

Spony Stepless® s ouškem

Dual Slide 167 – PureLine

Doporučeno pro oblasti použití, kde záleží na čistotě

Výhody

- Spolehlivé uzavření po čištění
- Vyčištěné za účelem odstranění částic
- Dvojitě zabalené a vakuově uzavřené, aby se snížilo riziko kontaminace
- Rovnoměrná komprese
- Kompenzace tolerance
- Zlepšená sledovatelnost pomocí značení
- Rychlá a snadná montáž



Vysoce účinné čištění: pro zamezení vzniku pevných částic

Technologie DualSlide: pro zmírnění tření při zavírání

Úzký pás: koncentruje přenos upínací síly, menší hmotnost

StepLess® s úhlem větším než 360°: rovnoměrná komprese nebo rovnoměrný tlak na povrch

Hrany pásu bez otřepů: snížené riziko poškození upínaných dílů



PureLine

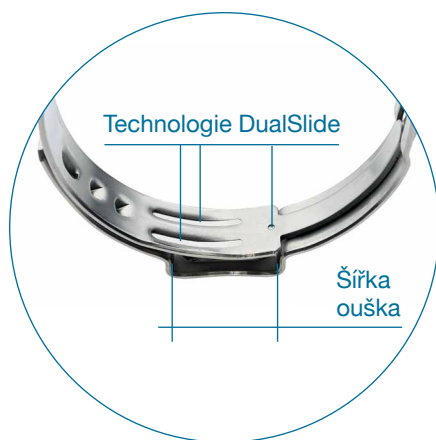


StepLess®



DualSlide

VLASTNOSTI



Spony StepLess® s ouškem Dual Slide 167 – PureLine

PŘEHLED TECHNICKÝCH INFORMACÍ

Materiál

Nerezová ocel, materiál č. 1.4301 / UNS S30400

Volitelné alternativní materiály

Odolnost proti korozi podle DIN EN ISO 9227

≥ 1000 h

Standardní série PG 167

Rozsah velikosti	šířka × tloušťka
11,9 – 30,8 mm	7,0 × 0,6 mm

Sterilizační metody

Autoklávovatelné	Jednorázový 30minutový cyklus při 130 °C / 250 °F
Ozařování gama nebo rentgenovým zářením	Jednorázově až 65 kGy

Poznámka: Společnost Oetiker neodpovídá za výkonnost jiných komponentů nebo trubek. Pro více informací se obraťte na svého obchodního zástupce společnosti Oetiker.

Analýza částic dle VDA 19.1/ISO 16232

Velikost částic (µm) Specifikace

	Cílová hodnota	Kritéria přijatelnosti
< 100	Není specifikováno	Není specifikováno
100 ≤ x < 1000	0	< 1
≥ 1000	0	0

Poznámka: Ultrazvuková metoda. Specifikační měření jsou uvedena jako průměrné hodnoty pro kusovou zkušební šarži a zahrnují kovové i nekovové částice.

POPIS PRODUKTU

Standard PureLine

Spony Stepless® s ouškem – Dual Slide 167 – PureLine využívají technologii DualSlide, která snižuje tření při zavírání. Tato technologie je určena pro použití bez mazání, což zajišťuje hladké uzavření po odmaštění nebo vyčištění svorky.

Vyvinuli jsme PureLine, vysoce přesný čistící proces pro nejcitlivější prostředí, včetně čistých prostor v lékařství. Náš proces bez použití rozpouštědel probíhá v čistých prostorách a zajišťuje spolehlivě čisté produkty. Spony PureLine jsou dvakrát balené a vakuově uzavřené. Oetiker PureLine® je ideální pro průmyslová odvětví, kde je rozhodující čistota.

Biokompatibilita

Žádné výrobky neobsahují materiály živočišného původu ani jiné nežádoucí látky, jako je bisfenol A, melamin, trifosfit, ftaláty DEHP a další. Pro více informací se obraťte na svého obchodního zástupce společnosti Oetiker.

