

Bagues à rétreindre 3T

150



Connecting Technology

Recommandé pour l'arbre de transmission

Avantages

- Performance d'étanchéité élevée
- Conception plate à très faible encombrement
- Bande légère et sans bavure
- Vaste plage de diamètre



Bague entièrement rétreinte sur 360° : effort uniforme sur toute la circonférence

Réduction de diamètre élargie : jeu plus important + plusieurs diamètres peuvent être couverts avec un seul diamètre de bague MCR

Réduction de diamètre flexible : pression de surface ajustable, élevée

Hauteur réduite : encombrement minimum + pas de balourd sur les pièces en rotation

Ébavurage spécial des chants : réduit le risque de dommages sur les pièces assemblées

Modèle en aluminium : poids réduit

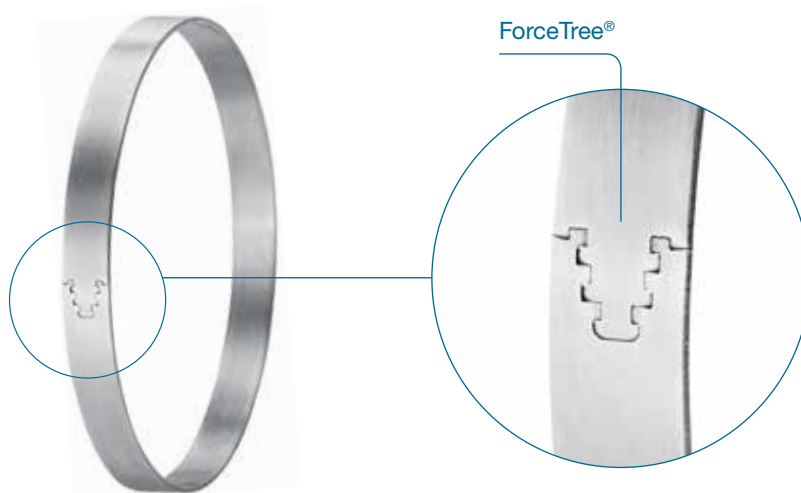


ForceTree®



StepLess®

CARACTÉRISTIQUES



Fermeture en puzzle

Bagues à rétreindre 3T 150

VUE D'ENSEMBLE
DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière

Aluminium, matière EN AW-5754

Résistance à la corrosion selon la norme DIN EN ISO 9227

PG 150 ≥ 400 h

Plage de diamètre

MCR 1015 AL Ø 24,5 – Ø 120 mm

MCR 1020 AL Ø 65 – Ø 120 mm

Dimensions de la matière

10 × 1,5 mm

10 × 2 mm

Réduction de diamètre *

Ø 24,5 – Ø 26,5 mm : max. Ø 21,9 mm

Ø 27 – Ø 40 mm : max. 5 mm

Ø 40,5 – Ø 120 mm : max. 6 mm **

Fermeture en puzzle ForceTree®

La fermeture en puzzle est une connexion mécanique dotée d'éléments de fermeture très précis. Sa conception apporte une connexion mécanique positive. Le design ForceTree® permet une connexion mécanique positive avec une section de matériel pleine, ce qui assure une connexion sûre des extrémités de la bague dans la plage de rétreint autorisée.

Domaine d'application

La bague à rétreindre MCR à fermeture en puzzle est d'utilisation universelle grâce à sa large plage de diamètre, elle est particulièrement adaptée aux applications thermoplastiques

* La réduction de diamètre dépend du diamètre nominal de la bague à rétreindre MCR.

** Des réductions de diamètre plus importantes sont possible pour des diamètres >=65 mm. Veuillez consulter votre représentant commercial Oetiker local pour de plus amples renseignements.*

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la matière

Les bagues à rétreindre Oetiker sont fabriquées avec différents diamètres et dimensions de la bande. Les dimensions de la bande doivent être choisies en fonction de la force radiale requise et de la matière du soufflet pour garantir l'étanchéité et/ou le maintien dans le milieu correspondant. L'effort mécanique sur la bague à rétreindre McR devrait également être pris en compte.

Réduction de diamètre

La réduction de diamètre maximale possible dépend du diamètre nominal de la bague à rétreindre MCR. Pour réduire le temps de rétreint, simplifier le positionnement et réduire les efforts sur la matière de la bague à rétreindre, le diamètre nominal devrait être choisi aussi proche que possible du diamètre des pièces à assembler. Oetiker se fera un plaisir de vous aider à faire le meilleur choix pour votre application.

La réduction du diamètre liée au montage provoque nécessairement une modification de la structure de la matière et des dimensions de la bande. Ces modifications sont plus importantes pour les petits diamètres de bague à rétreindre MCR. Cela s'explique par la quantité de matière disponible (longueur de la bande) qui diminue au fur et à mesure que le diamètre se réduit.

Le degré de compression ou la pression de surface exercée sur la pièce assemblée par la bague dépend de la force radiale qui, par conséquent, détermine les propriétés de maintien et d'étanchéité.

La pression de surface doit être définie spécifiquement pour chaque application.

Montage conseillé pour les bagues à rétreindre

Les bagues à rétreindre Oetiker doivent être montées à l'aide des dispositifs à rétreindre conçus à cet effet. Le dispositif à rétreindre Oetiker ELS 01 offre tous les avantages pour les applications industrielles, comme l'ouverture des deux parties du dispositif pour un meilleur accès, le verrouillage automatique et le contrôle électronique de tous les paramètres avec un rétreint donnant priorité à la force. Alternativement, des dispositifs à rétreindre conventionnels hydrauliques et pneumatiques à segments multiples sont disponibles dans le commerce.

Compensation de tolérance

La compensation de la tolérance de matériel lors de l'installation des bagues à rétreindre Oetiker dépend entièrement de la fonction de l'outil d'installation. Généralement, une compensation de la tolérance n'est pas possible en donnant la priorité au diamètre lors de l'installation des bagues à rétreindre Oetiker, car celles-ci sont fermées à un diamètre défini. Dans ce cas, la bague assimile toute la réduction du diamètre et les tolérances des pièces de l'application se répercutent entièrement sur le taux de compression ou la pression de surface appliquée à la pièce assemblée. Dans ce type d'installation, la priorité est donnée à l'obtention du diamètre défini. Une installation avec une compensation de la tolérance est possible en donnant la priorité à la force de serrage. C'est-à-dire que l'on définit une force de serrage à atteindre (et par conséquent, la pression de surface qui y est associée) et non un diamètre donné. Le dispositif à rétreindre Oetiker EKS 01 innovateur assure une installation des bagues avec toute la fiabilité de processus désirée et donne priorité à la force de serrage. Des unités de contrôle pour vérifier la force de serrage sont également disponibles.

Table des références

Veillez vous adresser à votre filiale Oetiker pour des informations plus détaillées sur les commandes.