

Spona StepLess® s nouškem

Produktová skupina 117 a 167

Doporučena pro různá automobilová a průmyslová použití

Výhody

- Rovnoměrná komprese
- Rychlá a snadná montáž
- Kompenzace tolerance
- Široká řada možností průměrů a šířek



Úzký pás: koncentruje přenos upínací síly, menší hmotnost

Plynulé s úhlem větším než 360°: rovnoměrná komprese nebo rovnoměrný tlak na povrch

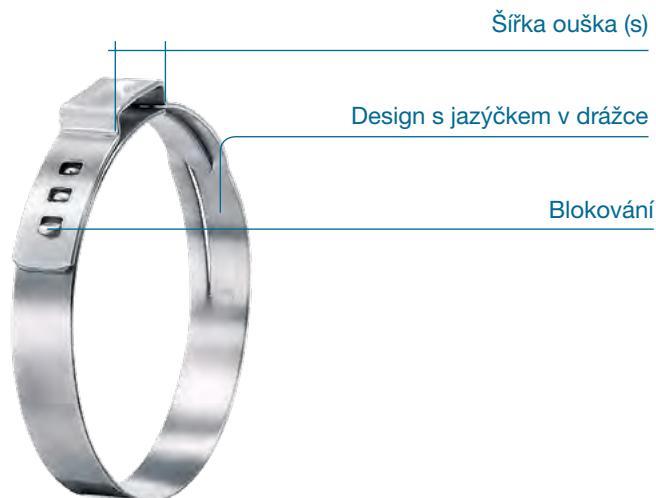
Upínací ucho: kompenzuje tolerance součástí, nastavitelný tlak na povrch

Důl: zvyšuje upínací sílu, působením pružiny dochází ke změně průměru vlivem tepelné roztažnosti

Hrany bez otřepu: snížené riziko poškození upnutých dílů



FUNKCE



Spony StepLess® s ouškem Produktová skupina 117 a 167

PŘEHLED TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

Materiál

PS 117 Galvanizovaný nebo pozinkovaný pás oceli
PS 167 Nerezová ocel, materiál č. 1.4301/UNS S30400
Volitelné alternativní materiály

Odolnost proti korozi podle DIN EN ISO 9227

PS 117 Pozinkovaný pás oceli ≥ 96 h
PS 117 Pás oceli Galfan ≥ 144 h
PS 167 ≥ 1000 h

Série PS 117

Velikostní rozsah	šířka × tloušťka
11,9 – 17,7 mm	7,0 × 0,6 mm

Standardní série* PS 167

Velikostní rozsah	šířka × tloušťka
6,5 – 11,8 mm	5,0 × 0,5 mm
11,9 – 120,5 mm	7,0 × 0,6 mm
21,0 – 120,5 mm	9,0 × 0,6 mm

Heavy Duty Série PS 167

Velikostní rozsah	šířka × tloušťka
24,5 – 120,5 mm	10,0 × 0,8 mm
62,0 – 120,5 mm	10,0 × 1,0 mm

POPIS VÝROBKU

Tloušťka materiálu

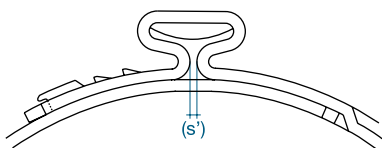
Spony StepLess® s ouškem jsou vyráběny ve jmenovitých šířkách a tloušťkách. Vybrané rozměry materiálů pro určitou aplikaci jsou založené požadovaném napnutí pro dosažení příslušného utěsnění nebo natížení.

Ouško spony (uzavírací prvek)

S použitím nástrojů vyrobených nebo schválených společností Oetiker je spona uzavřena přitažením spodního poloměru „ouška“. Maximální snížení průměru je proporcionální k šířce otevřeného „ouška“.

Teoretické maximální zmenšení průměru je dáno vzorcem:

$$\text{Max. zmenšení průměru} = \frac{\text{Šířka ouška (s)}}{\pi}$$



Poznámka: výše uvedený náčrtek zobrazuje vzhled uzavřeného „ouška“ (s'); nemusí nutně ukazovat efektivně uzavřenou sestavu.

Jako návod platí následující: Pokud chcete určit správný průměr spony, zatlačte hadici do přípojovací součásti (např. maznice) a poté změřte vnější průměr hadice. Hodnota vnějšího průměru musí být mírně nad průměrnou hodnotou rozsahu průměru spony, která se má vybrat. Sponu lze považovat za správně uzavřenou, když se šířka ouška (s) zmenší alespoň o 40 % a je použita správná uzavírací síla pro sestavu.