Typické aplikace

- Sáčky na jedno použití
- Sestavy na jedno použití
- Buněčné kultury, fermentace a aplikace v bioreaktorech
- Aplikace pro přenos tekutin na jedno použití
- Rozdělovače trubek a sáčků
- Filtrace a chromatografie
- Aplikace výplní a povrchových úprav
- Peristaltická čerpadla

Tloušťka materiálu

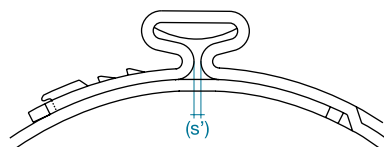
Spony Stepless® s ouškem jsou vyráběny ve jmenovitých šířkách a tloušťkách. Zvolené rozměry materiálu pro konkrétní aplikaci vycházejí z napětí potřebného k dosažení odpovídajícího těsnění nebo zatížení.

Ouško spony (uzavírací prvek)

S použitím nástrojů vyrobených nebo schválených společností Oetiker je spona uzavřena přitažením spodního poloměru „ouška“. Maximální snížení průměru je proporcionální k šířce otevřeného „ouška“.

Teoretické maximální zmenšení průměru je dáno vzorcem:

$$\text{Max. zmenšení průměru} = \frac{\text{Šířka ouška (s)}}{\pi}$$



Poznámka: výše uvedený náčrt zobrazuje vzhled uzavřeného „ouška“ (s'); nemusí nutně ukazovat efektivně uzavřenou sestavu.

Jako návod platí následující: Pokud chcete určit správný průměr spony, zatlačte hadici do přípojovací součásti (např. maznice) a poté změřte vnější průměr hadice. Hodnota vnějšího průměru musí být mírně nad průměrnou hodnotou rozsahu průměru spony, která se má vybrat. Sponu lze považovat za správně uzavřenou, když se šířka ouška (s) zmenší alespoň o 40 % a je použita správná uzavírací síla pro sestavu.

Blokový uzávěr

Blokový uzávěr znamená, že v průběhu aplikace uzavírací síly, obě části ouška jedné spony se navzájem dotýkají. Uzavírací síla je použita poté, co je blokovaný uzávěr absorbován blokovým uzávěrem a není přenášen na součásti, které jsou sevřeny. Je-li požadováno sdělení o účinné uzavírací síle působící na části, které jsou svírány během zavírání, je třeba se vyhnout blokovému uzávěru.

Mechanické blokování

Zámek je mechanický systém pro spojení konců spony, aby bylo možné zavření. Některé konstrukce zámku lze otevřít pro radiální montáž před uzavřením.

Doporučení pro montáž

„Ouško“ spony je deformováno konstantní silou čelisti nástroje – tento postup je nazýván „priorita síly zavírání“. Tento způsob montáže zajišťuje, že je používán stejný a opakovatelný tlak na spoj navíc ke konzistentní tahové síle na blokování spony. Použití této metody při uzavírání spon řady 167 bude kompenzovat proměnné tolerance komponent a zajistí, že spona bude působit konstantní radiální silou na aplikaci. Odchytky tolerancí konstrukčních dílů jsou absorbovány v mezeře „ouška“ (s'). Sběr dat monitorování a procesu montáže spony je dostupný při použití nástroje „Electronically Controlled Pneumatic Power Tool“ Oetiker ELK v procesu montáže.

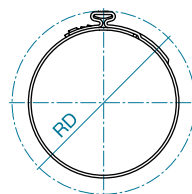
Zavírací síla

Zavírací síla musí být vybrána, aby bylo dosaženo požadovaného stisknutí materiálu nebo povrchového tlaku a měla by být stanovena vyhodnocením rozměrů a pokusem. Odpor vůči sponě je rovný použité síle, takže síla je podstatně snížena při stlačování měkkého materiálu. Tabulka níže uvádí zavírací sílu pro sponu a rozměry materiálu, při stlačování a těsnění relativně tvrdých syntetických materiálů.

