

# 可重复使用型无耳卡箍 268



建议用于热管理系统

## 优点

- 可重复使用
- 节省空间
- 装配可靠
- 售后市场可用



热管理



**可重复使用性：**可以反复松开和重新安装

**装配高度低：**简化罩引擎盖下安装，降低损坏邻近部件风险

**带宽最小：**在狭窄空间内优化封装

**新颖的拉力钩设计：**使用监控工具快速可靠完成大量装配，使用普通水泵钳轻松维修

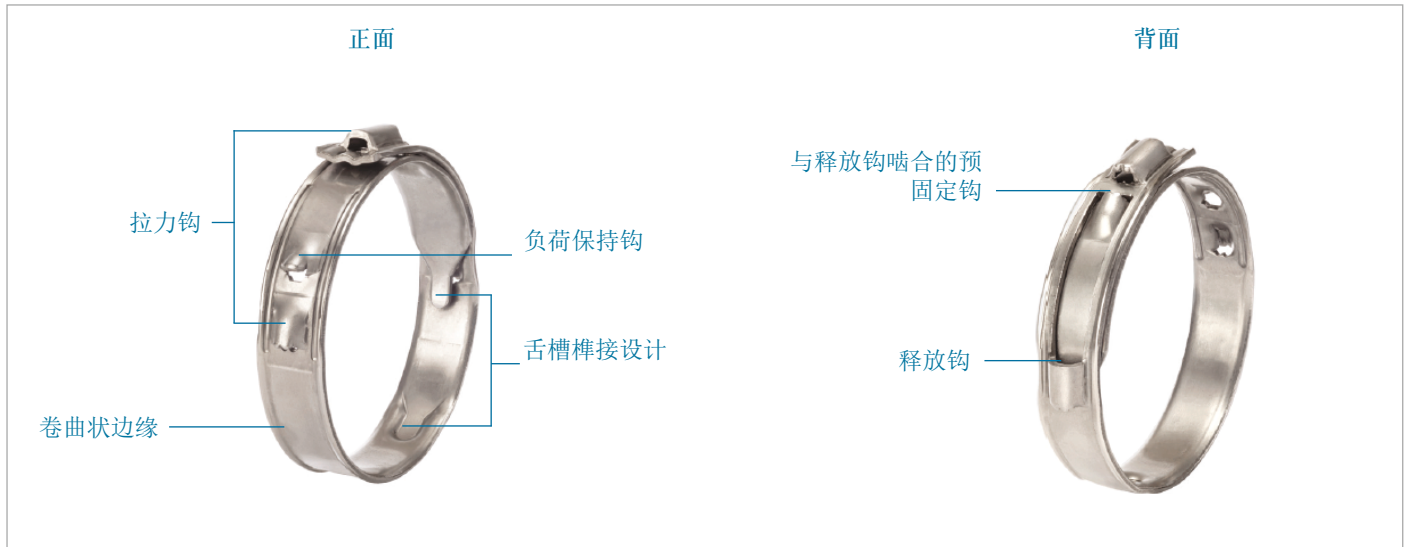
**360° 无级®：**360° 均匀密封

**闭合行程大：**易于在管路上进行轴向定位

**卷曲状边缘：**降低夹紧部件的损坏风险并改善装配时的人体工程学



StepLess®  
(无级®)



### 技术参数总览

**材料:**

不锈钢，材料编号：1.4301/UNS S30400

**抗腐蚀性:**

根据DIN EN ISO 9227，抗腐蚀性 ≥ 1000 h

**尺寸范围:**

尺寸范围 (闭合直径)	带宽 x 带厚	直径减小量 (交货 - 闭合直径)
22.5 - 31.0mm	9.0 x 1.0mm	3.8mm
31.1 - 41.0mm	9.0 x 1.0mm	6.2mm

