

Gyorscsatlakozók

220 Polimer

Elektromos járművek és motorblokkok hűtési alkalmazásaihoz ajánlott

Előnyök

- Önálló korrózióállóság
- Ergonomikus kialakítás
- Kis behelyezési erő
- Könnyűsúlyú



Polimerszerkezet: könnyű és korrózióálló üveggel töltött nejlón anyagból

Két darabból álló szerkezet: testreszabható felület

Maximális teljesítményre tervezve: 100%-os gyártási szivárgásvizsgálat

Szabályozott tengelyhézag: megakadályozza a mikroszivárgást

Minimális nyomásesés: optimális áramlás biztosítása

Robusztus rögzítőmechanizmus: kis behelyezési erő

Belső tömítés: szivárgásgátlás a cső határfelületén



Gyorscsatlakozók 220

TERMÉK LEÍRÁSA

Az Oetiker polimer gyorscsatlakozók (QC) innovatív csatlakozási megoldást jelentenek a közegeket szállító nyomóvezetékek számára. Lehetővé teszik az összeszerelési idő, a helyigény és az összeszerelési költségek jelentős megtakarítását, a garanciák csökkentését és az ismétlődő mozgásokból eredő sérülések csökkentését. A szerszámmentes összeszerelésnek köszönhetően az Oetiker polimer gyorscsatlakozók optimális megoldást jelentenek számos alkalmazáshoz, és különösen alkalmasak az elektromos járművek és motorblokkok hűtőfolyadék-csőveinek összekötő elemeként.

TESTRESZABÁS

A termék testreszabása az alkalmazási felülethez.

A testreszabási lehetőségek közé tartoznak:

- Csőcsatlakozó és menetes kialakítás
- Különböző szögű könyökök
- O-gyűrű anyagok
- Többszörös csatlakozási interfészek
- Színválaszték



T-stílusú PG220



90°-os könyök PG220

KOMPONENS MŰSZAKI ADATOK

Anyag

220 Váz: Üveggel töltött (GF) Nylon 66

Tartóelem: SAE rozsdamentes acél 302 (UNS S30400)

Belső tömítési lehetőségek

Szilikon (-40 °C ... 205 °C), ózon- és hő-öregedésállóság

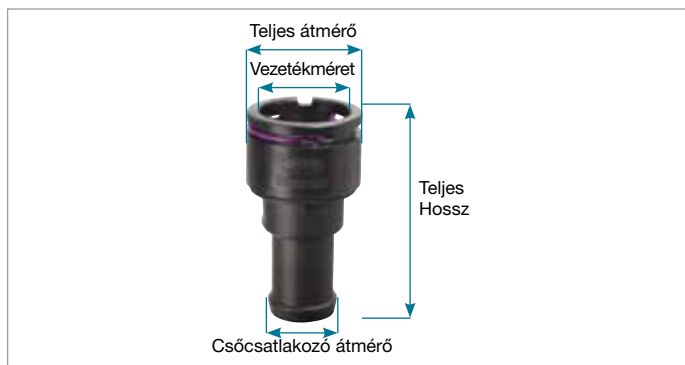
EPDM (-40 °C ... 180 °C), vízzel és glikollal szembeni ellenállás

Korrózióállóság az ISO 9227 szabvány szerint

168 órán keresztül nincs korrózió

További információért forduljon helyi Oetiker-képviselőjéhez vagy weboldalunkhoz.

GYORSCSATLAKOZÓ MŰSZAKI ADATOK



Teljes csatlakozóméretek

Vezetékméret	Teljes átmérő	Teljes hossz egyenes	Csőcsatlakozó átmérő
5/8" (16mm)	27,9 mm	57 mm	17,43 mm
3/4" (19mm)	30 mm	59,7 mm	20,8 mm

ÖSSZESZERELÉS

A csatlakozáshoz igazítsa a csövet a csatlakozóhoz, miközben egyenesen a csatlakozóba nyomja. Hallani és érezni fogja a „kattanó” csatlakozást. Húzza erősen hátra a csövet, hogy megbizonyosodjon a megfelelő csatlakozásról. Győződjön meg róla, hogy a cső végén lévő színes azonosító szalag el van rejtve a gyorscsatlakozó szerelvényben.



A leválasztáshoz pattintsa vagy helyezze a leválasztó szerszámot a csőre úgy, hogy az ujjak a csatlakozó felé nézzenek. Csúsztassa végig a leválasztó szerszámot a csövön, és rögzítse a rögzítőt. Forgassa el a leválasztó szerszámot 60 fokban, hogy kinyissa a rögzítőt. Miközben a csatlakozóhoz tartja a leválasztó szerszámot, húzza hátra a csatlakozót, hogy eltávolítsa.

Az Oetiker gyorscsatlakozók csak akkor minősülnek megfelelőnek, ha az Oetiker specifikáció szerinti csővégformákkal párosíthatók. Ez a specifikáció az Oetiker által ellenőrzött, és kérésre rendelkezésre áll.

Az Oetiker mérnöki és minőségügyi csapatai rendelkezésre állnak, hogy támogassák a csővégformák minősített beszállítóit. Ajánlott végformájú szerszámok és csőszállítók állnak rendelkezésre.

OETIKER CSŐVÉGFORMA



TELJESÍTMÉNY

Üzemi nyomás

A megengedett üzemi nyomás közvetlenül függ az üzemi hőmérséklettől, a csatlakozó alkatrészek anyagától és a csatlakozóvégek minőségétől.

Hőmérséklet-tartomány

Az ajánlott működési hőmérséklet-tartomány -40° és 150°C között van. Ez a tömítés anyagától függően változhat.

Vezetékméret	Szakítószilárdság	Kidurrulás	Korrózió
5/8" (16mm)	670 N	7,7 bar	168 óra vörös rozsdáig
3/4" (19mm)	670 N	7,7 bar	168 óra vörös rozsdáig

VÁLASZTHATÓ TARTOZÉKOK

Szállítási dugó

Leválasztó szerszám (műanyag)

Egyedi csomagolás kérésre



Szállítási dugó, leválasztó szerszám és biztosítósapka