Blokový uzávěr

Blokový uzávěr znamená, že v průběhu aplikace uzavírací síly, obě části ouška jedné spony se navzájem dotýkají. Uzavírací síla je použita poté, co je blokovaný uzávěr absorbován blokovým uzávěrem a není přenášen na součásti, které jsou sevřeny. Je-li požadováno sdělení o účinné uzavírací síle působící na části, které jsou svírány během zavírání, je třeba se vyhnout blokovému uzávěru.

Mechanické blokování

Blokování je mechanický systém pro spojení konců spony, aby bylo možné zavření. Některé konstrukce blokování lze otevřít pro radiální montáž před uzavřením.

Doporučení pro montáž

Ouško spony je deformováno konstantní silou čelisti nástroje – tento postup je nazýván „priorita síly zavírání“. Tento způsob montáže zajišťuje, že je používán stejný a opakovatelný tlak na spoj navíc ke konzistentní tahové síle na blokování spony. Použití této metody při uzavírání spon řady 167 bude kompenzovat proměnné tolerance komponent a zajistí, že spona bude působit konstantní radiální silou na aplikaci. Odchytky tolerancí konstrukčních dílů jsou absorbovány v mezeře „ouška“ (s'). Sběr dat monitorování a procesu montáže spony je dostupný při použití nástroje „Electronically Controlled Pneumatic Power Tool“ Oetiker ELK v procesu montáže.

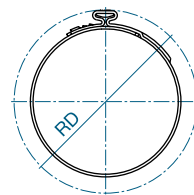
Zavírací síla

Zavírací síla musí být vybrána, aby bylo dosaženo požadovaného stisknutí materiálu nebo povrchového tlaku a měla by být stanovena vyhodnocením rozměrů a pokusem. Odpor vůči sponě je rovný použité síle, takže síla je podstatně snížena při stlačování měkkého materiálu. Tabulka níže uvádí zavírací sílu pro sponu a rozměry materiálu, při stlačování a těsnění relativně tvrdých syntetických materiálů.

Kompletní sledování procesu, včetně 100% dokumentace, je dostupné při použití elektronicky řízených pneumatických kleští ELK.

Průměr otáčení

Průměr otáčení (RD) namontované spony může být kritickou konstrukční informací u aplikací, které se otáčejí v těsné blízkosti sousedních komponent. Konečný průměr sestavy včetně stlačení může ovlivňovat mnoho faktorů, mezera „ouška“ „s“ a tloušťka materiálu. Před tím, než je stanoven průměr otáčení se doporučuje zvážit a vyhodnotit všechny proměnné.



! Důležité

- Výška ouška je přirozeně dána. Neovlivňujte výšku ouška a to jak změnou mezery ouška, tak zařízením pro přidržení dole v montážních nástrojích.
- Uavírejte jedním zdvihem nástroje, nepoužívejte sekundární krimpovací sílu.

MONTÁŽNÍ DATA

Rozměry materiálu (mm)	Velikost (mm)	Max. uzavírací síla (N)	Monitorování síly montážního nástroje ¹ :			
			Ruční	Pneumatické	Bezdrátové	Elektronicky řízené
PS 117						
7,0×0,6 mm	11,9 – 17,8	1100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
PS 167						
5,0×0,5 mm	6,5 – 11,8	1000	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
5,0×0,6 mm	18,5 – 100,0	1700	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
7,0×0,6 mm	11,9 – 17,5	2100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 10	HO EL 2000 – 4000
	17,8 – 120,5	2400	NHM 01	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000
7,0×0,8 mm	17,7 – 120,5	2800	–	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000
9,0×0,6 mm	21,0 – 120,5	2800	–	HO ME 3000 – 4000	CP 10	HO EL 3000 – 4000
9,0×0,8 mm	25,0 – 120,5	4100	Upínací nástroj	HO ME 5000 – 7000	CP 10	HO EL 5000 – 7000
			a momentový klíč			
10×0,6 mm	21,0 – 120,5	2900	–	HO ME 4000 – 7000	CP 10	HO EL 4000 – 7000
10×0,8 mm	24,5 – 120,5	5000	Upínací nástroj	HO ME 5000 – 7000	CP 20	HO EL 5000 – 7000
			a momentový klíč			
10×1,0	60,0 – 120,5	7000 ²	Upínací nástroj	HO ME 7000	CP 20	HO EL 7000
			a momentový klíč			
12×1,0	40,0 – 120,5	8500 ²	Upínací nástroj	HO ME 7000	CP 20	HO EL 7000
			a momentový klíč			

Alternativy jsou uvedeny ručních a poháněných nástrojích Oetiker TDS

¹ Další informace na www.oetiker.com

² Pro uzavírací sílu ≥ 7000 N, s HO 7000, tlaku vstupu > 5,5 bar je povinné.

