

SpringTech H2 罐紧固系统 286

专为氢气罐安全紧固设计

优势

- 可靠且安全地紧固运行期间会膨胀/收缩的圆柱形高压罐体
- 符合氢气安全法规
- 设计紧凑节省空间



最小空间消耗：支持最大程度利用可用空间

SpringTech 设计：用于补偿罐体的膨胀和收缩

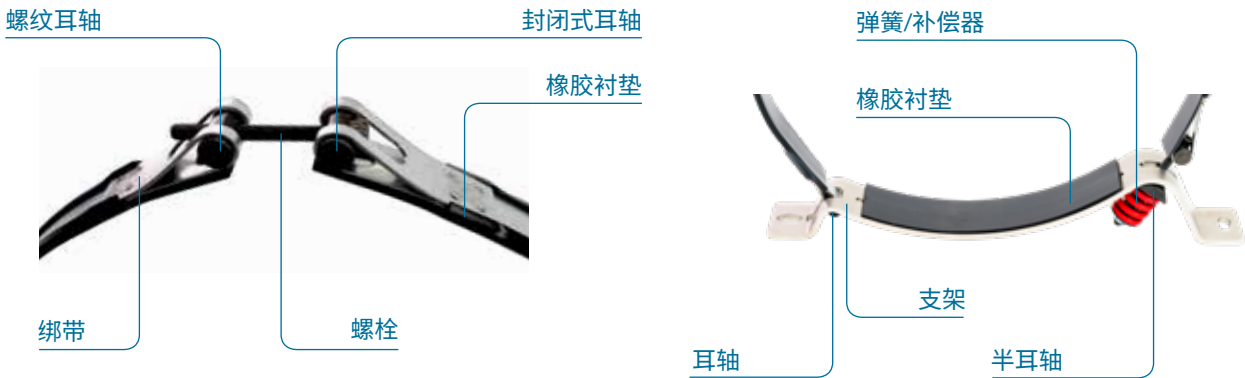
扭矩控制装配：装配过程受监控，保持参数可重复

工程化解决方案：满足客户需求

易于装配：采用人体工程学优化且具有预成型布局的设计



特色



SpringTech H2 罐紧固系统 286

技术参数总览

材料			
组件名称	材料	标准/等级	
绑带	涂层钢	EN 10346-1.0935	
螺栓	涂层钢	8.8 级	
耳轴	涂层钢	SAE1215	
内衬	丁腈橡胶 (NBR)	70° Shore A	
弹簧	涂层钢	ISO_10243_2019	
支架	不锈钢	EN 10346-1.4301	
系列			
规格范围 (mm)	绑带宽度 (mm)	含衬垫的绑带宽度 (mm)	支架宽度 (mm)
340-450	30	35	56
可根据要求提供其他尺寸			

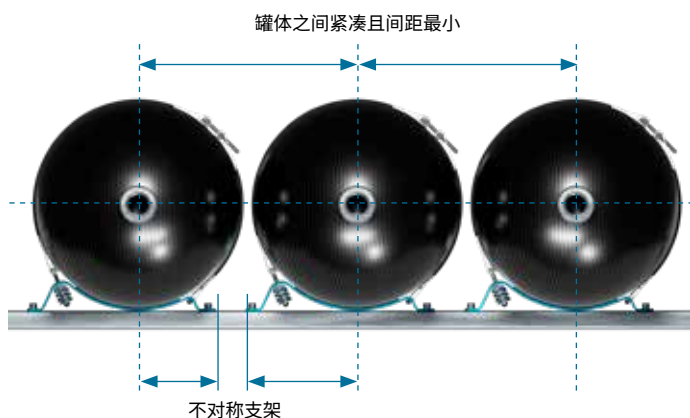
产品说明

Oetiker 的 SpringTech H2 罐紧固系统是一种独特的紧固解决方案，专用于固定会在运行期间膨胀和收缩的圆柱形高压氢气罐。

空间优化的系统设计

该紧固系统的设计旨在满足在所有路况下对罐体实现符合氢气安全法规要求的固定，同时占用最小空间。

不仅弹簧元件的位置而且支架独特的非对称形状均确保了可对可用空间的最大化利用。



符合氢气安全法规

为确保符合 ECE R134 等氢气安全法规，已执行推出测试来验证碰撞后燃料系统的完整性。

耐久性测试

使用专用 Oetiker 疲劳测试设备对补偿罐体膨胀/收缩功能的耐久性进行了验证。

针对罐体直径的自适应角度调节

Oetiker 的半耳轴设计结合支架形状，可针对罐体直径进行自适应角度调节，既确保在罐体膨胀/收缩期间的最大夹持力，同时也为罐体直径的装配提供了灵活性。



装配

H2 罐紧固系统以即装即用的成套形式交付。可使用任何扭矩控制扳手完成最终组装。Oetiker 提供推荐的扭矩和速度值，确保实现最有效且最安全的卡紧，并将这些值在客户图纸中列出。

为了在装配到框架时能够调整连接，支架配备了独特的长圆孔对齐方式。

