

手动安装卡钳 (HIP)

HIP 7000 I MCR, HIP 11000 I MCR,
HIP 16000 I MCR



建议用于安装欧梯克不锈钢卡环

优势

- 优质的设计
- 耐用, 可靠的装配
- 使用方便



HIP 7000 I 卡环
棘齿手钳



HIP 11000 I 卡环
加强型手钳



HIP 16000 I 卡环
加强型手钳

安装时间最短: 快速简便的安装

复合联动: 优异的机械性能

定制钳爪: 满足客户应用需求

技术参数总览

棘齿手钳

型号	HIP 7000 I MCR
产品编号	根据具体规格
规格:	
长度	290 mm
宽度	77 mm
高度	23.4 mm
重量	680 g
卡环直径范围 *	5.0 – 405R 至 11.0 – 506R
参考钳爪力量	7,000 N

加强型手钳

型号	HIP 11000 I MCR
产品编号	根据具体规格
规格:	
长度	305 mm
宽度	108 mm
高度	29 mm
重量	1600 g
卡环直径范围 *	5.0 – 405R 至 11.0 – 506R
参考钳爪力量	11,000 N

加强型手钳

型号	HIP 16000 I MCR
产品编号	根据具体规格
规格:	
长度	380 mm
宽度	120 mm
高度	29 mm
重量	2000 g
卡环直径范围 *	5.0 – 405R 至 17.0 – 908R
参考钳爪力量	16,000 N

*注意:
卡环以卡紧前的所供ID为准
HIP 钳爪 Ø 为卡环卡紧后的目标OD
HIP 钳爪 Ø 标注在手钳上

适用的
卡环

产品族	直径范围 (mm)	带宽 (mm)	材料 厚度 (T)	装配工具: 棘齿手钳 HIP 7000 I 卡环	加强型手钳 HIP 11000 I 卡环	加强型手钳 HIP 16000 I 卡环
150	5.0 – 11.0	4.0 – 6.5	0.5	x	x	-
150	5.0 – 17.0	4.0 – 9.0	0.5 – 0.8	-	-	x

描述

欧梯克手动安装手钳是为安装不锈钢螺旋焊卡环而设计的。卡钳不可用于安装锁扣卡环。

所有的 HIP 系列的卡环安装手钳经过工程化设计以收缩应用工件的直径, 并根据所需的卡紧力选择合适的手钳型号以达到所需的成圆度。两片式卡环安装模具的最大直径收缩受限于模具的两片材料(2T)大致厚度。

手动安装卡钳最适合用于小批量的装配, 现场作业, 样品制作和开发工作。

为适应小批量卡环安装及经济型安装的应用需求, 并同时要求具备优异的安装性能使该手钳成为理想之选。

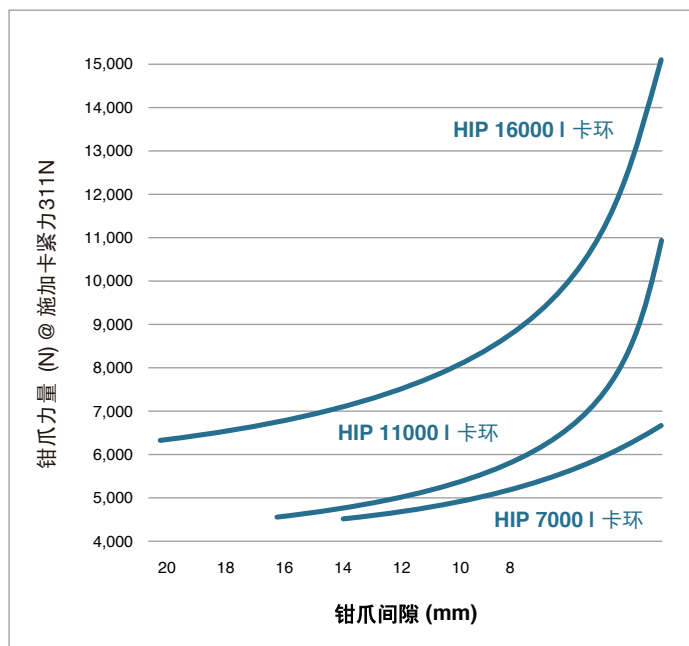
棘齿手钳轻质, 中心的手柄允许单手操作。当完整的卡紧力达到后棘齿机制释放。防止不完整的手部卡紧可使安装过程的可靠性得到支持。