! Důležitá poznámka: Čísla jsou uvedena jako návod, ale mohou být různá v závislosti na typu a tolerancích sevřených součástí. Aby byl proveden optimální výběr spony, doporučujeme provést funkční test s několika konstrukčními skupinami.

SPOJOVACÍ ŘEŠENÍ PEX PRO TRHY VE SHODĚ S NORMOU ASTM¹ F877/F2098

PS 167 PEX (ve shodě s ASTM F 877/2098)

Specifikované spony jsou vhodné pro rychlé a bezpečné spoje potrubí PEX² v instalátérství. Konstrukce spony zajišťuje detekci neoprávněné manipulace. Velikosti spon jsou určeny pouze pro aplikace PEX s příslušnými rozměry v palcích. Robustní konstrukce blokování, zvláště vyvinutá pro aplikace PEX vede k ještě větší radiální síle na sponu.

NSF³ Seznam produktů:

Ve shodě s NSF seznamu produktů cNSFus-PW

ASTM F877 / F2098 Standard:

Ve shodě s ASTM F2098 spony z nerezové oceli pro použití s ASTM F1807 nebo F2159 vložkami šroubení.

¹ ASTM = American Society for Testing and Materials (Americká společnost pro testování a materiály)

² PEX = Zesíťovaný polyetylén

³ NSF = National Sanitation Foundation

Více informací naleznete v ASTM International Standards Worldwide a u organizace NSF.

! Varování

- V případě silně chlórované vody použijte pouze plastová šroubení
- Neinstalujte v kontaktu s betonem
- Se sponami Oetiker použijte pouze vložky šroubení ASTM F1807 nebo F2159

Doporučení pro montáž

Pro správnou montáž PS 167 PEX (ve shodě s ASTM F877/2098) s PEX trubkami, musí být spony zcela uzavřeny. Spony je nutné montovat s použitím nářadí a způsobů kalibrace doporučených výrobcem spon.

MONTÁŽNÍ DATA

PEX trubka (palec ¹)	Rozměry materiálu (mm)	Velikost (mm)	Max. uzavírací síla (N)	Montážní nástroje bez monitorování síly, ruční ²	Montážní nástroje s monitorováním síly ² :	
					Pneumatické	Bezdrátové
3/8	7×0,6	13,3	2200	Kleště s ráčnou se 2 rukojeťmi a kleště s ráčnou se 3 rukojeťmi	HO ME 5000	CP 20
1/2	7×0,8	17,5	3900	Kleště s ráčnou se 2 rukojeťmi a kleště s ráčnou se 3 rukojeťmi	HO ME 5000	CP 20
5/8	7×0,8	20,8	3900	Kleště s ráčnou se 2 rukojeťmi a kleště s ráčnou se 3 rukojeťmi	HO ME 5000	CP 20
3/4	9×0,8	23,3	5000	Kleště s ráčnou se 2 rukojeťmi a kleště s ráčnou se 3 rukojeťmi	HO ME 5000	CP 20
1	10×1,0	29,6	7000	Kleště s ráčnou se 2 rukojeťmi a kleště s ráčnou se 3 rukojeťmi	HO ME 5000 – 7000	CP 20

¹ 1 palec (Zoll) = 25,4 mm

² Další informace na www.oetiker.com

! Důležitá poznámka

Musí být splněny specifikace ASTM normy F2098. Při použití nářadí s monitorováním síly, je nutné ověřit, že byla spona správně (zcela) uzavřena.

INFORMACE O OBJEDNÁVCE

Standardní spona PEX položka č.	Spona PEXGrip® položka č.	Ref. Č.	Šířka ouška (mm)	PEX trubka (palec ¹)
16703334	16708503	13,3 – 706 R	8	3/8
16703335	16707872	17,5 – 708 R	10	1/2
16705571	16708504	20,8 – 708 R	10	5/8
16703336	16707955	23,3 – 908 R	10	3/4
16704150	16708152	29,6 – 1010	10	1