

Saplamalı 1 Kulaklı Kelepçe

103



Reliable Connections

Yolcu Güvenlik Sistemleri için Önerilir

Avantajları

- İnflatörler için güvenli ve güvenilebilir bağlantı
- Tasarım esnekliği

- Güvenli ve kolay montaj
- Az yer kaplar



Güvenli: Yolcu Güvenliği sistemleri dahilinde hava yastığı inflatörlerinin güvenilir montajı

Uygun maliyetli: inflatörlerin bağlanması için çok yönlü bir alternatif sunarak özel braket ihtiyacını ortadan kaldırır

Alandan tasarruf: 180° veya 45° değerinde kulak konumu ile kolay montaj sağlar

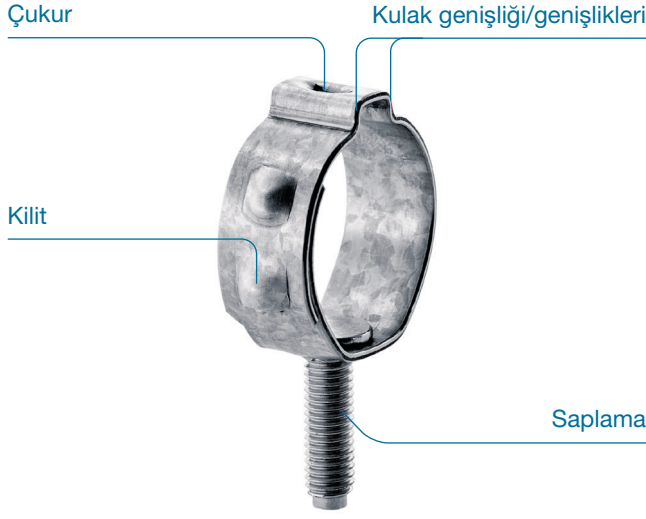
Esnek: kolaylıkla ayarlanabilen kelepçe konumlandırması

Ölçülere uygun: standart büyüklükte inflatörler için M5 veya M6 saplamalar ile çeşitli çap seçenekleri

Kuvvetli: yüksek tutma özellikleri ile yüksek kuvvette düşük alışımlı materyal + iyi korozyon direnci

Güvenilir bağlantı: süreç izleme ekipmanı ile hızlı ve kolay montaj

ÖZELLİKLER VE UYGULAMA



Saplamalı 1 Kulaklı Kelepçe 103

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

Malzeme

Bant: Yüksek dayanımlı çelik, malzeme no. 1.0934

Bant Kaplaması: Galfan

Saplama: Alaşımlı çelik, malzeme no. 1.5525

Saplama Kaplaması: Çinko kaplamalı, mavi krom kaplamalı

DIN EN ISO 9227'ye uygun olarak korozyon direnci

≥ 72 sa

Boyut aralığı	genişlik x kalınlık	saplama boyutu
20,6 – 50,0 mm	10,0 x 1,0 mm	M5 ve M6
20,6 – 50,0 mm	14,0 x 1,0 mm	M5 ve M6

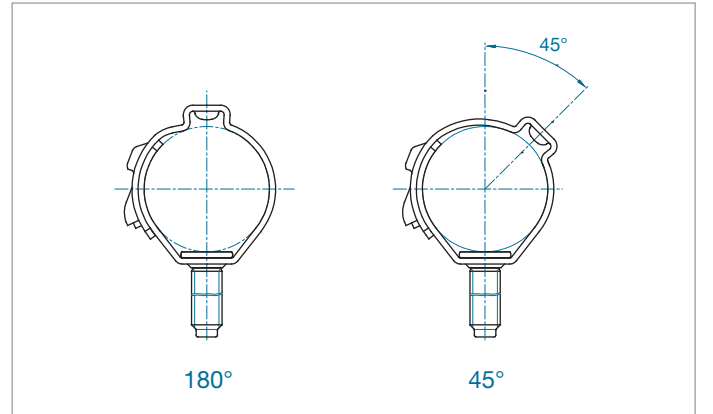
Malzeme

Oetiker saplamalı 1 Kulaklı Kelepçelerin bandı, Galfan kaplamalı yüksek dayanımlı çelikten üretilmiştir. Saplamalar, çinko kaplamalı, mavi krom kaplamalı alaşım çeliktendir.