加强型手钳可获得超高的钳爪卡紧力来压缩带宽大, 料厚的卡环安装于应用工件。提供更综合的压缩抗力。加强型手钳有预载和正值的手柄暂停以预示完整的钳爪卡紧力已达到, 卡环的成圆度从而获得保证。

欧梯克很乐意为您效劳找到适合您应用的产品和工具选型。更详细的信息包括针对具体应用的产品编号, 请联系您当地的欧梯克销售机构。

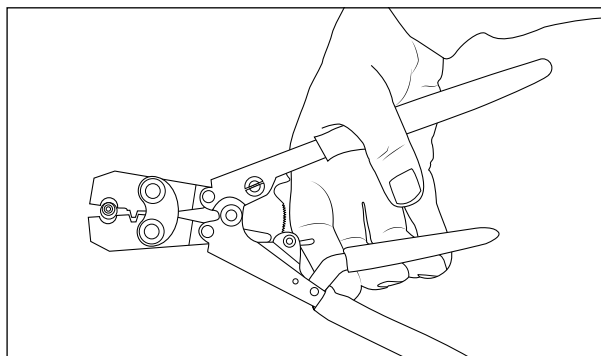
闭合卡紧力 对比图

当卡钳钳爪闭合时, 机械性能优势增加, 因此在最需要的时刻提供了极高的闭合卡紧力。

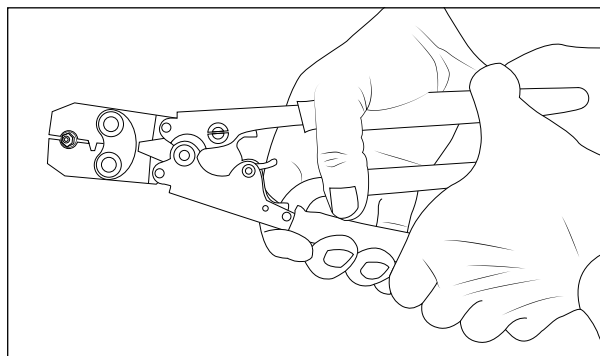


⚠ 注意: 由于所应用的卡紧力的多样性, 不能保证手钳卡紧力的一致性。钳爪力量数值仅供参考, 实际卡紧力基于所施加的手部力量, 当地员工的操作安全限制和具体应用的特性不同而有变化。卡箍的最大卡紧力可能超过此数值。手钳的终端用户有责任确保操作人员工作安全和连接应用的完整性。

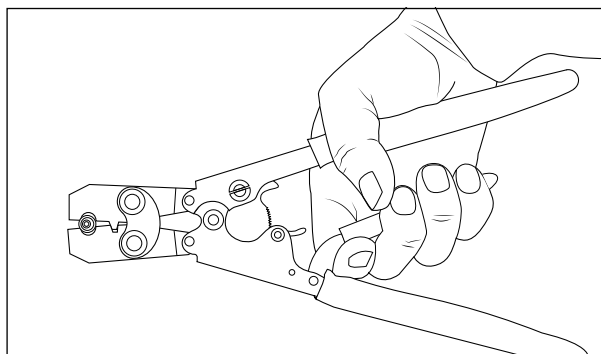
安装指南 棘齿手钳 HIP 7000 I 卡环



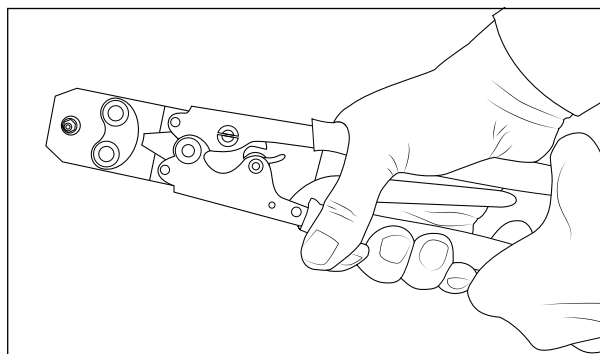
1. 先用单手握起中间手柄



3. 如果闭合卡紧需要更大力量, 使用双手握紧



2. 握紧中间手柄收缩卡环



4. 当手柄停止并释放, 卡紧完成