Kompletní sledování procesu, včetně 100% dokumentace, je dostupné při použití elektronicky řízených pneumatických kleští EPC.

Průměr otáčení

Průměr otáčení (RD) namontované spony může být kritickou konstrukční informací u aplikací, které se otáčejí v těsné blízkosti sousedních komponent. Konečný průměr sestavy včetně stlačení může ovlivňovat mnoho faktorů, mezera „ouška“ „s“ a tloušťka materiálu. Před tím, než je stanoven průměr otáčení se doporučuje zvážit a vyhodnotit všechny proměnné.



! Důležité

- Výška ouška je přirozeně dána. Neovlivňujte výšku ouška a to jak změnou mezery ouška, tak zařízeními pro přidržení dole v montážních nástrojích.
- Uzavírejte jedním zdvihem nástroje, nepoužívejte sekundární lisovací sílu.

MONTÁŽNÍ DATA

Rozměry materiálu (mm)	Velikost (mm)	Max. uzavírací síla (N)	Monitorování síly montážního nástroje ¹ :			
			Manuální	Pneumatické	Bezdrátové	Elektronicky řízené
7,0 × 0,6 mm	11,9 – 17,5	2100	HMK 01/S01	HO ME 2000 – 4000	CP 01	HO EL 2000 – 4000
	17,8 – 30,8	2400	HMK 01	HO ME 3000 – 4000	CP 01	HO EL 3000 – 4000

Alternativy jsou uvedeny ručních a poháněných nástrojích Oetiker TDS

¹ Další informace na www.oetiker.com

! Důležitá poznámka: Čísla jsou uvedena jako návod, ale mohou být různá v závislosti na typu a tolerancích sevřených součástí. Aby byl proveden optimální výběr spony, doporučujeme provést funkční test s několika konstrukčními skupinami.

INFORMACE O OBJEDNÁVCE

Položka č.	Ref. č.	Vnitřní šířka ouška (mm)	Velikostní rozsah (mm)	Položka č.	Ref. č.	Vnitřní šířka ouška (mm)	Velikostní rozsah (mm)
16709610	011,9-706R	8	9,4 – 11,9	16709627	017,8-706R	10	14,6 – 17,8
16709611	012,3-706R	8	9,8 – 12,3	16709628	018,0-706R	10	14,8 – 18,0
16709612	012,8-706R	8	10,3 – 12,8	16709629	018,5-706R	10	15,3 – 18,5
16709613	013,3-706R	8	10,8 – 13,3	16709630	019,2-706R	10	16,0 – 19,2
16709614	013,8-706R	8	11,3 – 13,8	16709631	019,8-706R	10	16,6 – 19,8
16709615	014,0-706R	8	11,5 – 14,0	16709632	021,0-706R	10	17,8 – 21,0
16709616	014,2-706R	8	11,7 – 14,2	16709633	022,6-706R	10	19,4 – 22,6
16709617	014,5-706R	8	12,0 – 14,5	16709634	023,5-706R	10	20,3 – 23,5
16709618	014,8-706R	8	12,3 – 14,8	16709635	024,1-706R	10	20,9 – 24,1
16709619	015,3-706R	8	12,8 – 15,3	16709636	025,6-706R	10	22,4 – 25,6
16709620	015,7-706R	8	13,2 – 15,7	16709637	027,1-706R	10	23,9 – 27,1
16709621	016,0-706R	8	13,5 – 16,0	16709638	028,6-706R	10	25,4 – 28,6
16709622	016,2-706R	8	13,7 – 16,2	16709639	030,1-706R	10	26,9 – 30,1
16709623	016,6-706R	8	14,1 – 16,6	16709640	030,8-706R	10	27,6 – 30,8
16709624	016,8-706R	8	14,3 – 16,8				
16709625	017,0-706R	8	14,5 – 17,0				
16709626	017,5-706R	8	15,0 – 17,5				