

Rychlospojky

210 Hliníkové

Doporučeno pro chlazení motorového oleje, chlazení převodového oleje, chlazení a přívod oleje do turbodmychadla, EGR, SCR, zadní diferenciál, hybridní, elektrické, palivové články a chlazení eBoosteru

Výhody

- Zlepšení času montáže
- Montáž bez použití nástrojů
- Nulový pokles tlaku
- Volnost návrhu montáže



Robustní konstrukce z hliníku 6061-T6: přirozená odolnost proti korozi

Volitelná podložka: redukce komponent pro chladiče v nádrži

Tělo obrobené z jednoho kusu: kompaktní prostor a nízká hmotnost

Navrženo pro maximální účinnost: při výrobě 100% testováno na netěsnosti

Vylepšená ergonomie a čistota se zaoblenými rohy

Řízená axiální vůle: brání mikroúnikům

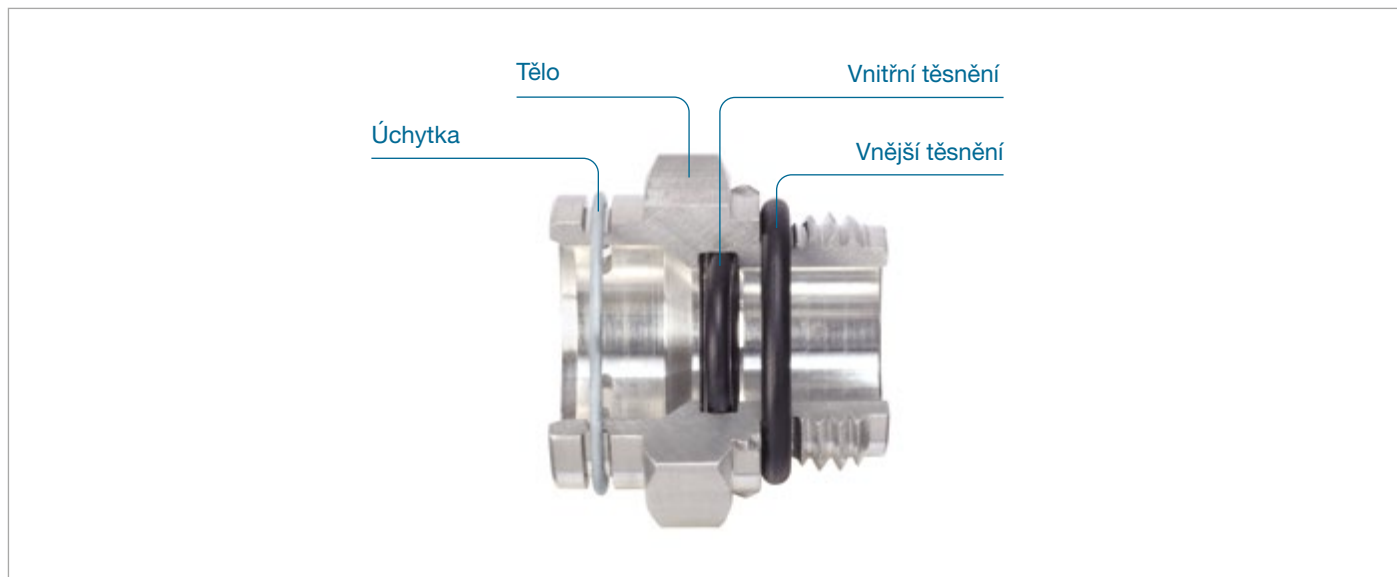
Minimální pokles tlaku: zajišťuje optimální průtok

Pevný mechanismus uchycení: nízká vkládací síla

Vnější těsnění ISO: prevence netěsnosti na rozhraní závitů

Vnitřní těsnění: prevence netěsnosti na rozhraní hadice

FUNKCE



Rychlospojky 210

POPIS VÝROBKU

Rychlospojky Oetiker (QC) jsou inovativním spojovacím řešením pro připojení tlakových vedení médií. Umožňují výrazné úspory času montáže, potřebného prostoru, snížení záruk a snížení počtu úrazů v důsledku opakovaného pohybu. Díky montáži bez použití nástrojů jsou rychlospojky Oetiker optimálním řešením pro množství aplikací a jsou zvláště vhodné jako spojovací prvek pro olejové a/nebo chladicí a topná vedení turbodmychadel, motorů a převodovek.

K dispozici jsou i jiné těsnicí směsi. Uvedené směsi představují nejběžněji používané směsi pro chlazení motorového a převodového oleje.

PŘÍZPŮSOBENÍ

Produkt je možné přizpůsobit různým aplikačním rozhraním. Mimo jiné:

- Geometriím hadicového protihrotu
- Rozhraním závitů
- Směsím o-kroužků
- Technologii ventilového nebo membránového těsnění
- Velikostem HEX a hadic
- Kovovým materiálům těla



Kovový hadicový protihrot QC



Membránové těsnění QC



Hliníková QC s konickou podložkou

Pro více informací kontaktujte místního prodejce Oetiker nebo navštivte stránky Oetiker.com.