**其他尺寸详情**

仅有订购适当数量时，才能提供特定直径。

**拉力钩和释放钩**

通过拉力钩和释放钩可以反复闭合及松开卡箍。  
挂钩的设计在使用欧梯克专用工具进行大量批量装配时，可提供最大夹紧力，以及使用普通钳进行维修。

**预固定钩**

运输途中牢固地保持松开卡箍的几何形状。

**卷曲状边缘**

减小闭合卡箍的所需用力，并降低夹紧部件的损坏风险。

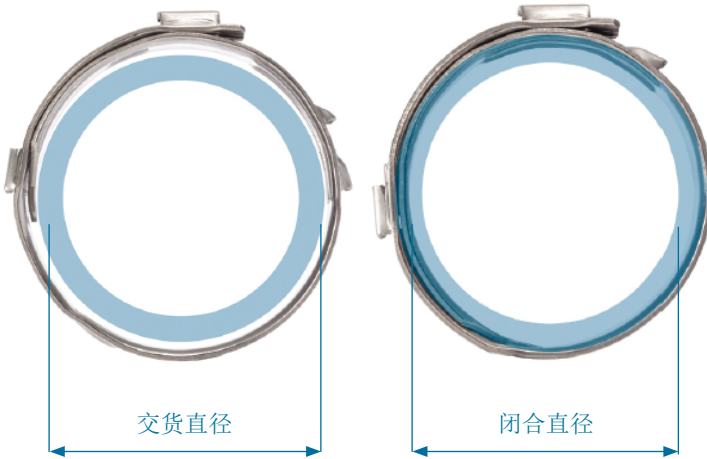
**可重复使用性**

欧梯克可重复使用型无耳卡箍268可以反复松开和重新安装多达5次，例如在汽车行业为了进行维护和保养工作。

### 选择

卡箍的标称直径与其闭合直径相同。

计算卡箍松开直径（交货直径）时，将直径减小量加上所选的标称直径。



产生的表面压力取决于选择标准，尤其是夹紧部件的直径和材质。

密封性能主要源自压缩弹性材料的回复力。

为了获得最佳性能，应根据组件的公差下限选择卡箍直径。当遇到大尺寸装配时，压缩率将相应增加。确定连接的整体功能时，应用配置、密封材料的物理特性以及所需的保持力都是至关重要的考虑因素。

欧梯克可为客户提供卡箍选型支持。请提供适当的样品部件以及有关应用的全面信息。

### 组装

使用手动钳（如水泵钳）即可装配可重复使用型无耳卡箍268。或者，在大量安装时也可以使用气动钳。

须使用钳口夹住两个拉力钩以闭合卡箍。操作气动工具或闭合手动钳时，同时移动两个拉力钩缩短直径，直至达到闭合直径。可重复使用型无耳卡箍268的几何结构会确保在到达该位置时，卡箍重叠端的拉力钩内部轮廓自动与负荷保持钩啮合。

使用欧梯克电控气动钳ELK 02可以监视整个过程，包括100%的文件记录。



### 拆卸

释放钩是用于松开卡箍的装置。使用钳子将其压在一起，直至负荷保持钩松开。

使用镊子将其压在一起，直至锁松开。



**供货位置**

在供货状态下，预固定钩与一个释放钩啮合。



**闭合位置**

释放钩几乎处于接触状态。

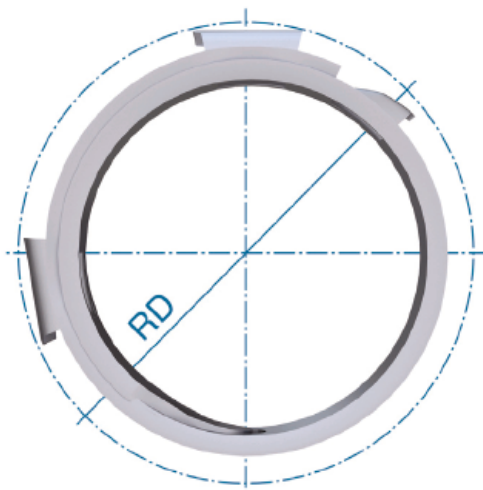
负荷保持钩与卡箍重叠端的拉力钩内部轮廓啮合。



**旋转直径**

装配卡箍的旋转直径（RD）是与邻近组件极为接近的应用的关键设计信息。

$RD = \text{闭合直径} + 11.5 \text{ mm}$



**订购注意事项**

与单耳卡箍相比，可重复使用型无耳卡箍268的标称直径与闭合直径相同。

参考号示例：022.5-910R

**装配工具**

气动：电子控制

HO 7000 ELT\*, 无钳头 货号：13900341

HO 7000 EL\*, 无钳头 货号：13900235

钳头HO-09.5-36.0 EL 货号：13901174

气动：

HO 5000 ME\*\*, 无钳头 货号. 13900229

HO 7000 ME\*\*\*, 无钳头 货号. 13900230

钳头HO-09.5-27.0 ME 货号. 13901173

钳头HO-09.5-36.0 ME 货号. 13901135

钳口更换套件 货号. 13901136

校准套件 货号. 13901338

\* 额外需要ELK 02控制单元 - 参见欧梯克产品指南。

\*\* 适于8 bar输入压力下的Ø 22.5 – 31.0 mm

\*\*\* 适于6 bar输入压力下的所有尺寸



维修时，可以使用常用的手动钳（如水泵钳）松开和闭合卡箍。

**安装**

材料尺寸	尺寸范围	最大闭合力
9 x 1.0mm	22.5 - 31.0mm	3500 N
9 x 1.0mm	31.1 - 41.0mm	4500 N

**重要提示**

建议最大卡紧力基于冷却液软管应用确定。卡紧力仅供参考，可能会根据夹紧部件的类型和公差而变化。为了确保选择最佳卡箍，我们建议使用几个组件进行功能测试。