、または締結部品への表面圧力へ影響を及ぼします。

従って、直径優先の組付けでは、決められた直径以外に管理する事はできません。

MCRでは、締付け力優先においてのみ公差補正付きで組付けを行えます。

別の方法として、指定直径まで圧縮するのではなく、経験的に解っている締付け力までカシメる方法もあります。

OETIKER ELS 01”の革新的な締付けコンセプトのもと、MCRで締付け力優先を使い高い工程信頼性と組付け作業が確実です。締付け力を確認するための計測器もご用意しております。

### 注文情報

注文情報の詳細については、オエティカ・ジャパン(株)にご連絡ください。