PŘEHLED TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

Materiál

201 Tělo: SAE 6061-T6 Hliník (UNS A96061, DIN W. Nr. 3.3211
Možnosti úchytky: SAE nerezová ocel 302 (UNS S30400)

Možnosti vnitřního a vnějšího těsnění

FKM (-40 °C ... 205 °C), výborná odolnost vůči ozónu a tepelnému stárnutí

AEM (-40 °C ... 180 °C), velmi dobrá odolnost vůči oleji a mazivu

Konická podložka pro chladiče v nádrži

FKM (-40 °C ... 205 °C), výborná odolnost vůči ozónu a tepelnému stárnutí

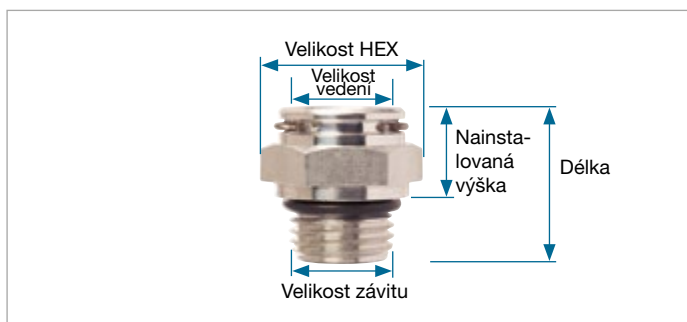
AEM (-40 °C ... 180 °C), odolnost vůči oleji a mazivu

Odolnost vůči korozi podle ISO 9227

Hliník ≥ 980 hodin do červené rzi

Rychlospojka s integrovanou podložkou (IQC) – zajišťuje jak vysoce výkonné utěsnění olejového vedení, tak zadržení pro utěsnění chladiče v nádrži.

TECHNICKÉ ÚDAJE



Celkové rozměry spojky

Velikost vedení	Velikost HEX	Velikost vnějšího závitu	Celková délka	Nainstalovaná výška
3/8"	3/4"	9/16-18 UNF-2A	20,33 mm	11,81 mm
1/2"	1"	3/4-16 UNF-2A	28,4 mm	17,3 mm
5/8"	1-1/2"	7/8-14 UNF-2A	30,9 mm	19,89 mm
10 mm	22 mm	M16 x 1.5-6g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm	27 mm	M20 x 1.5-6g	28,4 mm	14,4 mm
16 mm	28 mm	M22 x 1.5-6g	34,5 mm	19,5 mm

Sledování procesu

Sledování procesu se provádí mechanicky a lze ho ověřit pevným zpětným tahem za hadici. K dispozici jsou další možnosti ověřování připojení, včetně ověřování pomocí mechanické, vizuální a elektronicky zaznamenané technologie. Pro více informací navštivte stránky Oetiker.com.

MONTÁŽ

Chcete-li provést připojení, zarovnejte hadici s rychlospojkou a tlačte rovně do rychlospojky. Připojení půjde slyšet i cítit. Silně za hadici zatáhněte, abyste se ujistili o správném připojení. Ujistěte se, že barevný identifikační pásek na konci hadice je uvnitř sestavy rychlospojky. Na hadici nasadte volitelný blokovací jistící uzávěr a posunutím nahoru ho nacvakněte na konektor.



Pro odpojení odstraňte blokovací jistící uzávěr a položte odpojovací nástroj na hadici s prsty směrem ke spojkce. Posuňte odpojovací nástroj dolů po hadici a zajistíte úchytku. Otočením odpojovacího nástroje o 60 stupňů úchytka roztáhněte. Odpojovací nástroj držte na spojkce a pro vyjmutí zatáhněte zpět za hadici. Pro další pokyny navštivte stránky Oetiker.com, kde naleznete podrobný návod k montáži/demontáži rychlospojky.

KONCOVKY HADIC OETIKER



Rychlospojky Oetiker jsou kvalifikovány pouze pro použití s koncovkami hadic dle specifikace Oetiker. Tato specifikace je řízena společností Oetiker a je k dispozici na vyžádání.

Pro podporu kvalifikovaných dodavatelů koncovek hadic jsou k dispozici týmy odborníků a oddělení kvality společnosti Oetiker. K dispozici jsou doporučení dodavatelé nástrojů a hadic.

VÝKON

Provozní tlak

Přípustný provozní tlak je přímo závislý na výběru o-kroužku, teplotě a kvalitě samčí komponenty. Musí být vždy stanoven ve vztahu k dané aplikaci.

Velikost vedení	Pnutí	Roztržení	Koroze
3/8", 10 mm	3,5 kN	≥ 11 MPa*	980 hodin do červené rzi
1/2", 12 mm	6,0 kN	≥ 11 MPa*	980 hodin do červené rzi
5/8", 16 mm	7,3 kN	≥ 11 MPa*	980 hodin do červené rzi

* testováno na 11 Mpa bez poruchy

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Konická podložka pro chladiče v nádrži
- Možnost eloxování – kosmetická a vizuální výrobní pomůcka
- Redukce zadírání – konzistentní profil točivého momentu
- Přepravní zástrčka - polypropylenová (výchozí), acetalová (pro lepší čistotu)
- Blokovací jistící uzávěr – do 250 °C (černý, bílý)
- Vysoce pevná úchytka - 17-7 elektroleštěná (UNS S17700)
- Nástroj pro odpojení (plastový)
- Balení QC na míru k dispozici na vyžádání.



Přepravní zástrčka, blokovací jistící uzávěr, odpojovací nástroj