Bant kenarı koşulu

Oetiker şerit sürecinde kesit malzemesini hazırlayarak işlenmiş veya yuvarlanmış kenar yarıçapı oluşturmak üzere sıkı kontroller uygulanmaktadır. Bu süreç, kelepçe bitişikteki malzemeyi sıkıştırdığında keskin veya kare kenarların neden olabileceği hasarı azaltmaktadır.

Kulak konumlandırma seçenekleri



Kelepçe kulağı (kapatma elemanı)

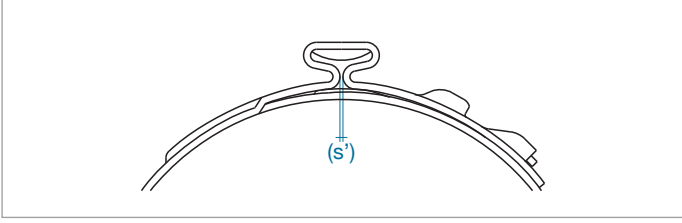
Oetiker tarafından desteklenen veya onaylanan aletler ile kelepçe "kulağın" alt yarı çapları birbirine çekilerek kapatılır. Maksimum çap azaltma açık "kulak" genişliğine/genişliklerine oranlıdır; örneğin, standart kulak genişliği 5,5 mm'dir.

Teorik maksimum çap azalması aşağıdaki formülle hesaplanır:

$$\text{Maks. çap azaltma} = \frac{\text{Kulak genişliği/genişlikleri}}{\pi}$$

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

Kelepçe kulağı (kapatma elemanı)



⚠ Uyarı: yukarıdaki çizimde kapalı “kulağın/kulakların” görünümü verilmektedir; bu etkili bir şekilde kapatılmış bir montajı göstermeyebilir.

Mekanik kilit

Kilit, kelepçenin yuvarlak koşulda sabitlenmesi için mekanik birleşimli bir tasarıma sahiptir.

Kulak tasarımı

Kulaktaki entegre çukur, kelepçe kuvvetini etkili bir biçimde artırır ve uygulamanın çapı termal veya mekanik etkiler nedeniyle sıkıştığında ya da genişlediğinde yay etkisi sağlar.

Saplama özellikleri

Tipik İnflatör Çapı (mm)	Açık Kelepçe Çapı (mm)
20,0	20,6
20,4	21,2
25,0	25,7
25,4	26,2
30,0	30,8
35,0	35,8

Standart saplama, ISO 898-1 özellik sınıfı 9.8'e uygun bir biçimde üretilmiştir ve saplamanın silindirik uçlu çekirdek başlangıcı somun montajı sırasında dış sardırmanın önlenmesi için DIN ISO 4753 SD'ye uygun şekilde üretilmiştir. İsteğe bağlı olarak saplamalar başın üst tarafına ilave malzemeden bir "tepe" eklenerek temin edilebilir ve uygulamada kapatma sırasında kelepçenin aksel geçişi azaltılabilir.

Montaj önerileri

Kelepçe “kulağı” bir sabit alet çene kuvveti ile biçim bozukluğuna uğratılır; bu uygulamaya “kuvvet öncelikli kapanış” adı verilir.

Montaj yöntemi, kelepçe kilidine sabit germe kuvveti uygulanmasına ek olarak uygulamaya tekdüze ve yinelenebilir stres uygulanmasını sağlar. 103 serisi kelepçelerin kapatılmasında bu metodolojinin benimsenmesi, kelepçenin uygulamaya sabit bir radyal kuvvet uygulamasını sağlayarak bileşen toleransı değişikliklerini karşılayacaktır. Bileşen toleranslarındaki dalgalanmalar “kulak” boşluğunun/ boşluklarının değiştirilmesiyle absorbe edilir. Kelepçe montajı izleme ekipmanı ve süreç verilerinin toplanması, **Oetiker ELK** tarafından sunulan “Elektronik Kontrollü Pnömatik Aletin” montaj sürecine dahil edilmesiyle mümkündür.

⚠ Uyarı: Yalnızca tek alet darbe kapanışı içindir; ikincil bir kıvrılma kuvveti uygulamayın.

MONTAJ VERİLERİ

Malzeme boyutları (mm)	Boyut (mm)	Saplama	Somunun Maks. Sıkma Torku (Nm)	Maks. Kapatma Kuvveti (N)
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	4600
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	5000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	7000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	7400

Önerilen pnömatik kerpeten	Önerilen kerpeten ucu EL	Önerilen kerpeten ucu ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773